

اتمام حجت‌ها انجام شد
کارد به استخوان رسید!
ستصا طی بیانیه‌ای خواستار رسیدگی به
وضع صنعت ساخت داخل شد



FATEH SANAT

Boilers

- WATER TUBE STEAM BOILERS
- HRSG
- FLASH COIL STEAM GENERATORS
- FIRE TUBE STEAM BOILERS
- THERMAL FLUID HEATERS
- SUPERHEATED WATER BOILERS



KhOuzestan
شرکت فولاد اکسین خوزستان
Oxin Steel Co.



شرکت اریس اکسین
شریک تجاری فولاد اکسین خوزستان

در ورقهای آبیژی و API

تهران، میدان ونک، خیابان ملاصدرا، خیابان شیراز شمالی
خیابان دانشور شرقی، پلاک ۴، واحد ۲
تلفن: ۰۲۱ ۶۱ ۴۶ ۸۸ فکس: ۰۳ ۶۱ ۴۶ ۸۸

S460Q

A537-CL1

GLA-Gr.A

API-X42

A283-Gr.B

A516-Gr70

API-X60

A573-Gr70

S275-JR

A283-Gr.C

P460-NL1

A516-Gr60

API-X70

A537-CL2

PUMPIRAN
www.pumpiran.com

پمپیران

تولید کننده انواع پمپ‌های
نفت، گاز و پتروشیمی

(پمپ‌های فرآیندی، آتش‌نشانی و یوتیلیتی)



**ثمره اعتماد صنایع نفت و گاز
به ساخت داخل**

مهندسی فروش نفت، گاز، پتروشیمی:

تیریز، تلفن: (۰۴۱)۳۲۸۹۱۲۱۶، فاکس: (۰۴۱)۳۲۸۸۸۲۵۲

E-Mail: petro.sales@pumpiran.com

دفتر امور نفت، گاز، پتروشیمی:

تیریز، تلفن: (۰۴۱)۳۲۸۹۱۴۴۸، (۰۴۱)۳۲۸۸۸۲۵۲

کارخانه:

تیریز، صندوق پستی ۵۱۸۴۵-۱۳۵

دفتر مرکزی:

تهران، خیابان ولی عصر، نبش میر داماد، برج C اسکان، طبقه اول



NEW

پمپیران



تولید کننده انواع پمپ‌های نفت، گاز و پتروشیمی
(پمپ‌های فرآیندی، آتش‌نشانی و بیوتیلیتی)



تحولی عظیم در صنعت پمپ‌سازی کشور



طراحی، تولید و آزمون
پمپ‌های استراتژیک انتقال
نفت خام سری
BB3 - API 610
در شرکت پمپیران محقق
گردید.



پمپ‌های BB3 برای انتقال سیال با فشار بالا استفاده می‌شوند. تاکنون این تجهیزات از خارج از کشور تامین و دانش فنی آن نیز در اختیار پیشخان صنعت پمپ‌سازی دنیا قرار داشت.
این محصول دانش‌بنیان در نمایشگاه تخصصی ساخت داخل تجهیزات صنعت نفت خوزستان توسط معاونت مهندسی، پژوهش و فن‌آوری وزارت نفت «رونمایی» گردید و هم‌زمان دو دستگاه از این تجهیز به شرکت ملی مناطق نفت‌خیز جنوب تحویل شد.



شرکت پمپیران با بومی‌سازی
تکنولوژی طراحی و ساخت
پمپ‌های BB3 گامی بلند در
خودکفایی ساخت تجهیزات
مورد نیاز صنایع نفت و
نیروگاهی برداشته است.

عبور آب به اراده فار آب



BVL16
شیر پروانه‌ای (لاگ)
Butterfly Valve
(Lug Type)



BVW16
شیر پروانه‌ای (ویفری)
Butterfly Valve
(Wafer Type)



BFY16
شیر پروانه‌ای
Butterfly Valve



STR16
صافی
Strainer



CKR16
لرزه گیر
Rubber Expansion Joint



GSS10- GSS16
شیر کشویی زیانه لاستیکی
Gate Valve
(Soft Sealing)



GVG10
شیر کشویی زیانه فلزی (پکینگ)
Metal seat Gate Valve
(Packing Type)

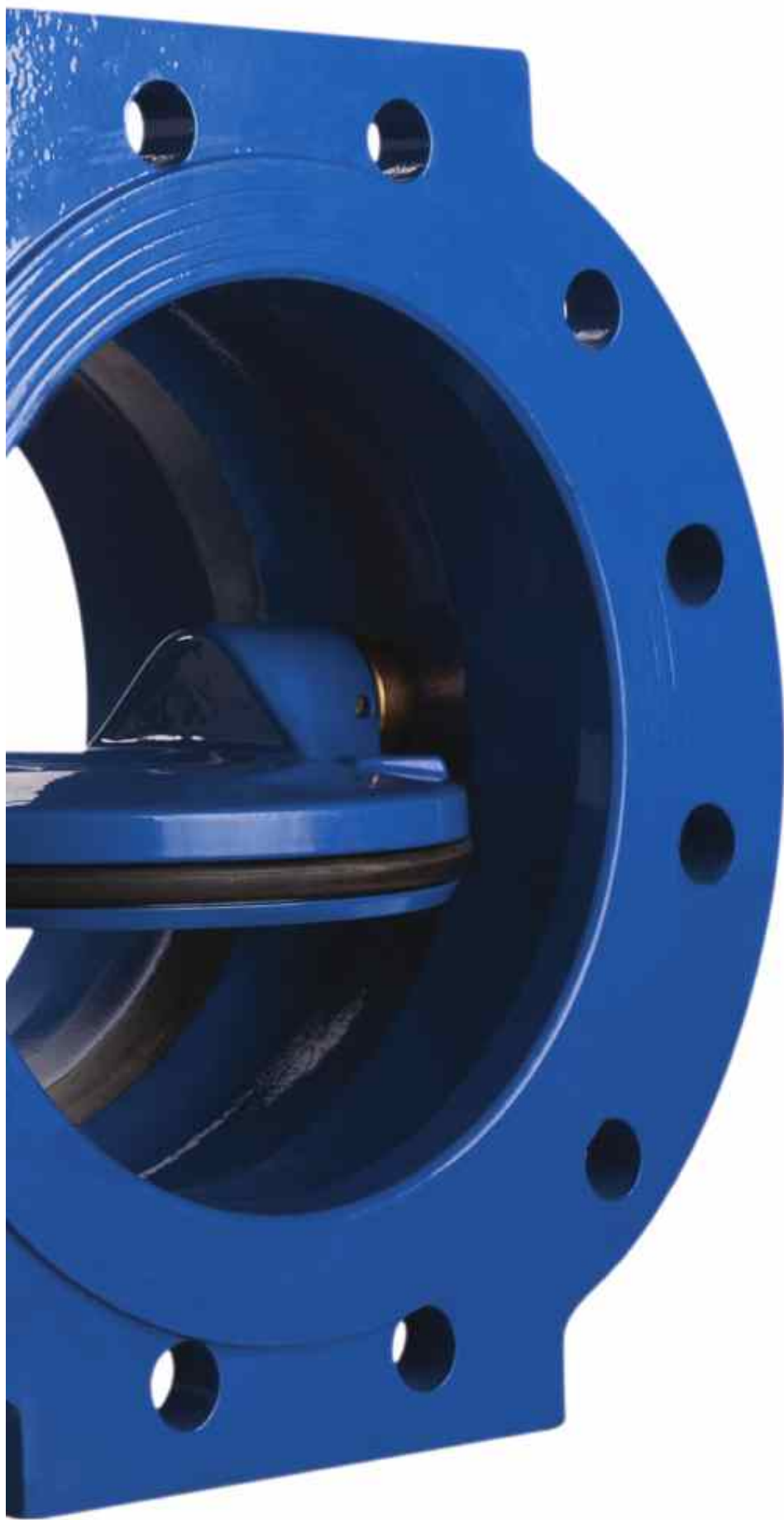


GVB16
شیر کشویی زیانه فلزی (رینگ برنزی)
Metal Seat Gate Valve
(Bronz Sealing Ring)



GLB16
شیر سوپایی
Globe Valve





CKR16

شیر یک طرفه (زیاده لاستیکی)
Swing Check Valve
(Soft Sealing)



CKM16

شیر یک طرفه
Swing Check Valve



دفتر مرکزی: تهران، میدان آرژانتین، خیابان زاگرس، پلاک ۱۳
تلفن: ۰۲۱-۸۹۶۳۰ فکس: ۰۲۱-۸۸۶۶۰۴۲۳
کارخانه: شهر صنعتی هشتگرد، فاز ۲، خیابان ۱۳، پلاک ۱۸۶
www.farabvalve.com info@farabvalve.com



مجموعه آزمایشگاه های مرجع ارائه دهنده خدمات آزمایشگاهی مورد نیاز صنایع : نفت-گاز و پتروشیمی، ساختمانی، معدنی، فلزی، پلیمری و تحقیقات دانشگاهی

- ◆ عضو شبکه آزمایشگاهی فناوری های راهبردی
- ◆ عضو ستاد توسعه فناوری نانو
- ◆ دارای استاندارد ISO/IEC 17025
- ◆ دارای تأیید صلاحیت آزمایشگاه همکار مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران
- ◆ دارای تأییدیه شرکت مهندسی و توسعه نفت (متن)
- ◆ دارای تأییدیه شرکت نفت و گاز پارس جنوبی (POGC)

خدمات آزمایشگاهی، پژوهشی و مشاوره های صنعتی

- ◆ آزمایشگاه پلیمر
- ◆ آزمایشگاه شیمی
- ◆ آزمایشگاه خوردگی
- ◆ آزمایشگاه متالوگرافی
- ◆ آزمایشگاه کوانتومتری
- ◆ میکروسکپ الکترونی
- ◆ آزمایشگاه XRF و XRD
- ◆ آزمایشگاه خواص مکانیکی
- ◆ آزمایشگاه ارزیابی عملکرد
- ◆ آزمایشگاه غیر مخرب (NDT)
- ◆ بخش بررسی علل تخریب و تخمین عمر باقی مانده قطعات
- ◆ طراحی مهندسی و خدمات شبیه سازی ریخته گری





طراحی . ساخت . نصب . نظارت
Euroslot Pars site service

تجهیزات داخلی راکتور ها، تاورها، فیلترهای کنترل ماده چاه های نفت و گاز، پتروشیمی، آب، کاغذ، شکر و غذایی



Reactor Internal



Column Internal



Separation



Y-wire screen is our special product as a sole manufacturer in IRAN.
 this product can be manufactured flat or cylindrical with 30µm slots & above.



Filtration

Oil & Gas Well Screen





شرکت توربین‌های صنعتی غدیریزد

YAZD GHADIR INDUSTRIAL TURBINES CO.

www.gitco.ir
info@gitco.ir

وابسته به گروه شرکت های توربو کمپرسور نفت (OTC)



- ساخت تجهیزات جانبی و کنترلی توربین های صنعتی
- قطعات اصلی بدنه و موتور توربین های صنعتی
- تولید پره های سرد و یاتاقان های توربین های صنعتی
- ساخت انواع استراکچرهای صنعتی و مخازن
- تولید اتصالات و شلنگهای فلزی انعطاف پذیر
- مهندسی معکوس و ساخت مجموعه های سفارشی



دفتر مرکزی و کارخانه : یزد، اراضی کوه دخمه، جنب جاده کنار گذر | دفتر تهران : میدان ونک، خیابان شهید خدای خیابان
آفتاب، خیابان ونک غربی، پلاک ۶۱، واحد ۱۰۱ | تلفن : ۳ - ۳۸۲۸۰۲۴۱ - ۳۵ | فاکس : ۳۵ - ۳۸۲۸۰۲۴۰



مطابق با اعلام انجمن سازندگان تجهیزات صنعتی ایران

S A T S A

ساتصا



انجمن سازندگان تجهیزات صنعتی ایران



۱۰ • **مقاله**
چند نکته از هزار

۱۴ • **سنتها**
اساسنامه‌های کارآمدتر برای خدمت به سازندگان تجهیزات صنعتی ایران
۱۸ اتمام حجت‌ها انجام شد
۲۰ کارد به استخوان رسید
۲۱ سازمان برنامه بودجه نیز خود را احاطی و متولی پیمانکاران می‌داند
۲۲ تفاهم‌نامه‌های ستصا
۲۳ اعضای جدید

۳۰ • **اخبار**

۴۰ • **گزارش**
موفقیت AMB Iran 2018
۴۲ نخستین همایش ملی تشکل‌های اقتصادی راهبران توسعه

۴۶ • **مصاحبه**
بالین کار کل کشتی از بین خواهد رفت

۴۸ • **مقاله**
محاسبه ضریب انتقال حرارت جابجایی در مکانیکال سیل با فرض جریان آرام

۵۴ • **تحلیل**
چگونه کالای ایرانی در نفت سرپلند می‌شود؟
۵۶ صنعت نفت و حمایت از کالای ایرانی

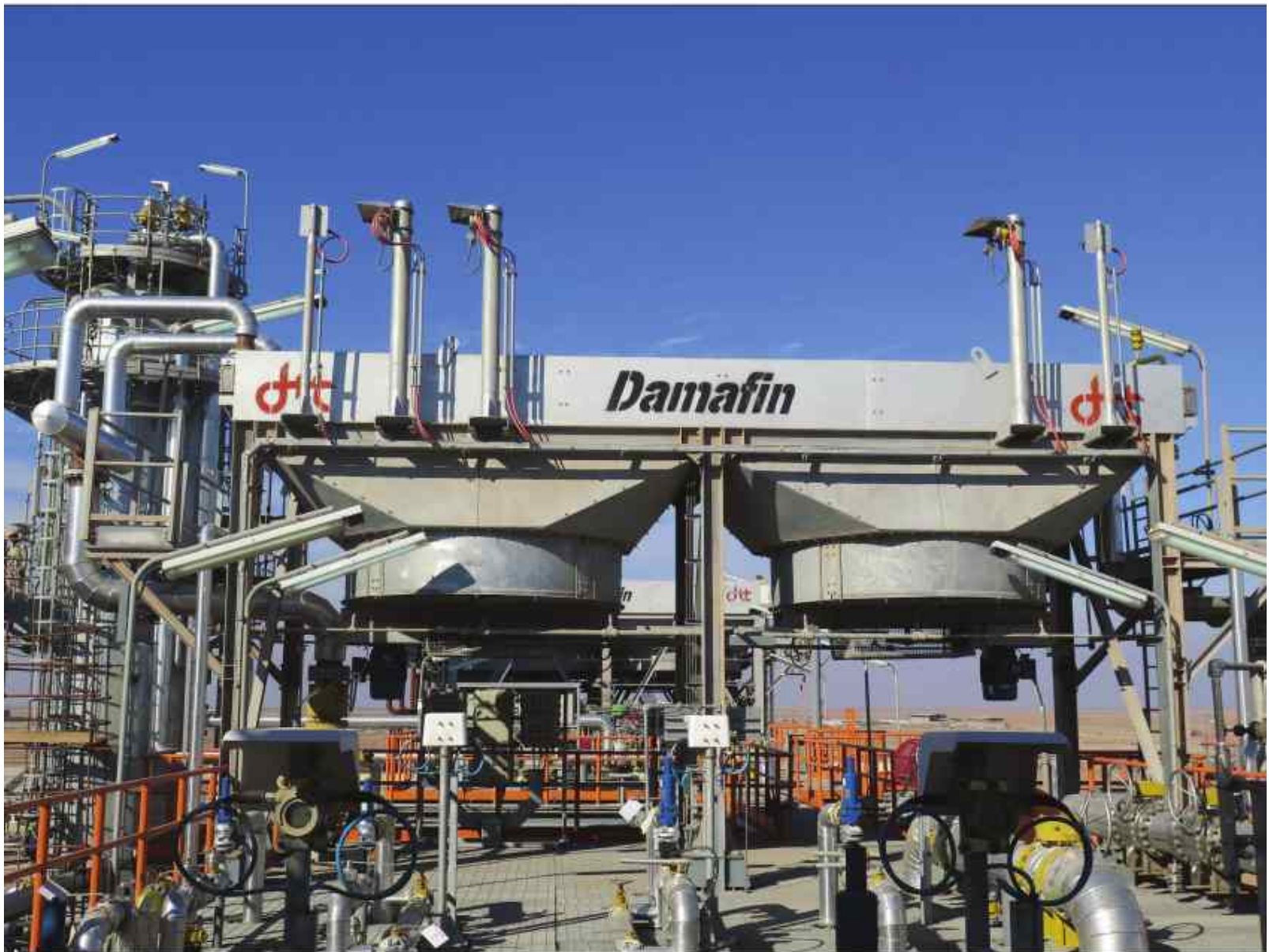
۶۱ • **اطلاع رسانی**
و نئورلیست
۷۰ تقویم

صاحبها امتیاز:
انجمن سازندگان تجهیزات
صنعتی ایران (ستصا)
مدیر مسئول:
امیرعباس اختراعی
سر دبیر:
امین مفتاحی
شورای سیاست گذاری:
امیرعباس اختراعی، احمد چراغ، احد ذوالرحمن،
لیلا خواسته، امین مفتاحی، مجتبی رحیمی،
سیدمحمد صادق حسینی
تحریریه:
امین مفتاحی، سمیه علی بخشی، لیلا خواسته،
مریم شوکت پور، حسین شریعتی، حمیده نجارزاده،
حسین کریمی، صدق محمدرضایی
صفحه آرا و گرافیکست:
مرتضی حق محمدی
همکاران:
شادی سریندی، الهام مهرمند
عکاس:
محمدجواد فلاح
بازرگانی و تبلیغات:
حسین شریعتی
امور توزیع:
محمود رحیمی
آدرس:
تهران، بلوار کریم خان زند، بین ماهشهر و خردمند
جنوبی، پلاک ۱۰۲، طبقه ۶ شرقی
شماره تماس: ۸۸۲۳۲۶۰۰-۸۸۲۳۸۱۱۳
۸۸۲۴۸۷۴۸
نمابر: ۸۸۲۴۵۶۳۹
سایت: www.satsa.ir
ایمیل: info@satsa.ir
لیتوگرافی و چاپ:
آیین چاپ تابان



DAMAFIN THERMAL TECHNOLOGY

AIR COOLED HEAT EXCHANGER



Damafin Co., Zamyad St., Iran Khodro Blvd., 14th km of Karaj Rd., Tehran - Iran
Tel: +98 21 44922312 - 14
Fax: +98 21 44922494

WEB SITE: www.damafin.com

E-MAIL: sales@damafin.com



به دنبال گل در خارستان!!

همیشه می گفتند در این برهه حساس! اما از این برهه تر تا حالا ندیده بودیم و به نظر می آید در آینده برهه تر از این هم بشود!!

دلار نیمه هشت نومن و دلار نقد بیش از نحس تومن!!

آیا استراتژی های بین المللی، اجتماعی و اقتصادی و صنعتی مان باهم هماهنگ است؟
ایا اکنون برهه دهه ۶۰ است؟

از نظر روابط بین المللی از ۶۰ سخت تر و تحریم ها سنگین تر است، از نظر اجتماعی در دوران جنگ مردم و دولت متحد بودند. از نظر اقتصادی در دهه شصت به مردم امید به رفاه داده نمی شد و همه با حداقل ها در خدمت دفاع از ایران بودند. از نظر صنعتی خودکفایی در صدر شعارها و عمل بود و روابط بین المللی صنعتی هیچ مشکلی نداشت فقط کمبود ارز بود. با این وجود با اندک ارز که حتی در سال هایی کمتر از یک میلیارد دلار بود گذران می کردیم!

وفاداران و قلعیان در همه میدان های سخت کوشی در اکثریت و سودجویان در اقلیت بودند! اما آیا اکنون می توان چنین ادعایی کرد؟ می گویند سه ماهه اول امسال در یک چشم به هم زدن سی میلیارد دلار ۴۲۰۰ تومنی سه سوته از کشور خارج شد!!

در این برهه تا برهه تر نشده است مدیران چه کنند؟ به نظرم باید دفاع کنند تا گل نخورند و اگر توانستند گلی هم بزنند.

چند توصیه صنعتی:

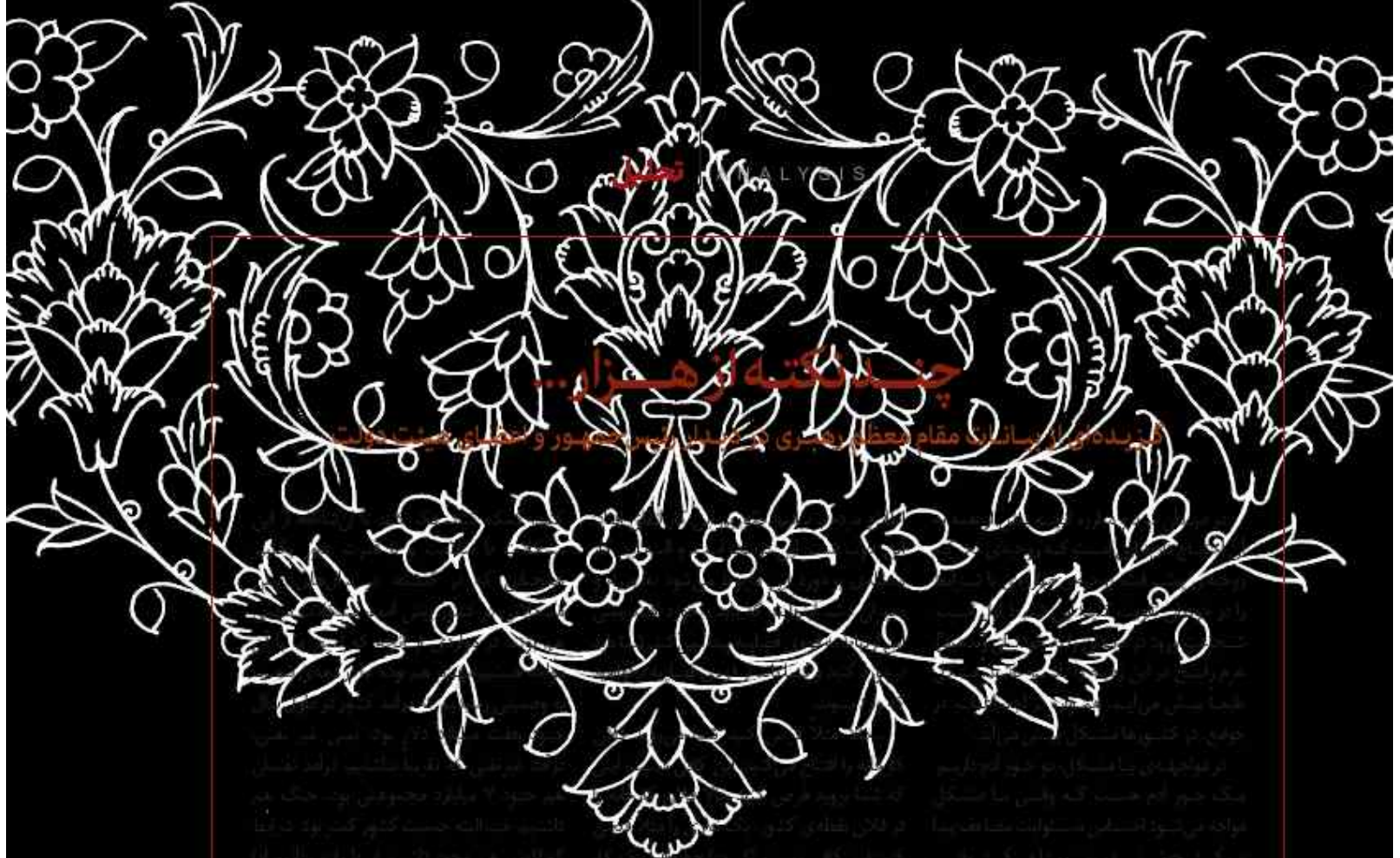
اول: هر صنعت گری نسبت به توانایی های تخصصی و تجهیزاتی که دارد باید استراتژی خود را تعیین کند تا از این برهه عبور کند. تشکیل جلسات و همفکری با همکاران درون سازمانی اهمیت قریولن دارد!

دوم: در انعقاد قراردادهای یا قیمت لروزی توافق شود یا تعدیل نرخ لروزی پیش بینی شود.

سوم: اکنون با این نرخ ارز، مشکل نقدینگی هم بر همه تداستن های پیشین اضافه شده است. برنامه ریزی نقدینگی در عین این که در تئوری آسان می نماید اما در عمل این گونه نیست روش ها و نرم افزارهایی برای آن وجود دارد که معمولاً صنعتگران استفاده نمی کنند!

مدیران تجهیزات ساز بدون تجهیزا! هم چون سنگ سزان بی سنگر باید پیشتر امید و سازندگی باشند. اگر هم خارستان ببینند باید به دنبال گل باشند و گل بکارند!

• مهندس احمد چراغ



چند نکته در فصل...

کتابخانه و اسناد و مقام معظم رهبری در ۱۳۹۷، جمهوری اسلامی ایران

در این فصل به بررسی چند نکته در مورد اسناد و کتابخانه‌ها می‌پردازیم. در ابتدا به اهمیت اسناد و کتابخانه‌ها در جامعه اشاره می‌کنیم. اسناد و کتابخانه‌ها به عنوان منابع مهم برای حفظ و انتقال دانش و تجربه‌ها در طول تاریخ شناخته می‌شوند. در ادامه به بررسی وضعیت اسناد و کتابخانه‌ها در ایران می‌پردازیم و به چالش‌ها و فرصت‌های موجود اشاره می‌کنیم. در پایان به راهکارهای پیشنهادی برای بهبود وضعیت اسناد و کتابخانه‌ها در ایران می‌پردازیم.

در این فصل به بررسی چند نکته در مورد اسناد و کتابخانه‌ها می‌پردازیم. در ابتدا به اهمیت اسناد و کتابخانه‌ها در جامعه اشاره می‌کنیم. اسناد و کتابخانه‌ها به عنوان منابع مهم برای حفظ و انتقال دانش و تجربه‌ها در طول تاریخ شناخته می‌شوند. در ادامه به بررسی وضعیت اسناد و کتابخانه‌ها در ایران می‌پردازیم و به چالش‌ها و فرصت‌های موجود اشاره می‌کنیم. در پایان به راهکارهای پیشنهادی برای بهبود وضعیت اسناد و کتابخانه‌ها در ایران می‌پردازیم.

در این فصل به بررسی چند نکته در مورد اسناد و کتابخانه‌ها می‌پردازیم. در ابتدا به اهمیت اسناد و کتابخانه‌ها در جامعه اشاره می‌کنیم. اسناد و کتابخانه‌ها به عنوان منابع مهم برای حفظ و انتقال دانش و تجربه‌ها در طول تاریخ شناخته می‌شوند. در ادامه به بررسی وضعیت اسناد و کتابخانه‌ها در ایران می‌پردازیم و به چالش‌ها و فرصت‌های موجود اشاره می‌کنیم. در پایان به راهکارهای پیشنهادی برای بهبود وضعیت اسناد و کتابخانه‌ها در ایران می‌پردازیم.

در این فصل به بررسی چند نکته در مورد اسناد و کتابخانه‌ها می‌پردازیم. در ابتدا به اهمیت اسناد و کتابخانه‌ها در جامعه اشاره می‌کنیم. اسناد و کتابخانه‌ها به عنوان منابع مهم برای حفظ و انتقال دانش و تجربه‌ها در طول تاریخ شناخته می‌شوند. در ادامه به بررسی وضعیت اسناد و کتابخانه‌ها در ایران می‌پردازیم و به چالش‌ها و فرصت‌های موجود اشاره می‌کنیم. در پایان به راهکارهای پیشنهادی برای بهبود وضعیت اسناد و کتابخانه‌ها در ایران می‌پردازیم.

قانونی قوی و حمایت‌بخش بکنیم بعد همین رایه بود برای اسناد، سال ۹۷، همه بایستی همکاری هدایت می‌کند، راه درست رایه شما نشان می‌دهد.

توسعه بازار و اهداف انجمن استخرهای

گسترش بومی سازی و ارتقاء فناوری و توسعه روشها تجاری در بازارهای داخلی و بین المللی محصولات و خدمات سازمان، گامی جهت ارتقاء منسکی اهلان اهداف انجمن استخرهای

۱- توسعه بازار و توسعه بهر بازار فروش محصولات و خدمات استخرهای انجمن استخرهای

افزایش سهم ساخت داخل تجهیزات صنعتی - توسعه محصولات و خدمات اعضای انجمن استخرهای

نمایشگاه، رساله (نشریه)، وبگاه و رسانه ملی همایشها و کارگاههای تخصصی

۲- زمینهای بازی، ارتقای توانمندیهای اعضای انجمن استخرهای

توسعه بازارهای داخلی و بین المللی در زمینهها - ارتقاء مهارت های ورزشی و مهارت های استانی و بین المللی

ارتباط اعضای انجمن استخرهای با سایر انجمنها - ارتباط سازمان با سایر انجمنهای ورزشی و استانی

۳- اقدامات عملی در جهت رفع موانع تولید داخلی - برگزاری رفع معضلات فاشی از امور بهداشت و قانون کار

سیگنی رفع معضلات فاشی از امور بهداشت - برگزاری رفع معضلات فاشی از امور بهداشت و کار

۴- توسعه کمی و کیفی اعضای انجمن استخرهای - افزایش تعداد اعضای انجمن استخرهای

توسعه کمی و کیفی اعضای انجمن استخرهای - افزایش تعداد اعضای انجمن استخرهای

انتشار روزنامه و انتشار عمومی اطلاعات استخرهای - قابلیت های ساخت داخل صنایع استخرهای

سنصا



S A T S A

اساسنامه‌ای کارآمدتر برای خدمت به سازندگان تجهیزات صنعتی ایران گزارشی از مجمع عمومی فوق العاده و مجمع عمومی عادی سالانه انجمن سازندگان تجهیزات صنعتی



اعتباری با شرکت‌ها و اشخاص عضو را دارد.
۶- ماده ۱۴ به شرح ذیل تغییر یافت:

ماده ۱۴- هیات مدیره

هیئت مدیره مسئول اداره امور انجمن و حفظ حقوق و منافع اعضاء می‌باشد و مرکب از ۷ عضو اصلی و ۲ عضو علی‌البدل است که توسط مجمع عمومی عادی با رای مخفی و برای مدت سه سال انتخاب می‌شوند.

۷- ماده ۱۵ بند د به شرح ذیل تغییر یافت:

ماده ۱۵ - شرایط عضویت در هیات مدیره:

الف- دارا بودن تابعیت ایرانی

ب- داشتن حسن شهرت

ج- متدین به یکی از ادیان رسمی کشور

د- مدیر عامل و یا عضو هیئت مدیره شرکت‌های عضو یا بیش از ۵ سال سابقه کار مرتبط با صنعت ساخت تجهیزات

ه- از هر شرکت عضو بیش از یک نفر نمی‌تواند در هیئت مدیره و یا بازرس قانونی و علی‌البدل انتخاب شود.

اعضایی که در هیئت مدیره سایر انجمن‌های حرقه‌ای تخصصی عضویت دارند حق شرکت در انتخابات هیئت مدیره انجمن را نخواهند داشت.

پس از مجمع عمومی فوق‌العاده که ساعت ۱۷:۲۰ به پایان رسید نوبت به مجمع عمومی سالانه ستصا شد.

مجدداً مجمع پس از رسمیت یافتن و وارد بحث و تبادل نظر شد و در ابتدا گزارش عملکرد هیات مدیره توسط مهندس پروین قرابت گردید. سپس گزارش مهندس تجربی، خزانه دار انجمن در مورد صورت‌های مالی و تراز منتهی به پایان سال ۱۳۹۶ قیادت شد. پس از آن دکتر سپهبدنیا به عنوان بازرس اصلی انجمن به ارائه گزارش پرداخت و در ادامه جلسه نیز روزنامه اطلاعات به عنوان روزنامه کثیرالانتشار جهت درج آگهی‌های مربوطه تعیین شد. مجمع پس از استماع گزارش‌های فوق‌الذکر و استماع نظرات مخالفین و موافقین و طرح سوالات از سوی اعضاء و ارائه پاسخ لازم از سوی هیات مدیره، گزارش عملکرد اجرایی و مالی هیات مدیره و تراز مالی منتهی به سال مالی ۹۶ را تصویب کرد. همچنین در پایان جلسه پس از رای‌گیری، دکتر محمود سپهبدنیا به سمت بازرس اصلی و آقای مجتبی بیاتی به سمت بازرس علی‌البدل برای مدت یکسال انتخاب شدند.

پیرو آگهی فراخوان منتشر شده در روزنامه اعتماد مورخ ۹۷/۴/۲۰، جلسه مجمع عمومی فوق‌العاده انجمن سازندگان تجهیزات صنعتی ایران (ستصا) در مورخ ۹۷/۵/۱۴ ساعت ۱۶:۲۰ روز یکشنبه در محل سالن اجتماعات طبقه هشتم اتاق بزرگانی صنایع معادن و کشاورزی ایران با حضور آقای علی سلیمانی نماینده اتاق بزرگانی و صنایع و معادن و کشاورزی و مشارکت حداکثری اعضاء تشکیل شد. پس از رسمیت یافتن جلسه، آقای عباس طالب به سمت رییس، آقای علی ملکی به سمت ناظر، آقای پیمان امینیان به سمت ناظر و آقای سید محمد صادق حسینی به سمت منشی جلسه انتخاب شدند. مجمع پس از ذکر نام و یاد خداوند متعال رسمیت یافت و وارد بحث و تبادل نظر شد و در ادامه جلسه به تصویب اصلاحات اساسنامه به شرح زیر پرداخت:

۱- تغییر ماده ۶ بند ۱۹ به شرح ذیل:

بند ۱۹، لژیابی توانمندی‌های فنی، مدیریتی و اجرایی رتبه بندی شرکت‌های مرتبط با فعالیت انجمن جهت هدایت پروژه‌ها به سمت اعضاء در زمینه ساخت تجهیزات و پیشنهاد به کارفرمایان

۲- تغییر ماده ۷ بند الف به شرح ذیل:

ماده ۷- انجمن دارای سه نوع عضو خواهد بود: عضو اصلی، عضو وابسته و عضو افتخاری

الف. کلیه شرکت‌ها و مؤسسات شاغل در فعالیتهای موضوع ماده (۱) این اساسنامه که واجد شرایط لازم طبق ضوابط مندرج در آئین نامه داخلی انجمن باشند می‌توانند در این انجمن عضو شوند که از این پس در این اساسنامه به آنان عضو اصلی " اطلاق خواهد شد و نماینده رسمی آنها در مجامع حق رای دارند.

۳- در کلیه مفاد اساسنامه کلمه " عضو پیوسته " به " عضو اصلی " تغییر می‌یابد.

۴- تغییر ماده ۷ بند ب به شرح ذیل:

ب- انتخاب حقوقی که خصوصیات مذکور برای عضویت اصلی را نداشته باشند ولی برای رسیدن به اهداف انجمن، طبق نظر هیئت مدیره مؤثر تشخیص داده شوند، می‌توانند به عنوان عضو وابسته انتخاب گردند.

۵- ماده ۹ بند ۴ به شرح ذیل تغییر یافت:

بند ۴- انجمن می‌تواند از هدایا، عطایا، وقف، قبول وصیت و کمک‌های نقدی و غیر نقدی اعضاء یا اشخاص ثالث برخوردار گردیده و چنانچه ضرورت اقتضا نماید با تصویب هیات مدیره حق تحصیل اعتبار و اخذ وام از بانک‌ها و مؤسسات









اتمام حجت‌ها انجام شد

طی مکاتبه با برخی از مسئولین کشور، ستصا قاطعانه از صنعت ساخت داخل حمایت کرد و خواستار ساماندهی وضعیت نامناسب صنعت شد.

سفارش تجهیزات به اعضای این انجمن قبلاً با قیمت مقطوع منعقد شده است. احزاب دولت محترم بر دریافت مابه‌التفاوت ارزی موضوع ماده ۵ تصویب نامه مذکور باعث افزایش حداقل ۱۲۰ درصدی قطعات و مواد اولیه وارداتی می‌گردد و عملاً توجه اقتصادی قراردادهایی که در ماه‌های گذشته منعقد شده است را کاملاً از بین برده و بسیاری از نگاه‌های تولیدی عضو این انجمن را در معرض فروپاشی قرار می‌دهد.

۲- شرکت‌های تولیدی عضو این انجمن قبلاً با رعایت بخشنامه‌های قبلی دولت و با مراجعه و پیگیری مداوم موفق به کسب مجوز ورود قطعات و مواد اولیه تولیدی با ارز رسمی (حدود ۴۲۰۰ تومان) از وزارت صنعت شده‌اند تا شاید بتوانند تعهدات خویش را به انجام رسانند ولی متأسفانه با تصمیم جدید دولت کلیه پیگیری‌ها و تلاش‌های قبلی بی‌فایده شده و عملاً به اعتبار بخشنامه و تصمیمات دولت خدشه جدی وارد شده است.

۳- هنگامی که به صورت قطعی ارز به نرخ رسمی از سیستم بانکی خریداری شده به معنای وقوع بیع قطعی بوده و تصمیم جدید دولت به منزله غش در معامله قطعی می‌باشد و با اصول حقوقی حاکم در کشور در تضاد اساسی است.

۴- طبق ماده ۲۴ قانون بهبود مستمر محیط کسب و کار " دولت مکلف به کسب نظر مشورتی شورای گفت و گو می‌باشد و باید به منظور شفاف سازی سیاست‌ها و برنامه‌های اقتصادی و ایجاد ثبات و امنیت اقتصادی و سرمایه‌گذاری، هرگونه تغییر سیاست‌ها، مقررات و رویه‌های اقتصادی را در زمان مقتضی قبل از اجراء از طریق رسانه‌های گروهی به اطلاع عموم برساند." که متأسفانه این ماده قانونی به هیچ وجه رعایت نشده و عملاً به ثبات اقتصادی خدشه جدی وارد شده و اثر روانی این‌گونه تصمیمات بی‌اعتمادی به دولت و افزایش ریسک اقتصادی و از دست رفتن امنیت سرمایه‌گذاری می‌باشد.

۵- در بند ۵ تصویب نامه مذکور درج شد که مابه‌التفاوت "نرخ ارز زمان پرداخت" و "نرخ ارز در بازار در تاریخ ترخیص" دریافت گردد. و از آنجایی که بنا به بوروکراسی و مشکلات متعدد پیش بینی تاریخ ترخیص مبسر نمی‌باشد و عملاً واحدهای تولیدی نمی‌توانند نهایی تمام شده قطعات و مواد اولیه خویش را که قبلاً هزینه آن را به صورت کامل پرداخت کرده‌اند محاسبه کنند و نهایی قطعات و مواد اولیه نامین شده با کاهش و افزایش نرخ ارز در بازار آزاد متغیر بوده و شناور است! لذا به الطبع قیمت محصول نهایی نیز از هیچ ثباتی برخوردار نخواهد بود.

۶- بنا به توضیحات مذکور مشروط کردن قیمت نهایی یک بیع و معامله قطعی به نرخ شناور و متغیر بازار دارای شبهه شرعی می‌باشد و لازم است اقدام اصلاحی صورت پذیرد.

در ماه‌های اخیر انجمن ستصا کوشیده است تا با هماهنگی‌ها و پیگیری‌های متعدد خود، شرایط بحرانی که برای صنعت ساخت و احداث بوجود آمده است را بهبود بخشیده و از افزایش میزان خسارات و ضررهای واحدهای تولیدی-صنعتی خود بکاهد. بر همین اساس پیرو مصوبه هیات مدیره انجمن، مکاتباتی با آقایان دکتر جهانگیری، معاون اول رییس جمهور؛ دکتر همتی، رئیس کل بانک مرکزی جمهوری اسلامی ایران؛ دکتر حسنونند، رئیس کمیسیون انرژی مجلس شورای اسلامی؛ مهندس اشرف، دبیر کل اتاق ایران و مهندس دلانسی، دبیر کارگروه تسهیل و رفع موانع تولید انجام شد.

ستصا در نامه به رئیس ستاد اقتصاد مقاومتی ضمن اشاره به نامه رییس سازمان تأمین اجتماعی مبنی بر رعایت حقوق تولیدکنندگان صنعتی در بازدید از دفاتر مالی شرکت‌ها بیان داشت: « بر اساس توصیه مسئولین کشور و مصوبه ستاد اقتصاد مقاومتی مقرر شد تا سازمان تأمین اجتماعی به منظور همراهی بیشتر با صاحبان صنایع و شرکت‌های بخش خصوصی دستورات لازم برای انجام بازرسی از مدارک و دفاتر شرکت‌ها را صرفاً در آخرین سال مالی مورد عمل قرار داده است و از انجام بازرسی در سنوات گذشته خودداری می‌گردد. ولی حسب گزارش‌های واصله از شرکت‌های تحت پوشش انجمن نه تنها موضوع فوق‌الذکر مورد توجه سازمان تأمین اجتماعی قرار نگرفته، بلکه برخلاف مفاد نامه و بخشنامه‌های فوق‌گماکان به بازرسی از سنوات گذشته را مورد عمل قرار می‌دهد و در صورت اعتراض شرکت‌ها به عدم رعایت مفاد نامه و بخشنامه‌ها فوق‌الذکر شرکت‌های یاد شده را به اعمال ضرایب سنگین حق بیمه که مغایر ماده ۱۳ قانون حداکثر استفاده از توان تولیدی و همچنین مخالف بند ج ماده ۱۱ قانون رفع برخی از موانع تولید می‌باشد تهدید می‌نماید.»

همچنین در نامه به رییس کل بانک مرکزی نیز آمده است: «احتمالاً در ارتباط با بند (۵) تصویب نامه شماره ۶۳۷۹۳ مورخ ۱۳۹۷/۰۵/۱۶ که "سازمان حمایت مصرف‌کنندگان و تولیدکنندگان مکلف است برای کلیه کالاهایی که تا زمان ابلاغ این تصویب نامه، ارز آنها به صورت بانکی یا در سامانه نیما (گروه کالایی لول و دوم) نامین شده و ترخیص آنها صورت نپذیرفته (به جز کالاهای موضوع بند (۱) این تصویب نامه) ضمن اخذ مابه‌التفاوت "نرخ ارز زمان پرداخت" و "نرخ ارز در بازار در تاریخ ترخیص" و با رعایت سایر ضوابط نسبت به صدور مجوز ترخیص اقدام کند،" مراتب زیر را به استحضار می‌رساند:

۱- تمامی شرکت‌های عضو انجمن ستصا تولیدکننده تجهیزات و ماشین‌آلات صنعتی می‌باشند که در قالب قراردادهای سفارش ساخت فعالیت کرده و محصول نهایی را تحویل می‌دهند، لذا از آنجایی که قراردادهای



شرکت‌های مهم تحت پوشش انجمن که زمانی بیش از ۲۰ درصد فروش صنعتی کشور را برعهده داشته‌اند و ارائه پیشنهاداتی پیشگیرانه از بحران، به ملاقات مسئولین مربوطه نایل شویم. مصوبات جلسات کارگروه ملی و استانی تسهیل در امر تولید نیز برای شرکت‌های بحران زده کارگشا نبوده و علی‌رغم حضور نمایندگان دستگاه‌های اجرایی در جلسات عملاً اکثر مصوبات بلا اقدام باقی می‌ماند، زیرا فاقد ضمانت اجرایی است. وی در ادامه بیان داشت: تقاضا دارد دستور فرمائید گزارشی از اجرایی شدن مصوبات کارگروه مذکور را تهیه و به استحضارتان برسانند تا مشخص گردد ظاهراً همتی جهت رفع موانع و مشکلات پیش روی صنعت ساز کشور وجود ندارد. رییس هیات مدیره ستصا در پایان نامه ضمن اشاره به توقع شرکت‌های صنعت ساخت داخل از مسئولین افزود: این انجمن وظیفه خود می‌داند علی‌رغم این که مسئولین از اختصاص حتی یکساعت از وقت خود جهت همفکری و پیشگیری از بحران واحدهای صنعتی تحت پوشش دریغ فرموده‌اند. حداقل حمایت کلامی خود را از این قشر عظیم متخصص و شاغل در واحدهای تجهیزات ساز کشور با تحریر و ارسال این گونه مکاتبات ادامه دهند. شاید زمانی برسد که اقدامی ناپسته از وزارتخانه صمت و سایر دستگاه‌های ذربط را شاهد باشیم؛ امید است آن زمان خیلی دیر نشده باشد. ستصا خطاب به دبیر کل اتاق خواست تا بیانیه انجمن را به اطلاع مسئولین دولت برساند. لازم به ذکر است که این بیانیه پس از تنظیم توسط ستصا با هماهنگی اتاق بازرگانی ایران، در جلسه کمیسیون اقتصادی اتاق تأیید شده و طی ۴ بند به مشکلات صنعت ساخت و احداث در حوزه‌های بیمه، نوسانات نرخ ارز، ترخیص کالا و مسائل جاری شرکت‌های عضو ستصا می‌پردازد.

۷- متأسفانه جنس و نوع تصمیمات دولت به صورتی است که همواره باعث متضرر شدن بنگاه‌های درستکار و شفاف می‌گردد، واحدهای تولیدی عضو این انجمن که از روشها و مبادی قانونی اقدام به تأمین قطعات و مواد اولیه کرده‌اند باید جریمه شوند و مابه التفاوت پرداخت کنند. بولی به عنوان نمونه کسانی که با ترندهای سوداگرانه مختلف ارز مسافرتی یا نرخ ترجیحی دریافت کرده‌اند به هیچ وجه کفیر نشده و متضرر نمی‌گردند.

۸- اجرایی شدن بند ۵ تصویب نامه مذکور باعث جذب و حبس سرمایه در گردش واحد های تولیدی شده و مشکلات قبلی را تشدید می‌کند.
۹- قطعاً اصرار دولت در اجرای این بند باعث اثبات کالا در گمرکات کشور و افزایش رکود می‌گردد.

لذا بنا بر توضیحات مذکور خواهشمند است ترتیبی اتخاذ فرمایید تا " با حذف یا اصلاح بند ۵ تصویب نامه مورخ ۱۳۹۷/۰۵/۱۶" واحدهای تولیدی از پرداخت مابه التفاوت ارز معاف گردند.

رییس کمیسیون انرژی مجلس شورای اسلامی دیگر مخاطب ستصا بود و نامه‌ی او در دلدل‌های سازندگان تجهیزات صنعتی ایران را دربر داشت. در ابتدای این نامه مهندس پروین ضمن گلایه از وضعیت اقتصادی کشور گفت: «احتراماً باستحضار می‌رساند شرکت‌های تحت پوشش این انجمن در شرایط بحرانی ناشی از کمبود کار و فعالیت قرار دارند و متأسفانه فشار دستگاه‌های سیاسی، امنیتی و اجرایی نیز مزید بر علت شده است. مراجعات مدیران واحدهای صنعتی تحت پوشش به سازمان های صحت، معدن و تجارت استان‌ها و سایر دستگاه‌های اجرایی معاونت‌های وزارت صمت بسیار کم اثر است. از ابتدای سال تاکنون نتوانسته ایم برای تشریح وضعیت



کارد به استخوان رسید!

ستصا با هماهنگی اتاق برای حل برخی از مسایل جدی صنعت ساخت و احداث بیانیه داد.

بهای آنها توسط شریک خارجی پرداخت شده بدون انتقال ارز وارد کشور کنند در نتیجه کار راکد می ماند. لذا بدینوسیله تقاضا داریم در این گونه موارد تولید کننده داخلی اجازه واردات بدون انتقال ارز را داشته باشند.

۳- از آنجا که در سیستم فعلی وصول مالیات بر ارزش افزوده، تولید کنندگان عملاً تبدیل به مأمور وصول مالیات از مصرف کننده نهایی شده اند و در اغلب موارد بدون این که تولید کننده از کارفرما دریافتی داشته باشد موظف به پرداخت دوره ای این مالیات گردیده و حتی ماهیانه ۲ درصد جریمه تاخیر نیز می دهد و این امر باعث فشار مضاعف بر تولید کننده شده است، لذا اکیداً خواستار اصلاح این سیستم هستیم و مادامی که این اصلاحات صورت نگرفته است جرایم تاخیر تحمیلی به تولید کننده برداشته شده و یک سال تنفس برای پرداخت اصل مالیات بر ارزش افزوده برای تولید کننده قائل شوند.

۴- در اجرای بند ۵ بخشنامه اخیر دولت مبنی بر پرداخت مابه التفاوت نرخ ارز که عملاً تولید کننده را مجبور می کند تا بیش از ۲ برابر بهای ریالی کالا برای ترخیص آن پرداخت کند، با عنایت به کمبود نقدینگی در اغلب شرکتها این امر عملاً امکان پذیر نبوده و مانع بزرگی است در مسیر تولید، لذا اکیداً تقاضا داریم این بخشنامه در راستای رعایت انصاف و عدالت حذف گردیده و تا زمان حذف از بخشنامه کالاهای موجود در گمرکات با توافق تولید کننده ترخیص گردیده و وارد چرخه تولید شوند.

در تاریخ ۹۷/۵/۲۸ جلسه کمیسیون صنایع اتاق ایران به ریاست مهندس روغنی تشکیل گردید. در این جلسه که تنی چند از اعضاء هیات مدیره ستصا نیز حضور داشتند بیانیه پیشنهادی ستصا برای طرح مشکلات و ارائه راهکار برای کاهش خسارت به صنعت ساخت و احداث تشریح و بررسی گردید، همچنین مقرر شد تا این بیانیه به همراه سایر مصوبات کمیسیون به شورای گفتگوی با دولت ارسال گردد و مراتب تا وصول نتایج توسط کمیسیون پیگیری شود. متن بیانیه پیشنهادی ستصا به شرح ذیل است.

بیانیه و مشکلات مطروحه در جلسه مشترک با اتاق ایران

۱- علی رغم دستورالعمل های مکرر و دستور مستقیم مدیر عامل سازمان تامین اجتماعی (طی نامه شماره ۹۷/۲۴۴۰ مورخ ۹۷/۲/۵) مبنی بر عدم انجام حسابرسی از دفاتر قانونی سنوات گذشته و حسابرسی صرفاً برای سال آخر، متأسفانه شعب مختلف سازمان توجهی به دستور نکرده و بعضاً تا ۱۰ سال گذشته را نیز حسابرسی می کنند، لذا اکیداً خواهان اجرای دستورالعمل مذکور هستیم و در شرایط حساس اقتصادی فعلی تا دو سال آینده، سازمان تنها مطالبات حال را وصول کند (یعنی برای بدهی های سنوات گذشته ۲ سال تنفس اعلام گردد).

۲- در پروژه هایی که شرکای خارجی آنها از صندوق توسعه ملی تسهیلات دریافت می کنند و شرکای داخلی در آنها حضور دارند، شرکا و سازندگان داخلی نمی توانند مواد و قطعات مربوط به این پروژه ها را که قبلاً



رئیس سازمان برنامه و بودجه:

سازمان برنامه و بودجه نیز خود را حامی و متولی پیمانکاران می‌داند مشکلات پیمانکاران مستقیم به دکتروبیخت منعکس شد.



هماهنگی در خصوص اثرات افزایش نرخ ارز در پروژه‌ها بحث کرد و در مورد بند ۵ بخشنامه دولت نیز گفت: این بند همه چیز را بلا موضوع کرده و با این شرایط امکان توقف پروژه‌ها بسیار بالا است. وی ادامه داد: در حالیکه هنوز دو ماه به تحریم‌های نوبت دوم آمریکا مانده است، از هم اکنون بانک‌های اروپایی از مشتریان ایرانی پول نمی‌گیرند و آنان نمی‌توانند معامله‌ای را انجام دهند و چنانچه در دو ماه آینده نتوانیم در این بخش موفق شویم بسیاری از پروژه‌ها متوقف خواهد شد.

در انتهای جلسه نیز دکتر نوبخت با تشریح عوامل اصلی تشکیل این جلسه بیان نمود: سازمان برنامه به نقش پیمانکاران در توسعه کشور ایمان دارد و آنان را یکی از عوامل تعیین کننده در توسعه کشور می‌داند و سازمان برنامه و بودجه نیز خود را حامی و متولی پیمانکاران می‌داند.

وی افزود: می‌دانیم که شما پیمانکاران امنیت شغلی محکمی ندارید و خودتان مشکلاتتان را حل می‌کنید؛ لذا خود را مسئول می‌دانیم که مشکلات شما را حل کنیم؛ چرا که شما را یاور واقعی دولت برای خدمت به ملت می‌دانیم. وی در ادامه تأکید کرد: به همین منظور دو کارگروه برای بررسی مسائل مختلف تشکیل می‌دهیم و تا پایان هفته باید نتیجه را اعلام نمایند؛ بر همین اساس کارگروه اول مسئول بررسی و بازنگری آیین نامه و مقررات مربوط به اوراق و اسناد خزانه بوده و کارگروه دوم مسئول بررسی اثرات افزایش نرخ ارز در هزینه پروژه‌ها و نحوه جبران آن است.

لازم به ذکر است که ستصا نیز به عنوان یک تشکل صنعتی توانمند در این جلسه حضور داشت.

به گزارش ستصا رسانه به دعوت شورای هماهنگی تشکل‌های صنعتی، جلسه‌ای تعامل و هم‌اندیشی با سازمان برنامه و بودجه به منظور بررسی مشکلات پیمانکاران پروژه‌های دولت، در تاریخ ۹۷/۵/۲۹ در محل سازمان برگزار شد.

در این جلسه دکتر محمدباقر نوبخت رئیس سازمان، دو تن از معاونان سازمان و مدیران کل مرتبط با کار پیمانکاران حضور داشتند و از نزدیک از نظرات و مشکلات تشکل‌های صنعتی آگاهی یافتند.

در ابتدای این نشست مهندس سعادت‌مند دبیر شورای هماهنگی گزارشی در خصوص وضعیت اوراق خزانه از سال ۹۳ تا کنون ارائه نمود و میزان این اوراق و درصد جبران خرید و بازده آن را تشریح کرد.

در همین راستا دبیر شورای هماهنگی افزود: میزان این اوراق در سال ۹۶ مبلغ ۹۵۰۰۰ میلیارد ریال با جبران قدرت خرید ۸ درصد و در سال ۹۷ نیز مبلغ ۹۵۰۰۰ میلیارد ریال ولی با جبران قدرت خرید ۱۵ درصد بوده است. مهندس سعادت‌مند در ادامه یادآوری کرد: این اوراق در بورس قابل معامله بوده و برخی اوقات تا ۴۰ درصد تنزیل می‌گردند و میزان تنزیل از ۲۵ درصد تا ۴۰ درصد نسبت به مدت نقد شوندگی آنان متغیر است و این درحالی است که جبران قدرت خرید فقط ۱۵ درصد است و بدین طریق پیمانکاران که بعضاً با سود ۵ تا ۱۰ درصد کار می‌کنند با محاسبه جبران قدرت خرید بیش از ۴۰ درصد زیان می‌بینند؛ ضمن این که انداره دلرایی هزینه تنزیل را قبول نمی‌کنند و مالیات کل را از پیمانکاران می‌گیرد.

در ادامه جلسه آقای مهندس هوشمند عضو هیئت اجرایی شورای

تفاهم‌نامه‌های ستصا

– رابطه مالی دولت و شرکت ملی نفت ایران
پا بین دستی
 – دورنمای تولید، مصرف و تجارت فرآورده های نفتی
 – فناوری های نوین و تاثیر گذار بر بهبود اقتصاد پالایشگاهها
 – چشم انداز تحولات صنعت پتروشیمی
 – هلدینگ ها در صنعت پتروشیمی
 – آینده صنعت گاز: تخصیص مازاد تولید، کاهش شدت انرژی و امنیت

عرضه

– تجارت گاز

عمومی

– تاثیر توسعه بخش نفت بر رشد اقتصادی کشور
 – سناریوهای آتی چشم انداز انرژی
 – راهبردهای بهبود نظام حکمرانی و تنظیم گری
 – چالش های مدیریت پروژه
 – ظرفیتهای و سازوکار صادرات خدمات فنی- مهندسی
 – چالش ها و راهکارهای تامین منابع مالی

برق

– تاثیر دیجیتالیزه شدن بر صنعت برق

– اقتصاد و بازار برق

– صادرات برق یا صادرات گاز

بر اساس تفاهم‌نامه بین ستصا و دبیرخانه این رویداد کلیه اعضا ستصا، از ۷۲۰ تخفیف برای ثبت نام و حضور در همایش برخوردارند و ستصا نیز به عنوان حامی معنوی این رویداد مهم ملی قبول مسئولیت نموده است.

چهارمین همایش و نمایشگاه ملی تجهیزات و مواد

آزمایشگاهی صنعت نفت ایران

چهارمین همایش و نمایشگاه ملی تجهیزات و مواد آزمایشگاهی صنعت نفت ایران توسط مرکز پژوهش های صنعتی و معدنی پترورگس در تاریخ ۱۳-۱۴ آبان ۱۳۹۷ در شهر تهران برگزار می گردد. این همایش ملی در مجتمع نمایشگاهی گفتگوی تهران به همراه نمایشگاه جانبی و کارگاه آموزشی رایگان برگزار خواهد شد. لازم به ذکر است که این همایش به طور سالانه با حضور شرکت های خصوصی، شرکت های دانش بنیان، پارک های علم و فناوری استان ها و مراکز رشد با حضور مدیران آزمایشگاه، کارشناسان و متخصصین صنعت نفت از شرکت های دولتی و خصوصی در حوزه نفت، گاز و پتروشیمی به صورت تخصصی برگزار می شود که در دو دوره قبل بیش از ۴۰۰ مدیر آزمایشگاه از شرکت های فعال در حوزه صنعت نفت و بیش از ۵۰ شرکت در بخش نمایشگاه حضور داشتند. همچنین بر اساس توافق صورت گرفته بین انجمن ستصا و دبیرخانه همایش کلیه اعضا انجمن می توانند با تخفیف ۷۰٪ در این رویداد ملی شرکت نمایند و علاوه بر آن، انجمن ستصا نیز دارای غرفه در نمایشگاه بوده و به معرفی انجمن و فعالیت های اعضا خود می پردازد.

پیرو حمایت های معنوی انجمن ستصا از رویدادها و نمایشگاه های مرتبط با صنعت ساخت داخل در ماه گذشته دو تفاهم‌نامه همکاری بین ستصا و دبیرخانه چهارمین همایش و نمایشگاه ملی تجهیزات و مواد آزمایشگاهی صنعت نفت ایران و چهارمین کنگره راهبردی نفت و نیرو منعقد گردید.

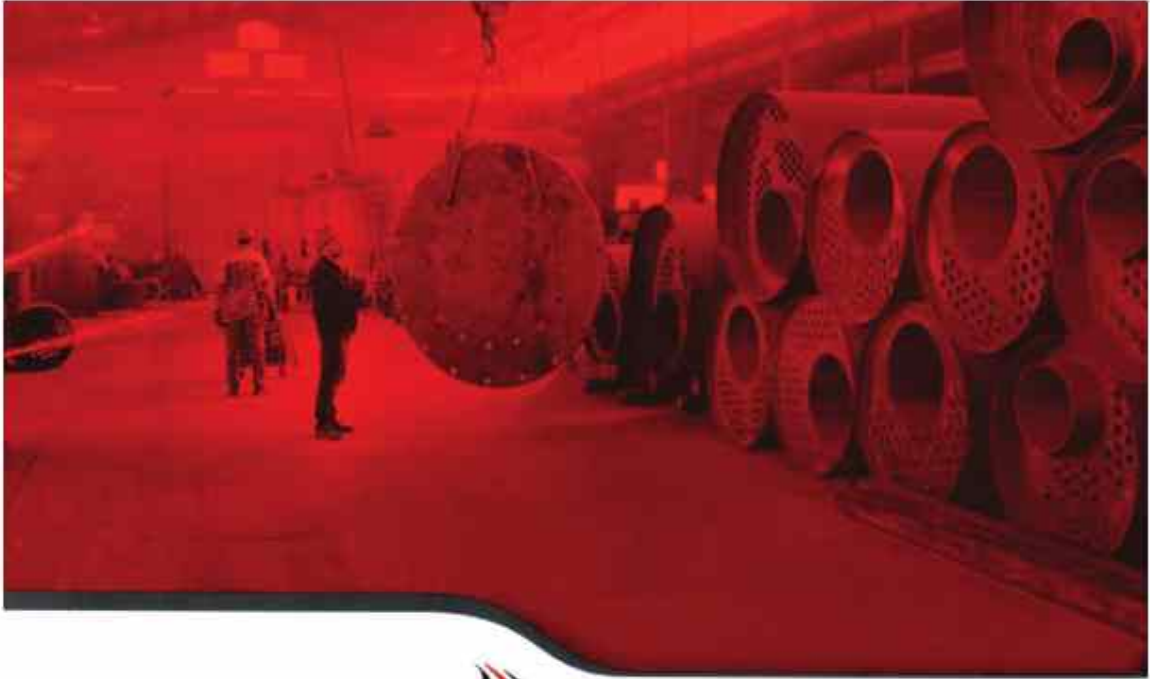
چهارمین کنگره راهبردی نفت و نیرو

چهارمین کنگره و نمایشگاه راهبردی نفت و نیرو در تاریخ ۲۴ لغایت ۲۶ مهرماه ۱۳۹۷ با حضور مدیران، کارشناسان ارشد، محققان و صاحب نظران در زمینه های راهبردی، مدیریت، اقتصاد انرژی، فناوری، امور حقوقی و بازرگانی در حوزه نفت و انرژی در قالب قضایی غیرانتفاعی و غیرسباسبی برگزار خواهد شد.

باشگاه نفت و نیرو با ایجاد ارتباطی بویا و فعال میان فعالان و نخبگان به منظور استفاده بهینه از ظرفیت ها و تجربه های شاخص ملی در حوزه نفت و انرژی دنبال می کند و در جهت انتقال دانش و تجربه این افراد به سوی کارآفرینان و فعالان اقتصادی در بخش خصوصی و تصمیم گیرندگان و مجریان در قوای سه گانه جمهوری اسلامی ایران و محققین و دانش پژوهان در حوزه مذکور و کمک نظری و راهبردی به حل مشکلات کشور و نیز نقد رویه های مورد عمل، با هدف بارور کردن و بهبود روند تصمیم گیری در کشور و نیز کمک به توسعه کسب و کار با ارائه پیشنهادها و به طور کلی تولید فکر، ایده و توصیه در مورد کلیه مسایل سیاست عمومی داخلی و منطقه ای را در دستور کار خود قرار داده است. چهارمین دوره کنگره راهبردی نفت و نیروی ایران با حضور مقامات تراز اول کشور، مدیران ارشد و برجسته داخلی و بین المللی و شرکت های داخلی و خارجی حوزه های نفت و نیرو در محل مرکز همایش های بین المللی صدا و سیما با میزبانی باشگاه نفت و نیرو و حامیان معنوی برگزار می شود. یکی از بخش های جذاب و مورد استقبال کنگره در سه دوره گذشته، بخش نمایشگاهی آن است که نقش موثری در ایجاد ارتباط بین شرکت ها و شکل گیری مناسبات اقتصادی خواهد داشت. در دوره گذشته که مهرماه سال ۱۳۹۶ برگزار شد، ۴۶ شرکت داخلی و خارجی در فضای نمایشگاهی میزبان علاقمندان و مخاطبان خود بودند که ۸۵ درصد از بخش خصوصی و ۱۵ درصد از سازمان های دولتی حضور داشتند. گفتنی است سومین دوره کنگره راهبردی نفت و نیرو با بیش از ۱۳۰۰ شرکت کننده از ۱۶ کشور مختلف برگزار شد که به اعتقاد ۸۰ درصد افراد، سطح سخنرانی ها و نشست ها رضایت خاطر ایشان را تامین کرده است. این کنگره در سه دوره گذشته با مشارکت سالانه بیش از ۳۰۰ شرکت کننده خارجی و ۴۰۰۰ شرکت کننده داخلی و ۳۰ سخنران از مدیران و نخبگان ارشد و برجسته داخلی و بین المللی حوزه های نفت و نیرو برگزار شده است. چهارمین کنگره راهبردی نفت و نیرو حول چهار محور اصلی بالادستی، پایین دستی، برق و عمومی برگزار می شود که شامل موارد ذیل است:

پالادستی

– اصلاح ساختار و فرایند تصمیم گیری در شرکت ملی نفت ایران
 – تغییر فضای کسب و کار، الزامات محیطی توسعه در بالادستی صنعت نفت و نقش جدید بخش خصوصی



پاک فن بخار

PAK FAN BOKHAR

www.pakfan-boiler.com

تولید کننده دیگ های بخار ، آب گرم سه پاس ، روغن داغ
منابع و مخازن تحت فشار ، تجهیزات آب و اتوکلاوهای صنعتی



کارخانه: کیلو متر ۴۵ جاده همدان تهران، شهرک صنعتی وان
پلوار پاک، خیابان هشتم تلفن: ۰۲۱-۲۰۲۲۵۱۵۸
تلفکس: ۰۲۱-۲۰۲۲۵۱۱۲



دفتر همدان: خیابان بوعلی، پایین تر از هتل بوعلی، پلاک ۵۲۴
طبقه دوم تلفن: ۰۲۱-۲۰۲۷۱۲۹۸ - ۲۰۲۷۱۲۹۹
تلفکس: ۰۲۱-۲۰۲۷۲۰۰۰

دفتر تهران: خیابان نجات الهی، خیابان سبزه، خیابان پور موسی
نیش گوجه شیرین، پلاک ۱۸، طبقه سوم واحد ۱۰
تلفکس: ۰۲۱-۸۸۸۰۰۶۹۹ - ۸۸۸۰۸۴۲۵ - ۸۸۹۲۳۲۵

ACKMAN

شرکت پاکمن

98%

86%

راندمان سیستم های گرمایش سنتی

راندمان بویلر چکالشی پاکمن

#لبخند_آسمان

گذر از سیستم های سنتی به نوین با بویلر چکالشی

کافیست زاویه دید خود را 180 درجه تغییر دهید

+98 21 - 42 362

www.packmangroup.com



Manufacturer of Boilers, Thermal Oil Heaters,
Heat Exchangers, Pressure Vessels, Storage Tanks
& Industrial Water Treatment Equipments ,...

شرکت پاکمن

Packman Company



۰۲۱-۴۲۳۶۲

www.packmangroup.com

دفتر مرکزی: تهران، میدان آرژانتین، خیابان بخارست
(احمد قصیر)، کوچه دهم غربی، پلاک ۲، طبقه چهارم
تلفن: ۰۲۱-۸۸۷۳۹۰۷۵-۹ فکس: ۰۲۱-۸۸۷۳۷۱۳۱
کارخانه اصفهان، خیابان امام خمینی، خیابان بسیج، خیابان پاکمن
تلفن: ۰۳۱-۳۳۶۸۶۱۸۰



درباره شرکت صنایع تجهیزات نفت

شرکت صنایع تجهیزات نفت در سال ۱۳۷۰ با مأموریت تولید تجهیزات صنعتی مورد نیاز صنایع نفت، گاز، پتروشیمی و پالایشگاهی تاسیس گردید. این شرکت، بعنوان یک شرکت صادر تخصصی شامل پنج شرکت تابعه به نام های فن آوری تجهیزات سر چاهی (وتکو)، پارس پنگان، تولید شیرهای نفتی تهران سوفا، گسترش شیرسازی و توس پیوند می باشد. موضوع فعالیت شرکت صنایع تجهیزات نفت و شرکت های تابعه آن در زمینه تولید محصولات تجهیزات سرچاهی و اقلام Piping Material می باشد که به شرح ذیل آورده شده است:

انواع شیر آلات صنعتی (Ball, Gate, Globe, Check, Butterfly and Control valve)

اتصالات صنعتی (Fittings, Flanges)

تجهیزات سر چاهی (Wellhead Equipment, X-Mas Tree)

شرکت صنایع تجهیزات نفت، زیر مجموعه شرکت سرمایه گذاری اهداف می باشد و با بهره گیری از متخصصین مجرب و شرکت های کار آمد تابعه خود و با خدمت گرفتن از تکنولوژی برتر برخی از شرکتهای معتبر جهانی توانسته است جایگاه ویژه ای در عرصه صنایع نفت، گاز، پتروشیمی و نیروگاهی مطابق با استاندارد های بین المللی ایجاد نماید. این شرکت و شرکتهای تابعه دارای گواهینامه های مدیریت کیفیت، ایمنی، بهداشت و زیست محیطی به شرح ذیل میباشد:

(ISO 9001, ISO/TS29001, HES-MS, ISO14001, OHSAS18001, ISO10497CE)

دفتر مرکزی:

تهران، بلوار میرداماد، خیابان شمس تبریزی شمالی، خیابان نیک رای، پلاک ۵
 تلفن: ۲۲۲۲۰۸۹۸ و ۲۲۲۷۷۰۷۰ وبسایت: www.peic.co
 فکس: ۲۲۲۵۱۰۷۰ پست الکترونیک: sales@peic.co



Petroleum Equipment Industries Company

The advertisement features a central graphic with the PEIC logo at the top, followed by logos for WETCO, IRAN PETROLEUM EQUIPMENT CO., S.P.A., T.S.I. COMPANY, and TOOB IMYANG CO. Below these logos, the text reads "Petroleum Equipment Industries Company" and "Manufacturing Items" in red. The items listed are Wellhead Equipment, Valves, Flange and Fitting, Supply Material, Pipe and tube, Casing and Tubing, and Plate and Coil. The background is a blue sky with clouds, and the bottom of the graphic shows an illuminated oil rig at night.



ایران
از کالای
حمایه

نمایشگاه تخصصی ساخت ایران



6 26 MADE IN IRAN

۲۹ مرداد لغایت ۲ شهریور ۱۳۹۷

مازندران، ساری، دهکده تجاری نیاوران

www.ofogharvand.com
info@ofogharvand.com



برگزارکننده: شرکت افق آروند
تلفکس: ۰۲۱-۴۴۸۱۴۷۰۷

آدرس: تهران، انتهای بزرگراه اشرفی اصفهانی، سیمون بولیوار، خیابان اقبالپور، بن بست میخک، پلاک ۱۷، طبقه سوم، واحد ۴

اخبار



NEWS

وزیر صنعت: حمایت از تولید شرط حیات اقتصادی است



وزیر صنعت، معدن و تجارت همزمان با هفته دولت و در دیدار با پیشکسوتان اتاق بازرگانی گفت: حمایت از تولید، شرط حیات اقتصادی است و انتظار دولت حضور فعالانه نمایندگان با تجربه بخش خصوصی در فرایند تصمیم‌گیری‌ها است. به گزارش ایرنا از روابط عمومی وزارت صنعت، معدن و تجارت، محمد شریعتمداری در این دیدار افزود: رئیس جمهوری کابینه دولت را موظف کرده است با مراجع فکری جامعه گفت و گوی نزدیک داشته باشند؛ از این رو، به نمایندگی از صنعت گزارش صحبت‌های دلسوزانه شما را به دولت ارائه خواهیم داد. وی بیان کرد: نلاسگران بخش خصوصی بیش از دولت به نظام و حفظ آن با همه خصوصیات که دارد، علاقمند هستند؛ به خصوص شورای عالی پیشکسوتان اتاق بازرگانی که همه آنچه را که در اختیار داشتند، سال‌های متمادی در طبق اخلاص گذاشتند و از هیچ چیز حتی جوانی خود دریغ نکردند. شریعتمداری افزود: مسائل و مشکلات در عرصه اقتصاد کشور وجود دارد اما نگاه منصفانه این است که در چند ماه اخیر تشدید شده و علت آن هم روشن و واضح است.

● تزریق عدم قطعیت در جامعه، علت اصلی نوسانات اقتصادی کشور
شریعتمداری با بیان مشکلاتی که در اثر خروج آمریکا از برجام و کارشکنی ترامپ برای اقتصاد کشور رخ داده است، افزود: واقعیت این است که اتفاقی در کشور رخ داده است و باید برای عبور از این شرایط فضا را به سمت همدلی سوق داد و با همراهی تمامی توالی این مشکل را مدیریت و از آن عبور کرد. دوره‌ای که دولت جدید روی کار آمد عدم ثبات در اقتصاد ایران حاکم بود. شما با امید پای صندوق‌های رای آمدید و به دولت تدبیر و امید رای دادید و شاهد بودیم سال ۹۲ در مدت کوتاهی تغییرات مثبتی هم اتفاق افتاد. وزیر صنعت بیان کرد: علت اصلی تغییرات مثبت در آن زمان نگاه امیدوارانه همه مردم خصوصا فعالان اقتصادی به آینده کشور بود. در واقع قبل از حضور رسمی دکتر روحانی و اجرای سیاست‌های

وزیر صنعت با اشاره به این که همه بخش‌های کشور لازم است در این شرایط کمک کنند، افزود: این کمک اقلام معمولی را که همه درایمی‌های خود را تبدیل به دلار می‌کند تا فعالان بزرگ اقتصادی را شامل می‌شود. ما امتحان خوبی در این زمینه پس نداده‌ایم.

وی همچنین با اشاره به تصمیماتی که دولت در زمینه ارز اتخاذ کرده است، توضیح داد: باید درک کنیم برخی تصمیمات در شرایط و موقعیت خاص اتخاذ شد؛ زیرا هر لحظه قیمت آن بالا می‌رود و پیش‌بینی این که اگر تصمیمی نگیریم این روند ادامه پیدا می‌کند. باعث شد دولت تصمیم به وضع برخی محدودیت‌ها بگیرد و در آن شرایط فرصت نبود و تصمیمی بود که باید با تمام جوانب چالشی که داشت اتخاذ می‌شد.

شریعتمداری با بیان این که تصمیمات اقتصادی قابل تغییر هستند، افزود: برای مثال فدرست ممنوعه واردات به کشور که اعلام شده برای محصولات است که در داخل تولید و مواد اولیه آنها در داخل وجود دارد و مسائلی نیست که نتوان آن را تغییر داد. همچنین آنچه از آن به عنوان مواد اولیه تولید یاد می‌شود ۱۰۰ درصد آزاد است و به هیچ وجه ممنوع نیست و با پیشنهاد و درخواست اقلام صاحب نظر جلوی ممنوعیت واردات گرفته خواهد شد.

وزیر صنعت، معدن و تجارت همچنین در پاسخ به مشکلاتی که برای تولیدکنندگان به وجود آمده است، توضیح داد: آنچه تصمیم گرفته شده این است که درباره کالاهای اساسی به علاوه دارو و تجهیزات پزشکی به سمت کنترل برویم اما درباره دیگر اقلام می‌گوییم که ضوابط قیمت گذاری را بخش خصوصی باید وضع کند و تنها انتظار دولت ایجاد هماهنگی در اعلام قیمت‌ها است.

● ثبت در سامانه الپارها ضروری است
وزیر صنعت، معدن و تجارت همچنین درباره برخوردی که به عنوان احتکار صورت می‌گیرد، توضیح داد: اگر کسی می‌خواهد کالایش احتکار محسوب نشود، باید مشخصات کالا را در سامانه جامع الپارها ثبت کند و اگر این کار را کرد دیگر احتکار نیست. شریعتمداری همچنین درباره ورود موقت کالاها اضافه کرد: درباره ورود موقت هم باید تاکید شود که ورود موقت هیچ کالایی ممنوع نیست و هیچ بخشنامه‌ای در این زمینه صادر نشده است و هر کس جلوی این کار را بگیرد، خلاف قانون است.

اقتصادی در کشور، قیمت ارز سیر نزولی پیدا کرد و قبل از استقرار وی در اداره دولت روند تغییرات قیمت‌ها کند شد و تورم نقطه به نقطه در مدت کوتاهی به زیر ۱۰ درصد کاهش پیدا کرد.

به گفته وی، عاملی که باعث این اتفاق شد چیزی جز تزریق ثبات در کشور، آرامش و امید به آینده سیاسی و اقتصادی نبود. در واقع این همان اکسپر لوشمندی بود که کشور را به آن سمت هدایت کرد. بعد از آن حضور افراد متخصص در کابینه به انتخاب رئیس جمهوری نیز شرایط کشور را به سمت بهتری سوق داد.

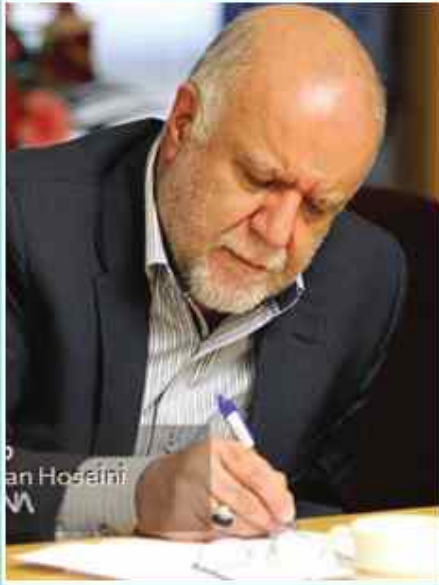
وزیر صنعت همچنین در ادامه شرایط کنونی را ناشی از پیمان عدم ثبات و قطعیت در آینده ایران ارزیابی و تصریح کرد: امروز با شرایطی مواجه هستیم که باید به منطبق سال ۹۲ بازگردیم. آنچه باعث شده است در این شرایط خاص اقتصادی باشیم، وجود نااهلی بر سر راه است که عدم قطعیت را در فضای سیاست خارجی کشور تا مرز جنگ تزریق می‌کند و گمان می‌کند که شرایط هم برای ایجاد این ناهماهنگی و تشویش به علت شرایط اجتماعی و سیاسی کشور فراهم است و راه حل آن را هم راه حل اقتصادی می‌داند.

وزیر صنعت، معدن و تجارت تاکید کرد: دشمن تلاش می‌کند فشار را در عمدتاً در فضاهایی ایجاد کند که اشتغال را تحت تاثیر قرار دهد و کشور را به لحاظ اجتماعی از مسیر درست خود خارج کند. شریعتمداری افزود: ما باید هوشیار باشیم و صیانت از کشورمان را در اولویت قرار دهیم؛ به طور مثال تحریم خرید فرش به همین منظور بود زیرا فرش سهم بالایی در درآمد اقتصاد ایران ندارد اما ۲ میلیون نفر در گوشه و کنار کشور به این کار مشغول هستند و بنابراین این مساله را هدف قرار می‌دهد.

وی گفت: صنعت خودروسازی در تحریم‌های گذشته تحریم آخر بود. اما این بار تحریم اول است و علتش این است که حجم عظیمی از اشتغال در این حوزه وجود دارد و خودروسازان بزرگی هستند که در این زمینه اشتغال ایجاد کرده‌اند. شریعتمداری ادامه داد: در ایجاد این شرایط عدم قطعیت، همه ما هم مسئولان و هم مردم در چندماه گذشته کارنامه خوبی نداشته‌ایم و باید برای اصلاح و ایجاد امید تلاش کنیم.

● لزوم کمک همه چانه‌برای عبور از شرایط بحرانی در اقتصاد

از سوی وزیر نفت و همسوبا حمایت از ساخت داخل خرید ۸۴ قلم کالای صنعت نفت دارای مشابه داخلی ممنوع شد



وزیر نفت در ابلاغیه‌ای خرید ۸۴ قلم کالا و تجهیزات خارجی مورد نیاز صنعت نفت که دارای تولید مشابه داخلی هستند را ممنوع کرد. به گزارش خبرنگار شانا، بیژن زنگنه در این ابلاغیه عنوان کرد: در اجرای متوبات مقام معظم رهبری در حمایت از کالای ایرانی قانون «حداکثر استفاده از توان تولیدی و خدماتی در تأمین نیازهای کشور و تقویت آنها در امر صادرات» علاوه بر اجرای مصوبات هیئت وزیران در خصوص ممنوعیت خرید کالای خارجی دارای مشابه داخلی، تأکید می‌کند که خرید کالاها و تجهیزات خارجی فهرست پیوست این ابلاغیه نیز از سوی شرکت‌های اصلی و تابعه پیمانکاران طرف قرارداد آنها (به‌صورت مستقیم و غیرمستقیم) ممنوع می‌شود. در این ابلاغیه تأکید شده است که مدیران عامل شرکت‌های اصلی یا نماینده سازوکارهای کنترلی و نظارتی برای حصول اطمینان خرید کالاهای یادشده از سازندگان داخلی، بر حسن اجرای آن نظارت لازم به عمل آورند. تجهیزات سرچاهی و تاج چاه، پکیج نمکزدایی، انواع ضدخوردگی، کانالیست بازیابی گوگرد، تابلوی کنترل سرچاهی و ... برخی از ۸۴ قلم کالایی است که واردات آن ممنوع اعلام شده است.

مدیرعامل شرکت ملی مناطق نفت‌خیز جنوب: پیمانکاران، تجهیزات نفت و گاز را از سازندگان داخلی تأمین کنند

مدیرعامل شرکت ملی مناطق نفت‌خیز جنوب گفت: پیمانکاران موظفند کالاها و تجهیزات مورد نیاز خود را از منابع داخلی تأمین کنند. به گزارش شانا به نقل از شرکت ملی مناطق نفت‌خیز جنوب، بیژن عالی‌پور در نشست با نمایندگان تشکل‌ها و انجمن‌های صنفی کارفرمایی استان خوزستان افزود: با توجه به نامگذاری سال جاری از سوی رهبر معظم انقلاب به نام «حمایت از کالای ایرانی»، حمایت همه‌جانبه از سازندگان و پیمانکاران داخلی به‌ویژه در استان خوزستان از اولویت‌های شرکت ملی مناطق نفت‌خیز جنوب است. عالی‌پور با اشاره به اجرای طرح توسعه ۲۸ مخزن نفتی عنوان کرد: در این طرح‌ها همه پیمانکاران موظفند همه کالاها و تجهیزات نفت و گاز و هر آنچه را در داخل کشور تولید می‌شود از منابع داخلی تأمین کنند و این موضوع در اسناد مناقصه درج شده و آنها ملزم به رعایت آن هستند. وی با اشاره به این که هم‌اکنون ۴۰ درصد از قطعات و تجهیزات مورد نیاز، در استان خوزستان و ۸۰ درصد آن در کل کشور تولید می‌شود، از همکاری موثر سازندگان و پیمانکاران داخلی با شرکت ملی مناطق نفت‌خیز جنوب قدردانی کرد. در ادامه این نشست، محمدهادی قنوت، رئیس هیئت مدیره کانون انجمن‌های صنفی کارفرمایی استان خوزستان ضمن معرفی این کانون، به بیان مشکلات پیمانکاران و سازندگان و انتظارات آنها از مناطق نفت‌خیز جنوب پرداخت.



واحدهای بخار نیروگاهی ۵۰۰ میلیون لیتر مصرف سوخت را کم می‌کند



مدیرعامل گروه مینا گفت: تبدیل نیروگاه های سیکل باز به سیکل ترکیبی و راه اندازی بخش بخار نیروگاه ها ۵۰۰ میلیون لیتر مصرف گازوئیل یا ۵۰۰ میلیون مترمکعب مصرف گاز را کاهش می دهد.

به گزارش خبرنگار اقتصادی ایرنا، «عباس علی آبادی» درحاشیه بازدید وزیر نیرو از واحدهای اول و دوم بخش بخار نیروگاه سیکل ترکیبی پرنده، افزود: پروژه های بخار نیروگاه ها از هر جهت ممتازند و مهمترین امتیاز آن صرفه جویی در مصرف سوخت است. وی افزود: تعداد زیادی از نیروگاه های سیکل باز، فعالیت خود را برای تبدیل به سیکل ترکیبی آغاز کرده اند.

مدیر عامل مینا، پایین بودن میزان استفاده آب را دیگر مزیت این نیروگاه ها دانست و گفت: مصرف سوخت در این نیروگاه ها سه لیتر در هرتانه است که نسبت به مصرف آب در سایر نیروگاه ها ناچیز است. وی در حضور رضا اردکتابیان وزیر نیرو وعده داد که در صورت حمایت، همه نیروگاه های سیکل ساده مینا به سیکل ترکیبی تبدیل شود. به گزارش ایرنا، دومین واحد بخش

بخار نیروگاه پرنده به ظرفیت ۱۶۰ مگاوات، بست و هفتم تیرماه امسال به بهره برداری رسید و به گفته مینا، در تاریخ ۹۷/۶/۳ بحضور وزیر نیرو به بهره برداری تجاری رسید.

نیروگاه سیکل ترکیبی پرنده مشتمل بر ۲ بخش گازی و بخاری است؛ بخش گازی با ظرفیت اسمی ۹۵۴ مگاوات ۱۲ سال پیش وارد مدار شد و بعد که بابت تهاوت بدهی های وزارت نیرو، به مینا واگذار شد، ساخت بخش بخار این نیروگاه نیز در دستور کار قرار گرفت. این نیروگاه ۱۶ مرداد ستگرون شد یعنی به شبکه سراسری برق کشور متصل شد. بخش بخار این نیروگاه مشتمل بر سه واحد بخار ۱۶۰ مگاواتی در مجموع به ظرفیت ۴۸۰ مگاوات است که پیش از این، واحد نخست وارد مدار شده بود. در ساخت دومین واحد از بخش بخار نیروگاه پرنده، ۶ واحد بویلر بازیاب حرارتی، سیستم خنک کننده، پست ۴۰۰ کیلوولت و ۳۵ کیلومتر خط انتقال ۴۰۰ کیلوولت بکار گرفته شد که کل تجهیزات اصلی نیروگاه توسط گروه مینا و بیش از ۹۰ درصد سایر تجهیزات نیز توسط تولیدکنندگان داخلی ساخته شده است. بر اساس گزارش مینا، واحد اول بخار نیروگاه پرنده، آبان ماه به شبکه سراسری متصل شد و واحد سوم نیز تا

پایان امسال وارد مدار می شود. هزینه ساخت این سه واحد ۴۲۰ میلیون یورو و مدت زمان اجرای پروژه ۴۹ ماه (۳۷ ماه ساخت و ۱۲ ماه دوره تضمین) اعلام شده است.

با بهره برداری از واحد سوم نیروگاه، حجمی معادل یک میلیارد و ۱۰۰ میلیون مترمکعب گاز یا معادل یک میلیارد و ۱۰۰ میلیون لیتر گازوئیل در سال صرفه جویی می شود و بدون مصرف این مقدار سوخت، ۴۸۰ مگاوات برق به شبکه سراسری کشور اضافه می شود.

با تکمیل پروژه بخش بخار نیروگاه سیکل ترکیبی پرنده، برق تولیدی این بخش در پیک سال ۹۸ به شبکه سراسری وارد می شود و کمک قابل توجهی به حفظ و پایداری شبکه سراسری کشور می کند.

اکنون حدود ۱۶۰ واحد گازی بزرگ (با ظرفیت تولید حدود ۱۶۰ مگاوات) در سیکل باز و با بازدهی حدود ۳۰ درصد در مدار تولید قرار دارد که با تبدیل این واحدها به سیکل ترکیبی، بازدهی به ۵۰ درصد افزایش خواهد یافت؛ ضمن آنکه با تبدیل واحدهای گازی به سیکل ترکیبی اثرات گلزهای گلخانه ای به شدت کاهش می یابد.



مدیر کل نظام تامین و تجاری سازی فناوری وزارت نفت تاکید کرد: ممنوعیت خرید کالای خارجی؛ پشتیبان تولید داخلی در پروژه‌های صنعت نفت

دیدگاه‌های نمایندگان چهار شرکت اصلی، مشاور ارشد صنعتی وزیر نفت و همین‌طور نماینده وزارت صنعت، معدن و تجارت (صمت) نیز استفاده شده است. ادامه داد: کالاهای ممنوع‌الخريد از خارج در پایان هر سال در صورت تصویب هیئت دولت ابلاغ می‌شوند، اما از آنجا که اکنون طرح‌های نگهداشت و افزایش تولید نفت در دستور کار و مناقصه‌های آن در حال برگزاری است، وزارت نفت نمی‌خواست فرصت را برای الزامی کردن هر چه بیشتر استفاده از کالاهای ساخت داخل از دست بدهد، بنابراین تا پایان سال منتظر نماند و فهرست کالاهای ممنوع‌الخريد را اعلام کرد. بنابراین مطابق ابلاغیه، هم‌اکنون خرید کالاهای و تجهیزات خارجی یاد شده در فهرست توسط شرکت‌های اصلی و تابع و پیمانکاران طرف قرارداد با وزارت نفت ممنوع شده، اما بدیهی است در صورت تصویب هیئت دولت، کالاهای این فهرست به قهرست کالاهای ممنوع‌الخريد از خارج نیز اضافه می‌شوند.

بر اساس این گزارش، معاونت مهندسی، پژوهش و فناوری وزارت نفت مامور شده است ضمن تدوین فرآیند به‌روزرسانی قهرست یادشده، نسبت به تنظیم قهرست نهایی برای ارسال به هیئت وزیران اقدام کند.

مدیر کل نظام تامین و تجاری سازی فناوری وزارت نفت در عین حال که تاکید کرد این ۸۴ قلم کالا مربوط به بخش‌های مختلف صنعت نفت می‌شود، متذکر شد: برآورد ما این است در اجرای پروژه‌های نگهداشت و افزایش تولید نفت که در قالب قراردادهای EPC اجرایی خواهند شد، حداقل ۸۰ درصد اقلام و تجهیزات از طریق خرید داخل تامین شوند.

مقام معظم رهبری در حمایت از کالای ایرانی قانون «حداکثر استفاده از تون تولیدی و خدماتی در تامین نیازهای کشور و تقویت آنها در امر صادرات» افزون بر اجرای مصوبات هیئت وزیران درباره ممنوعیت خرید کالای خارجی دارای مشابه داخلی، تاکید می‌کند که خرید کالاهای و تجهیزات خارجی فهرست پیوست این ابلاغیه نیز از سوی شرکت‌های اصلی و تابعه پیمانکاران طرف قرارداد آنها (به‌صورت مستقیم و غیرمستقیم) ممنوع می‌شود.

در این ابلاغیه تاکید شد که مدیران عامل شرکت‌های اصلی با تعبیه سازوکارهای کنترلی و نظارتی، برای حصول اطمینان خرید کالاهای یادشده از سازندگان داخلی، بر حسن اجرای آن نظارت لازم به عمل آورند.

تجهیزات سرچاهی و تاج چاه، پکیج نمکزدایی، انواع ضدخوردگی، کاتالیست بازیابی گوگرد، تبلوی کنترل سرچاهی و ... برخی از ۸۴ قلم کالایی هستند که خرید از خارج آنها ممنوع اعلام شده است.

به گفته مدیر کل نظام تامین و تجاری سازی فناوری وزارت نفت، ۸۴ قلم کالایی که بر اساس ابلاغیه اخیر وزیر نفت، خرید انواع خارجی آن ممنوع شده است، همگی تجهیزاتی هستند که توان ساخت داخل آن به حد کفایت و کیفیت مطلوب در کشور وجود دارد و خرید انواع خارجی آن به هیچ عنوان دارای توجیه نیست.

وی یادآور شد: پیمانکاران، مجاز به خرید انواع خارجی این ۸۴ قلم کالا، حتی از تامین‌کنندگان داخلی نیستند و صرفاً این تجهیزات باید از تولیدات داخل کشور تامین شود.

سنگین با بیان این که در تدوین این فهرست از

مدیر کل نظام تامین و تجاری سازی فناوری وزارت نفت، ممنوعیت خرید ۸۴ قلم تجهیزات خارجی دارای مشابه تولید داخل را اقدامی برای پشتیبانی از سازندگان داخلی در اجرای طرح‌های صنعت نفت عنوان کرد.

پرویز سنگین در گفت‌وگو با شانا، با بیان این که وزارت نفت همواره بر ضرورت استفاده حداکثری از کالاهای ساخت داخل تاکید فراوانی داشته و به همین دلیل، طرح‌هایی مانند بومی‌سازی ۶۰ گروه خانواده کالاهای نفتی را در دستور کار قرار داد، افزود: این رویکرد وزارت نفت، با توجه به الزام‌های اقتصاد مقاومتی و ناهنگاری امسال به عنوان سال حمایت از کالای ایرانی، تشدید شده و همه تلاش ما در معاونت مهندسی، پژوهش و فناوری بر این متمرکز است که در طرح‌ها و پروژه‌های نفتی تا آنجا که ممکن است از تولیدات داخلی استفاده شود.

وی افزود: پس از تدوین طرح نگهداشت و افزایش تولید نفت مشتمل بر ۲۴ بسته کاری، با هدف استفاده حداکثری از تجهیزات ساخت داخل در این طرح، قهرست بلندی (وندورلیست) از تجهیزات مورد نیاز طرح‌ها که به‌طور کامل در داخل تولید می‌شود تهیه شد و سپس با تاکید وزیر نفت، مقرر شد این قهرست بلند، به کل وزارت نفت تمیم یابد. این رویکرد سرانجام به استخراج قهرست ۸۴ قلم کالا منتج شد.

بر اساس این گزارش، وزیر نفت در روزهای گذشته در ابلاغیه‌ای، خرید ۸۴ قلم کالا و تجهیزات خارجی مورد نیاز صنعت نفت را که دارای تولید مشابه داخلی هستند، ممنوع کرد. در این ابلاغیه آمده است: در اجرای منویات

پیشرفت ساخت نیروگاه سیکل ترکیبی عسلویه به ۷۶ درصد رسید



وی تسریع در عملیات اجرایی این پروژه را نیازمند افزودن شیفت‌های کاری تا پایان امسال عنوان و اضافه کرد. سعی بر این است که با پرداخت‌های مستقیم به حساب سازندگان و پیمانکاران فرعی، عملیات اجرایی این پروژه تسریع شود و پیش‌بینی می‌شود پس از تحویل واحد نخست نیروگاه سیکل ترکیبی به بهره‌بردار، ۲ واحد دیگر نیز در بازه‌های زمانی ۲ تا ۳ ماهه به صورت آزمایشی راه‌اندازی شود.

محمدمهدی توسلی‌پور در پایان به بازدید کارشناسان سازمان ملل از این طرح نیز اشاره کرد و گفت: پروژه احداث نیروگاه سیکل ترکیبی عسلویه به عنوان نخستین طرح مکانیزم توسعه پاک (CDM) در پارس جنوبی و با هدف الحاق ایران به توافقنامه تغییرات اقلیمی پاریس به سازمان ملل معرفی شد و در مراحل پایانی ثبت در نهاد آب و هوای سازمان ملل قرار دارد.

طرح احداث نیروگاه سیکل ترکیبی را به یک پیمانکار داخلی واگذار کرده است.

این مقام مسئول در شرکت نفت و گاز پارس از تأمین بیش از ۶۵ درصد وزنی از تجهیزات و کالاهای مورد نیاز این طرح به بخش خصوصی خبر داد و گفت: هر آنچه از تجهیزات مورد نیاز این طرح که امکان ساخت آن در داخل کشور بوده، به سازندگان داخلی واگذار شده است. به عنوان مثال ساخت بویلرهای بازیافت حرارتی که بخش عمده‌ای از مبلغ پیمان این طرح را به خود اختصاص می‌دهد به یکی از سازندگان داخلی واگذار شده است.

توسلی‌پور بر ضرورت تأمین و تحویل کامل قطعات و تجهیزات مورد نیاز این پروژه ظرف چهار ماه آینده تأکید کرد و گفت: بخشی از این کالاها با پرداخت‌های تشویقی به پیمانکاران و سازندگان به منظور کوتاه کردن زمان ساخت به سایت حمل شده و بقیه در حال انجام است.

مجری طرح‌های نیروگاهی و خطوط انتقال نیروی شرکت نفت و گاز پارس از پیشرفت ۷۶ درصدی ساخت نیروگاه ۵۰۰ مگاواتی سیکل ترکیبی پارس جنوبی خبر داد.

به گزارش شانا به نقل از شرکت نفت و گاز پارس، محمدمهدی توسلی‌پور گفت: پیش‌بینی می‌شود با انجام تعهدات پیمانکار این طرح، موتور ستکرون نخستین واحد نیروگاه سیکل ترکیبی تا پایان امسال انجام و آماده تحویل به بهره‌بردار شود.

وی با اشاره به توانمندی شرکت‌های داخلی در بخش مهندسی، تأمین تجهیزات و ساخت نیروگاه اظهار کرد: خوشبختانه کشور در طول سال‌های گذشته در حوزه نیروگاهی بسیار موفق عمل کرده و پیمانکاران و شرکت‌های داخلی توانمندی را پرورش داده است.

توسلی‌پور ادامه داد: شرکت نفت و گاز پارس نیز با حمایت از متخصصان و سازندگان ایرانی،

اجرای ۵۰ قرارداد جاری با سازندگان داخلی در شرکت ملی حفاری



Photo
Mojtaba Mohseni
SHANA

توسط پیمانکاران در سایت را مورد تأکید قرار داد و تصریح کرد: هم‌اکنون در بخش‌های بازسازی و تعمیرات اساسی مربوط به سازندگی و جوشکاری، سندبلاست و رنگ‌آمیزی، کابل‌کشی و ساخت مخازن تمرکز داریم. وی با اشاره به نامگذاری امسال به عنوان سال حمایت از کالای ایرانی، گفت: اهتمام این شرکت بر محور توانمندسازی صنایع داخلی و تقویت ساخت قطعات و تجهیزات در داخل کشور است. به این منظور این مدیریت تلاش دارد در قراردادهای تأمین قطعات با هماهنگی مدیریت پژوهش، فناوری و مهندسی ساخت شرکت از قطعات ساخت داخل استفاده کند تا افزون بر جلوگیری از خروج ارز، خودکفایی صنعت را به همراه داشته باشد.

عرشیان با اشاره به وجود زیرساخت، امکانات و نیروهای مجرب و کارآمد در شرکت ملی حفاری افزود: این مدیریت آمادگی کامل دارد تا طبق برنامه زمان‌بندی شده نسبت به بازسازی دستگاه‌های حفاری اقدام کند.

(STAND PIPE MANIFOLD) و مخازن سیال در دست بررسی است. عرشیان افزود: هشت تقاضای خرید از طریق مدیریت تدارکات و امور کالا مربوط به الکتروموتورها، کابل‌ها، روشنایی و اتصال‌ها تهیه شده و در انتظار تأیید کمیته تعمیرات اساسی است.

وی گفت: همچنین مقرر شد فرآیند تعمیر بخشی از تجهیزات دستگاه‌های حفاری پس از تأمین قطعات با استفاده از توان متخصصان شرکت در مدیریت نگهداری و تعمیرات (نت) انجام پذیرد.

عرشیان با اشاره به این که دستگاه‌های حفاری سازه یکی از اصلی‌ترین بخش‌های دکل است، افزود: ساخت یک سازه آماده برای جایگزینی در زمان بازسازی دکل‌ها در دست اقدام است تا مدت زمان بازسازی دستگاه‌ها را به حداقل برساند.

سرپرست مدیریت بازسازی و ارتقای دستگاه‌ها و تجهیزات حفاری و خدمات جنبی، فعالیت بازسازی دستگاه‌های حفاری

سرپرست مدیریت بازسازی و ارتقای دستگاه‌ها و تجهیزات حفاری و خدمات جنبی از در دست اجرا بودن ۵۰ قرارداد جاری با سازندگان داخلی در زمینه‌های خدمات فنی، سازندگی و جوشکاری، سندبلاست و رنگ‌آمیزی، تعمیرات اساسی و تأمین قطعات یدکی خبر داد.

به گزارش شانا به نقل از شرکت ملی حفاری ایران، مهدی عرشیان گفت: افزون بر این ۵۰ قرارداد، قرارداد ساخت زیر سازه و بخش‌های فلزی دستگاه حفاری نیز در شرف اجرا قرار دارد. وی افزود: مهم‌ترین قراردادهای مربوط به خدمات سازندگی و جوشکاری، سندبلاست و رنگ‌آمیزی، تعمیرات موتورآلات و ماشین‌آلات و تعمیر پمپ‌های فشار قوی تزریق سیمنان و اسید است.

سرپرست مدیریت بازسازی و ارتقای دستگاه‌ها و تجهیزات حفاری و خدمات جنبی اظهار کرد: از سوی دیگر با توجه به ضرورت کار، درخواست ۶ مناقصه جدید در خصوص تعمیرات اساسی، تأمین قطعات یدکی و ساخت لوله‌های پرفشار



رئیس هیات عامل ایدرو در ادامه خاطر نشان کرد: باید کمک کنیم تا شرکت ملی نفتکش و شرکت ملی کشتیرانی به کشتی سازی داخلی اعتماد کنند و سفارش بیشتری را به بخش داخلی اختصاص بدهند. استاندار هرمزگان هم در نشست کارگروه تسهیل و رفع موانع تولید استان با اشاره این که کشتی سازی به عنوان یک صنعت پایه نیازمند توجه ویژه است، تصریح کرد: تعمیرات شناورهای کشتیرانی و شرکت ملی نفتکش در کشتی سازی بندرعباس متمرکز می شود.

فریدون همتی ادامه داد: مجتمع کشتی سازی ایزوویکو با ساخت کشتی ها و سکوهای نفتی، تجربه های موفقی داشته و توانمندی داخلی در این عرصه ها را به اثبات رسانده است. وی افزود: همچنین مجموعه کشتی سازی نیز باید با توجه به وجود فضای رقابتی، بتواند کارها را با کیفیت و متناسب با نیازهای جدید و با سرعت مناسب انجام و تحویل دهد.

استاندار هرمزگان بیان داشت: ارائه سفارش و متمرکز شدن تعمیرات شناورهای دو مجموعه کشتیرانی و شرکت ملی نفتکش در مجتمع کشتی سازی ایزوویکو در بندرعباس از جمله مهمترین تصمیمات اتخاذ شده در این نشست بوده است.

ارائه سفارش و متمرکز شدن تعمیرات شناورهای دو مجموعه کشتیرانی و شرکت ملی نفتکش در مجتمع کشتی سازی ایزوویکو در بندرعباس در کارگروه تسهیل و رفع موانع تولید استان هرمزگان به تصویب رسید.

به گزارش شاننا، معاون وزیر و رئیس هیئت عامل ایدرو در جلسه کارگروه تسهیل و رفع موانع تولید استان هرمزگان که با حضور استاندار هرمزگان، مدیرعامل کشتیرانی جمهوری اسلامی ایران و مدیرعامل شرکت ملی نفتکش برگزار شد، ضمن بررسی مسائل مرتبط با مجتمع کشتی سازی و صنایع فراساحل ایران (ایزوویکو) به ظرفیت های مغفول مانده صنایع دریایی کشور اشاره کرد و گفت: حداکثر ۳۰ درصد از ظرفیت ساخت صنایع دریایی در حال استفاده است.

منصور معظمی تصریح کرد: کشتی سازی به عنوان یک صنعت پایه نیازمند توجه ویژه است و با تکیه بر توانمندی داخلی می توانیم نیازهای خود در زمینه ساخت و تعمیرات کشتی را در داخل کشور تامین کنیم.

وی با تأکید بر این که اعتماد به بخش داخلی، پیشرفت امور را به دنبال داشته است، تصریح کرد: اعتماد به بخش داخلی موجب شده است تا شرکت ایزوویکو بتواند سکوهایی را با ظرفیت بیش از ۳ هزار تن بسازد.



تعمیرات شناورهای دو مجموعه کشتیرانی و شرکت ملی نفتکش در مجتمع کشتی سازی ایزوویکو

ایجاد کانال‌های بانکی جدید مستقل از دلار بین ایران و اروپا یک رویانیت



تأمین مالی و شفافیت در مسیر تجارت بین اتحادیه اروپا و ایران وجود دارد اما کشورهای اروپایی باید بانک‌هایی بیابند که علاقه‌مند به کنار گذاشتن دلار و سیستم مالی آمریکا باشند.

شاید برای اروپا بهتر باشد که نگاهی به تجربه روسیه بیندازد: در مارس ۲۰۱۴، آمریکا بانک "روسیا" را تحریم کرد که متعاقب آن ضمن از دست دادن امکان فعالیت در بازار مالی آمریکا، ۵۷۲ میلیون دلار از اموال آن در این کشور توقیف شد. محدودیت‌های مشابهی بر بانک "اس ام پی" نیز وضع شد اما پس از مدتی، دارایی‌های بانک روسیا سریع‌تر از بانک‌های بزرگ تحریم نشده دیگر روسی افزایش یافت چرا که آن‌ها مجبور بودند برای مثال از فعالیت در منطقه کریمه که توسط آمریکا تحریم شده است دست بکشند. در حالی که روسیا بانک چین محدودیتی نداشت. بلومبرگ در انتها افزوده است: اگر اروپایی‌ها در خصوص کانال‌های بانکی مستقل از آمریکا جدی هستند به بانک‌هایی نظیر روسیا بانک نیاز دارند. احتمال پدید آمدن چنین بانک‌هایی بستگی به میزان جدیت اروپایی‌ها برای رها شدن از تحریم‌های آمریکا دارد. جدت‌آلمانی‌ها باید به قدر کافی جدی باشند چرا که منافع اقتصادی‌شان کلاً در تضاد با دولت تراصب است. احتمالاً برای بسیاری از شرکت‌های آلمانی، بازار روسیه و ایران از آمریکا جذاب‌تر و سودآورتر خواهد بود. به نظر می‌رسد تا آمدن روزی که رهبران اروپایی از جسارت کافی برای گام برداشتن در مسیری که ماس از آن سخن گفته است برخوردار باشند راه زیادی باقی مانده است اما اگر اروپا می‌خواهد نقشی متعادل در برابر آمریکا ایفا کند باید فراتر از مقاله نوشتن در روزنامه‌ها گام بردارد.

بلومبرگ در گزارشی نوشت که پیشنهاد آلمان برای ایجاد کانال‌های جدید مالی و بانکی با ایران و دور زدن تحریم‌های آمریکا می‌تواند محقق شود به‌گزارش ایسنا، در شرایطی که دولت آمریکا عرصه را بر متحدان اروپایی خود تنگ کرده است. رهبران آلمان از جمله آنگلا مرکل - صدراعظم - پیشنهاد داده‌اند که کشورهای اروپایی باید گام‌هایی برای کاهش وابستگی خود به دلار بردارند. هابکو ماس - وزیر خارجه آلمان نیز خواهان ایجاد کانال‌های مالی مستقل از دلار برای حمایت از شرکت‌های اروپایی دارای روابط اقتصادی با ایران شده است.

برای تحقق چنین امری، کانال‌های پرداخت باید توسط موسساتی انجام شود که وابستگی به دلار ندارند. به گفته بانک تسویه بین‌المللی، بانک‌های اروپایی در بازه زمانی ۲۰۰۷ تا ۲۰۱۷ با کاهش ۴۲ درصدی وابستگی خود به دلار آمریکا از آسیب‌پذیری خود کاسته‌اند اما هنوز تحریم‌های آمریکا مانع بزرگی بر سر راه کشورهای اروپایی خواهد بود. برای مثال در آلمان ۵۰۲ میلیارد دلار از دارایی‌های بانکی به شکل دلار است. با این حال اجرایی شدن برنامه پیشنهادی وزیر خارجه آلمان غیرممکن نیست چرا که هم اکنون نیز بانک‌هایی وجود دارند که وابستگی به سیستم مالی آمریکا ندارند و چه بسا که تحت شرایطی بتوانند رشد نیز داشته باشند.

در حال حاضر دولت‌های اروپایی نمی‌توانند کار زیادی برای محافظت از شرکت‌های بزرگ که روابط گسترده‌ای با آمریکا دارند انجام دهند با این حال بسیاری از شرکت‌های کوچک اروپایی هستند که ارتباطی با آمریکا ندارند و بازار ایران را مکان مناسب‌تری برای فعالیت‌های خود می‌بینند راه‌هایی برای



چرخش توربین‌های گازی با قطعات ساخت ایرانی

وی افزود: تدوین دانش فنی، نمونه‌سازی سریع (RP)، قالب‌سازی سریع (RT)، بازرسی و تعمیر و نگهداری توربین‌های گازی و بخار، سرمایه‌گذاری و مشارکت در سایر شرکت‌ها و انعقاد قرارداد با اشخاص حقیقی و حقوقی داخلی و خارجی و ایجاد شعب و نمایندگی داخلی و خارج کشور، دریافت و اعطای نمایندگی همه شرکت‌های داخلی و خارجی و خرید و فروش همه کالاهای مرتبط با موضوع فعالیت شرکت از دیگر خدمات ارائه شده از سوی این شرکت است. مشتریان اصلی این شرکت صنایع نفت، گاز، پتروشیمی، صنایع تولیدی، قالب‌سازی، قطعه‌سازان و صنایع ریخته‌گری، مراکز آموزشی، تحقیقاتی و دانشگاه‌های ایران هستند.

صنایع هواپیمایی، قطعات صنایع خودرو و صنایع سنگین، ایجاد نیروگاه برق، مجتمع پتروشیمی، پالایشگاه نفت و مجتمع گاز طبیعی، مشوره در زمینه واردات، نصب و راه‌اندازی سیستم‌های تولیدی اتوماتیک و قابل انعطاف FMS و ... از جمله محصولات و خدمات این شرکت است.

مدیرعامل این شرکت مهندسی گفت: این شرکت با تکیه بر تخصص و توانایی نخبگان کشور راه‌اندازی شده است و در این چند سال فعالیت، گواهینامه‌های مختلف و تاییدیه‌های زیادی دریافت و نمایشگاه‌های مختلفی نیز از دستاوردها و محصولات تولید خود برگزیده کرده‌ایم.

یک شرکت ایرانی که از سال ۷۱ آغاز به کار کرده است، توانست با تحقق شعار سال و گام برداشتن در مسیر تولید داخل، چرخش توربین‌های گازی را با قطعات ایرانی روان‌تر کند، به گزارش سانا به نقل از معاونت علمی و فناوری رییس جمهوری، این شرکت مهندسی که حاصل توانمندی و تخصص جوانان ایرانی است، محصولاتی در زمینه تولید انواع قطعات توربین‌های گازی، بخار و توربوکمپرسورها برای صنایع نفت، گاز، پتروشیمی، برق و راه‌آهن طراحی و تولید می‌کند.

پژوهش در زمینه طراحی و ساخت قطعات نیروگاهی از قبیل توربین‌های گازی و بخار، پره‌های توربین‌های گازی و بخار، قطعات

دستیابی به دانش تعمیر و بازسازی رگلاتورهای ایستگاه تزریق گاز آغاچاری

بازسازی این نوع رگلاتورها دست یابند، گودرزی افزود: انجام تعمیرات توسط کارشناسان داخلی افزون بر خودکفایی در بازسازی این رگلاتورها، بود و صرفه اقتصادی قابل توجهی را به همراه دارد و از خروج ارز از کشور برای تهیه این دستگاه‌ها جلوگیری می‌شود. مدیر عملیات شرکت بهره‌برداری نفت و گاز آغاچاری اظهار کرد: این شرکت به منظور شکوفایی و بالندگی کشور، قطع وابستگی به منابع خارجی و رفع مشکلات و موانع موجود در مسیر توسعه اقتصادی و حمایت از کالای ایرانی اقدام‌های لازم را در یک سال اخیر انجام داده است که از آن جمله می‌توان به طراحی، ساخت و تعمیر حدود ۴ هزار قطعه از انواع ماشین‌آلات با مشارکت سازندگان داخلی اشاره کرد.

گودرزی گفت: ایستگاه تزریق گاز آغاچاری به‌عنوان بزرگ‌ترین طرح تزریق گاز خاورمیانه، دارای ۲۲ حلقه چاه تزریق گاز است که برای کنترل این چاه‌ها از پمپ‌های الکتروهیدرولیک با تجهیزات ساخت کشورهای خارجی استفاده شده و هر پمپ دارای هشت رگلاتور است، وی ادامه داد: با توجه به شرایط موجود و نبود تجهیزات و قطعات فرآیندی و بروز مشکلات فراوان عملیاتی، کارشناسان این شرکت در مسیر جلوگیری از توقف تزریق گاز به میدان آغاچاری با مطالعه و تلاش موفق شدند برای نخستین بار با استفاده از امکانات داخلی به دانش بومی تعمیر و



مدیر عملیات شرکت بهره‌برداری نفت و گاز آغاچاری از دستیابی به دانش تعمیر و بازسازی رگلاتورهای فشار بالای پمپ‌های الکتروهیدرولیک سرچاهی (مدل GLD ۱۵MK ۷/ HYD و GHP ۱۵MK ۷/ HYD) ایستگاه تزریق گاز آغاچاری برای نخستین بار در سطح مناطق نفت‌خیز جنوب خبر داد.

به گزارش سانا به نقل از شرکت بهره‌برداری نفت و گاز آغاچاری، محمدرضا

گزارش



R E P O R T



حضور پررنگ اتحادیه اروپا در سومین نمایشگاه AMB Iran : ۳۶۱۵ بازدیدکننده یا ۱۳۵ غرفه دار از ۱۳ کشور دیدار کردند.

کشورهای عضو اتحادیه اروپا در دوران ریاست بلغارستان بر اتحادیه اروپا نیز بود. در مراسم افتتاحیه تاکید کرد که خروج یک جانبه ایالات متحده از توافق با ایران یا تحریم های جدید علیه ایران معادل نیست؛ او افزود: از آنجا که تجارت قانونی باید ادامه یابد، کمیسیون اروپا در مذاکرات قوی و متمرکز با ایران حضور داشت.

در جریان این بحث ها، اداره مرکزی GROW، که مسئولیت بازار مشترک، صنعت، کارآفرینی و SMEها را در کمیسیون اروپا بر عهده دارد موافقت نامه ای در رابطه با توافق سیاسی و گفتگو اقتصادی با اتاق تجارت خارجی ایران (سازمان توسعه تجارت ایران) امضا نمود.

لریک لیبارت، رایزن اقتصادی در سفارت هلند در ایران و متخصص روابط مالی بین اتحادیه اروپا و ایران، در جریان نشست اتحادیه اروپا و ایران سخنرانی کرد. وی تاکید کرد که اکنون برای ادامه فرآیند انتقال پول بین ایران و اتحادیه اروپا از طریق کانال های قانونی به روش خلاقانه نیاز است. او گفت که یکی از روش ها ایجاد بانک اروپایی بود، اما ایران نیز باید تلاش هایی برای ایجاد ثبات در تجارت خارجی خود انجام دهد.

AMB Iran 2018 توسط برنامه ابتکاری انجمن اتاق های بازرگانی و صنعت اروپا پشتیبانی

" سومین نمایشگاه بین المللی AMB Iran یک رویداد خوب و مهم بود. با وجود این که ایالات متحده تهدیدات جدیدی را علیه معاملات نفتی ایران در طول نمایشگاه صادر کرد و ما نگران دشوارتر شدن وضعیت معاملات بانکی هستیم، بازخورد غرفه داران و بازدیدکنندگان نشان می دهد که علی رغم مشکلات فعلی کسب و کار، AMB Iran مورد نیاز است. "

دکتر ویلفرد شیفر، رییس انجمن سازندگان ماشین آلات آلمان (VDW) نیز افزود: " در پاسخ به ابتکار ما، آلمان امسال نیز در AMB Iran حضور یافت و این بیشتر از یک حضور نمایشگاهی معنا داشت. شرکا و بازدید کنندگان ایرانی نیز آن را به عنوان یک تمهد به توافق هسته ای قلمداد کردند. تقویت روابط اقتصادی جزء مهمی برای ادامه گفتگوی سیاسی است و برای روند تغییرات لازم است. "

حضور پررنگ اتحادیه اروپا در ایران

حضور نمایندگان و هیئت های کمیسیون اروپا در AMB Iran نشانه ای روشن از تلاش های اتحادیه اروپا برای توسعه روابط اقتصادی و تجاری با ایران است. کریستو استفانوف پلنداکوف، سفیر بلغارستان در ایران، که نماینده

سومین دوره نمایشگاه AMB Iran در تاریخ ۲۶ تا ۲۹ ژوئن ۲۰۱۸ با تعداد قابل توجهی از بازدیدکنندگان و کارشناسان بازدید کننده، علی رغم کاهش تعداد غرفه داران، به پایان رسید.

۳۶۱۵ بازدید کننده (۲۰۱۷ - ۵۷۳۶) از ۱۳۵ شرکت کننده (۲۰۱۷ - ۲۰۲) از ۱۳ کشور بازدید کردند. در حال حاضر ۲۴ درصد از بازدید کنندگان در حال برنامه ریزی جهت سرمایه گذاری هستند؛ به هر حال موفقیت آمیز بودن فعالیت های تجاری مرتبط با این رویداد با توجه به مبالغ بالای سرمایه گذاری بر روی ماشین ابزار و همچنین تهدید به حذف ایران از نقل و انتقالات مالی بین المللی، در آینده مشخص خواهد شد.

۸۷ درصد از بازدید کنندگان از حوزه های مختلف صنعت بودند و به طور عمده از بخش های زیر آمدند: خودرو (۲۷ درصد)، تامین کننده ی قطعات (۱۶ درصد) صنعت نفت و گاز (۸ درصد) و مهندسی مکانیک عمومی (۶ درصد). یک نفر از هر دو نفر بازدید کننده ی ایرانی از مراکز صنعتی خارج از تهران از جمله تبریز یا اصفهان به تهران سفر کرده و این امر به وضوح اهمیت AMB Iran در سراسر کشور را نشان می دهد.

اولریش کرومر، رئیس مسه ائتوتگارت، گفت:

شرکت مهندسی و ساخت توربین مینا (توپکا) یکی از زیرمجموعه‌های اصلی گروه مینا است که با تولید بیش از ۳۰۰ واحد انواع توربین‌های گازی و بخار، کمپرسورهای سانتریفیوژ و سایر تجهیزات دوار، سبد متنوعی را از محصولات و خدمات پس از فروش مربوطه فراهم نموده و به عنوان یک مرجع مطمئن در حوزه تجهیزات دوار و فرآیندی جهت تامین نیازهای صنایع مختلف، از جمله صنایع نیروگاهی، نفت، گاز، پالایشگاهی و پتروشیمی، به شمار می‌رود.

طراحی، مهندسی و تولید انواع توربین‌های گازی و بخار، کمپرسورهای سانتریفیوژ و نیروگاه موبایل:



شرکت توپکا اولین شرکت دریافت کننده نشان طلایی کیفیت محصولات و خدمات از نهاد
مستور گواهینامه کیفیت صنعت نفت ایران (IPICE) می باشد.



خدمات تخصصی قابل ارائه به ناوگان توربین‌ها و کمپرسورها:

- تعمیرات اساسی، نوسازی (LTE) و ارتقا،
- تعمیر، نوسازی، ساخت و تامین قطعات
- بومی سازی ناوگان و قطعات اصلی
- بازرسی، عیب یابی و ارائه راه کارهای فنی جهت رفع عیوب
- تست بالانس دور بالا (Over Speed) و دور پایین انواع روتور
- نظارت بر نصب و راه اندازی توربین و تجهیزات متعلقه و آموزش بهره برداران

دفتر مرکزی: تهران بلوار میرزاغلامحسین کجور شماره ۳۳۱
کد پستی: ۱۹۱۸۹-۵۴۴۵۱
تلفن: ۳-۲۲۹۰۸۵۸۱ - دورنگار: ۰۲۶-۲۴۶۱۲۳۳۴

کارخانه: کرج - کیلومتر ۷ جاده فردیس، بلوار مینا
کد پستی: ۳۱۶۷۶-۲۲۵۹۲
تلفن: ۰۲۶-۲۴۶۱۲۳۳۴ - دورنگار: ۰۲۶-۲۴۶۱۲۳۳۴

info@mapnaturbine.co.ir
www.mapnaturbine.com
enquiry@mapnaturbine.co.ir

توربین گاز MGT-70(3)

توسعه یافته تحت پروژه
MAP2B

مزایای عمده توربین گازی MGT-70(3) :

- ✓ توربین گازی تک‌محوره با کاربرد تولید برق در بار پایه و بار بیشینه
- ✓ طراحی مدرن یا توان نامی ۱۸۵ مگاوات و راندمان ۳۶.۴ درصد
- ✓ ساخت و پشتیبانی کامل داخلی، قابلیت اطمینان و در دسترس بودن بالا
- ✓ ارتقا راندمان در سیکل ترکیبی سه فشاره تا ۵۵ درصد
- ✓ انعطاف پذیری بالا در مقایسه با توربین‌های مشابه دیگر
- ✓ نصب و بهره‌برداری آسان با کمترین هزینه نگهداری و تعمیرات
- ✓ هزینه پایین سرمایه‌گذاری و زمان کم بازگشت سرمایه
- ✓ سطح آلایندگی پایین
- ✓ قابلیت کار با سوخت‌های مایع (گازوئیل و سوخت سنگین) و گاز

مزایای عمده ارتقا واحدهای گازی V94.2 در ناوگان کنونی کشور به MGT-70(3) :

- ✓ افزایش بیش از ۵۰۰۰ مگاوات به ظرفیت ناوگان کنونی کشور با سرمایه‌گذاری بهینه
- ✓ کاهش انتشار دی‌اکسید کربن به میزان ۴۰ هزار تن در سال
- ✓ صرفه‌جویی در مصرف سوخت



تماس جهت کسب اطلاعات بیشتر و استعلام/ سفارش:
تلفن: ۰۲۶-۳۶۱۸۵۳۳۷
enquiry@mapnaturbine.co.ir

کارخانه: کرج- کیلومتر ۷ جاده فردیس، بلوار مپنا،
کد پستی: ۳۱۶۷۶-۴۳۵۹۳
تلفن: ۰۲۶-۳۶۶۳۰۰۱۰
تلفن: ۰۲۶-۳۶۶۱۴۷۳۴
info@mapnaturbine.co.ir
www.mapnaturbine.com

تهران، بلوار میرداماد، نیش خیابان کجور، پلاک ۲۳۱
کد پستی: ۱۹۱۸۹۵۳۶۵۱
مستودق پستی: ۱۹۳۹۵/۶۴۴۸
تلفن: ۰۲۱-۸۱۹۸۱۰۰۱-۲
تلفن: ۰۲۱-۲۲۹۰۸۵۹۷-۸





برنامه‌ریزی برای سرمایه‌گذاری خاص هستند. موفقیت کسب و کار پس از این رویداد، با توجه به مبلغ سرمایه‌گذاری در مانتین ایزار، همچنان قابل انتظار و بررسی است. همایش فنی، که برای سومین بار توسط VDW برگزار شد، خیلی خوب پیش‌رفت. گفتگوهای غرفه‌داران ایرانی و بین‌المللی در هر دو روز نمایشگاه بسیار خوب برگزار شد.

تغییر سه بازه‌ی دو ساله:

شرکت نمایشگاه‌های بین‌المللی اشتونگارت و VDW، سازمان دهندگان AMB Iran، از این به بعد نمایشگاه را هر دو سال یکبار برگزار خواهند کرد. تغییر به یک چرخه دو ساله به طور گسترده مورد پذیرش غرفه‌داران قرار گرفت، زیرا در حال حاضر این رویه با شرایط بازار صنعت ایران مطابقت دارد. AMB Iran بعدی در ژوئن ۲۰۲۰ برگزار خواهد شد.

خواهند کرد، با این حال، سطح انتظارات نسبت به رویداد سال ۲۰۱۷ کاهش یافته، زمانی که هر یک از این نسبت‌ها بیش از ۹۰ درصد را نشان می‌داد، با این وجود، ۷۵ درصد از بازدید کنندگان مطمئن هستند که این نمایشگاه اهمیت بیشتری خواهد یافت؛ در حالی که ۲۲ درصد معتقدند که AMB Iran در حال حاضر نیز وضعیت ایده‌آلی دارد. دلایل اصلی که بازدید کنندگان در نمایشگاه حضور داشتند، کسب اطلاعات در مورد نوآوری‌ها، خصوصاً عقد قراردادهای شرکت در آموزش‌های بیشتر و ایجاد ارتباطات تجاری جدید بودند. ۸۷ درصد از بازدید کنندگان در AMB Iran توجه خود را به صنعت اختصاص دادند. ۳۶ درصد از همه بازدید کنندگان در مدیریت عالی، ۳۰ درصد در تولید و ۱۳ درصد در بخش‌های توسعه کار می‌کنند. ۹۶ درصد از بازدید کنندگان در فرآیندهای تصمیم‌گیری شرکت دارند. قابل توجه است که ۷۴ درصد از بازدید کنندگان، علی‌رغم فرصت‌های فعلی دشوار تامین مالی، در حال

شد، برنامه "تجارت فرامرزی" بیش از ۳۰۲ شرکت از ۱۷ کشور را گرد هم آورده است. برگزاری بیش از ۲۵۰ جلسه شریک پایی تجاری نشان داد که ایران و شرکت‌های بین‌المللی همچنان مایل به همکاری و انجام تجارت هستند. سارا لاتزبولتا، هماهنگ کننده‌ی طرح "تجارت فرامرزی" گفت: "به رغم شرایط حاشیه‌ای کنونی، سطح مشارکت بسیار خوب بود."

ما درخواست‌های زیادی را در محل دریافت کردیم و بازخوردی که از غرفه‌داران گرفتیم بسیار مثبت بود. ما امیدواریم که برنامه ما قادر به ایجاد همکاری‌های جدید و حمایت از شرکت‌های اروپایی در زمینه تجارت در ایران باشد. علی‌رغم وضعیت اقتصادی دشوار ایران، AMB Iran همچنان توسعه داشته است و ۴۸ درصد از بازدید کنندگان در یک یا هر دو رویداد قبلی حضور داشتند. ۷۸ درصد از بازدید کنندگان گفتند که آنها در نمایشگاه بعدی شرکت می‌کنند و ۸۰ درصد گفتند که AMB Iran را به دیگران توصیه



Metal-cutting Technology
International Matchmaking Event
26-29 June 2018
Teheran, Iran






نخستین همایش ملی تشکل‌های اقتصادی، راهبران توسعه در تاریخ ۲۲ مرداد ماه ۹۷ در اتاق ایران برگزار شد



نی نمی‌شود که بخش خصوصی صرفاً مجری مباحثی باشد که در بعضی موارد آنها را مشکل آفرین و در بعضی از موارد اعتقاد چندانی به آنها ندارند. قوانین و مقررات و دستور العمل‌ها باید با ضروریات جامعه و در انطباق با محیط‌های کسب و کار باشد.

دکتر عبد الرضا رحمانی قضلی که دومین سخنران این همایش بود با واکنشی جایگاه تشکل‌ها افزود: باید عمیقاً به موضوع مشارکت مردم در اداره حکومت باور و ایمان داشته باشیم؛ مسئله این است که ما چقدر این تشکل‌ها را قبول داریم، چقدر به آنها مسئولیت می‌دهیم و آنها چقدر مسئولیت پذیر هستند و چقدر جایگاه خود را باور دارند. وزیر کشور در ادامه گفت: در این باب حرف زیاد است، جلسات زیادی هم گذاشته می‌شود و مجوزهای زیادی هم داده می‌شود لی در عمل متوجه می‌شویم آن‌طور که باید و شاید موفق نباشیم و این موضوع در صحبت‌های آقای شافعی نیز مطرح شد که از تشکل‌ها فقط اجرا و گزارش خواسته می‌شود و آنها در فرآیند

از مسائل و مشکلات مشارکت کمی داشته باشند. واقعیت این است که ما هیچگاه نتوانسته ایم که البته شاید بیشتر نتوانسته ایم تا به مفهوم اصلی مشارکت، هم‌فکری و هم‌نوایی ورود پیدا کنیم، و اهمیت این سرمایه اجتماعی را درک کنیم. رییس اتاق بازرگانی ایران در ادامه افزود: زمانی که از تولید نام می‌بریم و خواستار حمایت از آن هستیم صرفاً ارزش‌های مالی و پولی آن مد نظر نیست؛ یکی از اثرات مهم تولید و جامعه تولید محور این است که مشارکت معنا و مفهوم پیدا می‌کند؛ بدون فراهم آوردن محیط مناسب برای تشکل‌ها و انجمن‌های مردمی و محیط گفت و گو، بحث و اظهار نظر امکان‌پذیر نخواهد بود. در اقتصاد ایران از بخش خصوصی زیاد صحبت می‌شود و همگان خواستار مشارکت بخش خصوصی در فعالیت‌های اقتصادی هستند ولی از این بخش می‌خواهند که در سیاست‌گذاری‌ها و برنامه‌های توسعه اقتصادی کشور تنها مجری آن باشند. از تشکل‌ها نیز می‌خواهند که صرفاً بازتاب دهنده و منعکس‌کننده نظرات در اقتصاد و جامعه باشند.

۲۲ مردادماه در تقویم رسمی به نام روز تشکل‌ها نام‌گذاری شده است و در این روز، اتاق بازرگانی، صنایع، معادن و کشاورزی ایران اولین همایش ملی و سراسری تشکل‌های اقتصادی را برگزار نمود.

به گزارش خبرنگار اعزامی ستصا رسانه از این مراسم، مهندس غلامحسین شافعی در اولین همایش ملی تشکل‌های اقتصادی ضمن نقد نگاه به تشکل‌های اقتصادی گفت: در حال حاضر اقتصاد ایران علی‌رغم تمام پتانسیل‌های بالقوه و بالقوه‌ی خود با مسائل و مشکلات بسیاری درگیر است؛ بخشی از این مشکلات به شاخص‌های کلان اقتصادی کشور از جمله سطح پایین سرمایه‌گذاری و تولید باز می‌گردد و بخشی نیز به متناسب نبودن ساختارها و زیربنای اقلیمی کشور از جمله محدودیت آب متاثر است؛ اما باید در این ارتباط به یک موضوع دیگری معترف بود، محدودیت‌ها و مشکلات سبب راه تشکل‌ها است و با کمال تأسف باعث شده است که تشکل‌ها جامعه و سازمان‌های مردم‌نهاد در برون رفت



اقتصادی که کشور در آن قرار دارد و لزوم کنترل بیشتر نیز افزود. کنترل بازار در این شرایط ضروری است اما خوب است که این کنترل از طریق خود انجمن‌ها اعمال شود، وی در پایان سخنرانی‌اش از مسئولین اتاق بازرگانی صنایع، معادن و کشاورزی ایران خواست که نظرات و دیدگاه‌های تشکل‌ها را اخذ نموده و در قالب یک نوشتار در اختیار وزارت صمت قرار دهند تا در کمیسیون سیاست‌های ارزی از این نظرات و دیدگاه‌ها استفاده گردد.

در ادامه جلسه با حضور وزیر صنعت، رئیس اتاق بازرگانی، دکتر پزشکیان و دکتر فولادگر از فهرست تشکل‌های اقتصادی رونمایی و از برترین انجمن‌ها و تشکل‌ها در زمینه‌های مختلف تقدیر به عمل آمد. بخش پایانی همایش نیز جلسه پرسش و پاسخ بود که با حضور آقای مهندس فولادگر و چند تن از نمایندگان تشکل‌ها و حضار برگزار شد که حضار به طور صریح سؤالات خود را مطرح و جواب خود را دریافت نمودند.

تنظیم کند که کارها خوب پیش برود. وزیر صنعت، معادن و تجارت به عنوان سومین سخنران این همایش پشت تریبون حاضر شد و در مورد مصوبه جدید هیئت وزیران در خصوص بسته ارزی گفت: بعد از ابلاغ این مصوبه بنده با نامه‌ها، مکاتبات، مذاکرات شفاهی و پیام‌های تلغنی متعددی از تشکل‌ها که نسبت به ماده پنج این مصوبه اعتراضاتی داشتند روبرو شدم، نظرانی عنوان شد، بعضاً معتقدند که به این ترتیب ممکن است برخی از فعالیت‌های اقتصادی کشور دچار خدشه و مشکل شود. به محض این که در جریان این موضوع قرار گرفتیم در اولین جلسه دولت این موضوع را خدمت اعضای محترم دولت مطرح کردم، در این جلسه تصمیم برای لغو ماده پنج اتخاذ شد. ولی تصمیم گرفته شد تا با مشورت وزیر محترم اقتصاد بتوانیم دستور العملی را برای آن تنظیم کنیم که ان شاءالله با فشار کمتری امکان اجرای آن فراهم گردد. دکتر شریعتمداری در مورد شرایط خاص

تصمیم‌گیری و تصمیم‌سازی قرار داده نمی‌شوند. همچنین وی بیان داشت: من به آقای شافعی عرض می‌کنم که حق گرفتنی است و شما باید حقوقتان را مطالبه کنید و بگریید نه این که بخواهید. وی با بیان این که تشکل‌ها نقش واسطه‌گذار تمرکز و عدم تمرکز هستند افزود: تشکل‌ها باید نقش و مسئولیت بپذیرند و باید هم قانون و هم ارگان‌ها و نهادهایی که نقش در دستان آنهاست را محاسب کنند که این نقش‌ها را تفویض نمایند. در حوزه تشکل‌ها از زمانی که بنده توفیق این مسولیت را در وزارت کشور داشتم به سرعت مراحل اخذ مجوزها تسریع شده و در توانمندسازی و نظارت‌ها فعالیت‌های خوبی انجام شده است؛ درخواست و مطالبه دولت از تشکل‌های اقتصادی این است که ما همه تحلیل واحد داشته باشیم شرایط را درک کنیم، به ظرفیت عموم مردم اعتقاد داشته باشیم و به دولت نظر و مشورت بدهیم و اعتماد کنیم و بخواهیم که دولت سیاست‌هایش را به گونه‌ای



WWW.BEHFARJOOSH.COM

سازنده دستگاه های
جوش، برش و اینورتر، آرگون، CO₂ - پلاسما



تهران، خیابان امام خمینی، بعد از خیابان ۰۲۱ ۶۶ ۷۳ ۷۲ ۶۳ 📍

سی تیر، پاساژ ابزار یراق تهران، پلاک ۳۰۹ 📍 ۰۲۱ ۶۶ ۷۳ ۰۳ ۴۸

مصاحبه



INTERVIEW



با این کار گل کشتی از بین خواهد رفت

گفت‌وگو با مهندس سهیل مه‌آبادی
معاون فروش شرکت مهندسی و ساخت تجهیزات
سپاهان مینا

که مدیر آن بنگاه بتواند خود را کنترل کند و سریع تسلیم شرایط نشود که البته در عمل کار سختی است ولی در حال حاضر آنچه شاهد آن هستیم این است که بسیاری از صنایع کشور ما خود را مرعوب و تسلیم این بازی دیده‌اند و این بسیلر خطرناک‌تر از اصل ماجرا یعنی نوسانات نرخ ارز است. در حال حاضر شوک‌هایی که به بازار وارد می‌شود شوک‌های روانی است و این زنگ خطری برای صنعت کشور است.»

همچنین وی گفت: «قطعا دیر یا زود این مباحث تمام می‌شود ولی آنچه که نگران‌کننده است این است که چطور ساختار کشور ما با یک تهدید، یک مرتبه به هم ریخته و آشفته می‌شود و البته از همه بدتر این است همه سعی می‌کنند که جزایر خود را حفظ نمایند و فقط منافع خودشان را می‌بینند. به نظر من در این مواقع باید یک خرد جمعی و مدیریت کلان ابتدا آرامش را بر بازار حاکم کند و سپس ارتباط و هم‌افزایی بین اجزا سیستم در حوزه بازار را متحد و منسجم نماید؛ ولی جنای از بحث مدیریت کلان، شاهد آن هستیم که مجموعه‌های کوچک هم حاضر نیستند که تعاملات خود را افزایش دهند.»

مهندس مه‌آبادی در پایان بیان داشت: «محل مصاحبه ما اتاق بازرگانی است؛ به نظر من اساس تشکیل اتاق بازرگانی تعامل و هم‌افزایی صنعتی فعالین کسب و کار کشور است. در زمان گذشته وقتی مشکلی به وجود می‌آمد، ابتدا به ساکن سراغ مرجع حل اختلاف نمی‌رفتند، بلکه ابتدا می‌نشستند و با یکدیگر به قول آن زمان شرایط را هم سنگ می‌کردند؛ به طور مثال اگر یک تاجری اصطلاحاً کم می‌آورد اولین اقدام، مذاکره و تعامل با مشتریان جهت تفهیم این مسأله بود که حل مسئله و مشکل او عملاً بخشی از توسعه کسب و کار مشتری یا طرف حساب مقابل است. متأسفانه در حال حاضر در صنعت به شدت افراد حول محور خود، خودشان را گرد کرده‌اند و در این گرد کردن بسیاری از منافع همسایگان و ذی‌نفعان بالا دست و ذی‌نفعان پایین دست خود را نادیده می‌گیرند و من احساس می‌کنم در این شرایط، به جای این که حواسمان باشد که این کشتی سوراخ نشود، هر فرد در تلاش است که تکه‌ای از این کشتی را بکند و برای خود یک قایق درست کند و حواسمان نیست که با این کار گل کشتی از بین خواهد رفت.»

مهندس سهیل مه‌آبادی در گفتگویی اختصاصی با ستاره رسانه ضمن اشاره به فعالیت‌های شرکت مهندسی و ساخت تجهیزات سپاهان مینا گفت: «شرکت مهندسی و ساخت تجهیزات سپاهان مینا یکی از کارخانجات بزرگ گروه مینا محسوب می‌شود که در حوزه طراحی و تامین تجهیزات جانبی نیروگاهی، سیستم‌های شیرین‌سازی آب، تامین برج‌های بلای، انواع تجهیزات صنایع نفت و گاز و سازه‌های فلزی فعالیت می‌نماید. در واقع حوزه اصلی کار ما طراحی و ساخت تجهیزات است و در این زمینه سابقه شرکت به سال ۱۳۷۵ بر می‌گردد. از بدو تاسیس ما شرایط خاص اقتصادی را تجربه کرده‌ایم و در این میان تحریم‌های سال ۹۰ تا ۹۲ از جمله تجربیات سخت ما محسوب می‌گردد. در آن زمان به دلیل فشارهای تحریم روی مهندسی ارزش متمرکز شده سعی کردیم که هزینه‌های شرکت را مدیریت کنیم.» معاون فروش شرکت مهندسی و ساخت تجهیزات سپاهان مینا در ادامه افزود: «پر همین اساس تعاملات شرکت را با شرکا و ذی‌نفعان کلیدی در جهت کاهش اثر تحریم‌ها افزایش دادیم و در تدوین استراتژی‌های شرکت در بخش تامین تجهیزات و استفاده از خدمات حداکثری نگاه را به سمت داخل متمرکز نمودیم.»

ایشان در ادامه ضمن اشاره به تأثیر نوسانات نرخ ارز بر تولید گفت: «به نظر من هنوز ما شاهد اثرات مستقیم افزایش نرخ ارز نیستیم و آنچه در حال حاضر مشخص است اثرات غیر مستقیم این پدیده است که بعضاً بعد روانی دارد و متأسفانه با مرور زمان هم تشدید می‌شود. به عبارت دیگر وقتی که یک اتفاق رخ می‌دهد مدت زمانی طول می‌کشد تا اثر خود را بروز دهد مانند همین نرخ ارز ولی بعضاً مشاهده می‌شود که آثار روانی این پدیده مقدم بر آثار وضعی می‌گردد. در حال حاضر پدیده‌ای که در جامعه شاهد آن هستیم یک دست‌یابی و به هم ریختگی مدیریتی در حوزه صنعت است، یعنی هنوز اتفاق خاصی را به صورت مستقیم شاهدش نیستیم ولی می‌بینیم که بازرها به شدت ملتهب شده‌اند و به شکل هیجانی به تغییرات و تهدیدات بالقوه واکنش بالقول نشان می‌دهند. به عبارتی آثار غیر مستقیم این تحریم‌ها از آثار مستقیم برای کشور و علی‌الخصوص حوزه صنعت گران‌تر تمام می‌شود. معتقدم زمانی که اتفاقی در یک حوزه یا بنگاه می‌افتد اولین گام این است

مقاله



ARTICLE



محاسبه ضریب انتقال حرارت جابجایی در مکانیکال سیل با فرض جریان آرام

مهندس سجاد صداقت

کلمات کلیدی: مکانیکال سیل، انتقال حرارت، جریان آرام

خلاصه

در این مقاله، یک بررسی عددی از انتقال گرما با فرض جریان آرام در محفظه مکانیکال سیل (استافینگ باکس) ارائه شده است. معادلات حاکم که شامل معادلات نویر-استوکس^۱ و معادلات انرژی است، به طور همزمان حل خواهند گردید. در پایان، ضریب انتقال حرارت بر روی سطوح خارجی seal-face و Seat با اعداد بدست آمده با نرم افزار Fluent مقایسه می شوند.

مقدمه

تولید حرارت ناشی از اصطکاک بر روی سطوح Seat و seal face می تواند اثرات بسیار نامطلوبی بر روی عملکرد و قابلیت اطمینان یک مکانیکال سیل داشته باشد. بنابراین نباید متعجب شد که تعداد بسیار زیادی تحقیق و بررسی بر روی منشاء و پدیده انتقال گرما در مکانیکال سیل انجام شده است. ما در این مقاله قصد داریم که با استفاده از معادلات حاکم از قبیل معادله نویر-استوکس و معادله انرژی و با فرض این که جریان آرام در محفظه آب بند برقرار است، انتقال حرارت در مکانیکال سیل و برای سیالات لزج مورد بررسی قرار دهیم.

معادلات حاکم

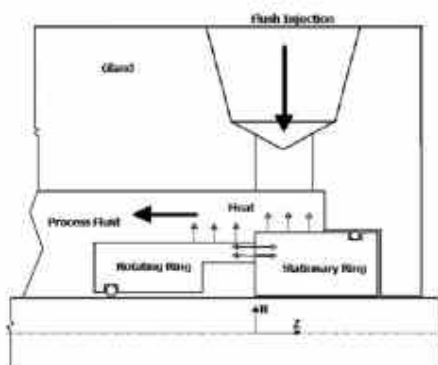
شکل ۱ شماتیکی از یک مکانیکال سیل را نمایش می دهد. اجزای تشکیل دهنده شامل گلند^۲، Seal-Face و Seat می باشند. سیال فلاشینگ به صورت شعاعی و از طریق یک سوراخ که بر روی گلند ایجاد شده است، وارد محفظه استافینگ باکس می شود. شکل ۲ ناحیه مورد بررسی را نشان می دهد. با توجه به قرینه بودن مکانیکال سیل نسبت به محور افقی و با فرض آرام بودن جریان، معادلات حاکم در مختصات استوانه ای به شکل زیر ساده می گردند:

$$\frac{u_r}{r} + \frac{\partial u_r}{r} + \frac{\partial u_z}{z} = 0 \quad (۱)$$

$$\frac{\partial u_r}{\partial t} + u_r \frac{\partial u_r}{\partial r} - \frac{u_\theta^2}{r} + u_z \frac{\partial u_r}{\partial z} = -\frac{1}{\rho_f} \frac{\partial p}{\partial r} + \nu_f \left(\frac{\partial^2 u_r}{\partial r^2} + \frac{1}{r} \frac{\partial u_r}{\partial r} + \frac{\partial^2 u_r}{\partial z^2} - \frac{u_r}{r^2} \right) \quad (۲)$$

$$\frac{\partial u_z}{\partial t} + u_r \frac{\partial u_z}{\partial r} + u_z \frac{\partial u_z}{\partial z} = -\frac{1}{\rho_f} \frac{\partial p}{\partial z} + \nu_f \left(\frac{\partial^2 u_z}{\partial r^2} + \frac{1}{r} \frac{\partial u_z}{\partial r} + \frac{\partial^2 u_z}{\partial z^2} \right) \quad (۳)$$

$$\frac{\partial u_\theta}{\partial t} + u_r \frac{\partial u_\theta}{\partial r} + \frac{u_r u_\theta}{r} + u_z \frac{\partial u_\theta}{\partial z} = \nu_f \left(\frac{\partial^2 u_\theta}{\partial r^2} + \frac{1}{r} \frac{\partial u_\theta}{\partial r} + \frac{\partial^2 u_\theta}{\partial z^2} - \frac{u_\theta}{r^2} \right) \quad (۴)$$



شکل ۱. نقشه نصب مکانیکال سیل

- 1- Stuffing Box
- 2- Navier-Stokes
- 3- Gland

$$\frac{\partial T}{\partial t} = \frac{k_r}{\rho_r c_r} \left[\frac{1}{r} \frac{\partial}{\partial r} \left(r \frac{\partial T}{\partial r} \right) + \frac{\partial^2 T}{\partial z^2} \right] \quad (14)$$

و معادله انتقال حرارت در Seat به صورت زیر می‌باشد:

$$\frac{\partial T}{\partial t} = \frac{k_m}{\rho_m c_m} \left[\frac{1}{r} \frac{\partial}{\partial r} \left(r \frac{\partial T}{\partial r} \right) + \frac{\partial^2 T}{\partial z^2} \right] \quad (15)$$

توجه نمایید که ویسکوزیته جنشی ν_f در معادلات حاکم بالا به صورتی که در معادله زیر مشخص گردیده است، بکار گرفته خواهد شد:

$$\nu_f(T) = \nu_0 e^{-\beta(T-T_0)}, \quad (27^\circ\text{C} < T < 157^\circ\text{C}) \quad (16)$$

که در معادله فوق ν_0 ویسکوزیته جنشی در دمای 27°C درجه سانتیگراد و β ضریب ویسکوزیته-دما می‌باشد.

تاکید می‌گردد که در این مقاله فرض گرمای تولید شده به صورت یکنواخت بر روی سطوح آببند برقرار است. [3 و 4]

در برخی از مقالات از حاصل ضرب فشار-سرعت متوسط در ضریب اصطکاک جهت محاسبه میزان حرارت تولید شده و در برخی دیگر از اندازه‌گیری دمای ورودی و خروجی سیال موجود در استافینگ باکس برای محاسبات استفاده شده است. در این مقاله ما روشی را بکار خواهیم گرفت که بر فویل تولید گرما و اختلاف شار حرارتی در هر یک از سطوح آببند محاسبه خواهند شد.

حرارت تولید شده ناشی از اصطکاک به صورت زیر محاسبه می‌گردد:

$$E_p = PVA_f f \quad (17)$$

که E_p حرارت تولید شده، P میزان فشار در بین سطوح آببند، V مشخصه سرعت، A_f نماد سطح اصطکاک و f ضریب اصطکاک می‌باشد. توزیع فشار بر روی سطوح آببند، فشار خطی نیز نامیده می‌شود. مشاهدات تجربی نشان می‌دهند که فرض خطی در نظر گرفتن فشار در بین سطوح آببند قابل قبول است. فشار متوسط با کمک معادله زیر بدست می‌آید:

$$P_m = \Delta P(b - k) + P_{sp} \quad (18)$$

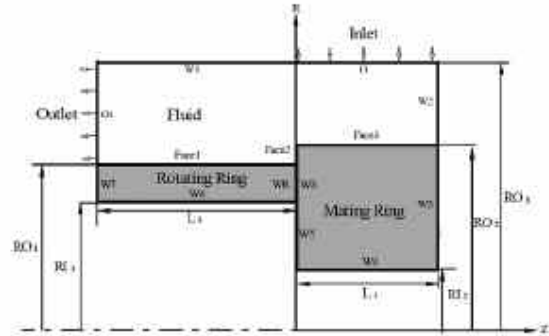
که ΔP اختلاف فشار، P_{sp} فشار اعمالی از سوی فنر، b ناماد نسبت تعادل مکاتیکال سیل و k فاکتور تغییر فشار می‌باشد.

فشار خطی را می‌توان در قالب فشار متوسط به صورت زیر مشخص نمود:

$$P = 2P_m \left(\frac{r-r_1}{r_0-r_1} \right) \quad (19)$$

که r_0 و r_1 به ترتیب شعاع داخلی و خارجی Seal-Face می‌باشند. با جایگزینی معادلات بالا، میزان تولید حرارت بین سطوح آببند را می‌توان در فرمول زیر محاسبه کرد:

$$H = 4[\Delta P(b - k) + P_{sp}] \omega \cdot \pi \cdot f \cdot r^2 \left(\frac{r-r_1}{r_0-r_1} \right) \quad (20)$$



شکل ۳- شماتیکی از مدل ۲ بعدی مکاتیکال سیل

شرایط مرزی ذیل برای معادلات نوبر-استوکس [۱] صادق است: برای مرز I)

$$u_z = 0, \quad u_r = u_{rin}, \quad u_\theta = 0 \quad (5)$$

$$\frac{\partial p}{\partial r} = 0 \quad (6)$$

که در معادله بالا u_{rin} سرعت شعاعی سیال فلاشینگ می‌باشد. در مرز O)

$$\frac{\partial u_z}{\partial z} = 0, \quad \frac{\partial u_r}{\partial z} = 0, \quad \frac{\partial u_\theta}{\partial z} = 0 \quad (7)$$

$$p = 0 \quad (8)$$

بر روی سطح Seat و گلند شرایط مرزی زیر برقرار است:

$$u_z = 0, \quad u_r = 0, \quad u_\theta = 0 \quad (9)$$

$$\frac{\partial p}{\partial n} = 0 \quad (10)$$

که n نمایانگر نرمال سطح است. و بر روی سطح Seal-Face

$$u_z = 0, \quad u_r = 0, \quad u_\theta = 0 \quad (11)$$

$$\frac{\partial p}{\partial r} = 0 \quad (12)$$

معادله انرژی برای جریان داخل استافینگ باکس به صورت زیر است:

$$\frac{\partial T}{\partial t} + u_r \frac{\partial T}{\partial r} + u_z \frac{\partial T}{\partial z} = \frac{k_f}{\rho_f c_f} \left[\frac{1}{r} \frac{\partial}{\partial r} \left(r \frac{\partial T}{\partial r} \right) + \frac{\partial^2 T}{\partial z^2} \right] + 2 \frac{\nu_f}{c_f} \left[\left(\frac{\partial u_r}{\partial r} \right)^2 + \left(\frac{u_r}{r} \right)^2 + \left(\frac{u_z}{\partial z} \right)^2 \right] + \frac{\nu_f}{c_f} \left[\left(\frac{\partial u_\theta}{\partial z} \right)^2 + \left(\frac{\partial u_z}{\partial r} + \frac{\partial u_r}{\partial z} \right)^2 + \left(r \frac{\partial}{\partial r} \left(\frac{u_\theta}{r} \right) \right)^2 \right] \quad (13)$$

معادله انتقال حرارت در Seal-Face به شرح زیر است:

محاسبات عددی

معادلات نویر-استوکس و انرژی به دلیل غیرخطی بودن پارامتر ویسکوزیته به هم وابسته هستند. بنابراین، معادلات فوق باید به طور همزمان حل گردند.

معادله ۱ الی ۴ را می‌توان به صورت زیر بازنویسی کرد:

$$\frac{\partial u}{\partial t} = -\nabla p + G + D \quad (21)$$

که C و D به ترتیب ترم‌های جابجایی و انتشار می‌باشند. به صورت مشابه می‌توان معادلات ۱۲ الی ۱۵ را به شکل زیر نوشت:

$$\frac{\partial T}{\partial t} = C_f + D_f \quad (22)$$

$$\frac{\partial T}{\partial t} = C_r + D_r \quad (23)$$

$$\frac{\partial T}{\partial t} = C_m + D_m \quad (24)$$

که f, i و m به ترتیب مشخصه‌های سیال، Seal-Face و Seat می‌باشند. در این مقاله، از روش گام به گام (FSM)* برای حل این مسئله استفاده می‌شود. در این روش شامل معادلات در سه مرحله حل خواهند شد. ابتدا، معادلات بدون در نظر گرفتن ترم فشار حل می‌گردند. سپس، معادله پیوستگی براساس سرعت حل شده و در نهایت سرعت براساس فشاری که در مرحله قبل محاسبه شده است اصلاح می‌گردد. بنابراین این روش سه مرحله عمده زیر را شامل می‌گردد:

مرحله ۱: مرحله تخمین

$$\frac{u' - u^n}{\Delta t} = C^n + D^n \quad (25)$$

که در عبارت بالا u' مقدار تخمین اولیه برای u می‌باشد.

$$\frac{T^{n+1} - T^n}{\Delta t} = C_f^n + D_f^n \quad (26)$$

$$\frac{T^{n+1} - T^n}{\Delta t} = C_r^n + D_r^n \quad (27)$$

$$\frac{T^{n+1} - T^n}{\Delta t} = C_m^n + D_m^n \quad (28)$$

مرحله دوم: معادله فشار پواسون

$$\Delta p = \frac{\partial u'}{\partial t} \quad (29)$$

در این مرحله، دستگاه معادلات جهت برای محاسبه فشار حل می‌گردد.

مرحله ۳: مرحله اصلاح

$$\frac{u^{n+1} - u'}{\Delta t} = -\nabla p \quad (30)$$

مهمترین اقدامات برای اجرا مراحل بالا به شرح ذیل می‌باشند:

- تخمین مقادیر میدان جریان (u_1^n, u_2^n, u_3^n) و دمای T^n
- محاسبه ν با استفاده از معادله ۱۶
- حل معادلات مومنوم بدون در نظر گرفتن ترم فشار در معادله ۲۵ و محاسبه u'
- حل معادلات ۲۶ الی ۲۸ برای بدست آوردن T^n
- محاسبه τ با استفاده از معادله فشار پواسون
- اصلاح میدان جریان در معادله ۳۰
- در نظر گرفتن مقادیر اصلاح شده بعنوان حدس اولیه و تکرار روند از مرحله ۲. تا زمانی که مقادیر نهایی به یک همگرایی قابل قبول میل نمایند.

هنگامی که پروفیل دما در یک محدوده در نظر گرفته می‌شود، توزیع شار حرارتی را می‌توان با استفاده از رابطه هدایت گرمایی فوریه ارائه نمود:

$$q_n = k_s(T_i) \frac{(T_i - T_{i+1})}{\Delta n} \quad (31)$$

که q مشخصه شار حرارتی موضعی، T_i دمای سطح، Δn فاصله بین i و i+1 آمین گره بر روی سطح می‌باشد. ضریب انتقال حرارت موضعی h در محیط پیرامون Seat، به صورت زیر تعریف می‌گردد:

$$q_n = h(T_s - T_{\infty}) \quad (32)$$

که h شار حرارتی محاسبه شده در معادله ۳۱ است. T_s دمای سطح Seat و T_{∞} دمای سیال فلاتینگ می‌باشد. عدد ناسلت* موضعی برای سطح به صورت زیر است:

$$Nu = \frac{hD_p}{k_f} \quad (33)$$

در فرمول بالا T_s شعاع خارجی seal-face و k_f ضریب هدایت سیالی است که جهت آب‌بندی بکار گرفته شده است. مقدار متوسط عدد ناسلت با استفاده از عبارت زیر قابل ارائه است:

$$\overline{Nu} = \frac{1}{L} \int_0^L Nu \, dz \quad (34)$$

که L محدوده انتگرال و \overline{Nu} عدد ناسلت موضعی می‌باشد.

نتیجه گیری و بررسی

در شکل ۲ شماتیک یک مدل به همراه نام گزری‌های ناحیه‌های مرزی نمایش داده شده است.

خلاصه شرایط مرزی در جدول ۱ درج گردیده است. خواص مواد مربوط به seal-face و seat و همچنین سیال پمپ شونده در جدول ۲ مشخص و در جدول ۳ مقادیر استفاده شده جهت شبیه سازی قید شده است. همچنین در جدول ۴ مقادیری که برای محاسبه گرمای ناشی از اصطکاک مورد استفاده قرار گرفته‌اند، مشخص شده‌اند.

4- Fractional Step Method

5- Nusselt

مقدار	شرح	واحد
ω	انحراف فشار	۵۲
β_{sp}	ضرایب غیر	۲۶
λ	ضرایب انتقال فشار	۰.۵
β	نسبت انتقال مکانیکال سیال	۰.۰۹
f	ضریب اصطکاک	۰.۱

RPM	$\bar{h}_{Rotor} (W/m^2.K)$		$\bar{h}_{Stator} (W/m^2.K)$	
	معادله اصلاحی	مقدار	معادله اصلاحی	مقدار
۱۸۰۰	h_{rot}	۱۰۹۵.۱	h_{stat}	۱۴۰۷.۴
۲۴۰۰	h_{rot}	۱۲۱۴.۸	h_{stat}	۱۵۵۵.۹
۳۰۰۰	h_{rot}	۱۳۲۷.۹	h_{stat}	۱۶۶۶.۹

نتیجه‌گیری

در این مقاله، معادلات نویر-استوکس و انرژی برای جریان درون استافینگ باکس، سطوح آببند Seal-Face و Seal به صورت همزمان و با استفاده از روش گام به گام حل گردیدند. جریان در استافینگ باکس آرام فرض شده و تغییرات ویسکوزیته براساس دما در نظر گرفته شده است. از این مدل می‌توان جهت پیش‌بینی جریان میدان و دما در داخل استافینگ باکس بهره‌گرفت. همچنین از نتایج بدست آمده از میدان دما می‌توان برای توزیع شار گرما و متوسط ضریب جابجایی برای سطوح خارجی Seal-Face و Seal استفاده نمود. ضمناً، می‌توان متوسط عدد ناسلت برای هر دو سطح آببند را محاسبه نمود که در مقاله‌های آتی به آن اشاره خواهد گردید.

منابع

[1] Salant, R. F., and Cao, B., 2005, "Unsteady Analysis of a Mechanical Seal Using Duhamel's Method," ASME J. Tribology, 127, pp. 623-631.

[2] Merati, P., Okita, N.A., Phillips, R.L., Jacobs, L.E., 1999, "Experimental and Computational Investigation of Flow and Thermal Behavior of a Mechanical Seal", Tribology Transactions, 42(4), pp. 731-738.

[3] Buck, G. S., 1999, "Estimating Heat Generation, Face Temperature and Flush Rate for Mechanical Seals," Pump Users Expo '99, pp. 167-172.

[4] Incropera, F. P., and Dewitt, D. P., 1996, Introduction to Heat Transfer, 3rd edition, John Wiley & Sons, New York.

[5] Luan, Z. and Khonsari, M. M., 2007, "Computational Fluid Dynamics Analysis of Turbulent Flow within a Mechanical Seal Chamber," ASME Journal of Tribology, 129, 2007, pp.120-128.

در این تحقیق، جریان و انتقال حرارت جهت مکانیکال سیل با سرعت ۱۸۰۰ دور در دقیقه، ۲۶۰۰ دور در دقیقه و ۳۰۰۰ دور در دقیقه یا فرض سیال فلاشینگ با دبی ۶۳.۱ سانتی‌متر مکعب بر ثانیه (۱ گالن در دقیقه) مورد بررسی قرار گرفته‌است. سیال پمپ شونده در این بررسی، روغن موتور SAE 10W می‌باشد. به دلیل این‌که سیال پمپ شونده روغن است، مقدار ویسکوزیته می‌تواند با تغییرات دما به شدت تغییر کند. جهت منظور کردن این شرایط، از معادله ۱۶ استفاده می‌نماییم. در این معادله، ویسکوزیته جنبشی $\nu_0 = 664 \times 10^{-6} m^2/s$ در دمای ۲۷ درجه سانتیگراد فرض شده است و مقدار $\beta = 0.0474$ برای روغن موتور جهت انطباق نمودار مربع محدود برروی مقادیر ارائه شده در [۴] در نظر گرفته می‌شود.

جدول شماره ۱: شرایط مرزی

نوع	شرایط مرزی	نوع	شرایط مرزی
W1	$T = 280 K$	W2	$T = 280 K$
W3	$T = 280 K$	W4	$T = 280 K$
W5	$T = 280 K$	W6	$T = 280 K$
W7	$T = 280 K$	W8	$T = 280 K$
W9	$T = 280 K$	W10	$T = 280 K$
W11	$T = 280 K$	W12	$T = 280 K$
W13	$T = 280 K$	W14	$T = 280 K$
W15	$T = 280 K$	W16	$T = 280 K$
W17	$T = 280 K$	W18	$T = 280 K$

جدول شماره ۲: نواحی سیال پمپ شونده و سطوح آببند مکانیکال سیل

$c_f (K_B, K)$	$\rho (kg/m^3)$	$K (W/m.K)$	نوع
$c_f = 1900$	$\rho_f = 885$	$K_f = 0.145$	روغن موتور (SAE10W)
$c_m = 783$	$\rho_m = 1825$	$K_m = 14$	Seal
$c_r = 670$	$\rho_r = 3100$	$K_r = 118$	Seal-face

مقادیر دمای W1 و W2 درجه کلوین فرض شده‌اند و دلیل آن این است که نواحی مرزی مذکور به اندازه کافی از سطوح آببند که به عنوان منابع تولید گرما در نظر گرفته شده‌اند، فاصله دارند. در سطوح W4، W5 و W6 انتقال حرارت از نوع جابجایی اتفاق می‌افتد و ضریب انتقال حرارت براساس [۵] فرض گردیده است. نواحی مرزی W3 و W7 را به صورت عایق فرض می‌کنیم، زیرا براساس مشاهدات و بررسی‌های انجام شده، گرمای تولید شده به دلیل اصطکاک موجود در سطوح آببند، غالباً به صورت انتقال حرارت از نوع جابجایی از سطوح خارجی (W4 و W6) دفع می‌گردد [۲]. بر روی سطوح نر سطوح آببند، فرض بر این است که انتقال انرژی (گرما) تنها از طریق هدایت صورت می‌پذیرد [۴]. بنابراین، قانون فوریه در مورد هدایت گرما برای هر دو سطح آببند و همچنین سیال فی مابین سطوح بکار گرفته می‌شود.

نام	R_1	R_2	R_3	R_4	R_5	R_6	R_7	R_8	R_9
مقادیر	۰.۴۶	۰.۱۸	۰.۴۸	۰.۴۸	۰.۱۴	۰.۳۰	۰.۴۴	۰.۳۰	۰.۳۰



کنفرانس بین المللی مسئولیت اجتماعی و برند

با رویکرد شهروندی برند

Brand and Corporate Social Responsibility (CSR) International Conference

A approach to Brand Citizenship

2018



محورهای کنفرانس

- مسئولیت اجتماعی شرکت ها و سرمایه اجتماعی و توسعه پایدار
- مسئولیت اجتماعی شرکت ها و استراتژی های برند سازی و تبلیغات و روابط عمومی
- مسئولیت اجتماعی شرکت ها و اقتصاد مقاومتی
- مسئولیت اجتماعی شرکت ها و حفظ محیط زیست و توسعه معیشت
- مسئولیت اجتماعی شرکت ها و آسیب های اجتماعی و هزینه های پیشگیری دولتی
- مسئولیت اجتماعی شرکت ها و توسعه فرهنگی و رفاه عمومی
- مسئولیت اجتماعی شرکت ها و توسعه قوانین و مقررات آن
- مسئولیت اجتماعی شرکت ها و بازاریابی دیجیتال و شبکه ای
- مسئولیت اجتماعی شرکت ها و توسعه خیریه و کمکهای عام المنفعه
- مسئولیت اجتماعی شرکت ها و فضای کسب و کار بین المللی

برنامه های کنفرانس

- ارائه مقالات تخصصی
- ارائه سخنرانی های کلیدی
- اساتید داخلی و خارجی
- برگزاری کارگاه های تخصصی
- برگزاری پنل های تخصصی
- برگزاری نمایشگاه جانبی
- تشکیل کمیته های تخصصی علمی
- ارائه موردکاوی های ملی و بین المللی
- تجلیل از حامیان کنفرانس
- انتخاب و معرفی رساله/پایان نامه های برتر

زمان و مکان

زمان :
مهر ماه ۱۳۹۷
مکان :
مرکز همایشهای بین المللی
صدا و سیما

تاریخ های مهم

- مهلت ارسال چکیده مقالات:
۳۱ خرداد ماه ۱۳۹۷
- اعلام نتایج داوری چکیده مقالات:
۷ تیر ماه ۱۳۹۷
- مهلت ارسال اصل مقالات:
۷ مرداد ماه ۱۳۹۷
- اعلام نتایج داوری اصل مقالات:
۱۴ مرداد ماه ۱۳۹۷

مسیرهای ارتباطی

www.csrconf.ir
www.brandcitizenship.ir
تلفن های دبیرخانه دائمی:
۸۸۳۲۲۸۱۷ - ۸۸۳۱۳۹۶۷
۸۸۳۴۹۶۲۵ - ۸۸۳۴۱۳۶۷

تحليل



A N A L Y S I S

چگونه کالای ایرانی در نفت سربلندی شود؟

مجتبی کریمی، دکترای مهندسی نفت



مسئله مهم دیگر، تلاش برای حضور شرکت‌های ایرانی در کنسرسیوم‌های نفتی و همکاری با یکدیگر در قالب پروژه‌های بزرگ صنعتی است. مسئله‌ای که شرکت‌های بزرگ بین‌المللی پیش از آن که با فناوری شناخته شوند با قدرت مدیریت بر پروژه‌های کلان و مگا پروژه‌ها شناخته می‌شوند.

امروزه توانمندی فنی، تجربی و مدیریتی پیمانکاران و تولیدکنندگان داخلی در مقایسه با ۲۰ سال گذشته پیشرفت‌های قابل توجهی داشته است و با حمایت مناسب و الزام به رعایت استانداردهای کیفی قادر به رقابت با رقبای بین‌المللی خواهند بود. امروز برخی از شرکت‌های ایرانی فعال در صنعت نفت نه فقط در ساخت تجهیزات صنعت نفت و نیرو که در مدیریت پروژه‌های کلان و مگا پروژه‌ها تجارب ارزشمندی پیدا کرده‌اند. همچنین تلاش برای معرفی شرکت‌های بزرگ اکتشاف و تولید (E&P) و سپردن پروژه‌های توسعه صنعت نفت به آنها از جمله اقدام‌های مهم برای پیشرفت شرکت‌های ایرانی است.

بحث مهم دیگر، فراهم‌سازی شرایط برای تولید دانش و بهبود فرآیند تحقیق و پژوهش در بدنه پژوهشی مرتبط با صنعت نفت است. بدون تردید چنانچه در زمینه تولید دانش و گسترش واحدهای تحقیق و توسعه اقدام موثری انجام نشود و صنعت نفت تنها به امید دریافت دانش فنی از کشورهای خارجی باشد، با ۲ مشکل نبود همکاری با کمبود توان مهندسی لازم برای فهم دانش و انتقال اطلاعات اولیه به مهندسی تفصیلی روبه‌رو خواهد شد. از این منظر، نقش پژوهشگاه صنعت نفت به عنوان یکی از مهم‌ترین مراکز پژوهشی موثر در صنعت نفت و کشور می‌تواند گام‌های موثری در جهت تولید و توسعه دانش و به تبع آن، تولید و توسعه فناوری‌های مورد نیاز صنعت نفت بردارد.

نکته دیگر برای بهبود شرایط کالای ایرانی و حمایت از ساخت داخلی، شناسایی موانع تولید است. استفاده از ساخت داخلی با تعار و دستور و

شوق آفرینی در مردم برای مصرف کالاهای ایرانی در سایه ارتقای کیفیت و قیمت مناسب شکل عملی پیدا می‌کند. همچنین درصد قابل توجهی از تجهیزات مورد نیاز در اجرای قراردادهای جدید نفتی باید از محل ساخت داخل تامین شود.

رونق کالای ایرانی در صنعت نفت از چند منظر مهم و قابل بحث است. یکی از مهم‌ترین این موارد که البته نقش پررنگ نهاد حاکمیتی در نفت یعنی وزارت نفت را می‌طلبد، مسئله توسعه فناوری و بومی‌سازی فناوری‌های مورد نیاز صنعت نفت است.

به عبارت دقیق‌تر، تلاش برای توسعه فناورمخوّر صنعت نفت با بهره‌گیری از توان داخلی است. وزارت نفت به عنوان سیاست‌گذار و تبیین‌کننده سیاست‌های کلان در مدیریت صنعت نفت، در بسیاری از پروژه‌ها خریدار کالا نیست، بلکه در موارد مورد نیاز درخواست خود را برای ساخت یا توسعه تأسیسات به صورت بسته، عنوان و مشخص می‌کند چه تجهیزاتی را باید از داخل خریداری کنند.

بنابراین بیش از آن که نیاز به یک کالای مشخص در نفت باشد، به یک بستر فناورانه نیاز است تا با مدیریت ارکان اصلی فناوری (سخت‌افزار، نرم‌افزار، مغزافزار و سازمان‌افزار) نیازهای فناورانه نفت اعم از تولید و ساخت کالا، ارائه نرم‌افزارهای مرتبط، ساختار سازی و رشد دانش مرتبط با فناوری‌ها مرتفع شود. از این رو مدیریت «توسعه فناوری» مهم‌تر از ساخت داخل است. یک تجربه موفق سال‌های گذشته با این نوع نگاه، تولد و رشد شرکت مینا بود. هدف از تاسیس شرکت مینا از روز نخست، تنها رفع یک یا چند قلم کالای کوچک نفتی نبود، بلکه مدیریت ساخت نیروگاه و ارتباط بخش‌های مختلف نیروگاهی بود. این شرکت هم اکنون هم توان مدیریت بر ساخت نیروگاه‌ها را به دست آورده و هم در زمینه تولید داخلی و ساخت برخی از مهم‌ترین اقلام و کالاهای صنعت نفت توفیق‌های قابل قبولی داشته است.



ممانعت کامل از واردات انجام نمی‌شود. باید موانع تولید شناسایی شود و متولیان دولتی متوجه شوند که تولیدکنندگان با چه مشکلاتی روبه‌رو هستند. یکی از راه‌های حل مشکلات صنعت، اصلاح قوانین است. در این حالت تولیدکننده‌ها شیوه‌های ارزان و باکیفیت را پیدا می‌کنند و استفاده از کالاهای داخلی در صنعت رشد می‌یابد.

عمده گلايه تولیدکنندگان تجهیزات در این باره آن است که امکان استفاده از محصولات ساخت داخلی به جای تجهیزات خارجی کلری سخت است. این در حالی است که خواست همه مسئولان استفاده از تولید داخلی است. البته ریسک کار بسیار بالاست و باید افزون بر بالا بردن قدرت ریسک‌پذیری در صنعت، در مسیر بیمه کردن تجهیزات، ضمانت سپردن برای کارکرد مطلوب و سرانجام مسئولیت‌پذیری گام برداشت.

یکی از راه‌ها برای تسهیل فرآیند جایگزینی استفاده از ساخت داخلی این است که تولیدکنندگان تجهیزات مشابه با هم همکاری کنند و با سازماندهی ساخت داخلی در قالب یک دفتر مهندسی واحد، وارد فاز قرارداد شوند.

نکته دیگر توجه به اصل مهم سرمایه‌گذاری به‌ویژه تلاش برای احیای سرمایه‌گذاری خارجی در صنعت نفت برای هر نوع پیشرفت و توسعه است. نفت صنعتی است با درآمدهای بالا، اما این ارزش‌آفرینی به سرمایه‌گذاری قابل‌توجهی در فرآیند توسعه، تولید و نگهداشت آن نیاز دارد. حفظ و استمرار شرایط موجود نیز اهمیت بالایی دارد و سالانه حجم قابل‌توجهی از توان مالی و فنی صنعت نفت به این مقوله معطوف می‌شود.

بنابر بند ۱۴ سیاست‌های کلی اقتصاد مقاومتی ابلاغی از سوی رهبر معظم انقلاب، افزایش ذخایر راهبردی نفت و گاز کشور به منظور اثرگذاری در بازار جهانی نفت و گاز و تأکید بر حفظ و توسعه ظرفیت‌های تولید نفت و گاز، به‌ویژه در میدان‌های مشترک از جمله سیاست‌های لازم‌الاجرا در

صنعت نفت است.

در قانون برنامه ششم توسعه تصویب شده است که تولید نفت در پایان برنامه به روزانه ۴ میلیون و ۸۰۰ هزار بشکه برسد. این به آن معناست که باید افزون بر جلوگیری از یک میلیون بشکه افت تولید، یک میلیون نیز به ظرفیت تولید اضافه شود و برای رسیدن به این اهداف، در برنامه ششم توسعه نیاز به ۲۰۰ میلیارد دلار پیش‌بینی شده است که از این میزان ۱۳۰ میلیارد دلار باید در بخش بالادستی صنعت نفت سرمایه‌گذاری شود.

افزایش ضریب بازیافت نفت موضوعی حیاتی است و برای تحقق این مهم افزون بر سرمایه، به فناوری هم نیاز داریم. نکته مهم آن که ۲۰۰ میلیارد دلار سرمایه را نمی‌توان از بازار داخلی تأمین کرد و چنین ظرفیتی وجود ندارد، گرچه برای تأمین سرمایه ناچایی که می‌شود باید از منابع داخلی استفاده کرد.

نکته نهایی آن که کیفیت، قیمت و زمان به اصل اساسی در رقابت محصولات داخلی با محصولات خارجی است و از این رو، چنانچه شرکت‌های داخلی می‌خواهند در سطح منطقه قدرت رقابت داشته باشند باید کیفیت محصولات سطح داخلی را ارتقا دهند و در مسابقه کیفیت با کالاهای مشابه خارجی و حتی منطقه، امکان رقابت قابل قبولی داشته باشند.

حمایت از کالای ایرانی تنها در جلوگیری از واردات کالاهای خارجی خلاصه نمی‌شود، بلکه برنامه‌ها و سیاست‌ها باید در جهتی باشد که مردم روز به روز نسبت به کالاهای ساخت داخلی تمایل بیشتری نشان دهند. سوق‌آفرینی در مردم برای مصرف کالاهای ایرانی در سایه ارتقای کیفیت و قیمت مناسب نمود عملی پیدا می‌کند. درصد قابل توجهی از تجهیزات مورد نیاز در اجرای قراردادهای جدید نفتی باید از محل ساخت داخلی تأمین شود.

• منبع: پژوهشگاه صنعت نفت

صنعت نفت و حمایت از کالای ایرانی

شاهین زیدآباد



امروزه منابع مالی داخلی شرکت ملی نفت متأثر از محدودیت‌های قانونی و نوسان‌های بازار بین‌المللی نفت در سال‌های گذشته، با کاهش قابل توجه مواجه شده است، به گونه‌ای که اکثر برنامه‌های صنعت نفت و در رأس آنها فعالیت‌های حفظ ظرفیت و نوسازی تأسیسات با چالش تأمین مالی مواجه هستند.

بر اساس برآوردهای انجام شده، هزینه نگهداشت و نوسازی تأسیسات صنعت عظیم نفت و گاز سالانه رقمی حدود ۵ تا ۷ میلیارد دلار است که بازار بسیار با اهمیت و مناسبی برای فعالیت صنایع متنوع داخلی است. افزون بر حجم سرمایه‌گذاری بالای مربوطه، توجه نکردن به آن، خطر کاهش تا یک میلیون بشکه از ظرفیت تولید نفت و گاز کشور را به دنبال دارد. نگرانی زمانی دوچندان می‌شود که بدلیتم در ۱۵ سال گذشته، به رغم درآمدهای هنگفت نفتی، توجه ویژه‌ای به سرمایه‌گذاری در نگهداشت تأسیسات نفت و گاز صورت نگرفته است. در سال‌های اخیر نیز که صنعت نفت به دلیل اکت قیمت‌های نفت و تحریم‌های بین‌المللی با محدودیت منابع مالی مواجه بوده است، بیشترین آسیب از کاهش جذب سرمایه‌گذاری در این حوزه بوده است. این در حالی است که با توجه به حساسیت و ریسک بالای فعالیت در صنعت نفت، افزایش ایمنی وضع موجود و استمرار تولید و انتقال نفت و گاز و فرآورده بر فرآیند توسعه آن اولویت دارد.

در سال حمایت از کالای ایرانی، حمایت از صنعت نفت که ارتباطات پیشین و پسین گسترده‌ای با صنایع مختلف دارد از طریق تسهیل فعالیت بخش خصوصی و رفع تنگناهای مالی و قانون‌گذاری، راهگشا و موتور محرک تحقق سیاست مورد نظر خواهد بود؛ سیاستی که در گام نخست جایگزینی نیازهای وارداتی با کالاهای تولید داخلی و در گام بعد حضور تولیدکنندگان داخلی در بازارهای جهانی را هدف‌گذاری کرده و به نظر می‌رسد صنعت نفت بیشترین قابلیت را در تحقق آن دارا باشد.

در ماه‌های گذشته وزیر نفت در جمع نمایندگان به یکی از اولویت‌های کلری صنعت نفت اشاره کرد که در سال‌های گذشته کمتر مورد توجه دولتمردان و قانونگذار قرار داشته است و آن «نیاز صنعت نفت به نوسازی تجهیزات و تأسیسات» است.

نفت صنعتی است با درآمدهای بالا، اما این ارزش آفرینی به سرمایه‌گذاری قابل توجهی در فرآیند توسعه و نگهداشت نیاز دارد. سیاستمداران داخلی همواره موضوع توسعه در نفت و گاز را مورد توجه قرار داده‌اند و این در حالی است که حفظ و استمرار شرایط موجود نیز اهمیت بالایی دارد و سالانه حجم قابل توجهی از توان مالی و فنی صنعت نفت به این مقوله معطوف می‌شود. هرچند صنعت نفت از جمله صنایعی است که نیازمند تجهیزات با فناوری بالا است و از این جهت بخش قابل توجهی از تجهیزات مورد نیاز از طریق بازارهای بین‌المللی تأمین می‌شود، با وجود این مبحث نگهداشت، نوسازی و تعمیر تجهیزات و تأسیسات در صنعت نفت از جمله خدماتی است که ارائه آن به میزان قابل توجهی در توان بازار و شرکت‌ها و پیمانکاران داخلی است و از این رو توجه به این بخش از صنعت نفت شکوفایی بازار داخلی و توسعه به کارگیری کالاهای ایرانی را به دنبال خواهد داشت.

امروزه توانمندی فنی، تجزیه و مدیریتی پیمانکاران و تولیدکنندگان داخلی در مقایسه با ۲۰ سال گذشته پیشرفت‌های شگرفی داشته است که با حمایت مناسب و الزام به رعایت استانداردهای کیفی قادر به رقابت با رقبای بین‌المللی خواهند بود.

در شرایطی که سال جدید از طرف رهبر معظم انقلاب سال حمایت از کالای ایرانی نامگذاری شده است، صنعت عظیم نفت با توجه به قابلیت‌ها و ظرفیت‌های قابل توجه خود می‌تواند در کنار فرآیندهای توسعه میدان‌های جدید، با سرعت بخشیدن به فعالیت‌های نوسازی تأسیسات گام مؤثری در بهبود کسب‌وکار داخلی و رونق بازار کالاهای ایرانی بردارد.

با وجود این، لازمه این کار توجه ویژه به تأمین منابع مالی مورد نیاز است

• منبع شانا



IPEC 2018

چهارمین کنگره راهبردی و نمایشگاه نفت و نیرو

The 4th Iranian Petroleum and Energy Club Congress & Exhibition

۲۴ الی ۲۶ مهر ماه ۱۳۹۷
16-18 Oct 2018

مرکز همایش‌های بین‌المللی صداوسیما
IRIB International Conference Center



محورهای کنفرانس

بالادستی

- اصلاح ساختار و فرآیند تصمیم‌گیری در شرکت ملی نفت ایران
- تغییر فضای کسب و کار، الزامات محیطی توسعه در بالادستی
- صنعت نفت و نقش جدید بخش خصوصی
- رابطه مالی دولت و شرکت ملی نفت ایران

پایین دستی

- دورنمای تولید، مصرف و تجارت فرآورده‌های نفتی
- فناوری‌های نوین و تاثیرگذار بر بهبود اقتصاد پالایشگاه‌ها
- چشم‌انداز تحولت صنعت پتروشیمی
- هلدینگ‌ها در صنعت پتروشیمی
- آینده صنعت گاز، تخصیص مازاد تولید، کاهش شدت انرژی و امنیت عرضه
- تجارت گاز

عمومی

- تاثیر توسعه بخش نفت بر رشد اقتصادی کشور
- سناریوهای آبی چشم‌انداز انرژی
- راهبردهای بهبود نظام حکمرانی و تنظیم‌گری
- چالش‌های مدیریت پروژه
- ظرفیت‌ها و سازوکار صادرات خدمات فنی - مهندسی
- چالش‌ها و راهکارهای تامین منابع مالی

برق

- تاثیر دیجیتالیزه شدن بر صنعت برق
- اقتصاد و بازار برق
- صادرات برق یا صادرات گاز



+9821 88982460-61

+9821 88971887

info@ipeccongress.com

www.ipeccongress.com

لطفا در این مکان چیزی ننویسید



انجمن سازندگان تجهیزات صنعتی ایران

فرم اشتراک نشریه ستصا

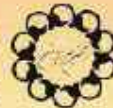
اشتراک جدید	تمدید اشتراک (شماره اشتراک.....)
-------------	----------------------------------

اشتراک حقوقی:	
نام سازمان / شرکت :	نام فرد متقاضی :
سمت :	
اشتراک حقیقی:	
نام و نام خانوادگی :	رشته و مقطع تحصیلی :
متولد :	نام محل تحصیل :

نشانی:	
آدرس :	
شهر :	استان :
کدپستی :	
صندوق پستی :	
تلفن :	تلفن همراه :
	پست الکترونی :

اشتراک ۶ ماه برای تهران / هزینه: ۵۱۰۰۰۰ ریال
اشتراک ۱۲ ماه برای تهران / هزینه: ۱۰۲۰۰۰۰ ریال
اشتراک ۶ ماه برای شهرستان / هزینه: ۵۷۰۰۰۰ ریال
اشتراک ۱۲ ماه برای شهرستان / هزینه: ۱۱۴۰۰۰۰ ریال

<p>در صورت تمایل به اشتراک مجله ستصا لطفا نکات زیر را در نظر داشته باشید:</p> <ul style="list-style-type: none">- فرم اشتراک را کامل و خوانا پر کرده و کد پستی ده رقمی را حتما بنویسید.- حق اشتراک را به شماره حساب ۰۱۰۲۵۶۸۲۸۹۰۰۳ به نام انجمن سازندگان تجهیزات صنعتی ایران بانک صادرات شعبه فجر واریز نموده و اصل فیش بانکی را به همراه فرم تکمیل شده اشتراک به شماره فکس‌های زیر برای ما ارسال فرمایید: فاکس: ۸۸۳۴۵۶۳۹ و تلفن: ۸۸۳۴۲۶۰۰- کپی فیش بانکی را تا زمان دریافت نخستین شماره اشتراک نزد خود نگه دارید.- خواهشمند است در صورت تغییر نشانی، امور مشترکین را مطلع فرمایید.



اتحادیه کالیبراسیون ایران

انجمن ملی آزمایشگاه‌ها

انستیتوی ملی استاندارد

اتحادیه بین‌المللی سنجش

اتحادیه بین‌المللی شیمی

اتحادیه بین‌المللی فیزیک

۱۳ و ۱۴ آبان ماه ۹۷

چهارمین همایش و نمایشگاه

ملی تجهیزات و مواد آزمایشگاهی

صنعت نفت ایران

مکان برگزاری: مجتمع نمایشگاهی گفتگو

برگزاری کارگاه
تخصصی:
معرفی تغییرات
اجرای استاندارد
ISO 17025:2017
به‌ارانه
مدرک بین‌المللی

ثبت نام در نمایشگاه:
۳۰ شهریور ۱۳۹۷
ثبت نام در همایش:
۳۰ شهریور ۱۳۹۷
مهلت ارسال کامل مقاله:
۳۰ شهریور ۱۳۹۷

با حضور مدیران،
متخصصین آزمایشگاه
و
کنترل کیفیت
صنعت نفت

www.iranlabconf.ir
iranlabconf@gmail.com

تلفن: ۰۲۱۲۲۵۰۷۷۰۹
۰۲۱۲۲۳۲۷۸۱۸

نشانی: تهران / اتوبان صیادشیرازی /
مسئیل باختر / پلاک ۱۷

ردیف	نام شرکت	تلفن دفتر مرکزی	وب سایت
۱	ایبداع گران پدیده	۰۲۲۹۷۳۸۹	www.egpco.com
۲	ارتعاشات صنعتی ایران	۸۸۵۴۱۹۷۵-۸۸۷۳۶۷۶۶	www.iivco.org
۳	اشتعال اراک	۰۲۱-۷۷۶۴۹۱۵۸-۷۷۵۲۸۳۰۰	www.Eshteal-arak.com
۴	افزار کیمیای فارس	۰۷۱-۳۸۲۴۱۸۹۱-۵۰۷	www.afzarkimiya.com
۵	اهواز پایا	۰۶۱۳۴۴۲۷۸۹۵	www.ahwazpaya.ir
۶	ایزوایکو	۸۸۸۱۰۰۴۵	www.isoico.com
۷	آبان صنعت کارا	۲۲۳۶۰۳۲۴-۲۲۳۶۰۳۲۸	www.aban-sanat.com
۸	آبتین صنعت	۶۶۸۱۱۶۵۵	www.abtinsanat.com
۹	آستو- آسفالت تویس	۸۸۶۵۳۳۰۶-۸۰	www.asto.ir
۱۰	آلیاز جوش آریا	۸۸۷۰۱۳۰۰	www.aliaz-joosh.com
۱۱	برودتی و حرارتی لیگ	۸۸۸۴۰۷۳۱-۸۸۸۲۶۰۷۲	www.nikoilgas.com
۱۲	بهشت کویر آریانا	۰۲۸۲۲۸۴۸۷۷۱-۵	www.bkagrp.com
۱۳	بین‌المللی خطوط لوله پارس	۸۸۹۴۶۱۰۲-۵	www.pipeco.ir
۱۴	بین‌المللی مهندسی ایران ایریتک	۸۱۲۸۲۴۵۰-۸۱۲۸۴۲۳۵	www.iritec.com
۱۵	پارس ژنراتور	۲۶۳۶۶۰۲۳۱۱	www.mapnagenerator.com
۱۶	پارس صنعت	۸۸۸۹۰۷۷۳-۸۸۸۹۲۷۸۸	www.parsanaat.com
۱۷	پارس فراگام	۸۸۷۶۰۵۵۳-۸۸۷۶۰۵۵۶	www.parsfaragam.com
۱۸	پارس فولاد جنوب	۰۶۱-۳۴۴۲۷۳۶۱-۵	www.pfj.co.ir
۱۹	پاک قن بخار	۸۸۷۳۹۰۷۵ - ۴۲۳۶۲	www.pakfan-boiler.com
۲۰	پاکمن	۰۸۱-۳۸۲۵۴۲۱۶-۳۸۲۵۲۵۰۰	www.packmangroup.com

شرکت‌های عضو ستصا

www.paysaz.ir	۸۸۹-۱۷۲۳-۸۸۹-۵۹۲۱	پایساز	۲۱
www.petropart.com	۸۸۵۴۸۵۹۱-۳	پترو پارت	۲۲
www.petrosazeh.com	۸۸۵۲۸۸۷۹-۸۸۵۱۸۹۶۹	پترو سازه کوشا	۲۳
www.petrofoolad.com	۶۵۴۳۲۴۴۱-۶۵۴۳۲۴۷۶	پترو فولاد جهان	۲۵
www.pumpturbine.ir	۲۶۷-۱۴۳۸۵۴۸/۵۷۸/۵۸۲/۵۹۸	پتکو- تولید پمپ‌های بزرگ و توربین آبی	۲۶
www.partosanat.com	۸۸۶۶۲۲۸۸	پرتو صنعت	۲۷
www.pargasiran.com	۸۸۷۴-۴۳۲-۸۸۷۴۸۷۵۰	پرگاسیران	۲۸
www.ariarockwool.ir	-۳۱۳۳۲۱۶۷۶۸	پشم سنگ آریا	۲۹
www.iip-co.com	۸۸۱۹۳۰۱۳-۸۸۱۹۳۰۴۸	پمپ‌های صنعتی ایران	۳۰
www.pouladsazan.com	۸۸۶۰۳۱۰۰-۸۸۶۰۰۸۳۴-۷	پولادسازان قرآیند	۳۱
www.pooladvarzan.com	-۷۱۳-۶۷۷۳۳۳۵-۸	پولادورزان کیمیا	۳۲
www.pidemco.com	۴۴۸۳-۲۰۰	پیدمکو ساخت آلات صنایع پتروشیمی	۳۳
-	۸۸۶۰۲۱۲۷-۸۸۰۴۴۴۸۴	پیروز آرد	۳۵
www.gsi-gc.com	۸۸۷۷۱۳۳۸-۹	پیمانکاری عمومی صنایع فولاد گسترش	۳۶
www.tasha-co.com	۸۸۸۷۴۴۸۳-۹	تاشا صنعت پارس	۳۷
www.tam.co.ir	۴۴۵۲-۳۵۲-۵	تام ایران خودرو	۳۸
www.tamkar.com	۵۸۳۶-۷۱-۴-۳۱۴	تامکار	۳۹
www.taghtiran.com	۸۸۹۵۷۴۸۷-۸۸۹۶۵۹۶۴	تفطیران کاشان	۴۰
www.telferco.com	۶-۳۱۳۷۶-۹۴۵۱	تلفر	۴۱
www.tavanmehvar.ir	-۷۱۳۷۷۴۴۲۵۷-۹	توان محور آدین صنعت	۴۲
www.otc-ir.com	-۲۱-۸۸۶۲-۵۸۴-۵	توریو کمپرسور نفت OTC	۴۳

شرکت‌های عضو ستصا

۴۴	تجهیز یردازان قرآیند	۰۲۱-۸۸۴۵۳۴۹۶-۰۲۱-۸۸۴-۹۳۲۷	۴۴۴۴۴۴۴۴
۴۵	توربین‌دار	۸۸۷۸۸۸۶۷-۹	www.turbinedar.com
۴۶	توسعه حمل و نقل ریالی	۸۴-۱۳۰۰۰۰۰۲۱	www.prtlc.ir
۴۷	توربین‌های صنعتی - غدیر یزد	۰۳۵-۳۸۲۸-۲۴۱-۳	www.gitco.ir
۴۸	تولید پوشش لوله ماهشهر	۰۲۱۸۸۸۸۲۶۸۱-۲	www.mppc.ir
۴۹	تولیدی آبتین تجارت متاع	۰۲۶۳۳۲۰۰۲۷۶-۸	abtin-co.mihanblog.com
۵۰	تولیدی صنعتی سوپراکتیو	۸۸۷۷۱۵۲۷ ۴-۸۸۷۹۸۰۰۱	www.superactiveco.com
۵۱	تولیدی صنعتی قراسان	۰۷۱۳۳۲۹۱۹۱۸	www.Farassan.ir
۵۲	تولید لوله و پوشش سلفچگان	۰۲۱-۸۸۷۸-۹۴۶-۸۸۷۷۳۱۲۴	www.spppc.ir
۵۳	تولیدی و صنعتی پارس کمپرسور	۶۶۵۹۳۰۰۴-۵-۶۶۹۴۰۶۲۳-۵	www.parscomp.com
۵۴	تهران آسای	۲۱۲۲۸۲۱۹۵۰	www.tehranasai.com
۵۵	جمکو- صنایع ماشین‌های الکتریکی جوبین	۷۷۵۳۱۹۹۳-۷۷۵۳۳۰۴	www.Jemcomotor.ir
۵۶	جهان عایق پارس	۰۳۱۴۲۲۹۰۶۷۷-۸	www.jahanayegh.com
۵۷	جهان کار اصفهان	۰۳۱۳۶۶۳۱۲۸۳-۶۶۴۱۹۱۳	www.jahankarco.com
۵۸	خدمات و تولیدات کالای پمپا	۰۳۱۳۳۱۱۴۳۸۹۳۳۹۱۴۷۱۱	www.kalaye.pump.com
۵۹	شرکت صنعتی و تولیدی دالینکوه پارسه	۰۷۱۳۲۲۵۰۳۶۳	www.dalincio.ir
۶۰	دماقین - مهندسی و فن آوری حرارتی دماقین	۴۴۹۲۲۶۹۴-۴۴۹۲۲۳۱۲-۴	www.damafin.com
۶۱	دوران سینچ نادین (دوستا)	۸۸۷-۷۰۰۶	www.dossena.ir
۶۲	دیسال	۸۸۴۶۳۰۵۱-۰۲۴۲۵۲-۸۴۴۳۱-۶	-
۶۳	دیلمان فیلتر	۸۸۷۱۵۵۲۸-۹	www.deylamanfilter.com
۶۴	رادایران	۸۸۳۴۰۵۱۶	www.radiran.com

www.rasedsanat.ir	۵ ۲۳۱۳۱۷۲۸ ۲۳۱۳۱۷۲۴ -۶۱	راصد صنعت توسعه	۶۵
www.reactorsaz.com	۸۸۱۷۲۳۶-۶۲	راکتور ساز	۶۶
www.robotmakhzan.com	۲۱-۶۶۹۲۷۵۸۹-۶۶۹۳۱-۹۱	ریاض مخزن	۶۷
www.rastagroup.net	۲۱۸۸۳-۸۰۶۷	رستاگروپ	۶۸
www.tsfco.com	۸۸-۶۱۴۷۱-۳	ریخته‌گری فولاد طبرستان	۶۹
www.zolal-iran.com	۲۷۱۹۲۷۲۰ او	زالال ایران	۷۰
www.safba.gov.ir	۲۱ ۸۸۰۸۵۰۰۶ الی ۹	سایبا	۷۱
www.mapnasts.com	۳۱۴۵۲۳۳۷۱	ساخت تجهیزات سیاهان (گروه مینا)	۷۲
www.safak.com	۸۸۶-۱۴۸۱	سازنده توربو کمپرسور (سانگ)	۷۳
-	۸۸۷۹۵۴۸۲ - ۸۸۷۹۷۴۸۷	سازو کار	۷۴
szvarsazeh@azarestan.com	۵۶۲۲۷۶۵۷	سازو سازه آذرستان (عمران آذرستان)	۷۵
www.shahriarsteel.com	۲۱۸۸۵۰۰۰۵۱-۴	سازه‌های قلزی شهریار	۷۶
www.ciinc.co	۷۱-۳۷۷۴۲۶۵۲-۳	سانتیگراد	۷۷
www.sadadmachine.com	۵۵۲۴۹۶۱۹	سداد ماشین	۷۸
www.servigasco.com	۸۸۵۲۵۴۲۳-۶	سرویگاز	۷۹
www.suliran.com	۶۶۲۸۲۶۹۲-۳	سولیران	۸۰
www.parsseal.com	۴۴۵۲۵۲۳-۴۴۹۲۳۲۶	سیستم‌های آب‌بندی پارس (بورگمن پارس)	۸۱
Www.payasanat.net	۶۱۳۴۴۵۶۵۵۱	شرکت پایا صنعت اهواز	۸۲
www.petrosakht.com	۸۸۵۲۱۳۷۵-۹	شرکت فنی مهندسی پتروساخت جبهلستون	۸۳
www.mapnaboiler.com	۲۷۵۸۲۳۳۴-۲۷۵۸۲۹۰	شرکت مهندسی و ساخت بویلر و تجهیزات مینا	۸۴
www.mapnaturbine.com	۲۳۹-۸۵۸۱-۲۳۹۸۵۸۱۳	شرکت مهندسی و ساخت توربین مینا (توگا)	۸۵

شرکت‌های عضو ستسا

www.sanatyaran.com	۰۲۱۴۴۴۴۲۳۹۴-۰۲۱۴۴۴۴۱۷۷۲	شرکت صنعت یاران	۸۶
www.azarj.ir	۶۶۹۲۵۱۳۸-۶۶۹۱۲۴۳۵	شیمی آذر جام	۸۷
www.sabaniroo.co.ir	۰۲۱۵۵۲۷۰۲۵۱-۳-۵۵۲۵۶۱۳۶	صبا نیرو	۸۸
www.eshtaal-arak.com	۰۲۱۷۷۵۳۸۳۰	صنایع اشتعال اراک	۸۹
www.sanco.ir	۸۸۵۶۵۳۵-۸۸۵۶۹۶۶۵	صنایع آیزیان نیل پارس	۹۰
www.azarab.ir	۸۴۹۲۲۶۰۰-۱-۸۴۹۲۱	صنایع آذر آب	۹۱
www.peic.co	۲۲۲۷۷۰۷۰-۲۲۲۲۰۸۹۸	صنایع تجهیزات نفت	۹۲
www.pumpiran.com	۸۸۷۸۷۴۱۸-۸۸۷۸۸۱۰۰	صنایع پمپیران	۹۳
www.pantan.co	۸۸۳۷۰۶۳۷-۸	صنایع پنتان شیمی	۹۴
www.koushametal.com	۰۲۶۳۳۳۰۱۱۳۱-۳۳۳۰۱۴۴۶	صنایع فلزی کوشا	۹۵
www.garmagostar.com	۸۸۷۶۲۸۴۷-۸۸۷۶۷۲۲۲	صنایع گرماگستر	۹۶
www.saba-co.com	۸۸۲۷۵۴۹۰-۱	صنایع و بنادر آزاد قراساحل قشم (صبا)	۹۷
www.parsvacuum.com	۶۶۸۰۱۳۷۳	صنایع واکيوم پارس	۹۸
www.bermyco.com	۲۶۲۱۲۴۲۰	صنعت کلران برمی	۹۹
www.smansdor.com	۰۳۱۳-۷۵۸۲۱۶۹	صنعت منصور	۱۰۰
www.azinpash.com	۶۶۸۰۸۶۵۴-۶۶۸۱۹۲۷۷	صنعتی آذین پاش تهران	۱۰۱
www.machinedarou.com	۸۸۸۲۹۷۳۵-۶-۸۸۸۴۷۶۰۶-۷	صنعتی ماشین دارو	۱۰۲
www.mashkhalvehk.ir	۸۸۸۳۰۴۰۸	صنعتی و تولیدی مشعل کاوه	۱۰۳
www.farayandbokhar.com	۰۲۱۸۸۶۹۰۶۰۷-۸	طراحان و مجریان قرآیند بخار	۱۰۴
www.tarvandtadbir.com	۴۴۶۲۰۷۹۱	طراحی مهندسی تروند تدبیر	۱۰۵
www.tarhnegasht.com	۸۸۶۶۶۰۶۰	طرح نگاشت	۱۰۶

www.ipfarayand.ir	۰۲۱۶۶۹۲۲۵۴۲ - ۰۲۱۶۶۵۹۱۳۴۶	طلایه‌داران صنعت قرآیند	۱۰۷
www.omrantahvieh.com	۲۲۵۳۰۹۸۶-۲۲۳۲۴۳۷۸-۹	شرکت صنعتی عمران تهویه	۱۰۸
www.fatehsanat.com	۸۸۶۰۹۳۳۲	فازج صنعت کیمیا	۱۰۹
www.farabvalve.com	۰۲۱-۸۹۶۳۰	فآراب	۱۱۰
www.falegh.com	۲۲۲۶۹۹۹۰	فالق صنعت	۱۱۱
www.farabard.ir	۸۸۸۸۳۴۶۴	فزابرد شیراز	۱۱۲
www.farapax-shiraz.com	۰۷۱۳۴۳۱۹۷۰۱-۷	فراپاکس شیراز	۱۱۳
www.farapishtaz.com	۰۷۱۳۳۳۹۱۹۱۸	فآراب	۱۱۴
www.farinehmachine.com	۴۴۰۲۴۰۵۱-۵	فرینه ماشین	۱۱۵
www.fstco.com	۸۴۰۸۱۰۰۰	فگور صنعت تهران	۱۱۶
www.fms-co.com	۰۲۱۸۸۱۴۱۳۴۸-۵۱	فگور مغناطیس اسپادانا	۱۱۷
www.fun-co.com	۲۹۷۳۰۰۰۰	فن‌آوری نوین نیرو	۱۱۸
www.absun.ir	۰۲۱۳۲۷۴۱۹۵۵	فنی مهندسی آسان پالایش	۱۱۹
-	۸۸۸۲۳۶۷۴	فنی و ساختمانی الفاسام	۱۲۰
www.karonsar.com	۸۸۷۹۰۸۶۳-۶	فنی و مهندسی کارون سر	۱۲۱
www.paya.ir	۸۸۶۱۴۳۷۶-۸۳	فولاد پایا	۱۲۲
atmosphere.ir	۴۴۴۸۲۰۸۵-۷	فولاد خانات صنعتی و تولیدی اتمسفر	۱۲۳
www.kstc.ir	۰۵۱۳۵۴۲۱۷۰۱-۵	کلوش صنعت توس	۱۲۴
www.kavehmobadel.com	۴۴۹۸۹۲۵۹-۴۴۹۸۵۰۴۲	کاوہ میدل	۱۲۵
www.klevers-aryana.com	۸۸۲۰۹۷۰۷	کلورز آریانا	۱۲۶
www.cst-ir.com info@cst-ir.com	۰۲۱۶۶۵۹۲۰۰۴ الی ۶ ۰۴۱۳۲۸۹۶۶۸/۳۸۹۰ - ۲۱/۳۲۸۹۰۰۳۹	کمپرسورسازی تبریز	۱۲۷

شرکت‌های عضو ستصا

www.abanaircooler.com	۰۷۱۱۶۴۳۳۰۰۰-۵۰-۲۲۰۲۴۰۵۴	کولر هوایی آبان	۱۲۸
www.kianpayab.com	۸۸۶۷۵۷۷۰-۸۸۸۸۳۴۹۸	کیان پایاب	۱۲۹
www.ksp-co.com	-۷۱۳-۲۲۹۹۷۳۹	کیسپا گران صنعت پارس	۱۳۰
www.galpertiran.ir	۲۱۲۲۷۷۴۰۶۴	گالپرتی ایران	۱۳۱
www.osve.com	۸۸۷۹۶۱۰۷-۸۸۷۹۳۱۱۵	گروه صنعتی اسوه ایران	۱۳۲
www.boozarjomehrco.com	۲۲۰۵۸۰۰۲-۲۲۰۵۶۰۴۶	گروه صنعتی بوذرجمهر	۱۳۳
www.gpig-co.com	۸۶۰۸۶۰۱۲	گروه صنعتی پلور سبز	۱۳۴
www.pei.ir	-۲۱۲۶۲-۹۳۳۶	گروه صنعتی پیچ اشیدال ایران	۱۳۵
www.sadid.ir	۲۳۲۶۹۹۹۰-۶	گروه صنعتی سدید	۱۳۶
www.fangenerator.com	۲/۲۲۲۵۱۷۴۲/۲۲۲۵۷۴۶۷/۲۲۲۷۶۰۵۶ ۲۳۲۵۸۷۲/۲۳۵۱۶۸۹	گروه صنعتی فن ژنراتور	۱۳۷
www.mahdinind.com	۲۲۰۹۴۵۱۱-۲۲۰۹۱۸۰۹	گروه صنعتی مهدین	۱۳۸
www.havayar.com	-۲۱۸۸۲-۲۴۲۴-۲۵	گروه صنعتی هوایار	۱۳۹
www.ircastco.com	-۲۱۸۸۸۷۰۸۳۱-۴	گروه مهندسين متالورژی ایرکست	۱۴۰
-	۲۲۲۶۴۴۱۹-۲۱	گسترش دانش بدیع	۱۴۱
www.machine-ajza.com	-۳۱۳۷۶-۸۱۳۱-۳	ماشین اجزاء	۱۴۲
www.perolling.com	۳۱۵۲۳۷۳۵۱۰	ماشین آلات سنگین پارس زاگرس	۱۴۳
www.machineroll.com	۶۶۷۹۱۹۹۷-۸-۶۶۸۰۶۰۶۸	ماشین رول	۱۴۴
www.msa.ir	۸۶۳۳۱۳۰۰۳۱-۹	ماشین سازی اراک	۱۴۵
www.lnico.net	-	ماشین سازی ایران	۱۴۶
www.msppo.ir	۷۷۷۰۷۰۶۳-۵	ماشین سازی پارس	۱۴۷
www.tasha-co.com	-۲۱۲۲۶۶۰۸۸۶	ماشین سازی تاشا	۱۴۸

www.mst.ir/english	۰۴۱۱-۲۸۹۲۹۴۷ - ۲۸۹۸۷۷۰-۹	ماشین‌سازی تبریز	۱۴۹
-	۰۶۶۱-۴۲۰۷۰۱۸ - ۲۲۶۶۰۱۰	ماشین‌سازی لرستان	۱۵۰
www.mangan-co.com	۶۶۸۰۳۳۶۴	ماشین‌سازی منگان	۱۵۱
www.nmf-co.com	۰۸۸۷۹۷۲۱۶-۸۸۷۹۶۹۹۱	ماشین‌سازی نیرو محرکه	۱۵۲
-	۰۳۱۳۶۲۶۵۱۴۴-۶۲۴۳۸۰۰	ماشین‌کاری فولادقن	۱۵۲
www.mapsaeng.com	۴۳۶۴۹۰۰۰	میسا	۱۵۴
www.metecco.com	۰۳۳۴-۶۳۵۲۵۲۵-۶۳۵۲۲۸۷	متک	۱۵۵
-	۸۸۸۱۰۰۴۵-۸۸۰۸۹۶۰۰-۱۷	مجتمع کشتی‌سازی و صنایع فراساختار ایران	۱۵۶
www.mashhadsadra.ir	۰۵۱۳۳۳۱-۳۵۰-۷	مشهد صدرا	۱۵۷
www.mashhadsadrashagh.com	۳ الی ۰۵۱۳۸۴۸۰۳۳۳	مشهد صدرا شرق	۱۵۸
www.mfs-co.com	۴۴۲۴۸۲۱۲-۴۴۲۴۸۲۱۴	مصنوعات فلزی سنگین	۱۵۹
www.monatzpump.com	۶۶۸۰۴۹۷۵-۶	ممتاز پمپ	۱۶۰
www.mangan-co.com	۶۶۸۰۳۳۶۴	منگان - ماشین‌سازی تجهیزات فرآیند منگان	۱۶۱
mahsari.com www	۶۶۵۶۶۷۸۹ - ۶۶۹۰۹۰۳۹	مهسار اینیه	۱۶۲
www.mojan.ir	۰۳۱۳۷۴۵۷	مهندسی آب و فاضلاب موجان	۱۶۳
www.itokgroup.com	۸۸۰۶۶۲۳۳	مهندسی ایتوک ایران	۱۶۴
www.petropedam.com	۰۸۸۰۸۶۸۹۱-۸۸۰۸۶۸۸۳	مهندسی پتروپدیم	۱۶۵
www.piramoconco.com	۴۴۶۱۱۷۷۵	پیرامون سیستم قشم	۱۶۶
www.nmj-co.com	۵۵۲۳۰۱۹۹-۵۵۲۳۰۲۱۲	مهندسی تحقیقاتی نصیر موج گسترش	۱۶۷
-	۰۲۶۲-۳۶۳۷۱۸۹ - ۸۸۷۵۷۴۰۴-۵	مهندسی ریال صنعت	۱۶۸
www.saapec.com	۳۱۳۶۶۱۳۹۳۳	مهندسی سبز آشیان آیادانا	۱۶۹

شرکت‌های عضو ستصا

www.FaracidMeehan.com	۰۲۱۶۶۹۷۵۲۷۹-۳۸۰-۳۸۱-۳۸۵	مهندسی قرارداد مین	۱۷۰
www.chamean.com	۰۲۱۲۲۲۱۲۹۹۴	مهندسی و ساخت چمان	۱۷۱
www.mapnagenerator.com	۲۱۸۱۹۸۱۸۵۰	مهندسی و ساخت ژنراتور مینا (پارس)	۱۷۲
www.tivenergy.com	۲۴۵۷۱۰۰۰	مهندسی و ساختمان نیرو انرژی	۱۷۳
www.steam.co.ir	۲۲۲۲۲۶۵۵-۲۲۲۲۲۲۰۴	مهندسی و صنعتی استیم	۱۷۴
www.mirab-valves.com	۸۸۳۷۲۲۲۰	میراب	۱۷۵
www.ghataat.com	۸۸۳۴۹۷۵۵-۶۴-۴۴۹۲۲۲۴۴-۵	نورد و تولید قطعات فولادی	۱۷۶
www.nosazsanat.com	۸۸۹۸۳۶۱۱	نوساز صنعت	۱۷۷
www.navidsahand.com	۰۲۱-۲۲۲۵۸۲۸۵-۷	نویدسهند - صنایع پمپ‌سازی نوید سهند	۱۷۸
www.hepcoir.com	۰۸۶۳۳۶۸۰۹۴۰-۵۹۰-۸۸۲۰۴۸۰	هپکو اراک	۱۷۹
www.havafilter.com	۸۸۷۲۰۶۴۴-۸۸۷۱۲۱۶۲	هوا فیلتر	۱۸۰
www.havashid.com	۰۲۴۳-۶۶۷۰۰۳۵-۸	هواشید	۱۸۱
www.yas-co.com	۰۳۱-۳۷۵۸۲۵۵۶-۸	یکتا اندیش سازه	۱۸۲
www.euroslotpars.com	۰۲۱۸۸۶۸۶۹۴۲-۳	یور اسلات پارس	۱۸۳

شرکت‌های عضو ستصا



ماه	نام رویداد	تاریخ برگزاری	مکان برگزاری	بازگزار کننده
شهریور	اولین نمایشگاه بین‌المللی صنعت گاز ایران	۱۰-۱۳	مرکز نمایشگاهی شهزادکتاب	گروه فنا
	همایش نقش توسعه دولت الکترونیک در بهبود ارائه خدمات وزارت نیرو	۱۰	مرکز همایش های صدا و سیما	وزارت نیرو
مهر	دوازدهمین نمایشگاه بین‌المللی ایران پلاست ۲۰۱۸	۲-۵	نمایشگاه بین‌المللی تهران	
	چهاردهمین نمایشگاه بین‌المللی آب و تأسیسات آب و فاضلاب	۱۲-۱۵	نمایشگاه بین‌المللی تهران	
	هجدهمین نمایشگاه بین‌المللی صنعت تهران	۲۱-۲۴	نمایشگاه بین‌المللی تهران	ایپرو
	چهارمین کنفرانس راهبردی نفت و نیرو	۲۴-۲۶	مرکز همایش های صدا و سیما	انستک نفت و نیرو
	کنفرانس انرژی‌های بادی ایران	۲۲-۲۵	محل همایش های وزارت نیرو	
	کنفرانس بین‌المللی مسئولیت اجتماعی شرکتها و برند	مهرماه	مرکز همایش های صدا و سیما	موسسه همایشگران نوپرزنتریس
	هفدهمین نمایشگاه بین‌المللی تأسیسات ساختمان و سیستم‌های سرمایشی و گرمایشی	۱-۴	نمایشگاه بین‌المللی تهران	
	نمایشگاه صنایع معدنی، ماشین‌آلات، تجهیزات و صنایع وابسته	۱۱-۱۲	نمایشگاه بین‌المللی تهران	
	هجدهمین نمایشگاه بین‌المللی صنعت برق	۱۱-۱۲	نمایشگاه بین‌المللی تهران	
	پنجمین کنفرانس بین‌المللی ژئوتکنیک غیر متخریب ایران	۱۲-۱۴	هتل لیبیک	بتیس
آبان	نمایشگاه و همایش تجهیزات و مواد آزمایشگاهی صنعت ایران	۱۲-۱۴	مجمع نمایشگاهی گفتگو	
	سیزدهمین نمایشگاه بین‌المللی معدن، صنایع معدنی، ماشین‌آلات، تجهیزات و صنایع وابسته	۱۱-۱۴	نمایشگاه بین‌المللی تهران	
	سیزدهمین نمایشگاه بین‌المللی قطعات خودرو، لوازم و مجموعه های خودرو	۲۱-۲۴	نمایشگاه بین‌المللی تهران	
	دومین کنفرانس علوم و مهندسی آب و فاضلاب ایران و همایش ملی عرضه و تقاضای آب تریب و بهنجاری	۲۲-۲۴	انستک صنعتی اصفهان	

تقویم نمایشگاهی خارجی سال ۱۳۹۷

ماه	نام رویداد	تاریخ برگزاری	مکان برگزاری	بازگزار کننده
شهریور	نمایشگاه صنایع دریایی، دریانوردی، کشتی سازی و فراساحل گمان	۱۲-۱۶	مرکز نمایشگاهی گمان	شرکت کافرستان توسعه پویا
	چهارم و ششمین نمایشگاه بین‌المللی معدن، صنعت، برقی و انرژی ژئوتکنیک - آفریقای جنوبی	۱۹-۲۲	مرکز نمایشگاهی آفریقا	
	پنجمین نمایشگاه اختصاصی ایران - تاجیکستان	۲۲-۲۵	مرکز نمایشگاهی تاجیکستان - توتکته	
مهر	نمایشگاه صنایع دریایی، دریانوردی، کشتی سازی و فراساحل گمان	۱۲-۱۶	مرکز نمایشگاهی گمان	شرکت سورن
	چهارم و ششمین نمایشگاه بین‌المللی معدن، صنعت، برقی و انرژی ژئوتکنیک - آفریقای جنوبی	۱۹-۲۲	مرکز نمایشگاهی آفریقا	همایش سالان پیشگام
	پنجمین نمایشگاه اختصاصی ایران - تاجیکستان	۲۲-۲۵	مرکز نمایشگاهی تاجیکستان - توتکته	
آبان	نمایشگاه زیرساخت های ایچان - IIA 2018	۱۷-۱۹	محل نمایشگاه های بین‌المللی ایچان - ساحل مایع	
	چهارم و پنجمین نمایشگاه بین‌المللی بازرگانی بغداد	۱۹-۲۸	مرکز نمایشگاهی بغداد	
	هشتمین نمایشگاه بین‌المللی تجهیزات معدن، توتل، ماشین‌آلات و خودروهای متکین	۲۲-۲۵	مرکز نمایشگاهی استنبول	

IR S

TEH2018



اولین نمایشگاه صنعت گاز ایران 1st Int'l Iran Gas Show

تهران - ۱۰ تا ۱۳ شهریور ماه ۱۳۹۷

Tehran, 1~4 Sep. 2018

g a s s h o w . i r





پیدمکو

طراحی و ساخت میدل های حرارتی پوسته و لوله
طراحی و ساخت مخازن تحت فشار
طراحی و ساخت برج و ستون های پالایشگاهی
طراحی مکانیکال و ساخت کوره های صنعتی
طراحی و ساخت تجهیزات داخلی برج
تولید انواع واشر های صنعتی
خدمات برش لیزر و آب

مدیرعامل:
غلامرضا قاتونی
تلفن: ۰۲۱۴۶۸۳۰۲۰
www.pidemco.com



پمپ های صنعتی ایران

طراح و سازنده انواع پمپ های صنعت نفت، گاز و پتروشیمی مطابق با استاندارد API610
* پمپ های گریوچنیک مخازن LPG
* پمپ های قرآیندی یا استاندارد API
* پمپ های آب دریا
* پمپ های نیروگاهی
* پمپ های انتقال آب
* پمپ های آتش نشانی یا استاندارد NFPA2

مدیرعامل:
فج پوروند
تلفن: ۰۲۱-۸۸۱۹۳۰۵۱۰۳
WWW.IIP-CO.COM



شرکت صنعتی عمران تهویه

تولید کننده دستگاه های تهویه مطبوع
چیلر آبی و هوایی، پکیج یونیت آبیو هوایی و کندانسینگ یونیت، برج خنک کننده (چوبی، فایبر گلاس، سانتریفیوژ)
برج های خنک کننده صنعتی (نیروگاهی، فایبر گلاس، پتئی)
هوا ساز و ایرواشر
کندانسور هوایی
فن کویل اطاقی و کانالی
زنت و ایرواشر آبار نمایی
پکیج کولر صنعتی و کولر آبی
یونیت هیتر تجاری و صنعتی
یرده هوا و کوره هوای گرم
فن سانتریفیوژو انیلیتی
هیت ریکووری
میدل و ایرکولر

مدیرعامل:
کیومرث آذرنگ
تلفن: ۰۲۱۲۳۲۴۹۶۵۰۶
۰۲۱۲۳۲۴۹۷۸۰۹
www.omrantahvieh.com



پیرگاسیران

مجموعه فرآورش سیار نفت (MOT)،
پکیج های آب زدائی نفت، پکیج های رطوبت زدائی گاز، پکیج های فیلتراسیون و جداسازی، پکیج بازیافت گوگرد، مخازن تحت فشار، مخازن یا پوشش CLAD، طراحی پروسس و ساخت اجزای داخلی انواع مخازن قرآیندی، تفکیک گر ها، اسکرابرها، فیلترهای آب گیر و رطوبت زدا، انواع المنت فیلتر، انواع میدل های حرارتی، برج، راکتور، درب های سریع بازشونده، زیاله سور، کوره، مخلوط کننده های گاز

مدیرعامل:
دکتر غلامرضا انصاری
تلفن: ۰۲۱۸۸۷۴۰۴۳۲ - ۰۲۱۸۸۷۴۸۷۵
www.pargasiran.com



شرکت جهان کار اصفهان

طراح و تولید کننده تجهیزات فلزی نیروگاهی و پالایشگاهی
مخازن تحت فشار، مخازن ذخیره، سقف ثابت و شناور
اسکلت های فلزی صنعتی و ساختمانی
بویلر های فایر تیوب و واتر تیوب
میدل های حرارتی لوله ای و لوله های صنعتی
آب رسانی و گازرسانی لوله ای ۶ اینچ

مدیرعامل:
مرتضی ادهمی
تلفن: ۰۳۱-۴۶۶۳۱۲۸۳
www.jahankarco.com



طلابه داران صنعت فرآیند

اجداث کننده کارخانجات تولید نمک طعام
تصفیه شده بیدار کریستالی
اجداث کننده کارخانجات پتن
سیک هوادار گازی AAC
اجداث کننده کارخانجات مواد مؤثره دارویی API
طراح و سازنده سیستم های تصفیه پساب به روش (ZLD)
طراح و سازنده تجهیزات صنعتی: انواع خشک کن، انواع همزن، انواع سانتریفیوژ، پکیج های تزریق شیمیایی، برج های تبادل یونی، کریستالیزور (Crystallizer)، تیخیر کننده (Evaporator)

مدیرعامل:
امیر عباس اختراعی
تلفن: ۰۲۱۶۶۵۹۱۳۴۶
۰۲۱۶۶۹۲۲۵۴۲
www.ipfarayand.ir



شرکت مهندسی و ساخت بویلر و تجهیزات مینا

طراحی - ساخت - تأمین تجهیزات - نصب - راه‌اندازی، آموزش و خدمات پس از فروش بویلرهای یازباب حرارتی، بویلرهای کمکی/ صنعتی - انواع هوزلدا، مخازن تحت فشار، بسته‌های آب صنعتی - میدل‌های حرارتی و برج‌های تقطیر

مدیرعامل:
عبدالمجید رحیمی
تلفن: ۰۲۷۵۸۲۳۲۲-۲۷۵۸۲۹۰۰
www.mapnaboiler.com



صنایع و بنادر آزاد فراساحل قسم (صبا)

بخش پروژه‌های ساختمانی و زیربنایی:
- اجرای پروژه‌های زیربنایی شامل ساخت اسکله، موجشکن، بندر و عملیات استحصال زمین از دریا
- اجرای پروژه‌های ساختمانی در پروژه‌ها مشتمل بر طراحی، ساخت و اجرای سازه‌های فلزی و بتونی
- عملیات آماده‌سازی زمین شامل تحکیم، شمع کوبی و اجرای فونداسیون‌های صنعتی جهت احداث پروژه‌های نفت و گاز
بخش پروژه‌های نفت و گاز و پتروشیمی:
- طراحی، تدارک و ساخت مخازن نگهداری سفید ثابت و شناور و مخازن تحت فشار

مدیرعامل:
علیرضا قائم
تلفن: ۰۲۱۸۸۳۷۵۴۹۰-۱
www.saba-co.com



فرابرد سیراز

مجری پروژه‌های احداث برج‌های خنک‌کننده تر و تصفیه خانه‌های آب و پساب صنعتی و ایستگاه‌های پمپاژ آب و خطوط انتقال به صورت EPC
- طراحی و ساخت‌هاب و پره‌های کامپوزیتی در اقطار مختلف
- تولید و تأمین کلیه تجهیزات داخلی برج‌های خنک‌کننده و کولرهای هوایی
- طراحی و ساخت انواع ماشین‌آلات خطوط تولید لوله‌های GRP و کلیه تجهیزات صنعتی سیگ و سنگین

مدیرعامل:
بردیا قزهودی
تلفن: ۷۱۳۶۲۶۴۵۷۱
www.farabard.ir



تولید پوشش لوله ماهسهر

تولید انواع مختلف پوشش‌های داخلی و خارجی لوله‌های فولادی جهت مصرف در پروژه‌های صنعت نفت و گاز و آب‌رسانی از قبیل: سیستم پوشش بی‌توسیل، پوشش‌های پلی‌الفین سه لایه، پوشش‌های پودری FBE تک لایه و دولایه، پوشش بتنی، پوشش داخلی FBE، پوشش داخلی لوله‌های حفاری، پوشش انواع شیرآلات و اتصالات و پوشش‌های عایق حرارتی (Heat Insulation Coatings) و رتیه اپی‌مانکاری تاسیسات و تجهیزات

مدیرعامل:
علی پاشا پور یزشک
تلفن: ۰۲۱۸۸۸۸۲۶۸۱-۲
www.mppc.i



آلیاز جوش آریا

تراشکاری قطعات فلزی، جوشکاری قطعات فلزی (سنگ شکن، ورق قندسایش) بازسازی قطعات به روش متال اسپری، ساخت تجهیزات مخازن تحت فشار، ساخت مخازن تحت فشار، طراحی مخازن تحت فشار، طراحی و ساخت سیم جوش‌های توپودری آلایزی

مدیرعامل:
صمد بیرامی
تلفن: ۰۲۱۸۸۷۰۱۳۰
www.aliaj-joosh.com



ابداع گران پدیده

سهامی خاص

ابداع گران پدیده

نوع و زمینه فعالیت:
- تنها تولیدکننده انواع لفاف‌های آلومینیومی محافظ عایق حرارتی و پرودتی در تاسیسات نفتی، گازی، پتروشیمی و نیروگاهی یا استری پلی‌سولین، سوپریلی کراکت و پلی کراکت به روش ریزشی
- تأمین‌کننده و تولیدکننده کلیه ملزومات فلزی و غیر فلزی عایق کاری
- تولیدکننده انواع تیوب‌های بدون درز فولادهای آلایزی

مدیرعامل:
آقای خدایار شیانی
تلفن: ۲۲۹۷۳۸۹۰
www.egpcco.com



شرکت کالای پمپ
(سهامی خاص)

حوزه فعالیت:
- تولید کننده الکتروپمپ های صنایع نفت، گاز، پتروشیمی و نیروگاهی با استانداردهای معتبر جهانی نظیر، NFPA20, API610, API676 تحت سیستم مدیریت کیفیت ISO9001-2008

- تولیدات این شرکت عبارتند از:
پمپ های آتش نشانی (Fire Fighting) انواع الکتروپمپ های: پیچی و دنده ای (SCREW & GEAR) سانتریفیوژ طبقانی گاز مایع (L.P.G) سانتریفیوژ عمودی خطی قرآورده های نفتی سانتریفیوژ افقی حلزونی و دو مکشه سانتریفیوژ عمودی سامپ

مدیر عامل:
محمود نظر
تلفن: ۰۲۱۳۳۱۱۴۳۸۶۳۳۹۱۴۷۱۱
www.kalayepump.com

شرکت پایساز
(سهامی عام)



طراحی، ساخت و نصب تجهیزات مورد نیاز صنایع نفت، گاز، پتروشیمی، معادن شامل:
۱. مخازن تحت فشار (Pressure Vessels) (استوانه ای) (Cylindrical Vessel) (کروی) (Spherical Vessel) (Reactor) راکتورها (Reactors)
۱.۲. برج (Tower / Column/Stripper)
۱.۳. سیکلون (Silicone) (۱.۴. فیلتر (Filter)
۱.۵. هیتر (Heater) (۱.۶. جداکننده ها (Gas and Oil Separator)
۱.۷. دیسالتور (Desalter)
۱.۸. درام (Drum) (۱.۹. مخازن ذخیره (Storage Tanks) (۲.۱. سقف ثابت (Fixed Roof) (۲.۲. سقف شناور (Floating Roof)
۳. مبدل های حرارتی (Heat Exchang- ers) (۴. اسکلت فلزی (Steel Structure) (۵. تجهیزات (Equipment) (۵.۱. داکت (Duct) (۵.۲. استک (Stack) (۵.۳. سیلو (Silo)
مدیر عامل:
محمدحسین مومنی
تلفن: ۰۲۱۸۸۹۰۱۷۲۳
www.paysaz.com



رنگان فر
تولید کننده رنگهای صنعتی و تخصصی

شرکت رنگان فر

تولید کننده انواع رنگ های صنعتی و ضد خوردگی
• تولید کننده رنگ های اپوکسی بدون حلال معادل CARBOGUARD703 و رنگ بدون نیاز به یلاست
• انواع رنگ های تخصصی از جمله Glass Flake ، اپوکسی فنولیک ، زینک ریچ اپوکسی ، زینک اتیل سیلیکات و پلی اورتان
• انواع گفیوش های اپوکسی و پلی اورتان
• آزمایشگاه آزمون رنگان فر دارای گواهینامه تاییدیه صلاحیت ISO 17025

مدیر عامل:
مجتبی یزدی
تلفن: ۰۲۱-۸۸۶۱۳۷۷۶
فکس: ۰۲۱-۸۸۶۱۳۷۷۵
info@ranganfar.com
www.ranganfar.com



نوید سهند
شرکت صنایع پمپ سازی

نوید سهند - صنایع پمپ سازی
نوید سهند

سازنده انواع الکتروپمپ های صنعتی بر استانداردهای معتبر جهانی API , DIN , NFPA20 , ISO , ANSI
• الکتروپمپ های مستغرق و شناور تا توان ۳۰۰ کیلووات
• الکتروپمپ های پروسس، صنایع شیمیایی، صنایع حفاری، صنایع فولاد
• پمپ آب، آشنشانی مطابق استاندارد NFPA20، بوستر پمپ
• پمپ عمودی، دومکشه و سایر پمپ های سفارشی

مدیر عامل:
دکتر میریوک احقاقی
تلفن: ۰۲۱۳۳۲۵۸۲۸۵-۷
www.navidsahand.com



پمپیران
آب، نفت، فروری

طراحی و ساخت:
- پمپ های گریز از مرکز، فشارقوی (طبقانی)، مخزنی، الکتروپمپ های شناور، دومکشه (افقی و عمودی) در شبکه های آبرسانی، کشاورزی و ساختمانی
- پمپ های صنایع فرآیندی بر اساس استاندارد ISO5199 جهت پمپاژ سیالات آلی، معدنی، فولادی، شیمیایی، سلولزی، غذایی، روغن داغ، تجهیزات آب شیرین کن و آب دریا
- پمپ های صنایع نفت، گاز و پتروشیمی بر اساس استاندارد API 610 از انواع OH, BB و VS
- پمپ های یتیلیتی: کولینگ، کندانس و بویلر
- قیدیمپ های صنایع نیروگاهی
- پمپ های آشنشانی از انواع اتا بزرگ و دومکشه بر طبق استاندارد NFPA20 و سیستم های کنترل در صنایع دریایی، سکوهای شناور نفتی، کشتی، صنایع نفت و پالایشگاهی
مدیر عامل:

محمد حسین هیهات
تلفن: ۰۸۸۷۸۸۱-۸۸۷۸۷۴۱۸
www.pumpiran.com

پرتو صنعت

بر تو صنعت

کنترل کننده دور موتور های AC و DC مبدل های فرکانس، راه انداز نرم موتور Soft Starter، الکتروموتور های AC و DC ترانسفورماتور قدرت، درایوها و موتورهای مدیوم ولتاژ

مدیر عامل:
کافظم دولت آبادی
تلفن: ۰۲۱۸۸۶۶۲۲۸۸
www.partosanat.com



ارتعاشات صنعتی ایران
IRAN INDUSTRIAL VIBRATIONS

ارتعاشات صنعتی ایران

طراحی و تولید انواع اتصالات
انعطاف‌پذیر شامل:
لرزه‌گیرهای لاستیکی
اتصالات آکاردئونی
اتصالات پارچه‌ای
شیلنگ‌های فلزی
شیلنگ‌های صنعتی
شیلنگ‌های هیدرولیک

مدیر عامل:
دکتر داریوش خدایختی
تلفن: ۰۲۱۸۸۷۳۶۷۶۶
www.iivco.org



ماشین اجزا

ماشین اجزا

طراح و سازنده انواع سازه‌های فولادی و
ماشین‌آلات معدنی و انتقال مواد از قبیل:
سیلو، قیدر، نوارنقاله، باکت الواتور
و انواع داکت‌طراح و سازنده سیستم‌های
کنترل نوبز صنعتی از قبیل: اتاق فرمان و
محفظه‌های قراگیر
سازنده تجهیزات جانبی توربین‌های
۲۵ و ۱۶۰ مگاواتی از قبیل: اگزوز، پیش
فیلتر، ایرلینتک، اینکلوز، اکسپنشن جوینت

مدیر عامل:
مجید اعظم پور
تلفن: ۰۲۱۳۷۶۰۸۱۳۱-۳
www.machine-ajza.com



شرکت
توربین‌های صنعتی
غدیریازد
GITCO
INDUSTRIAL TURBINE COMPANY

توربین‌های صنعتی غدیریازد

ساخت تجهیزات جانبی توربو کمپرسور
ساخت قطعات اصلی و جانبی انجین
توربو کمپرسور
تولید پره‌های سرد و یا تاقان‌های شعاعی و
محوری توربین‌های صنعتی
طراحی و مهندسی معکوس و ساخت طبق
سفارش مشتری
طراحی و ساخت سازه‌های فلزی برای صنایع
مختلف
تولید اتصالات و شلنگ‌های فلزی انعطاف‌پذیر

مدیر عامل:
فرهاد احمدی
تلفن: ۰۳۵-۲۸۳۳۳۴۰۳-۷
www.gitco.ir



طرح نگاشت

طراح و راه‌اندازی انواع چرخ دنده
و گیربکس‌های مختلف-توربو ژنراتورهای
صنعتی- طراحی معکوس و ساخت قطعات
کمپرسور- طراحی و تولید انواع ماشین‌آلات
مخصوص- ماشین‌آلات سفارشی

مدیر عامل:
دکتر عبدالحمید حناهی
تلفن: ۰۸۸۶۶۶۰۶۰
www.tarhnegasht.com



شرکت صنعتی سانجک‌راد

راه‌حل‌های هوای صنعتی
محصولات:
• هواساز و هواسوی
• کنترل و هدایت هوا: دمپر، لوور، صداگیر
• ایجاد، جایجایی و تخلیه هوا: فن، جت فن
• تصفیه و فیلتراسیون هوا: انواع تجهیزات

بازارها:
• صنایع نفت، گاز، پتروشیمی، نیروگاه‌ها
• صنایع ریلی، مترو، و تونل‌ها
• صنایع فولاد و سیمان
• صنعت نساجی

مدیر عامل:
اشکان گرامی
تلفن: ۰۷۱۳۷۷۴۲۶۵۲-۳



پولادورزان کیمیا

طراحی و ساخت کولرهای هوایی و میدل‌های
حرارتی
ساخت و تامین قطعات میدل‌های حرارتی و
کولرهای هوایی
بازسازی و تعمیر کولرهای هوایی و میدل‌های
حرارتی
اولین تولید کننده تیوب اکسپندر یا تیراز یا لا
در ایران

مدیر عامل:
محسن خداکرمی
تلفن: ۰۷۱۳۶۷۷۳۳۲۵-۸
www.pooladvarzan.com



صنایع آبریزان نیل پارس

طراحی، تولید و فروش یروقیل‌های کامپیوتری قابل کاربرد در ساخت و ساز و صنایع توسعه، تولید و توزیع انواع یکینگ، قطره‌گیر و لاملا جهت استفاده در صنایع آب و فاضلاب و برج خنک‌کن
ساخت و توزیع و انجام پروژه‌های پیمانکاری EPC در زمینه تصفیه فاضلاب
ساخت و توزیع و انجام پروژه‌های پیمانکاری EPC در زمینه آبرزی پروری

مدیرعامل:
فرهاد حیدری
تلفن: ۰۲۱۸۸۵۶۶۶۵-۲۱۸۸۵۶۵۳۵
www.sanco.ir



زالال ایران

طراحی و ساخت و نصب و راه‌اندازی تاسیسات و تصفیه خانه‌ها مربوط به آب و فاضلاب‌های شهری و صنعتی

مدیرعامل:
امیر منصور عطایی
تلفن: ۰۲۷۱۹۲۷۲۰
www.zolal-iran.com



ماشین رول

(سنگ شکن‌ها) انتقال مواد
(نقاله‌ها) تفکیک مواد (سرنده‌ها)
خردایش مواد
تجهیزات کارخانه اسفالت
(فیدرها) طراحی، ساخت، نصب و راه‌اندازی ماشین‌آلات تغذیه

مدیرعامل:
محمد حسن خرازیان
تلفن: ۰۲۱۶۶۸۱۳۱۲۷
۰۲۱۶۶۷۹۱۹۹۷
www.machineroll.com



فستکو صنعت تهران

حوزه فعالیت شرکت:
۱- احداث کارخانجات قرآوری سنگ آهن و کنسانتره سنگ آهن
۲- احداث کارخانجات گندله‌سازی و زینترینگ
۳- احداث کارخانجات فولاد سازی و نورد گرم و سرد
۴- احداث کارخانجات تولیدی ورق و مقاطع فولادی
۵- احداث کارخانجات کنسانتره، ذوب و پالایش مس
۶- احداث کارخانجات تولید قروالیاز
۷- اجرای واحدهای تصفیه و خطوط انتقال آب

مدیرعامل:
محمد وحید شیخ‌زاده
تلفن: ۰۲۱۸۴۰۸۱۰۰
www.fstco.com



تامکار

طراحی، مهندسی، ساخت، نصب و راه‌اندازی تجهیزات صنعتی در زمینه صنایع فولاد، نفت و گاز و پتروشیمی، تصفیه خانه آب و فاضلاب، سدسازی و تجهیزات هیدرومکانیکال، مخازن ذخیره، تحت فشار و مبدل‌های حرارتی، ساخت یال والو تا سایز ۵۶" و چرخ دنده تا قطر ۹/۵ متر، اجرای پروژه‌های صنعتی به روش EPC

مدیرعامل:
محمد رضا برکتین
تلفن: ۰۲۱۴۵۸۳۶۰۷۱
۰۲۱۴۵۸۳۶۰۷۴
www.tamkar.com



FanGenerator

فن ژنراتور

حوزه فعالیت:
- تولید و بازسازی انواع ماشین‌های الکتریکی و الکتروموتور، ژنراتور، تراکشن موتور، ترانسفورماتور و ...
- تولید کویل و شینه‌های نیروگاهی
- تعمیر و نگهداری لگوموتیوهای صنایع ریلی
- آموزش و مشاوره مهندسی

مدیرعامل:
هدایت
تلفن: ۰۵۶ ۲۲۲۵۷۴۶۷/۲۲۲۷۶۰
۲۲۲۵۸۷۲/۲۲۲۵۱۶۸۹/۲۲۲۵۱۷۴۲
۲- آدرس: تهران، یلوار میرداماد، خیابان شنگرف، کوچه یکم، پلاک ۲۸، طبقه پنجم
www.fangenerator.com



شمی آذر جام

طراحی و ساخت انواع تجهیزات مقاوم به خوردگی شیمیایی یا پوشش داخلی گلاس و فلوروپلیمری (PTFE, PFA, FEP, ECTFE) شامل انواع راکتور، مخازن ذخیره و تحت فشار، میدل حرارتی، برج شیمیایی، لوله و اتصالات

مدیرعامل:
مصطفی جنتی
تلفن: ۰۲۱۶۶۹۱۲۴۳۵
فکس: ۰۲۱۶۶۴۲۵۵۵
www.azarj.ir
info@azarj.ir



شرکت صنایع پنتان شیمی

طراح و سازنده تجهیزات داخلی (Internals) برج ها، مخازن و راکتورها در صنایع نفت گاز و پتروشیمی

۱- سینی: Valve Tray, Sieve Tray, Bubble Cap Tray, High Performance Tray
۲- پکیجینگ: Structured packing, Random Packing

۳- تجهیزات داخلی برج شامل: Support Grid, Distributor, Collector/Chimney Tray, Hold down Grid
۴- تجهیزات داخلی Separator شامل: Demister Pad, Vane Pack, Inlet Device
۵- تجهیزات داخلی Reactor شامل: Equiflow Distributor, Inlet Basket, Outlet Collector, Quench pipe Mixing Tray

مدیرعامل:
عبدالمهدی رضازاده
تلفن: ۰۸۸۳۷۰۶۳۷۰۸
فکس: ۰۸۸۳۷۰۲۶۷
www.pantan.co



صنایع گرماگستر

طراحی، تدارک، ساخت، نصب و راه اندازی واحدهای یخار به صورت EPC طراحی، تدارک و ساخت تجهیزات صنعت نفت، گاز، پتروشیمی و نیرو از قبیل دیگ های یخار واتر تیوب، قایر تیوب، میدل های حرارتی، مخازن تحت فشار، برج های تقطیر، سیراتورها، مخازن ذخیره، یری هیتر، دیسالترهای نفت و ...

مدیرعامل:
میرخان آقازاده بویانچی
تلفن: ۰۸۸۷۶۷۲۲۲۲
فکس: ۰۸۸۷۶۴۰۵۲
www.garmagostar.com



مهندسی و ساخت چمان

طراح و سازنده پکیج های فرآیندی در صنایع نفت، گاز و پتروشیمی از قبیل:
- گرمکن مستقیم و غیر مستقیم
- کوره های پالایشگاهی
- پکیج نمک زدای نفت خام
- پکیج نم زدانی گاز (با استفاده از تری اتیلن گلاکول)

- پکیج تزریق گلاکول (ضدیخ)
- پکیج احیاء سئو اتیلن گلاکول
- پکیج نمک زدانی میعانات
- پکیج شیرین سازی گاز (جداکننده گازهای اسیدی و ترش از گاز طبیعی)
- پکیج تصفیه سیاب های صنعتی
- پکیج ذخیره سازی نیتروژن
- جداکننده های دو و سه فاز
- پکیج تولید گاز متان انیدروژن و گازهای CO و CO2
- پکیج تصفیه سود مستعمل دستگاه ارسال و دریافت توپک
مدیرعامل:
حسین عباسی
تلفن: ۰۲۱۲۲۲۱۲۹۹۴
www.chamaan.com



گروه صنعتی منگان

(ماشین سازی منگان، ماشین سازی تجهیزات فرآیند منگان)

تدوین دانش فنی، طراحی، ساخت، نصب و راه اندازی و خدمات پس از فروش انواع جرثقیل های دریایی، بندری و موبایل، تجهیزات تخلیه و بارگیری کشتی، قطار، هواپیما برای مواد باک، مایعات، کانتینر و جنرال کارگو، باند نقاله های بلند با پیچ های افقی و عمودی، مجموعه های انباشت و برداشت (استاکر و ریکلامپر)، بلزوه های بارگیری، پروژه های پروسسی نفت و پتروشیمی، سازه های دریایی، مهندسی احتراق، توربوماشین ها، خنک کن ها، کانه آری، انواع گیربکس های افزایشنده، گیربکس های سیاره ای، گیربکس های کنالی

مدیرعامل:

مهندس محمدعلی عباسپور
آدرس: تهران، کیلومتر ۵ جاده قدیم کرج، خیابان ۱۷ شهریور (شادآباد)، پلاک ۴۰۱
تلفن تماس: ۰۲۳۶۴۰۳۳۶۴ (خط ۱۶) فاکس: ۰۶۶۸۰۱۳۷۵
www.mangan-co.com
info@mangan-co.com



شرکت ممتاز پمپ
MONTAZ PUMP CO.

ممتاز پمپ

طراح و سازنده
(۱) پمپ‌های توربینی عمودی تحت استاندارد
API 610 - NFPA20
(۲) الکتروموتورهای عمودی تا قدرت ۴۵۰
کیلو وات
(۳) تجهیزات حفاری چاه‌های عمیق

مدیرعامل:

عبدالحسین عبادی قرکوش
تلفن: ۰۲۱-۶۶۸۰۴۹۷۵-۶
info@momtazpump.com
www.momtazpump.com



TASHA
Manufacturing Co.

ماشین‌سازی تاشا

ساخت تجهیزات ثابت
صنایع نفت، گاز، پتروشیمی و نیروگاهی

مدیرعامل:

عبدالحی پیرزاده
تلفن: ۰۲۱-۷۵۲۹۷-۲۱
www.tasha-co.com



مشهد صدر اشراق

لوله و اتصالات و پروقیال‌های کلمپوزیتی
و مخازن قایم‌ر گلاس

مدیرعامل:

علی پیل زور طرقي
تلفن: ۰۵۱۳۸۴۸-۳۲۲ الی ۳
www.mashhadsadrashargh.com



شرکت توربین‌دار

سازنده تجهیزات شکر، معدن، فاضلاب،
آب‌گیری و بازیافت آب، غذایی، شیمیایی،
پروژه‌های تولیدی

tailing dewatering (zld)

۱. انواع فیلترهای صنعتی

(فیلتر پرس، نواری، میمران، دیسک فیلتر)

۲. انواع لوابراتور - فالینگ قلم - Bio

۳. کریستالیزاتور - برج تقطیر -

۴. انواع سانتریفوژ صنعتی

(مداوم، غیر مداوم، پوشر و دکانتز) سیراتور

۵. خشک‌کن‌ها - شریدر - آسیاب

۷. توربین بخار صنعتی تا ۱۲ مگاوات

مدیرعامل:

عظیم عطیعی نژادان
تلفن: ۰۲۱-۸۸۷۸۸۸۶۷-۹
www.turbinedar.com



آبتین صنعت

پمپ، فیلتر، اتصالات و تجهیزات پلاستیکی
قدخوردگی

ساخت پمپ‌های سانتریفوژ قدخوردگی،
مکانیکی، مغناطیسی، افقی، عمودی، یسکه‌ای،
خودمکش

ساخت فیلترهای پلاستیکی:

فیلتر محفظه‌ای، فیلتر پرس، استریتر

طراحی، ساخت و نصب تجهیزات پلیمری:

مخازن، وان‌ها، قن‌ها

ارائه سرویس‌های جانبی برای کلیه محصولات

آبتین و مشابه خارجی

مدیرعامل:

سیروس نوری خانقاه
تهران، بزرگراه فتح، بین فتح ۱۱ و ۱۳، پ ۳۳۹
www.abtinsanat.com
abtinsanat@gmail.com
Fax: 66811655 Tel: 66811656
Telegram: 09031182955



شرکت پیرامون سیستم‌قسم

حوزه فعالیت: طراحی و تجمیع سیستم‌های
کنترل، ابزار دقیق، آنالیزر و مترینگ
آدرس: تهران - خیابان ستاری شمال - خیابان
مخبری - ۳۵ متری گلستان - پلاک ۱۴۵

مدیرعامل:

راجی کرمانی
تلفن: ۴۴۶۱۱۷۷۵
فکس: ۴۴۴۴۳۹۹۹
www.piramoonco.com



مهندسی و فن آوری حرارتی دامافین

طراحی، ساخت، نصب و خدمات پس از فروش انواع میدل های حرارتی کولرهای هوایی میدل های پوسته و لوله ساخت انواع لوله های پره دار مخازن تحت فشار

مدیرعامل:
مراد علی سیاه پوش
تلفن: ۰۲۱۴۴۹۲۲۶۹۴
۰۲۱۴۴۹۲۲۳۱۲
۰۲۱۴۴۹۲۲۴۹۸
www.damafin.com



تولیدی صنعتی فراسان

تولید کننده لوله و اتصالات GRP در انواع: Bi Axial دارای مقاومت مکانیکی بسیار بالا و مقاوم در برابر ضربه Fire Retardant مقاوم در برابر آتش Anti Static ویژه ی انتقال مواد نفتی در اقطار ۴۰-۲۵ میلی متر تا فشار ۳۲ بار

مدیرعامل:
محمد رضا ظهیر امامی
تلفن: ۰۷۱۳۲۲۹۱۹۱۸
www.Farassan.ir



اشتعال اراک

مشعل جت فشارمدولار، روتاری کاب جهت دیگ های بخار، آب داغ، روغن داغ قایر تیوب، واتر تیوب نیروگاهی شیرالات دیگ های بخار قایر تیوب تجهیزات انوماسیون کنترل احتراق مشعل و دیگ بخار، آب گرم و روغن داغ سنسور کنترل گازهای آگزوز آنالایزر CO.O2، تابلو برقی یا کنترلر هوشمند BMS شیرهای اطمینان دیگ های بخار قایر تیوب و واتر تیوب Set Pressure 1bar 201bar 545C دقتر مکزکی، نهران، خ انقلاب، بهار جنوبی، نرسیده به طالقانی بین بست آصف وزیری، ساختمان شماره ۱، ۳ پارتمان شماره ۸

مدیرعامل:
محمد مزگان
تلفن: ۰۲۱-۷۷۵۳۸۳۰۰-۷۷۶۴۹۱۵۸
www.eshteal-arak.com



HAVA FILTER

هوا فیلتر

طراحی و ساخت و اجرای سیستم های کنترل آلودگی هوای صنایع تجهیزات پروژهای نفت، گاز، پتروشیمی (سیستم های فیلتراسیون و اسکرابر تر و خشک)

مدیرعامل:
عبدالرضا پروین
تلفن: ۰۲۱۸۸۷۰۱۴۲-۴
۰۲۱۸۸۷۱۲۱۶۲
www.havafilter.com



شرکت صنایع ماشین های الکتریکی جوین (جمکو)

صنایع ماشین های الکتریکی جوین (جمکو)

- طراحی و تولید الکتروموتور از ۱/۷۵ کیلووات تا ۱۰ مگاوات
- طراحی و تولید انواع ماشین های دوار صنعتی
- طراحی و تولید الکتروموتورهای ضد انفجار همراه با تست کاربردی
- تعمیر انواع ماشین های دوار

مدیرعامل:
مهندس سعید احتشام زاده
تلفن: ۰۷۷۵۳۲۴۰۱-۷۷۵۳۲۴۰۶
۷۷۵۳۲۵۴۴-۷۷۵۳۱۹۹۳
۷۷۵۳۲۷۹۵
www.jemcomotor.ir
sales@jemcomotor.ir



کاوش صنعت توس

حوزه ی فعالیت عمومی این شرکت در حوزه طراحی و ساخت تجهیزات صنایع نفت، گاز، پتروشیمی و نیروگاهی بوده و عمده فعالیت حال حاضر این شرکت را به جهت نیاز استراتژیک صنایع کشور، ساخت پمپ ها و کمپرسورهای پرسرعت و پر فشار منطبق بر استاندارد API610-OH6 برای پمپ و API617-CH3 برای کمپرسور تشکیل می دهد.

مدیرعامل:
علیرضا ناصری حسینی
تلفن: ۰۵۱۳۵۴۲۱۷۰۱-۵
www.kstc.ir



فرینه ماشین

فرینه ماشین

• انجام خدمات طراحی، مهندسی، ساخت، نصب و راه‌اندازی سیستم‌های فرآوری، ذخیره‌سازی، انتقال مواد و ماشین‌آلات بسته‌بندی برای صنایع نفت و گاز، پتروشیمی به خصوص اوره و گوگرد
• ساخت سیستم گرانول‌سازی گوگرد (Sulfur Granulation)
• طراحی و ساخت انواع سیستم‌های بسته‌بندی مانند انواع ماشین‌آلات بسته‌بندی شامل دستگاه کیسه پرکن برای کیسه‌های یک تنی (Big Bag)

مدیرعامل:
قرشید احمدیان یزدی
تلفن: ۵-۲۴۰۲۴۰۴۴
www.farinehmachine.com



شرکت فاتح صنعت کیمیا

فاتح صنعت کیمیا

طراح و سازنده تجهیزات صنایع نفت، گاز، پتروشیمی و پالایش شامل:
میدل‌های پوسته و لوله، گولرهای هوایی، برج‌های فرآیندی، رآکتور، مخازن تحت فشار، کانوکشن کویل، میدل‌های چند لوله‌ای، انواع برج، مشعل و ...

مدیرعامل:
سید محمدعلی فاطمی
شماره تلفن: ۶۳۳۲-۲۱۸۸۶
www.fatehsanat.com



راصد صنعت توسعه
RASED SANAT TOSEAE

راصد صنعت توسعه

پمپ‌های سانتریفیوژ کشاورزی
پمپ‌های ملخی - ایستگاه پمپاژ
تعمیرات انواع پمپ‌های کشاورزی
الکترو پمپ‌های لجن کش

مدیرعامل:
کلیدی
تلفن: ۶۱۳۳۱۳۱۷۲۸-۶
۶۱۳۳۱۳۱۷۲۴-۵
www.rasedsanat.ir



دیلمان فیلتر

دیلمان فیلتر

طراح و سازنده
انواع فیلترهای صنعتی و سیستم‌های فیلتراسیون در صنایع نفت، گاز، پالایشگاهی، پتروشیمی و نیروگاهی

مدیرعامل:
محمد کریمی
تلفن: ۲۹-۸۸۷۱۵۵۲۸-۲۱
info@deylamanfilter.com
www.deylamanfilter.com



مهندسی و ساخت ژنراتور مپنا (پارس)

طراحی و ساخت انواع ماشین‌های الکتریکی دوار، ژنراتورهای نیروگاهی حرارتی و آبی، ژنراتورهای صنعتی، توربین بادی ۲/۵ مگاواتی، الکتروموتورهای توان بالا و دور متغیر، تراکشن موتور و ساخت قطعات سفارشی نیروگاهی و خدمات پس از فروش

مدیرعامل:
دکتر حمید مهندی
تلفن: ۸۱۹۸۱۸۵-۰۱
www.mapnagenerator.com
info@mapnagenerator.com



مهندسی و ساخت توربین مینا توکا

طراحی و ساخت انواع توربین‌های گازی، توربین‌های بخار، توربو کمپرسورها، کمپرسورهای سانتریفیوژ فرآیندی، گیربکس توربین‌های بادی و تجهیزات جانبی متعلقه همراه با ارائه خدمات جامع پس از فروش در زمینه:
• توربین‌های گازی (۱۴ و ۲۵ و ۴۲ و ۱۷۰ و ۱۸۵ مگاواتی)
• توربین بخار (۴۵ و ۱۰ و ۱۵۶ و ۳۲ مگاواتی)
• ارائه خدمات توربین‌ها و کمپرسور شامل تعمیرات اساسی، نوسازی، ارتقاء، ساخت و تامین قطعات یدکی

مدیرعامل:
دکتر مجید بهمنی
تلفن: ۲۱۲۹۴۳۵۰۱۴
www.mapnaturbine.com
Enquiry@mapnaturbine.co.ir



شرکت برودنی و حرارتی نیک

حوزه فعالیت:

بخش برودت: طراحی، ساخت و نصب اواپراتورها، کندانسورهای تبخیری و هوایی، مخازن تحت فشار ویژه میردها (آمونیاک و قریون)، یخ سازهای صنعتی و تامین کمپرسورهای برودتی مربوطه. بخش تهویه مطبوع: طراحی، ساخت و نصب چیلرها، برج‌های خنک‌کن (مدار باز و مدار بسته)، فن کویل، یونیت هیت ریکوور، هواساز، ایرواشر، پکیج یونیت‌ها و کندانسورهای هوایی مربوطه. بخش اختصاصی تجهیزات صنعت نفت: طراحی، ساخت و نصب مخازن تحت فشار، میدل‌های حرارتی شل‌اند‌تیوب، کولرهای هوایی، خنک‌کننده روغن ویژه توربین‌های گازی و دیزل ژنراتورها، ایرکولرهای ویژه و سیستم‌های ذخیره روغن و روغن کاری توربین گاز.

مدیر عامل:
حسن نیکنام

آدرس: تهران، خیابان خردمند شمالی، شماره ۷-۱، ساختمان نیک

تلفن: ۷۳-۸۸۸۲۶۰

فاکس: ۸۸۸۳۸۱۸۸

www.nikoilgas.com

info@nikoilgas.com



فارآب

تولید کننده ی شیرآلات تاسیسات سرمایشی و گرمایشی ساختمانی و صنعتی - یخار- صنایع آب و فاضلاب محصولات:

- شیرهای کشویی زیانه قازی
- شیرهای سوپاپی
- شیرهای یکطرفه
- شیرهای پروانه‌ای
- شیرهای کشویی زیانه لاستیکی
- شیرهای هوا
- لرزه گیرهای صنعتی
- صافی‌ها

مدیرعامل:

میر میثم مصطفوی

تلفن: ۲۱-۸۹۶۳۰

www.farabvalve.com

info@farabvalve.com



شرکت تولیدی رادایران

طراحی، ساخت و ارائه کلیه دستگاه‌های ایر کولر صنعتی و هبیریدی و آدیلباتیک، میدل‌های حرارتی، سیستم‌های خنک‌کن و میدل‌های صفحه‌ای

طراحی و ساخت کلیه تجهیزات و دستگاه‌های سردخانه‌های بزرگ صنعتی و تجاری یا مشارکت و همکاری بزرگترین گروه صنعتی اروپا LU-VE SpA ایتالیا

www.LUVEgroup.com

مدیر عامل:

مهندس روزبه گردونی

آدرس دفتر: تهران خیابان طالقانی، خیابان بهار شمالی-تختای خیابان ورزنده، پلاک ۳ طبقه ۵

تلفن دفتر: ۴۳-۸۸۸۴۴۰-۲۵-۸۸۳۱۲۰

آدرس کارخانه: تهران- کیلومتر ۱۹ جاده قدیم کرج- منطقه صنعتی اسماعیل آباد خیابان فن

آوران پلاک ۳

تلفن کارخانه: ۸۵ الی ۴۶۸۸۱۹۸۰

فاکس کارخانه: ۴۶۸۴۲۲۹۲

info@radiran.com

www.radiran.com



صنعت کاران برمی

توع فعالیت: ساخت خودروهای آتش نشانی توماتیک (مخصوص فرودگاه‌ها، پالایشگاه‌ها، صنایع پتروشیمی) و خودروهای آتش نشانی شهری و نجات و پلاتفرم و خدمات شهری.

نشانی دفتر مرکزی: تهران انتهای بلوار نلسون ماندلا برسیده به بزرگراه مدرس نبش خیابان شهید طاهری ساختمان مرکز تجارت ایران شماره ۲۱۶ طبقه ۱۱ واحد ۶ کد پستی: ۱۹۶۶۹۴۴۸۷۷

مدیر عامل:

محمد علی زاده برمی

تلفن دفتر مرکزی: ۲۱-۲۶۲۱۲۴۲۰

فاکس دفتر مرکزی: ۲۱-۲۶۲۱۲۴۱۹

bermyco1@yahoo.com

info@bermyco.com

www.bermyco.com



شرکت نام ایران خودرو

مهندسی و اجرای طرح‌های صنعتی و عمرانی در حوزه‌های:

خودرویی
معدنی
نفت، گاز و پتروشیمی
کنترل و ابزار دقیق
حمل و نقل و زیرساخت
نیرو و تأسیسات

مدیر عامل:

مهندس مظفر اعوانی

آدرس: تهران، کیلومتر ۸ بزرگراه شهید لشگری
تلفن: ۰۲۱-۴۴۵۲۰۳۵۲ (۲۱)۹۸+

www.tam.co.ir

info@tam.co.ir

@tamirankhodro



بنیاد علوم کاربردی رازی

- آرایه خدمات آزمایشگاهی، پژوهشی و آموزشی در زمینه مهندسی مواد
- انجام پروژه‌های کاربردی و صنعتی
- مهندسی معکوس و تهیه شناسنامه فنی قطعات صنعتی
- طراحی قطعات پیچیده با استفاده از نرم افزارهای شبیه سازی
- بررسی علل شکست و خوردگی و تخمین عمر باقی مانده قطعات صنعتی

مدیر عامل:

ستار نصیری

تلفن: ۰۲۱-۴۹۷۳۲

www.razi-foundation.com



صنعتی و مهندسی استیم (سهامی خاص)

زمینه فعالیت:

الف: طراحی و مهندسی، تأمین تجهیزات، ساخت، نصب، پیش راه اندازی و راه اندازی (EPCC) پروژه های صنایع نفت، گاز و پتروشیمی، نیروگاهی و صنایع معدنی
ب: طراحی و ساخت سازه های فلزی سنگین و مخازن ذخیره و تحت فشار

مدیر عامل:

خالد مطوریان پور

آدرس دفتر مرکزی: تهران، پلوار میرداماد، روبروی مسجد القدير، خیابان شنگرف، پل

پست یکم، پلاک ۴

تلفن: ۰۲۱-۲۲۲۲۲۲-۲۲۲۲۲۶۵۵

فکس: ۲۲۲۲۷۵۷۱

Info@steam.co.ir

www.steam.co.ir



شرکت مهندسی فرادید میهن

طراحی، ساخت، نصب، راه‌اندازی و علاج بخشی تجهیزات هیدرومکانیکال و الکتریکال سدها شامل انواع آشغال گیرها و آشغال روب ها، انواع دریچه‌های استاپلاگ و چرخ دار، انواع دریچه‌های قطاعی و سرریز، لوله‌های فولادی به هر قطر، جک‌های هیدرولیک، تجهیزات تصفیه خانه‌های آب و فاضلاب، شبکه‌های انتقال آب و ایستگاه‌های پمپاژ

مدیر عامل:

علیرضا صانعی

تلفن: ۰۲۱-۴۶۶۷۵۳۸۰-۸۱-۸۵

info@faradidmeehan.com



تولیدی و صنعتی صنعت یاران

تولید کننده فیلترهای هوای صنعتی به ویژه فیلترهای هیا، اولیا، وی ینگ وریال، دوراسل، لانه زنبوری
مینی پلیت، کرین اکتیو
کیسه ای (ایستاده و معمولی) HP (100-200) و
فیلترهای پانل (نخت و پلیتد)
اسر گلاس، رولوماتیک
فیلترهای سقفی (پد و رول)
فیلترهای اتوکلاو و ...

مدیر عامل:

قرهاد عابدینی

تلفن: ۰۲۱-۴۴۴۴۱۷۷۲

www.sanatyaran.com



رباط مخزن (R.M.G)

- طراحی و سازنده مخازن نگهداری، تحت فشار، ری اکتور و سایر تجهیزات
- ساخت انواع عدسی های مخازن تحت فشار تا قطر ۸ متر و ضخامت ۴۵ میلیمتر
- ساخت انواع پکیج های تزریق مواد شیمیایی
- اجرای لوله کشی (Piping) کارخانجات صنایع غذایی و پروژه های نفت، گاز و پتروشیمی

مدیر عامل:

علی قهرمانی

تلفن دفتر: ۰۲۱-۶۶۹۳۱۰۹۱

www.robotmakhzan.com

Info@robotmakhzan.com

EuroslotPars**یورو اسلات پارس**

طراح و سازنده رآکتورهای پالایشگاهی و پتروشیمی، سیراتورهای دو فاز و سه فاز و تجهیزات داخلی (اینترنال‌های) برج‌ها درام‌های پالایشگاهی و پتروشیمی فیلترهای فلزی صنایع نفت و گاز و پتروشیمی تنها سازنده کانورتور سنتر آمونیاک در ایران شامل:

- ۱- پکیج رآکتورهای پالایشگاهی شامل بدنه و اینترنال‌ها
- ۲- پکیج کامل سیراتورهای دو فاز شامل بدنه و اینترنال‌ها
- ۳- تجهیزات داخلی برج‌های جذب، تقطیر و... شامل انواع سینی‌ها، پکیج‌ها، توزیع کننده‌های مایع و...
- ۴- فیلترهای جداسازی جامد از مایع و جامد از گاز و... شامل رزین تریب‌ها، فیلترهای خود تمیزکن، فیلترهای کنترل ماسه چاه‌های نفت و... انواع فیلترهای نفت و گاز، آب، صنایع غذایی، کاغذ و شکر

مدیرعامل:
مهرداد ظاهری پور
تلفن: ۰۲۱۸۸۶۸۶۹۴۲-۳

**صنعتی آذین پاش تهران (سهامی خاص)**

طراحی و ساخت انواع پمپ‌های پنوماتیک، طراحی و ساخت Airless & Air Spray، پاشش، انتقال، تزریق یا فشار ۱ to ۸۰۰ bar، اجرای پروژه‌ها و خدمات پس از فروش یا سابقه بیش از ربع قرن در صنایع خودروسازی نفت و گاز، پتروشیمی، ساختمانی ماشین‌آلات معدنی، مهمات‌سازی و دیگر صنایع بزرگ و کوچک

مدیرعامل:
رضا مرتضایی
تلفن: ۰۲۱-۴۶۸۰۸۶۵۴
www.azinpash.com



گروه تولید تصویر ایران
شرکت صنعتی کاوه مبدل

شرکت صنعتی کاوه مبدل

طراحی، ساخت و نصب انواع تجهیزات مورد نیاز صنعت نفت، گاز و پتروشیمی و نیروگاهی شامل:

- Shell & Tube Heat Exchanger
- Double Pipe Heat Exchanger
- Air Cooled/Finned Tube Heat Exchanger
- Plate Heat Exchanger
- Pressure Vessels -Knock Out Drum
- Separator -Scrubber -Tower & Column
- Storage Tanks -Pig Launcher & Receiver
- Skid Mounted Process Package

مدیرعامل:

اصغر عظیمی
تهران: ۰۲۱-۸۸۳۴۳۹۹۲
تلفن دفتر فروش
کارخانه: ۰۲۱-۴۴۹۸۱۰۲۱
فکس دفتر فروش
کارخانه: ۰۲۱-۴۴۹۸۹۲۵۷

**فروشگاه برق و صنعت محکم**

عرضه کننده لوازم برقی شامل:
سیم و کابل (انواع شیلددار، ساده و زره‌دار)
برق صنعتی، کنتاکتور، کلید اتوماتیک، کلیدهای دو طرفه
لوازم ضد انفجار (باکس، گلند، چراغ و...)
برق فشار قوی و متوسط (سیم و کابل ۲۰ KV، دژکتور، سگسیون و سلول)
دارای مجوز رسمی از اتحادیه لوازم برقی

همراه (آقای صادقپور): ۰۹۱۳۳۸۴۴۷۵۳
همراه (آقای نمازی): ۰۹۱۹۷۳۱۸۷۰۸
تلفن: ۰۲۱-۳۳۹۲۸۶۳۶-۳۹
فکس: ۳۳۹۲۱۶۲۰
آدرس: لاله‌زار جنوبی، کوچه پوشه‌ری، پاساژ محمد طیفه زیر همکف، پلاک ۱۰

**صنعت پارس**

ساخت تجهیزات ثابت صنایع نفت، گاز، پتروشیمی و نیروگاهی

مدیرعامل:

سامان پیرزاده
تلفن: ۰۶۱-۳۲۲۸۸۰۰۱-۱۰
www.tasha-co.com



هجدهمین
نمایشگاه بین المللی



IIInEX
2018

صنعت



۲۱ لغایت ۲۴ مهر ماه ۱۳۹۷



شرکت بازرگانی بین المللی ایدرو



18th

**International
Industry
Exhibition**

13-16 October 2018

ufi emd

محل دائمی نمایشگاه های بین المللی تهران

Tehran Int'l Permanent Fairground

برگزار کننده: شرکت بازرگانی بین المللی ایدرو

www.idro-fairs.com



Our Consulting Services



شرکت خدمات مهندسی آریا پاد آرما

Management Systems
 Business Excellence
 Sustainability
 Strategy
 QHSE Services
 Risk Management.
 Process Improvement



Our Training Services



منابع انسانی

چارت سازمانی
 ارزیابی شغلی
 ارزیابی صلاحیت
 ارزیابی نیازهای آموزشی
 ارزیابی ریسک سازمانی
 BSC (کارت امتیازی متوازن)
 مدیریت فرایند کسب و کار
 آموزش میزان داخلی
 آموزش کارشناسان QC
 آموزش کارشناسان QA
 آموزش کارشناسان HSE
 سیستم های انگیزشی

سیستمهای مدیریت ISO

ISO 9001
 ISO 9004
 ISO/TS 29001
 ISO 14001
 ISO 45001
 ISO 13485
 ISO 22000
 HACCP
 ISO 31000
 ISO 10002
 ISO 10004
 ISO 10015
 ISO 29990
 IWA2

مهندسی

گزارش نویسی فنی
 گزارش نویسی QHSE
 استقرار تضمین کیفیت
 استقرار سیستم کنترل کیفیت
 برنامه های کیفیت
 برنامه های کنترل
 طرح بازرسی و آزمایش (ITP)
 تجزیه و تحلیل عدم انطباقها
 تکنیکهای حمل و جابجایی

مدیریت

مدیریت پایدار
 برنامه ریزی استراتژیک
 کار گروهی
 حل مسئله
 ارزیابی تامین کنندگان
 برون سپاری
 SS
 شناسایی و تحلیل نیاز مشتریان
 GMP

ایمنی، بهداشت و محیط زیست

HSE MS
 Risk Assessment
 HSE Audits
 HSE Development
 HSE Investigation
 Safety Officer Training
 (Well Services Companies)
 Supervisory Skills
 (Well Services Companies)
 HSE Report Writing

Training Services

Training Services

Training Service



Consultant Services & Solutions

We can help your business develop and Grow





شرکت خدمات مهندسی آریا پاد آزما

شرکت "آریا پاد آزما"، در زمینه های ارائه خدمات فنی مهندسی و مشاوره ای جهت طراحی و استقرار سیستم های مدیریتی، خدمات آموزشی و پژوهشی اثربخش در زمینه های طراحی، مدیریت، بهره وری، بهبود سیستمها و روش ها، منابع انسانی و فرایندهای سازمانی و ... فعالیت مینماید.

این شرکت در راستای تامین نیاز شرکتها و صنایع مختلف، با بهره گیری از نیروی انسانی متخصص و مجرب کوشش می نماید با شناسایی و درک نیازهای ایشان، بالاترین سطح کیفیت خدمات را به مشتریان خود ارائه نماید. تیم اجرایی شرکت "آریا پاد آزما" با بکارگیری دانش و تجارب گسترده در فعالیتهای صنعتی، تولیدی و خدماتی، جهت ایجاد ارزش افزوده و افزایش مزیت رقابتی مشتریان خود تلاش مینماید.

Our Services

خدمات مشاوره، پشتیبانی اجرا و پیاده سازی استانداردهای مدیریت شامل:

مدیریت کیفیت ISO9001، مدیریت کیفیت در حوزه نفت، گاز و پتروشیمی ISO/TS 29000، مدیریت ایمنی و بهداشت شغل ISO 45001، مدیریت زیست محیطی ISO 14001، ایمنی و بهداشت شغلی و مدیریت زیست محیطی HSE، مدیریت شکایات مشتری ISO 10002، سنجش رضایتمندی مشتریان ISO 10004، مدیریت کیفیت در صنایع غذایی، دارویی و بهداشتی HACCP, GMP, ISO 22000 و سیستمهای توسعه منابع انسانی HR، پشتیبانی و نگهداری دوره ای سیستمها و دفاتر QHSE شرکتها و ...

خدمات آموزشی

- برگزاری دوره های تخصصی در حوزه سیستمهای مدیریت و استانداردهای مربوطه، فناوریهای حمایتی در راستای استقرار بهینه و اثربخش سیستمهای مدیریتی و استانداردها و سایر دوره های تخصصی با بهره گیری از مدرسین مجرب، و صدور گواهینامه داخلی معتبر - امکان برگزاری دوره های آموزشی در محل درخواست کننده



Consulting



Training



Auditing

خدمات انجام ممیزی
 عارضه یابی در سازمانها





تولید کننده کنترل دور موتور (VFD)

طراحی و تولید داخل مطابق با تکنولوژی روز دنیا

۲ سال گارانتی بدون قید و شرط

لوولتاژ	مدیوم ولتاژ
380 V	6 - 6.6 kV
2.2 - 400 KW	250 - 4000 KW

نصب بیش از ۳۰ هزار دستگاه در صنایع مختلف





FST

شرکت مهندسی فلور صنعت مهران
ملی و اجرائی پدافندی سانی و سنی - روش طرح و ساخت

حوزه های فعالیت

کنسالتینگ سنگ آهن

گندله سازی

فولاد سازی و نورد

کنسالتینگ، فوب و پالایش مس

خط انتقال آب خلیج فارس

صنایع آلومینیوم



Email : info@fstco.com
Web site: www.fstco.com

تلفن : ۰۲۱-۸۳۰۸۱۰۰۰
دورنگار : ۰۲۱-۸۳۰۸۱۱۱۱

دفتر مرکزی: خ قائم مقام، پایین تر از
خیابان ستاره، خیابان بیستام، پ ۱۹

AAC
ABAN AIR COOLER



Your Partner For Cooling Solutions

Head Office & Factory

Tel : +98 713 643 3000

Fax : +98 713 643 3033

Postal Code : 71991-58755

www.abanaircooler.com

info@abanaircooler.com