

مشاور پروژه‌های بالادستی شرکت اویک مطرح کرد:

# تشکیل کمیته همکاری مشترک با سازندگان داخلی

انتقاد اعضای انجمن در گفت‌وگو با ماهنامه ستصا

**مالیات بر ارزش افزوده تولید را هدف گرفته است**



ماهنامه انجمن سازندگان تجهیزات صنعتی ایران  
شماره ۱۲۱ | دی ۱۳۹۸ | قیمت ۷۰۰۰ تومان



Column C-453 Lavan Industrial Development Company (LIDCO)



پمپیران

آب . نفت . انرژی



# آزمایشگاه مرکزی پمپیران

P: up to 5000 kW

Q: up to 10000 m<sup>3</sup>/h

H: up to 250 bar

V: up to 11kV



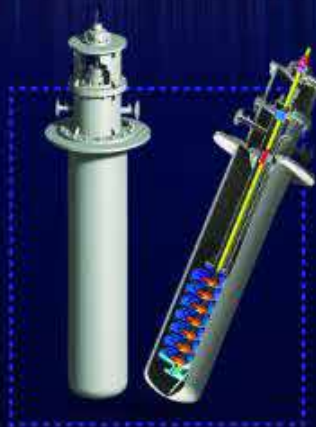
Sadid Industrial Group



HEAVY DUTY PUMPS & WATER TURBINE MFG. CO.

طراحی و ساخت انواع:

- پمپ های فرآیندی تحت استاندارد API 610
- پکیج های آتش نشانی تحت استاندارد NFPA 20
- پمپ های آبی تحت استاندارد ISO , DIN
- توربین های آبی کوچک تا ۱۰ مگاوات
- کوپلینگ های انعطاف پذیر تحت استاندارد API 671



VLTP Pumps

Acc. to API 610 Standard.



BT5 Pumps

Acc. to API 610 Standard.



BS3 Pumps

Acc. to API 610 Standard.



## Your Partner For cooling Solutions



### Head Office & Factory

Tel : +98 713 643 3000    Postal Code : 71991-58755  
Fax : +98 713 643 3033    [www.abanaircooler.com](http://www.abanaircooler.com)  
[info@abanaircooler.com](mailto:info@abanaircooler.com)

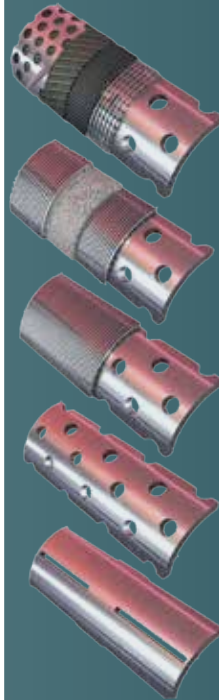
## TOWER INTERNAL



## FILTRATION



## Oil & Gas WELL SCREEN



## SEPARATOR INTERNAL



## REACTOR INTERNAL



## V-WIRE TECHNOLOGY



📍 CENTRAL OFFICE: No.2, EAST 32nd. AVE., (EAST QEYSARI AVE.)  
SOUTH ALLAME AVE., SAADAT ABAD AREA,  
TEHRAN - IRAN

📍 FACTORY: No.2, BESIDE ARQAVAN AVE., FARKHONDEH ST.,  
SANAT BOULEVARD, SANAT SQ., PARAND INDUSTRIAL AREA  
TEHRAN - IRAN

🌐 [www.euroslotpars.com](http://www.euroslotpars.com)

✉ [info@euroslotpars.com](mailto:info@euroslotpars.com)

☎ +98 21 88686942-3

📞 +98 21 88686168



# سالن کانون قدس

- ✓ اینترنت
- ✓ ویدئو پروژکتور
- ✓ لوکیشن عالی

نشانی: میدان صنعت، ابتدای ایران زمین

شماره تماس جهت هماهنگی

۰ ۹ ۱ ۲ ۶ ۹ ۵ ۱ ۵ ۵ ۳

تخفیف ویژه اعضای انجمن ستصا

**صاحب امتیاز:**

انجمن سازندگان تجهیزات صنعتی ایران (ستصا)

**مدیر مسئول:**

مهندس امیرعباس اختراعی

**شورای سیاست گذاری:**احمد چراغ، مسعود باقر تجریشی، جعفر صفری، احد ذوالرحمی،  
هایده شفیعی، سیدمحمدصادق حسینی، مجتبی رحیمی، لیلا خواسته**سرمدبیر:**

مهندس احد ذوالرحمی

**مدیر اجرایی:**

هایده شفیعی

**مدیر بازرگانی:**

شیرین تورانی



ماهنامه انجمن سازندگان

تجهیزات صنعتی ایران

شماره ۱۲۱ | دی ۱۳۹۸

# فهرست



تهران، بلوار کریم خان زند،  
بین ماهشهر و شهید خردمند جنوبی،  
شماره ۱۰۲، طبقه ۶ شرقی  
شماره تماس: ۸۸۳۴۲۶۰۰ - ۸۸۳۴۸۱۱۳  
۸۸۳۴۸۷۴۸  
نمابر: ۸۸۳۴۵۶۳۹  
سایت: [www.satsa.ir](http://www.satsa.ir)  
ایمیل: [info@satsa.ir](mailto:info@satsa.ir)  
لیتوگرافی:  
نقش آور  
چاپ:  
آیین چاپ تابان

دبیر تحریریه:  
نیما نائینیان  
تحریریه:  
نیما نائینیان، شیرین تورانی، نسیم افسری، شادی سربندی، الهام مهرمند، مسعود شریفی، گلاره کحالی، احد ذوالرحمی، لیلا خواسته، مریم شوکت پور، سارا یزدانی  
مدیر هنری:  
محسن اسلامی  
صفحه آرا:  
معاد طبری  
عکس:  
آنیتا میرزاخانی، ستایش خردمند  
امور توزیع:  
محمود رفیعی

# فهرست

در اینجا این سوال مطرح می‌شود که قانون حداکثر چیست؟ و تولیدکنندگان داخلی از آن چه می‌خواهند؟ در واقع، بسیاری از صنعت‌گران داخلی که تحصیل کرده و متخصص رشته‌های فنی و مهندسی هستند، سال‌هاست که در بدترین شرایط کشور از جنگ گرفته تا تحریم، به‌جای اولویت دادن به کسب درآمد، سرمایه‌گذاری و اشتغال ایجاد کرده‌اند تا برای سازندگی ایران گام بردارند.

حرف اصلی صنعت‌گران داخلی این است که در مناقصات مانند خارجی‌ها ارزیابی شوند و اگر کیفیت، زمان تحویل و قیمت آنها مناسب‌تر بود، از ایرانی‌ها خرید شود؛ آیا این درخواست به حق باید چندین سال در بوروکراسی‌های موجود گیر کند و طاقت صنعت‌گران را به سر آورد؟ این درحالی است که اکنون سرمایه‌گذاری و نتیجه تلاش‌های آنها در حال از بین رفتن است.

در حال حاضر نیز که از نظر قانون و وضعیت کشور بهترین شرایط برای حمایت از صنعت و تولید به وجود آمده است، انواع شعارها در حمایت‌ها از تولیدکنندگان سر داده شده و در دستور کار قرار گرفته است، کمیته‌های تصمیم‌گیری برای این کار تشکیل شده و درآمدهای ارزی در حداقل است، بازهم کارفرمایان به دنبال دور زدن قانون یا انواع روش‌های ممکن هستند تا تصمیم‌گیری کمیته‌ها را مهندسی کنند و صدور مجوز تامین از خارج را به دست آورند.

البته کارفرمایانی هم هستند که به طور حرفه‌ای و صادقانه سازندگان داخلی را در پروژه‌ها مشارکت می‌دهند و با نظارت بر کیفیت و روند ساخت تجهیزات، نیازهای خود را رفع می‌کنند تا براساس استانداردهای معین در زمان برنامه‌ریزی شده، نسبت به ایفای تعهدات، تضامین لازم را کسب کنند که این عمل، قابل تقدیر است.

اما اعضای ستصا و صنعت‌گران همواره سخت‌کوش و صبور بوده و در این روزهای سخت نیز بیش از پیش و قوی‌تر و مصمم‌تر از همیشه برای سازندگی ایران و اجرایی شدن خواسته‌های مردم تلاش کرده‌اند تا هر کاستی را رفع کنند. صنعت‌گران نامیدی را با تدبیر به امید بدل کرده تا ایران هر روز توانمندتر به دست جوانان کشور ساخته شود.

## روزهای سخت

## صنعت‌گران

## داخلی و

## چشمانی که

## هنوز به

## خارج مانده!



احمد چراغ  
مدیرعامل گروه پمپ ایران

آیا باور می‌کنید که حتی در این روزهای کم‌ارزی و تحریم بانکی هنوز برخی کارفرمایان پیگیر تامین تجهیزات از خارج کشور باشند؟ آیا باور می‌کنید هنوز برخی کارفرمایان و مشاوران‌شان خرید از خارج حتی چین را به تامین از سازندگان داخلی ترجیح می‌دهند؟ آیا می‌دانید، با اینکه بیش از ۲۰ سال تصویب قانون حداکثر گذشته هنوز این آیین‌نامه اجرایی نشده و اعضای ستصا در انتظار هستند؟ آیا می‌دانید اصلاح قانون حداکثر چند سال طول کشیده تا بار دیگر تصویب شود؟ و انجمن ستصا و سایر صنعت‌گران در این مدت تمام تلاششان را کرده‌اند تا این قانون اجرایی و به کمیته‌های تصمیم‌گیری برسد؟



مواجهه است.

این موضوع به دلیل ساختار اقتصادی کشور که طبق قانون اساسی دولتی محسوب می‌شود و مدیریت کلیه صنایع بزرگ و ملی در اختیار دولت است، به وجود آمده؛ چرا که حجم خریدهای دستگاه‌ها، شرکت‌ها و سازمان‌هایی که از محل بودجه عمومی اقدام به خرید اقلام و تجهیزات می‌کنند، رقم قابل توجه‌ای است و در رونق یا رکود صنعتی کشور تاثیر دارد.

از این‌رو، باید بررسی کرد که آیا زیرساخت‌های قانونی کافی برای الزام دستگاه‌های اجرایی و بخش‌های دولتی برای خرید از تولیدکننده داخلی وجود دارد؟ اهمیت این سوال زمانی است که مشخص می‌شود، نخستین قوانین حمایتی کشور از خرید کالای ایرانی، ۵۵ سال قبل و تحت عنوان «قانون حمایت صنعتی و جلوگیری از تعطیلی کارخانه‌های کشور» و ماده واحده «قانون حمایت از صنایع داخلی کشور» مصوب سال ۱۳۴۳ ابلاغ شده است.

طبق ماده واحده قانون حمایت از صنایع داخلی کشور، «به منظور حمایت از صنایع داخلی کشور، وزارتخانه‌ها و کلیه دستگاه‌ها و شرکت‌های دولتی و سازمان‌های وابسته به دولت مکلفند در مواردی که کالاهای ساخت کشور از نظر مشخصات و قیمت و قابلیت استفاده، مشابه کالاهای وارداتی مورد نیاز آن‌ها باشد احتیاجات خود را منحصراً از کارخانه‌های تهیه‌کننده داخلی خریداری کنند...». هر چند قانون مذکور دارای ایراداتی مانند ضرورت برابری مشخصات قیمت کالای ایرانی با نمونه خارجی می‌باشد اما عدم اجرای همین ماده واحده به عنوان قانونی مترقی و آینده‌نگر تا زمان تصویب قانون حداکثر در سال ۱۳۷۵، بر ضرورت بازبینی در نحوه قانون‌گذاری و پیش‌بینی ضمانت اجرا تأکید دارد. در حال حاضر این قانون با ابلاغ قوانین حداکثر در سال‌های ۱۳۷۵، ۱۳۹۱ و ۱۳۹۸ منسوخ تلقی می‌شود و صرفاً به دلیل اهمیت بدان اشاره شد. لذا در این گفتار به اختصار، دو مورد از مهمترین قوانین حمایتی کشور از صنایع و تولیدات داخلی مطرح می‌شود.

# آیا

## زیرساخت‌های

### قانونی حمایت

#### از تولید ایرانی

#### فراهم است؟

اکبر هاشمزاده

کارشناس تعیین ضوابط اختصاصی  
قراردادهای تامین و ساخت داخل  
وزارت نفت



نظام قانون‌گذاری در ایران، دیر زمانی است که در راستای حمایت از سازندگان داخلی و کاهش واردات غیرضروری، اقدام به تصویب و ابلاغ قوانین و مقررات متعدد کرده است که طبق بررسی نگارنده، نخستین قانون مصوب در این حوزه، در دهه چهل شمسی ابلاغ شده است.

این مهم در سال‌های پس از انقلاب اسلامی، با جدیدت و قاطعیت بیشتری پیگیری شد و با وجود اینکه قوانین بر مبنای اصل استقلال صنعتی کشور و منطبق با قانون اساسی جمهوری اسلامی ایران و سیاست‌های کلی کشور در حوزه اقتصاد مقاومتی تنظیم شده است، بیشتر با کم‌توجهی بخش‌های مختلف جامعه از جمله دستگاه‌ها و شرکت‌های دولتی و رغبت نسبت به خرید کالای خارجی مشابه،



قرارداد؛ جرم‌انگاری و پیش‌بینی مجازات‌های اداری و کیفری (انفصال از خدمت یا پرداخت جزای نقدی یا هر دو حسب مورد) برای عدم رعایت عمدی یا غیرعمدی قانون حداکثر از سوی دستگاه‌ها و شرکت‌های مشمول و همچنین پیمانکاران اصلی و یا فرعی (ماده ۲۱ قانون)؛ افزایش دامنه شمول قانون مذکور به سازمان‌ها و نهادهای متعددی که سابقاً الزامی به خرید داخل نداشته‌اند. (ماده ۲)؛ مشمول قانون به اشخاص حقیقی و حقوقی خصوصی یا تعاونی که در اجرای طرحها (پروژه‌ها) از تسهیلات منابع صندوق توسعه ملی، تسهیلات تکلیفی، تسهیلات یارانه ای و یا تضمین تسهیلات بانکی توسط دولت، استفاده می‌کنند به میزان تسهیلات و امکانات دولتی دریافتی در همان طرح (پروژه) می‌شوند. (تبصره ۱ ماده ۲)؛ ممنوعیت خرید اقلام خارجی مورد نیاز در اجرا یا بهره‌برداری از طرحها و پروژه‌ها حتی اگر از موجودی انبار تامین کنندگان ایرانی صورت پذیرد. (تبصره ۲ بند ب ماده ۴)؛ الزام کلیه دستگاههای مشمول قانون حداکثر نسبت به انتشار فهرست و مشخصات طرحهای (پروژه‌های) خود در سامانه (WWW.TAVANIRAN.IR) حداکثر یک ماه پس از تصویب در مرجع ذی‌ربط و اعلام فهرست کالاها و خدمات خارجی مورد نیاز طرحها (پروژه‌ها) و همچنین نیازهای دوران بهره‌برداری با ذکر مشخصات فنی و استانداردهای مربوطه (جزء ۱ و ۲ بند ب ماده ۴)

با توجه به موارد مذکور بایستی در پاسخ به این پرسش که آیا زیر ساخت‌های قانونی کافی برای الزام دستگاه‌های اجرایی و سایر بخش‌های دولتی برای خرید از تولیدکننده داخلی وجود دارد؟ اذعان نمود که با ابلاغ قانون حداکثر استفاده از توان تولیدی و خدماتی کشور و حمایت از کالای ایرانی در سال جاری، پاسخ مثبت است. با این حال به دلیل عدم اطلاع نهادهای بازرسی، شرکت‌های سازنده و کارکنان دولت از الزامات و تکالیف قانونی اجرای کامل قوانین را با چالش مواجه ساخته است.

### قانون حمایت صنعتی و جلوگیری از تعطیل کارخانه‌های کشور

همان گونه که مطرح شد، طبق بررسی صورت گرفته، این قانون نخستین قانون حمایت از صنایع است که همچنان معتبر است و آخرین آیین نامه اجرایی آن در سال ۱۳۹۶ ابلاغ شده است. طبق این قانون، در صورت صدور قرار تأمین از سوی دادگاه (در مواردی که برای وصول وجوه عمومی که به عنوان وام صنعتی یا تنخواه‌گردان یا اعتبار یا ضمانت بانکی یا معامله با حق استرداد برای کارخانه پرداخت شده است مبادرت به صدور اجراییه گردد اعم از این که وجوه مزبور از طرف دستگاه‌های دولتی یا سازمان برنامه یا مؤسسات دیگری که تحت نظارت دولت اداره می‌شوند و یا مؤسساتی که از وجوه عمومی اعتبار یا وام ضمانت‌نامه در اختیارشان گذارده شده پرداخت شده باشد) که ورشکستگی، یا فوت و حجر سهامداران کارخانه منتهی به تعطیلی کارخانه شود هیأت موضوع این قانون می‌تواند با تعیین شخص یا اشخاص طبیعی یا حقوقی به عنوان مدیر کارخانه، بصورت موقت اداره کارخانه بر عهده گیرد و مانع از تعطیلی آن گردد.

اجرای این قانون در جلوگیری از انحلال صنایع دارای اهمیت ویژه می‌باشد که بسیاری از صاحبان صنایع اطلاع کافی از آن ندارند.

### قانون حداکثر استفاده از توان تولیدی و خدماتی کشور و حمایت از کالای ایرانی

این قانون که سومین قانون اختصاصی در حوزه حداکثر استفاده از توان تولیدی و خدماتی کشور می‌باشد، دارای نقاط قوت متعددی می‌باشد که می‌توان به آنها اشاره کرد؛ ممنوعیت خرید انواع کالا و خدمت به هر طریق از جمله برگزاری مناقصه، یا ترک تشریفات و عدم الزام به تشریفات بدون رعایت قانون مذکور (بند الف ماده ۳) البته منظور از ممنوعیت مبهم است و مشخص نیست ممنوعیت به منزله تخلف اداری می‌باشد یا ابطال مناقصه و

خبر

**N E W S**

از سوی بانک مرکزی؛

## قانون حذف ربح مرکب ابلاغ شد



بانک مرکزی طی بخشنامه‌ای قانون "تسهیل تسویه بدهی بدهکاران" معروف به "قانون حذف ربح مرکب" را به شبکه بانکی ابلاغ کرد.

در بخشنامه بانک مرکزی خطاب به تمامی بانکها و موسسات اعتباری آمده است: احتراماً، بدینوسیله «قانون تسهیل تسویه بدهی بدهکاران شبکه بانکی کشور» که در جلسه علنی مورخ یازدهم شهریورماه یکهزار و سیصد و نود و هشت مجلس شورای اسلامی تصویب و در تاریخ ۱۳۹۸.۹.۲۰ از سوی مجمع تشخیص مصلحت نظام با اصلاحاتی موافق با مصلحت نظام تشخیص داده شد، به شرح زیر جهت استحضار ابلاغ می‌گردد:

«ماده واحده - به منظور حمایت از رونق تولید و تسهیل تسویه بدهی ریالی غیرجاری تولیدکنندگان به بانکها و موسسات اعتباری، چنانچه تسهیلات‌گیرندگانی که تمام یا بخشی از بدهی سررسیدشده خود را تا پایان سال ۱۳۹۷ پرداخت نکرده‌اند، بخواهند بدهی غیرجاری خود را نقداً تسویه نمایند، بدهی آنان به ترتیب زیر محاسبه خواهد شد:

۱- در صورتی که قرارداد تسهیلات‌گیرنده با بانک یا موسسه اعتباری تجدید یا امهال نشده باشد، همان قرارداد، ملاک محاسبه مانده بدهی تسهیلات‌گیرنده بر اساس این قانون خواهد بود.

۲- در مورد قراردادهایی که یک یا چند نوبت از طرقی مانند انعقاد توافقنامه، قرارداد جدید یا اعطای تسهیلات جایگزین، تجدید یا امهال شده باشد:

در صورتی که قرارداد اولیه بانک یا موسسه اعتباری با

تسهیلات‌گیرنده، قبل از ۱۳۹۳.۱.۱ منعقد شده باشد، آخرین قرارداد و یا توافقنامه قبل از تاریخ مزبور، «قرارداد ملاک محاسبه» تلقی و محاسبه مانده بدهی مشتری بر اساس آن انجام می‌شود.

در صورتی که قرارداد اولیه بعد از ۱۳۹۳.۱.۱ منعقد شده باشد، ملاک محاسبه، اولین قرارداد بعد از تاریخ یادشده می‌باشد.

۳- مبلغی که تسهیلات‌گیرنده باید برای استفاده از مزایای این قانون به صورت نقدی به بانک یا موسسه اعتباری بپردازد، عبارت است از مانده اصل و سود قبل و بعد از سررسید (تا تاریخ تسویه نقدی) که با استفاده از فرمول ابلاغی بانک مرکزی، بر اساس نرخ سود ساده و غیرمرکب مندرج در «قرارداد ملاک محاسبه»، با حذف کلیه جرائم متعلقه و سودهای ناشی از آن و با در نظر گرفتن پرداخت‌های مشتری و زمان پرداخت‌های وی محاسبه می‌شود.

۴- سقف مجاز برای برخورداری از مزایای این قانون برای هر شخص حقیقی و حقوقی غیردولتی در کل شبکه بانکی، به ترتیب، ۵ میلیارد ریال و ۲۰ میلیارد ریال

(اصل مندرج در «قرارداد ملاک محاسبه») تعیین می‌شود.

۵- تسهیلاتی که بنا به نظر بانک مرکزی و در راستای ساماندهی بازار غیرمتمشکل پولی از موسسات در حال تصفیه به بانکها و موسسات اعتباری غیربانکی منتقل شده باشد، مشمول احکام این قانون بوده و در چهارچوب ضوابط اجرائی که توسط بانک مرکزی تدوین خواهد شد، تعیین تکلیف می‌شود.

۶- تسهیلات‌گیرندگان مشمول استفاده از ضوابط این قانون حداکثر تا پایان اسفندماه ۱۳۹۸ مهلت دارند درخواست خود را به بانکها یا موسسات اعتباری موردنظر ارائه کنند. بانک یا مؤسسه اعتباری غیربانکی مکلف است حداکثر ظرف مدت دوماه از زمان ارائه درخواست مشتری، کلیه دریافت‌ها و پرداخت‌های مشتری را که مربوط به «قرارداد ملاک محاسبه» است به همراه زمان دریافت یا پرداخت، در سامانه‌ای که بانک مرکزی اعلام می‌کند، ثبت نماید.

تسهیلات‌گیرنده برای برخورداری از مزایای این قانون باید حداکثر تا پایان شهریورماه ۱۳۹۹ مانده

وزیر صنعت:

## نهضت ساخت داخل مختص دوران تحریم نیست

عنوان سازنده این تجهیزات منعقد شد، این گونه قراردادهای در کشور همواره انجام می‌شود و ما فقط برخی از این قراردادهای را که از اهمیت بیشتری برخوردار هستند، اطلاع‌رسانی می‌کنیم.



### نهضت ساخت داخل مختص شرایط امروز و تحریم نیست

وی نهضت ساخت داخل را یک برنامه اساسی و راهبردی کشور دانست و اضافه کرد: این برنامه مختص شرایط امروز و تحریم نیست و به نحوی روی این برنامه کار می‌شود تا در هر شرایطی به عنوان راهبرد نجات اقتصاد و حل مسائل اساسی کشور عمل کند.

وزیر صنعت، معدن و تجارت بیان کرد: توسعه، اشتغال، حفظ ارزش پول ملی و عمران و آبادانی در گرو توجه به ساخت داخل است که انصافاً استقبال مردم هم خوب بوده است و بر این باوریم که ادامه راه شهیدان بزرگی همچون شهید حاج قاسم سلیمانی و شهدای عزیزمان در حوزه‌های اقتصادی همین حفظ تولید ملی و ساخت داخل است.

### داخلی سازی ۲ میلیارد دلار از واردات نفت، گاز و پتروشیمی در دست اجرا است

رحمانی گفت: در سال گذشته حدود ۳۰ میلیارد دلار واردات کشور بوده است، بخشی از این واردات مواد مربوط به مواد اولیه و موادی است که چون تولید نداریم واردات آنها اجتناب ناپذیر است، اما در بخش عمده‌ای از این میزان واردات هم تولید داریم که حدود ۱۰ میلیارد دلار از این رقم را برای ساخت داخل گذاشته‌ایم که حدود ۲ میلیارد دلار آن در حوزه تجهیزات نفت و گاز و پتروشیمی است که برش سالیانه دارد و پیگیری می‌شود. وی تصریح کرد: تا روزی که حتی یک قطعه قابلیت ساخت داخل دارد این نهضت را نمی‌گذاریم که متوقف بشود.

وزیر صنعت با بیان اینکه نهضت ساخت داخل یک برنامه اساسی و راهبردی کشور است که مختص شرایط امروز و تحریم نیست، گفت: داخلی سازی ۲ میلیارد دلار از واردات نفت، گاز و پتروشیمی در دست اجرا است. رضا رحمانی در حاشیه مراسم میز ساخت داخل تجهیزات صنعت پتروشیمی، اظهار داشت: یکی از برنامه‌های راهبردی امسال مان نهضت ساخت داخل است و هر کالا یا مواد اولیه‌ای که کشور در هر رشته‌ای واردات می‌شود، به خصوص در حوزه‌های صنعتی تبدیل به ساخت داخل بشود. وی ادامه داد: این موضوع در قالب یک برنامه زمان بندی شده پیگیری می‌شود و فعلاً برنامه‌ای سه ساله تا ۱۴۰۰ برای این منظور داریم که به لطف الهی این تفکر به خوبی در جامعه، مردم، صنعتگران و تولیدکنندگان در حال رشد است. وزیر صنعت، معدن و تجارت با اشاره به شرکت‌های سفارش دهنده نیز از این موضوع استقبال خوبی کرده اند، تصریح کرد: نمونه‌اش میز ساخت داخل تجهیزات صنعت پتروشیمی است که امروز برگزار شد و ۳۱ میلیون و ۹۰۰ هزار یورو تجهیزاتی که در گذشته از خارج واردات می‌شد، به سازنده داخلی سفارش داده شد.

رحمانی با تأکید بر اینکه بخش خصوصی با اعتقاد و باور وارد موضوع ساخت داخل شده است، گفت: امروز این قرارداد میان دو هلدینگ سیراف انرژی به عنوان سفارش دهند و ماشین سازی اراک به

بدهی خود را که توسط سامانه فوق‌الذکر محاسبه و به او اعلام می‌شود، نقداً تسویه نماید. ۷- قراردادهای فروش و واگذاری دارایی‌های بانک یا مؤسسه اعتباری غیربانکی و تسهیلات اعطائی ارزی اعم از منابع داخلی بانک‌ها و موسسات اعتباری و سایر منابع، از شمول این قانون مستثنی هستند.

۸- بانک‌ها و موسسات اعتباری غیربانکی مجازند در صورتی که در نتیجه اجرای این قانون متحمل زیان شوند، پس از تأیید بانک مرکزی، زیان مزبور را از سال ۱۳۹۹ به بعد به تدریج حداکثر ظرف مدت پنج سال در صورت‌های مالی خود مستهلک کنند. چنانچه سازمان امور مالیاتی ذخی‌ر مطالبات مشکوک‌الوصول مربوط به تسهیلات غیرجاری را که مطابق این قانون تسویه می‌شود، در محاسبه مالیات متعلق به بانک‌ها و موسسات اعتباری، لحاظ نکرده باشد، موظف است مالیات دریافتی را به عنوان مالیات سال‌های بعد از اجرای این قانون منظور کند. ۹- حکم این قانون قابل تمدید نمی‌باشد.

تبصره - کلیه تسهیلاتی که برای تولید اعطا شده، مشمول این قانون است. بانک مرکزی موظف است دستورالعمل اجرای این قانون از جمله تشخیص تسهیلات تولیدی از غیرتولیدی را ظرف مدت دوهفته از تاریخ ابلاغ این مصوبه، به بانک‌ها و مؤسسات اعتباری اعلام نماید. با عنایت به مراتب مذکور، خواهشمند است دستور فرمایند مراتب به قید تسریع و با لحاظ مفاد بخشنامه شماره ۹۶/۱۴۹۱۵۳ مورخ ۱۳۹۶.۰۵.۱۶ به تمامی واحدهای ذریبط آن بانک/مؤسسه اعتباری غیربانکی ابلاغ شده و بر حسن اجرای آن نظارت دقیق به عمل آید.

تحریم های آمریکا اعلام شد

## ۸ مقام ایران به همراه ۱۷ تولیدکننده فلزات و شرکت های معدنی



سه شنبه هدف قرار داده است.»

وی اضافه کرد: «ما بزرگترین تولیدکننده های فلزات ایران را در فهرست سیاه قرار داده ایم و تحریم های جدیدی را علیه بخش های جدیدی از اقتصاد ایران اعم از عمران، ساخت و تولید و معدن اعمال کرده ایم. این تحریم ها تا زمان توقف تأمین مالی تروریسم در جهان از سوی رژیم و تعهد به نداشتن سلاح هسته ای ادامه خواهد یافت.»

اسامی شرکت هایی که تحریم شده اند عبارتند از: آلومینیوم المهدی، شرکت آهن و استیل افرا، شرکت معدنی و صنعتی چادرمو، شرکت استیل، شرکت فولاد اصفهان، شرکت صنعتی معدنی گلگهر، شرکت دریایی هنگیاون چین، شرکت فولاد هرمزگان، شرکت فولاد آلیاژی ایران، شرکت آلومینیوم ایران، شرکت فولاد و آهن غدیر، شرکت خلاق تدبیر پارس، شرکت فولاد خراسان، شرکت فولاد خوزستان، شرکت ملی صنایع مس ایران، شرکت فولاد اکسین (شرکت فولاد اکسین خوزستان)، شرکت تجاری پمچل (چین)، شرکت پاور انکر (سیشل)، شرکت ریپوتیل تردینگ، سورس (عمان)، استیل صبا، شرکت فولاد کاوه جنوب.

آمریکا همچنین یک کشتی با نام و ثبت HONG XUN (D5GG9) با پرچم لیبریا را نیز تحت تحریم های جدید قرار داد.

دور تازه تحریم های پس از آن وضع شد که تنش ها میان ایران و آمریکا در روزهای اخیر افزایش یافته است. این تنش ها پس از آن بالا گرفت که سردار سپهبد قاسم سلیمانی فرمانده شهید نیروی قدس سپاه پاسداران انقلاب اسلامی و ابومهدی المهندس معاون سازمان نیروهای مردمی عراق به همراه ۸ نفر دیگر بامداد جمعه ۱۳ دی در مسیر فرودگاه بغداد به دستور «دونالد ترامپ» رییس جمهوری آمریکا و با پهپادهای وزارت دفاع این کشور (پنتاگون) ترور شدند و به شهادت رسیدند.

وزارت خزانه داری آمریکا امروز جمعه از اعمال تحریم های جدید علیه ایران خبر داد.

طبق بیانیه وزارت خزانه داری آمریکا نام ۸ فرد در فهرست تحریم ها قرار گرفته است. آقایان «علی عبداللهی»، هماهنگ کننده ستاد کل نیروهای مسلح، «محمد رضا آشتیانی»، جانشین رئیس ستاد کل نیروهای مسلح، «محسن قمی»، معاون ارتباطات بین الملل دفتر رهبر ایران، «محسن رضایی»، دبیر مجمع تشخیص مصلحت نظام، «علی شمخانی»، دبیر شورای عالی امنیت ملی ایران و «غلامرضا سلیمانی»، رئیس سازمان بسیج مستضعفین از جمله افرادی هستند که نام آنها در فهرست تحریم ها قرار گرفته است.

وزارت خزانه داری آمریکا در بیانیه خود آورده است: «امروز دفتر کنترل دارایی های خارجی وزارت خزانه داری آمریکا علیه ۸ مقام ایرانی دخیل در اهداف بی ثبات کننده رژیم و همچنین بزرگترین تولیدکننده های فولاد، آلومینیوم، مس و آهن در این کشور که مجموعاً در سال میلیاردها دلار درآمد دارند اقدام کرد.»

در این بیانیه همچنین آمده است: «وزارت خزانه داری علاوه بر این ۱۷ تولیدکننده فلزات و شرکت های معدنی ایران، شبکه ای شامل سه نهاد مستقر در چین و سیشل و یک کشتی دخیل در خرید، فروش و انتقال محصولات فلزات ایران را تحت تحریم قرار داد.»

خزانه داری آمریکا گفته همزمان با تحریم های امروز، «دونالد ترامپ»، رئیس جمهور این کشور فرمان اجرایی جدیدی را امضا کرد که هدف از آن محدود کردن منابع مالی مورد استفاده تهران برای حمایت از برنامه هسته ای، موشکی و فعالیت های منطقه ای این کشور است.

در توضیح درباره این فرمان اجرایی آمده است: «این فرمان اجرایی به طور خاص وزیر خزانه داری آمریکا را مجاز می کند با مشورت وزیر خارجه طرف های فعال در بخش هایی از اقتصاد ایران اعم از عمران، معدن، ساخت و ساز و نساجی یا همکاران اقتصادی آنها را تحت تحریم قرار دهد.»

«استیون منوچین»، وزیر خزانه داری آمریکا مشخص کرده که تحریم های امروز به انتقام موشکی ایران از آمریکا پس از ترور سردار قاسم سلیمانی، فرمانده شهید نیروی قدس سپاه پاسداران انقلاب اسلامی ایران ارتباط دارد.

منوچین گفت: «ایالات متحده آمریکا مقام های ارشد ایران را به دلیل دخالت و مشارکت در حملات موشکی



## اعلام معافیت‌های مالیاتی شهرک‌های صنعتی و مناطق ویژه اقتصادی



پنج درصد مشارکت سرمایه‌گذاری خارجی به میزان ۱۰ درصد به مشوق مذکور به نسبت سرمایه ثبت و پرداخت شده و حداکثر تا ۵۰ درصد اضافه می‌شود.

این معافیت شامل واحدهای تولیدی و معدنی مستقر در مناطق ویژه اقتصادی و شهرک‌های صنعتی واقع در شعاع ۱۲۰ کیلومتری مرکز استان تهران نمی‌شود.

شرایط اعمال مالیات به نرخ صفر درصد به این گونه است که از اول سال ۱۳۹۵ از طرف وزارتخانه‌ها یا مراجع ذیربط برای این واحدها پروانه بهره‌برداری صادر شده باشد یا این که قرار داد استخراج و فروش منعقد شده باشد.

همچنین مؤدیان اظهارنامه مالیاتی شامل ترازنامه و حساب سود و زیان، دفاتر قانونی، اسناد و مدارک حسابداری خود را در سازمان موعد مقرر قانونی به سازمان مالیاتی تسلیم کنند.

همچنین مؤدی درآمدهای خود را به طور کامل و شفاف به سازمان امور مالیاتی ابراز کند، زیرا مالیات با نرخ صفر درصد صرفاً شامل درآمد ایزاری به جز درآمدهای اعمال شده است.

گونه است که در یک دوره هفت ساله مشمول معافیت مالیاتی از طریق محاسبه مالیات به نرخ صفر می‌شوند.

همچنین نحوه اعمال مالیات به نرخ صفر برای واحدهای مستقر در شهرک‌های صنعتی و ویژه اقتصادی که در سایر مناطق هستند بدین گونه است که ۵۰ درصد مالیات‌های بعد از دوره هفت ساله محاسبه مالیات با نرخ صفر زمانی که جمع درآمد مشمول مالیات واحد معادل سرمایه ثبت و پرداخت شده شود با نرخ صفر درصد و ۵۰ درصد باقی‌مانده با نرخ‌های مقرر در قانون مالیات‌های مستقیم محاسبه و دریافت می‌شود و بعد از آن نیز ۱۰۰ درصد مالیات متعلقه با نرخ‌های مصوب دریافت خواهد شد. گفتنی است؛ فهرست مناطق کمتر توسعه یافته توسط هیات دولت و در برنامه‌های پنج ساله توسعه تعیین می‌شود.

براساس این اطلاعیه سازمان امور مالیاتی، چنانچه سرمایه‌گذاری‌های انجام شده با مشارکت سرمایه‌گذار خارجی با مجوز سازمان سرمایه‌گذاری و کمک‌های اقتصادی و فنی انجام شده باشد، به ازای هر

مشوق‌ها و معافیت‌های مالیاتی برای واحدهای مختلف شهرک‌های صنعتی و مناطق ویژه اقتصادی اعلام شد که شرایط اعمال این شرایط و نحوه اجرای آن در مناطق کمتر توسعه یافته با سایر مناطق متفاوت است.

به منظور تشویق سرمایه‌گذاری در شهرک‌های صنعتی و مناطق ویژه اقتصادی برای سرمایه‌گذاری اشخاص حقوقی غیردولتی در واحدهای تولیدی، معدنی، خدماتی، بیمارستان‌ها، هتل‌ها و مراکز اقامتی گردشگری با مجوز سرمایه‌گذاری از مراجع قانونی ذیربط که در این مناطق هستند در صورتی که از اول سال ۱۳۹۵ برای آنها پروانه بهره‌برداری صادر شده باشد یا قرارداد استخراج و فروش منعقد کرده باشند، تشویق‌های مالیاتی اعمال می‌شود.

نحوه اعمال مالیات به نرخ صفر برای سرمایه‌گذاری اقتصادی در شهرک‌های صنعتی و ویژه اقتصادی بدین شرح است که در یک دوره ۱۳ ساله مشمول معافیت مالیاتی از طریق محاسبه مالیات به نرخ صفر هستند.

این قاعده مربوط به مناطق کمتر توسعه یافته است.

همچنین در این مناطق، مالیات سال‌های بعد از دوره ۱۳ ساله محاسبه مالیات با نرخ صفر تا زمانی که جمع درآمد مشمول مالیات واحد به دو برابر سرمایه ثبت و پرداخت شده برسد، با نرخ صفر محاسبه می‌شود و بعد از آن مالیات با نرخ‌های مقرر در قانون مالیات‌های مستقیم محاسبه خواهد شد.

نحوه اعمال مالیات با نرخ صفر برای شهرک‌های صنعتی و ویژه اقتصادی در سایر مناطق بدین

موسسه «دیده بان افق عدالت» ارائه می‌دهد؛

## خدمات مشاوره حقوقی رایگان به اعضای انجمن ستصا

در محل شرکت، انجمن و موسسه نیز امکان پذیر است. این موسسه در کلیه امور جاری شرکت داخلی و بین الملل، اعم از موارد درون سازمانی و مسائل بیرونی



کارفرمایان خدمات مشاوره تخصصی در این زمینه‌ها ارائه می‌دهد؛ مشاوره در خصوص روابط بین شرکاء، اعضای هیات مدیره، مسولیت‌ها، ضمانت‌های قانونی، خدمات مشاوره در خصوص روابط بین شرکت و پرسنل و کلیه قواعد حاکم، ارائه نظر حقوقی در خصوص تنظیم، تحویل و نگهداری کلیه اسناد عادی و تعهدآور، مالی و غیر مالی شرکت، ارائه مشاوره تخصصی در خصوص بیمه و تامین اجتماعی در کلیه بیمه نامه‌ها، ارائه مشاوره در مورد روابط شرکت با اداره دارایی در خصوص مالیات تکلیفی، مالیات بردرآمد، ارزش افزوده، ارائه خدمات مشاوره‌ای در خصوص روابط قراردادی و غیرقراردادی شرکت با اشخاص حقیقی و حقوقی، دولتی و غیر دولتی فعالیت دارد. اعضای انجمن می‌توانند برای مشاوره تلفنی با مدیران و کارشناسان موسسه از طریق شماره تلفن ۰۹۹۰۷۵۲۴۸ تماس بگیرند.

انجمن ستصا با موسسه حقوقی «دیده بان افق عدالت» تفاهم‌نامه‌ای را منعقد کرده است تا اعضای انجمن بتوانند با دسترسی به گروهی از وکلای مشاوره حقوقی رایگان گرفته و مشکلات حقوقی خود را رفع کنند.

بر اساس این تفاهم‌نامه مقرر شده است، ارائه خدمات مشاوره‌ای و اطلاع‌رسانی به مدیران شرکت‌های عضو انجمن و اعتلای دانش حقوقی اعضا، توسط موسسه حقوقی «دیده بان افق عدالت» به صورت رایگان انجام شود؛ همچنین پیگیری پرونده‌های اجرایی و رسمی اعضا نیز در صورت تمایل با همکاری این موسسه و با تخفیف ویژه نسبت به تعرفه‌های موجود انجام خواهد شد. این موسسه برای اطلاع مدیران شرکت‌های عضو انجمن از آخرین اخبار حقوقی «خبرنامه حقوقی» را به پست الکترونیک کلیه مدیران شرکت‌های عضو ارسال خواهد کرد و کانال تلگرامی، صفحه اینستاگرام و توییتر موسسه، وظیفه ایجاد دسترسی اعضا به دانش حقوقی را بر عهده دارند. همچنین گروه تلگرامی موسسه جهت پاسخ به سوالات در دسترس بوده و امکان برخورداری اعضا از مشاوره حقوقی رایگان

## از ستصا چه خبر؟

### دفاع ستصا از اعضای خود در هیات‌های حل اختلاف مالیاتی

هیات مدیره و خزانه دار انجمن، محمدمهدی محب محمدی و مجتبی ابوالفتحی از مدیران امور مالی ۲ شرکت عضو انجمن هستند. اعضای انجمن می‌توانند پس از ثبت اعتراض مالیاتی خود در دارایی در اسرع وقت با نماینده، وی را در جریان مشکل قرار دهند تا بتوانند از شما در هیات حل اختلاف دفاع قانونی کنند و قضاوت عادلانه داشته باشند؛ تاکید می‌شود زمان معرفی نماینده برای هیات، همزمان با ثبت اعتراض مالیاتی است و پس از آن مورد قبول واقع نمی‌شود. اعضای انجمن می‌توانند چنانچه سوال یا ابهامی در این موضوع دارند با دبیر خانه انجمن تماس بگیرند.

ستصا به منظور دفاع از حقوق اعضای خود، برای ۴ نفر از کارشناسان مالی جهت نمایندگی در هیات‌های حل اختلاف مالیاتی حکم گرفته است تا از حقوق اعضای خود در این هیات‌ها دفاع کند. اعضای انجمن می‌توانند همزمان با ثبت اعتراض مالیات خود در دارایی، صنف خود را برای حضور در هیات حل اختلاف معرفی کنند تا در روز و تاریخ معین شده در هیات حضور پیدا کنند؛ این اعضا شامل عبدالعزیز هدایت، عضو هیات مدیره شرکت صنایع آذراب و نایب رئیس هیات مدیره انجمن؛ مسعود باقر تجریشی، مدیر عامل شرکت پتکو، عضو

رویداد

E V E N T



رئیس اتاق تهران در آغاز مراسم چهارمین دوره همایش اعطای نشان و تندیس امین‌الضرب، ویژه ۱۳۶ سالگی اتاق تهران، سخنان خود را با ابراز تسلیت به مناسبت شهادت سپهبد قاسم سلیمانی، جانبازان کرمانی و همچنین شهادت سرنشینان هواپیمای مسافربری اوکراین آغاز کرد و گفت: اگرچه امروز به پاس گرامیداشت بزرگان کارآفرینی گرد هم آمده‌ایم و باید متناسب با این مراسم شادمان و مسرور باشیم، اما چه باید گفت که ملت بزرگ ایران، در این ایام سراسر اندوه و تأثر، در متن حوادث تلخی به سر می‌برد که برخی ناشی از شرارت آمریکا و برخی ناشی از قصور و فقدان مدیریت کارآمد در حل بحران‌ها و حوادث پیش روی است.

مسعود خوانساری ادامه داد: متأسفانه آنچه در اقتصاد و جامعه ایرانی قربانی شده، گوهر «اعتماد عمومی» است. جوان ایرانی که با هزار امید و انگیزه از دانشگاه به شایستگی بیرون آمده، نسلی که تمنای پیشرفت و توسعه دارد، مردمی که قلبشان برای این آب و خاک می‌تپد و آموخته‌اند که باید در همین سرزمین زیست کنند، چطور باید با حسی توأم با نگرانی و بی‌اعتمادی به فکر کسب و کار و فرمایشان باشند؟ متأسفم بگویم امروز هرکجا سرمایه نمادینی وجود داشته، با بی‌تدبیری و نابخردی از میان رفته و یا حداقل به پایین‌ترین حد تنزل کرده است. نتیجه اینکه امروز جامعه نگران، مضطرب و بی‌اعتماد به ارکان سیاستگذار و مدیران کشور شده است.

او با بیان اینکه قیاس شرایط امروز با دهه ۶۰ تا حدودی روشن‌تر است، ادامه داد: تاریخ شهادت می‌دهد که مردم ایران در این دهه چطور با دل و جان و در بحبوحه جنگ، از مرزها دفاع کردند یا در دهه ۷۰ به شوق سازندگی

رئیس اتاق بازرگانی تهران در  
مراسم امین‌الضرب مطرح کرد:

فعالان

اقتصادی امید

را به جامعه

برمی گردانند

مسعود خوانساری، رئیس اتاق بازرگانی تهران، در چهارمین مراسم اعطای نشان و تندیس امین‌الضرب و ۱۳۶ سالگی اتاق تهران که در ۲۳ دی ماه سال جاری در تالار وحدت برگزار شد، با نقد برخوردهای ناروا با فعالان اقتصادی و کارآفرینان در دهه‌های پیشین، ایستادگی و تلاش آنها را ستود و آنها را تنها کسانی دانست که می‌توانند امید را به جامعه و نسل جوان بازگردانند. او کارآفرینان را انسان‌هایی پرشور و امید توصیه کرد که تجربه زیستشان در شرایط بحران، نجات‌دهنده و راهگشاست.



بیک را توسعه دهد. او که کودتای آمریکایی در دهه ۳۰ را دیده، روزهای طلایی را پشت سر گذاشته و پس از جنگ تا زندان و تحمل مشقت‌های فراوان هم پیش رفت، آیا اگر قرار برنامیدی باشد، کسی در میان کارآفرینان از این دو محقق‌تر یافت می‌شود؟

او خطاب به کارآفرینان افزود: اینکه شما بدانید کشور در تحریم، جنگ اقتصادی و منازعات سیاسی است ولی کلنگ راه‌اندازی کسب‌وکاری متناسب با این زمانه را بر زمین می‌زنید، یعنی حماسه آفریده‌اید. یعنی می‌توانید الگو و مولد باشید. رییس اتاق تهران افزود: جوان استارت‌آپی که در افق اندیشه‌اش ده‌ها ایده و طرح برای راه‌اندازی کسب‌وکار متکی به سرمایه اندک دارد، کارآفرینی که نگاهش به توسعه خط تولید است، تحلیلگری که از میان خبرهای منفی خطی از امید و معطوف به آینده پیدا می‌کند، شایسته قدردانی است و نباید آنها را با انواع واکنش‌ها از کار انداخت.

او با اشاره به اینکه فعالان اقتصادی روزانه در برابر اخباری در مورد فساد این و آن قرار دارند و انواع رانت‌ها در اقتصاد و جامعه توزیع می‌شود، این پرسش را مطرح کرد که واقعاً چند درصد از جامعه کارآفرینی دستش آغشته به رانت است؟ خوانساری سپس این نکته را یادآوری کرد که اتاق بازرگانی بارها از حاکمیت خواسته است، به رانت ارزی پایان دهد، در مقابل فساد ایستادگی کند، انواع توزیع غیرهدفمند یارانه‌ها را متوقف کند و بستر رقابت را بسازد. رییس اتاق تهران ادامه داد: در این موقعیت چرا نباید کارآفرینان را به عنوان انسان‌هایی کمال‌گرا و پرشور و امید و در عطش ساختن ایرانی آزاد و آباد به مردم معرفی کرد؟ کسانی عاشق این مرز و بوم‌اند و تمام سرمایه‌شان را برای ساختن این کشور به کار گرفته‌اند. آنها قلبشان برای این مردم می‌تپد و زیر فشار تحریم و کمبود، همچنان سبد مصرف مردم را متنوع نگاه می‌دارند. چرا دولت‌ها صدای این نمایان سلامت و امید را نمی‌شنوند و چرا گوش‌ها بسته شده‌است؟ جوانان پر از شوق پیشرفت، عطش «اعتماد به نفس» دارند و چه کسانی را می‌شناسید

گام‌های بلندی برداشتند و در دهه ۸۰ به انگیزه اصلاحات امیدها آفریدند و در ادامه کسانی ناکارآمد که شعار سودای عدالت در سر داشتند، سرخوردگی ملت را رقم زدند. دهه ۹۰ هم دوره آشتی با جهان و احیای تدبیر و امید بود که البته آن هم دستخوش ناامیدی‌های زیادی شد. یادمان باشد که در همه این دوره‌ها مردم پای نظام و کشور ایستادند و جامعه اقتصادی هم عقب نگذاشت.

خوانساری افزود: جامعه اقتصادی ایران کارآزموده دوران سخت است و همواره در نشیب و فراز روزگار پنجه نرم کرده است. عده‌ای از صاحبان کسب‌وکار در زمانه‌ای که قحطی برکشور حاکم بود، پا پیش گذاشتند تا دردها را درمان کنند. از سرمایه و مال‌شان گذشتند تا مسئولیت اجتماعی‌شان را به سرانجام برسانند. این قدم‌های ولو کوچک بخش خصوصی کشور بیش از توان و طاقت دولت‌ها در نگاه و قلب مردم جای گرفت و آنها را به معتمدان جامعه تبدیل کرد. این چنین است که در طول سالیان دراز یادگارهایی مانند مسجد، مدرسه، بیمارستان و دیگر مراکز خدمات‌دهی توسط صاحبان کسب و کار و بازاریان در سراسر کشور ایجاد شد و برای جامعه اقتصادی و بخش خصوصی اعتبار و آبرو به ارمغان آورد.

او با تأکید بر اینکه کارآفرینان، سرمایه‌های انسانی این کشور به حساب می‌آیند، ادامه داد: حاکمیت می‌توانست مستمراً و طی چندین دهه آنها را به نمادهایی از وطن‌پرستی، دین‌داری و انسان‌دوستی تبدیل کند و به جامعه بشناساند ولی افسوس که نگاه توأم با سوژن اجازه نداد چنین اقدام مهم و مشروعی صورت گیرد. نمونه آنکه امروز کجای این کشور می‌توان موزه‌ای از صنعت، کارآفرینی و اقتصاد پیدا کرد؟ چرا در هیچ کتاب درسی نامی از کارآفرینان نیست؟

خوانساری گفت: در همین جمع، کارآفرینانی حضور دارند که در دهه هشتم و نهم زندگی‌شان کماکان به سازندگی ادامه می‌دهند. آنها در طول حیات‌شان، انقلاب، جنگ، تحریم و انواع درگیری‌های سیاسی و اجتماعی که زندگی مردم را فشل کرده را دیده‌اند. اما هیچ‌گاه چرخ کارخانه‌هایشان از حرکت نیفتاد و از طول و عرض سفره کارگران‌شان کاسته نشد.

رییس اتاق تهران در ادامه با یادآوری نام برخی از کارآفرینان از جمله علی‌اکبر رفوگران و مرحوم اصغر قندچی و گفت: همه شما عزیزان مرحوم قندچی را می‌شناسید. او ایران‌کاوه را بنیان گذاشت، پس از انقلاب مظلومانه به زندان رفت و از زندان به جبهه‌ها نقل مکان کرد تا ماشین‌های جنگی را تعمیر کند. پس از جنگ باز هم در خط تولید حاضر شد تا کارخانه را از نو بسازد. او تا صبح آخرین روز حیاتش در کارخانه حاضر بود. این تنها یک نمونه از ده‌ها مثال است. علی‌اکبر رفوگران نیز در دهه نهم زندگی درگیر این است که خط تولید عطر

در جلسات و همایش‌ها، پای صحبت‌های شما بنشینند و تجربیات جدیدی بیاموزند. او در پایان خطاب به کارآفرینان گفت: این تمنای ما از شماست که اتاق بازرگانی را در مسیر معرفی الگوهای ارزشمند زیست، در زمانه بحران، یاری کنید. داستان زندگی هر کدام از شما ارجمندان می‌تواند، جوانی را نجات دهد و تلاش‌تان برای گذر از سختی‌های زمانه می‌تواند انگیزه و امید بخش نسل جوان باشد. بیایید همه با هم از کارآفرینان نماد بسازیم نه برای اینکه تنها اقتصاد، توسعه پیدا کند، بلکه برای بازگشت نشاط به کشور، بازگشت امید به مردم و ساختن دوباره این سرزمین.

که بیش از کارآفرینان «نماد اعتماد به نفس» باشند. مسعود خوانساری در بخش دیگری از سخنانش گفت: امروز رسالت تک‌تک شما این است که از ابزارهای فرهنگی، هنری و اقتصادی برای توسعه مفهوم کارآفرینی استفاده کنید. انزوای طلبی راهکار امروز نیست. اگر دل‌ها برای آینده ایران می‌تپد که قطعاً چنین است در معرفی اسطوره‌های کارآفرینی استنکاف نکنید. اگر پیش از این کارآفرینان سعی می‌کردند به دور از هیاهوی جامعه و در خلوتشان کار کنند، امروز باید به صحنه بیایند و اجازه دهند جامعه با آنها آشنا شود. درهای کارخانه‌ها را به روی مستندسازان باز کنید، اجازه دهید زندگی تان کتاب شود، فرصت دهید نسل جوان

عضو مجمع تشخیص مصلحت نظام:

## صنعتگران با همه ناملایمات باز هم ایستادگی می‌کنند

ناطق نوری با اشاره نامه خود در دولت سازندگی، یادآور شد: در آن نامه نوشتیم: با اینکه شیرینی وحدت را در ذائقه جان داریم اما ناگزیریم از تلخی موضوع بگوییم و آن این است که «یک گروه در فکر دولتی کردن مردم و دسته دیگر در فکر مردمی کردن دولت هستند، درباره بازرگانی داخلی و خارجی و مسائل مربوط به صنعت و کارگری اختلافات آنچنان شدید است که بیم آن می‌رود به ناکجا آباد برویم.

رئیس مجلس پنجم شورای اسلامی تصریح کرد: در دنیا معنا نمی‌دهد که با این شرایط ترافیک و آلودگی هوا به ادارات مختلف در جاهای مختلف شهر برای دریافت یک موافقت اصولی رفت و آمد کرد؛ الان دوره اینترنت و فضای مجازی است، یک کامپیوتر مرکزی بگذارید و همه کارها را یک جا انجام دهید، نمی‌شود که هر سال برای دریافت مجوز همان مسیر قبل را طی کرد.

در این مراسم که بیش از ۵۰۰ فعال اقتصادی و کارآفرین را گرد هم آورده بود، دو نفر از کارآفرینان برتر تندیس کارآفرینی و به هشت نفر در بخش‌های مختلف نشان امین‌الضرب اهدا شد که منتخبان نشان خود را از بزرگان عرصه اقتصادی دریافت کردند.



از این موضوع و دل‌سردی مردم شد. رئیس سابق دفتر بازرسی رهبری تصریح کرد: من در مجلس اول با اینکه کار از دست مردم گرفته شود، مخالف بودم، دنیا ۷۰۰ سال در این زمینه تجربه دارد و اسلام به ما می‌گوید که از تجارب دنیا استفاده کنیم، اینکه بگوییم آنها خباثت دارند و علمشان را دریافت نکنیم، درست نبوده و اشتباه است.

وی با اشاره به سخنی از امام علی (ع) مبنی بر اینکه جمله حکیمانه علم گمشده شما است به دنبال آن بروید حتی اگر دست مشرکین باشد، گفت: اسلام می‌گوید اگر علم فیزیک و شیمی و هر علوم دیگری که به درد سعادت دنیا و آخرت مردم بخورد، دست کافر هم باشد آن را بگیرید.

علی اکبر ناطق نوری، عضو مجمع تشخیص مصلحت نظام نیز در این مراسم، خطاب به صنعتگران، تولیدکنندگان و کارآفرینان با اشاره به کمبود سود تولید که گاهی با هزینه‌ها برابری می‌کند، گفت: اینکه با همه ناملایمات و پیچ و خم‌های باطل و غلط اداری باز می‌ایستید جای تقدیر دارد، درود بر شما.

ناطق نوری اظهار کرد: این که ما نتوانسته‌ایم اصل ۴۴ قانون اساسی را به درستی اجرا کنیم برای کشور یک ضرر جدی به وجود آورد و قطعاً خصولتی شدن از دولتی ماندن زیان بیشتری دارد. ناطق نوری گفت: از آغاز نظام جمهوری اسلامی و سال‌های ابتدایی انقلاب و در دهه ۶۰ خدا این توفیق را داد که من و دوستانمان معتقد به این باشیم که کار کشور و بخش‌های مختلف باید به دست مردم انجام شود و دولت باید برنامه‌ریز، هدایت‌گر، حمایت‌گر و نظارت‌گر خوبی باشد و سپس بتواند از تولید و سرمایه‌گذاری داخلی و اعتماد به جامعه و با گرفتن مالیات کشور را اداره کند.

وی افزود: متأسفانه نگاه چپ‌گرایانه که نوعاً در دولت‌های مختلف و مسئولان دستگاه‌ها بود، باعث فاصله گرفتن کشور



آذربایجان شرقی، چهارمحال و بختیاری و کرمانشاه و البرز حضور داشتند که آخرین دستاوردها و توانمندی‌های خود در زمینه ساخت قطعات و تجهیزات صنعت نفت را به نمایش گذاشتند.

در آیین افتتاحیه این نمایشگاه، فرخ علیخانی معاون مدیر عامل شرکت ملی نفت ایران در امور تولید، از دستیابی صنعت نفت به تکنولوژی پیشرفته‌های تک در آینده‌ای نزدیک خبر داد.



فرخ علیخانی ضمن ابراز خرسندی از تعامل خوب بین صنعت نفت و سازندگان ایرانی، گفت: با وجود این سطح از همکاری‌ها و تسهیم دانش میان صنعت نفت و سازندگان، توانستیم تکنولوژی‌های سطح پایین و متوسط را بومی سازی کرده و اکنون در صدد دستیابی به بخش بزرگی از تکنولوژی‌های پیشرفته هستیم.

وی افزود: سازندگان عضو مهمی از تیمی است که در راستای تولید ایمن و پایدار کشور گام برمی‌دارد و دستاوردهای کنونی نتیجه تلاش‌های سازندگان و توانمندسازی آنها توسط صنعت نفت است که از لحاظ فنی، حقوقی و مالی به نحو شایسته‌ای در قوانین صنعت نفت مورد تاکید قرار گرفته است.

علیخانی توسعه و تولید را دو بخش اصلی در رویکردهای نوین صنعت نفت دانست و اذعان داشت: در بخش توسعه، طرح افزایش توان و نگهداشت تولید ۲۸ مخزن مناطق نفتخیز جنوب و طرح انتقال نفت گوره-جاسک را می‌توان از اهم اقدامات ما در این راستا دانست که با کمک بخش خصوصی

در یازدهمین نمایشگاه صنعت  
نفت خوزستان مطرح شد؛

امید به

دستیابی

«های تک» در

آیندهای نزدیک

یازدهمین نمایشگاه صنعت نفت خوزستان و هفدهمین نمایشگاه تخصصی ساخت تجهیزات صنعت حفاری روز جمعه ۲۲ آذرماه سال ۹۸ در محل دائمی نمایشگاه‌های استان خوزستان در اهواز آغاز به کار کرد.

این نمایشگاه که با حضور غلامرضا شریعتی، استاندار خوزستان، فرخ علیخانی، معاون تولید شرکت ملی نفت ایران، احمد محمدی، مدیرعامل شرکت ملی مناطق نفتخیز جنوب، سیدعبدالله موسوی، مدیرعامل شرکت ملی حفاری ایران و دیگر مدیران ارشد صنعت نفت، با همکاری شرکت ملی نفت ایران، شرکت ملی مناطق نفتخیز جنوب و شرکت ملی حفاری ایران آغاز شده بود در روز دوشنبه ۲۵ آذرماه به کار خود پایان داد.

در این نمایشگاه ۲۶۰ شرکت از ۱۰ استان کشور شامل خوزستان، تهران، فارس، اصفهان، خراسان رضوی، مرکزی،



پیرامون در این نشست که با هدف چشم انداز حمایت از ساخت داخل و تشریح مقررات جدید برون سپاری برگزار شد عنوان کرد: شرکت نفت و گاز آغاچاری بعنوان یکی از شرکت‌های پنج گانه مناطق نفتخیز جنوب دارای بزرگترین تاسیسات مربوط به تزریق گاز در منطقه است که در سطح شرکت ملی نفت ایران بالاترین حجم تزریق گاز و تولید مایعات گازی را بر عهده دارد. ابراهیم پیرامون بیان کرد: با توجه به تنوع و قدمت این تاسیسات در شرکت آغاچاری و فرسودگی که در آنها وجود دارد نقش تامین کنندگان و سازندگان قطعات و تجهیزات صنعت نفت در این شرکت بسیار حائز اهمیت است. وی گفت: این شرکت طبق برنامه ریزی های صورت گرفته اکثر تاسیسات و میادین آن تحت پروژه های ۲۸ مخزن و IPC در طرح نوسازی و توسعه قرار دارند اما با توجه به شرایط موجود تا شروع و اجرای کامل این پروژه ها، صیانت و نگهداری از تاسیسات در راستای تولید حداکثری بر عهده شرکت بوده که در این بین سازندگان و تامین کنندگان قطعات در زمینه تجهیزات دوار، ثابت و خطوط لوله میتوانند همکاری گسترده ای داشته باشند. مدیر عامل شرکت بهره برداری نفت و گاز آغاچاری با اشاره به ایجاد زمینه های لازم جهت همکاری با سازندگان داخلی در شرکت آغاچاری یکی از معضلات موجود در حوزه همکاری بین شرکتها عدم هماهنگی لازم جهت شناسایی و طرح نیازهای فنی و تخصصی بین صنعت و سازندگان است که امیدواریم در آینده این مشکل نیز با برنامه ریزی انجمن سازندگان قطعات و تجهیزات حل شود.

### تدوین برنامه ۵ ساله پژوهش و فناوری مناطق نفت خیز جنوب

شاهین کرد رئیس پژوهش و فناوری شرکت ملی مناطق نفت خیز جنوب نیز در حاشیه این نمایشگاه گفت: این برنامه مشخص می کند که طی ۵ سال آینده چه کاری را باید انجام دهیم و با استفاده از شاخص های کمی پیشرفت این برنامه ارزیابی می شود.

وی افزود: بر اساس برنامه جامع، رویکرد ارزیابی فناوری نیز تعریف شده که بر اساس آن چگونگی تهیه نقشه راه و تعیین نیازهای پژوهشی سازمان برای رسیدن به اهداف مورد نظر

داخلی در حال راهبری می باشند.

معاون مدیر عامل شرکت ملی نفت ایران در امور تولید، برای بخش تولید نیز دو زیرمجموعه کالا و مواد را برشمرد و یادآور شد: در بخش کالا دستاوردهای قابل ملاحظه ای داشته ایم و کالاهای بسیار مهمی را با کمک سازندگان داخلی بومی سازی نموده ایم اما در بخش مواد با تشکیل یک کارگروه که توسط مدیریت تولید مناطق نفتخیز جنوب هدایت می شود، در نظر داریم تا با انجام مطالعات گسترده، ۹ ماده شیمیایی اصلی مورد استفاده در صنعت نفت، بویژه مواد تعلیق شکن را، به صورت کاملاً داخلی بومی سازی کرده و وارد فرایند تولید نماییم. گفتنی است مواد تعلیق شکن بخش عمده ای از نیازهای صنعت نفت به مواد شیمیایی را تشکیل می دهد

### در حاشیه نمایشگاه صنعت نفت و حفاری عنوان شد: بومی سازی ۲۱۵۰ قطعه در سال جاری

ابراهیم پیرامون مدیر عامل شرکت بهره برداری نفت و گاز آغاچاری در یک نشست مطبوعاتی در این نمایشگاه، ضمن ابراز خرسندی از تعامل خوب میان صنعت نفت و بخش خصوصی در به اشتراک گذاری دانش فنی، تجربه و تخصص، گفت: با تکیه بر توان سازندگان داخلی، امسال ۶۴ قلم کالا شامل ۲۱۵۰ قطعه را با سود و صرفه ی ۲۸۰ میلیارد ریالی نسبت به نمونه های خارجی، بومی سازی کردیم. وی صفر شدن نفت سوزی منتج از عملیات به تولید آوری چاه ها با استفاده از دستگاه های فرآورش سیار نفت (MOT) و تفکیک گر سیار نفت (MOS) را بسیار مهم و ارزش آفرین توصیف کرد و یادآور شد: از ابتدای سال ۹۷ تاکنون ۵۲۰ هزار بشکه نفت را بازیافت و به فرایند تولید بازگرداندیم. پیرامون گازسوزی را از مسائل مهم زیست محیطی روز برشمرد و اذعان داشت: با بخش خصوصی قرارداد بستیم و به زودی گاز های جمع آوری شده به جای مشعل، به پالایشگاه بید بلند ۲ ارسال خواهد شد. مدیر عامل شرکت بهره برداری نفت و گاز آغاچاری در پایان عمل به مسئولیت های اجتماعی شرکت در قبال مجاوران تاسیسات عملیاتی را امری واجب دانست و گفت: با توجه به وسعت حوزه عملیاتی شرکت، خدمات ارائه شده ما شامل ۳ استان کشور می شود که بر اساس انتظارات مردم در زمینه های عمرانی، فرهنگی و ورزشی، خدمات ارزنده ای را ارائه داده ایم.

### استفاده از ظرفیت تولید کنندگان داخلی در شرکت نفت و گاز آغاچاری

همچنین مدیر عامل شرکت بهره برداری نفت و گاز آغاچاری در نشست هم اندیشی مدیران ارشد شرکت ملی مناطق نفتخیز جنوب با شرکت های خدماتی، تخصصی، نقش سازندگان و تامین کنندگان داخلی قطعات و تجهیزات صنعت نفت را حائز اهمیت دانست.



دلار اختصاص یافته است. فتح الهی گفت: در این طرح ارزش فعالیت‌های تحت‌الارضی ۲,۷ میلیارد دلار و ارزش فعالیت‌های سطح‌الارضی ۱,۷ میلیارد دلار است. وی خاطرنشان ساخت: در این طرح نسبت پرداخت به پیمانکاران تسهیل شده است و همه شرکت‌های E&P، حفاری و EPC که از سازمان برنامه و بودجه رتبه دارند و یا مشارکتی از آنها می‌توانند در این طرح‌ها شرکت کنند. یازدهمین نمایشگاه صنعت نفت خوزستان و هفدهمین نمایشگاه تخصصی ساخت تجهیزات صنعت حفاری ۲۲ تا ۲۵ آذرماه در محل دائمی نمایشگاه‌های استان خوزستان در اهواز برگزار شد. در این نمایشگاه ۲۶۰ شرکت حضور داشتند و از ۲۱ کالای اساسی و تجهیز مهم صنعت نفت رونمایی شد.

### حمایت از سازندگان داخلی با امضای تفاهم‌نامه همکاری



در حاشیه نمایشگاه نفت و حفاری خوزستان ۳ قرارداد و یک تفاهم‌نامه همکاری در حوزه مطالعات جامع میدین و ساخت داخلی و حمایت از سازندگان داخلی به امضا رسید. شرکت ملی مناطق نفت خیز جنوب ۳ قرارداد مطالعات جامع میدین مارون، پازنان و رگ سفید را با شرکت‌های مشاور داخلی امضا کرد. همچنین تفاهم‌نامه همکاری شرکت ملی مناطق نفت خیز جنوب با سازمان صنایع کوچک و شهرک‌های صنعتی ایران در زمینه توسعه نظام مبادلات پیمانکاری فرعی ایران امضا شد. اصغر مصاحب معاونت صنایع کوچک سازمان صنایع کوچک و شهرک‌های صنعتی ایران در حاشیه امضای این تفاهم‌نامه در گفت‌وگو با خبرنگار ستسا گفت: این تفاهم‌نامه با مجموع مناطق نفت خیز جنوب و سازمان در راستای پیاده‌سازی نظام مبادلات پیمانکاری فرعی ایران است که سازمان صنایع کوچک به عنوان یکی از مدل‌های توسعه شبکه‌ای در سطح کشور در حال پیاده‌سازی در حوزه‌های مختلف صنعتی است که یکی از این حوزه‌ها را نفت و گاز به خود اختصاص داده است. وی گفت: ما در راستای به هم‌رسانی بین پیمانکاران فرعی و صنایع بزرگ کشور در زمینه‌های فناوری، حقوقی و مالی در رسیدن به توانمندسازی و استانداردهای بین‌المللی، این تفاهم‌نامه را منعقد کردیم که توان رقابت‌پذیری صنایع مختلف را در سطح کشور افزایش دهیم.

تعیین شده است. کرد با بیان اینکه روند تعریف پروژه‌های پژوهشی باید بر اساس معیارهای جهانی باشد گفت: در شرکت ملی مناطق نفت خیز جنوب فرآیند تعریف پژوهش از فرد محور به فرایند محور تبدیل شده است و دستاوردهای قابل قبولی داشته است. وی گفت: پروژه‌های پژوهشی این شرکت در دو حوزه بالادست و پایین دست اجرا می‌شود که پروژه‌های حوزه بالادستی مربوط به مخازن، زمین‌شناسی و حفاری است که شاخص‌ترین آنها پروژه برداشت از شش میدان نفتی است. رئیس پژوهش و فناوری شرکت ملی مناطق نفت خیز جنوب افزود: پروژه‌های حوزه پایین دست نیز مربوط به فرآورش نفت، گاز و مایعات گازی، حفاظت صنعتی، ایمنی بهداشت و محیط زیست، ساخت ماشین‌آلات دوار، فناوری اطلاعات و ارتباطات، منابع انسانی و انرژی است. کرد تصریح کرد: رویکرد ما این است که در پژوهش به سمت رفع چالش‌ها برویم و قراردادهایی که با دانشگاه‌ها و مراکز علمی و پژوهشی امضا می‌کنیم بر این مبنا است که نمونه بارز دستاورد این رویکرد ساخت مواد شیمیایی و توربین گازی است. وی خاطر نشان ساخت: هم‌اکنون شرکتی در کشور وجود دارد که با حمایت شرکت ملی مناطق نفت خیز جنوب توربین گازی تولید می‌کند که این محصول نه تنها در صنایع نفت بلکه در خیلی از صنایع کاربرد دارد.

### الزام به ساخت ۸۴ قلم کالای صنعت نفت در طرح توسعه ۲۸ مخزن

صادق فتح الهی مدیر امور فنی شرکت ملی مناطق نفت خیز جنوب نیز در نشست تخصصی فرصت‌های توسعه ساخت داخلی در پروژه‌های صنعت نفت با رویکرد حمایت از صنایع کوچک با بیان فرصت‌های همکاری و مشارکت سازندگان داخلی گفت: در طرح نگهداشت و افزایش تولید ۲۸ مخزن پیمانکاران ملزم به استفاده از ۸۴ قلم کالای کلیدی ساخت داخلی هستند.

فتح الهی تصریح کرد: در این طرح ۸۴ قلم کالای راهبردی که در ۱۰ گروه کالایی هستند الزام به ساخت داخلی دارند که انواع کمپرسور، لوله‌های جدار، لاینرها، شیرآلات و شیر ایمنی و پنل از جمله آنها است که پس از برگزاری هر مناقصه جزئیات کالاها از طریق وبسایت شرکت ملی مناطق نفت خیز جنوب به آدرس [nisoc.ir](http://nisoc.ir) در اختیار سازندگان قرار می‌گیرد.

وی گفت: در طرح توسعه ۲۸ مخزن بازار کار زیادی برای سازندگان و پیمانکاران فراهم است و امیدواریم با الزامی که در قراردادهای گذشته‌ایم همه کالاها توسط بخش داخلی تامین گردد.

مدیر امور فنی شرکت ملی مناطق نفت خیز جنوب افزود: در این طرح ۸۵۰ کیلومتر خط لوله جریانی ۴ و ۶ اینچ احداث می‌شود و برای احداث خطوط لوله انتقال نیز ۲۲۷ میلیون

## گزارش تصویری یازدهمین نمایشگاه صنعت نفت خوزستان





### دولت زیرساخت‌های پژوهش را اصلاح کند

معاون علمی و فناوری رئیس جمهوری در این مراسم سخنان خود را با تسلیت رویدادهای اخیر آغاز کرد و گفت: مواجهه با این اتفاقات سخت است. اما زندگی یک مبارزه است که با وجود تمام اتفاقات آن باید روی پای خود بایستیم و اتفاقاتی خوب را برای پیشرفت جامعه رقم بزنیم. ستاری با اشاره به اینکه دو تعریف از کارخانه و صنعت وجود دارد که از لحاظ زیرساخت‌های فکری با یکدیگر متفاوت هستند، گفت: کارخانه مکانی است که خط تولید آن را از خارج به کشور می‌آوریم و به وسیله آن محصول تولید می‌شود اما این محصول احتیاج به دانشگاه و دانشجو ندارد. بلکه در اینجا تنها به تربیت تکنسین نیاز داریم. اگر بخواهیم رابطه بین صنعت و دانشگاه داشته باشیم باید این تفکر را فراموش کنیم. زیرا صنعت مکانی است که به دانشگاه نیاز دارد و در آن طراحی و ماشین سازی انجام می‌شود.

معاون علمی و فناوری رئیس جمهوری همچنین بیان کرد: از سویی برخی انتظارات از دانشگاه‌ها پایه و اساسی ندارد. زیرا محصول حاصل سرمایه‌گذاری بخش خصوصی روی پژوهش است. دولت تنها باید زیرساخت‌های پژوهش را اصلاح کند. پس تحقیقات دانشگاهی نیز با پول دولت به محصول نمی‌رسد. این شرکت‌ها هستند که باعث تولید محصول می‌شوند.

رئیس ستاد فرهنگسازی اقتصاد دانش بنیان بستر توسعه شرکت‌های دانش بنیان را دانشگاه‌ها دانست و افزود: دانشگاه‌ها تامین کننده نیروی انسانی و محیطی برای رونق نوآوری و توسعه فعالیت استارت‌آپ‌ها هستند و از

برگزاری دومین جشنواره  
و نمایشگاه ملی فولاد

تحریم، فرهنگ

داخلی‌سازی در

فولاد را شکل داد

دومین جشنواره و نمایشگاه ملی فولاد ایران روز دوشنبه ۲۳ دی ماه ۹۸ در مرکز همایش‌های برج میلاد تهران با حضور سوزنا ستاری معاون علمی و فناوری رئیس جمهوری، خداداد غریب‌پور رئیس هیات مدیره ایمیدرو، مهدی صادقی نیارکی سرپرست معاونت امور صنایع وزارت صمت و حمیدرضا عظیمیان مدیرعامل فولاد مبارکه افتتاح شد. در مهم‌ترین بخش این مراسم سوزنا ستاری معاون علمی و فناوری رئیس جمهور اعلام کرد: سال گذشته ایران در حوزه کاتالیست تحریم شد و این فرصتی برای تولید آن در داخل شد و امروز نیاز به واردات این محصول وجود ندارد. این فرهنگ باعث شده در حوزه قطعه‌سازی و طراحی و داخلی‌سازی آن شاهد اتفاقات خوبی باشیم.



اتفاقات خوبی باشیم.

### فولادگران باید ساختار ساخت داخل را ایجاد کنند

خداداد غریب‌پور رئیس هیات مدیره ایمیدرو در این مراسم با بیان اینکه فولاد کشور جزو افتخارات کشور است گفت: با توجه به آنکه از نوامبر سال گذشته و بعد از حادثه اخیر تحریم‌ها شدت یافت، به این معناست که فولاد توانسته است بدرخشد، بنابراین باید در این روزها سمینارهایی با محوریت بومی‌سازی تشکیل شود.

وی در ادامه با بیان اینکه در همه دنیا فولاد پیشرفت عجیبی داشته و توانسته است وزن فولاد را بین ۳۰ تا ۴۰ درصد کمتر کند، گفت: گازهای ناشی از تولید فولاد در کشور تا متانول و تولید برق پیش رفته است بنابراین تولید گازهای گلخانه‌ای کاهش یافته است و از طرف دیگر تولید هیدروژن و آب افزایش یافته است.

رئیس هیات مدیره ایمیدرو با اشاره به آنکه در تولید فولاد سرباره‌خواه دیگر ضایعات اضافی نیستند بلکه در ساخت جاده‌ها و تولید سیمان مصرف می‌شوند، گفت: با توجه به آنکه رقابت در این حوزه بسیار بالا است و جهت‌گیری کلی نظام بنا به فرموده مقام معظم رهبری، رئیس جمهور و وزیر صمت هم‌راستا با حمایت از ساخت داخل و رونق تولید است، توانسته‌ایم ۹۵ درصد فولاد را باز یافت کنیم. غریب‌پور با طرح این سوال که در بومی‌سازی در کجا قرار گرفته‌ایم، گفت: با توجه به آنکه در مرحله اول اطلاعات دقیقی از تجهیزات مورد نیاز تولیدکنندگان نداریم و در مرحله دوم اطلاعات دقیقی از تعداد تامین‌کنندگان و قطعات تولیدشده نداریم، مسائل مربوط به این حوزه هنوز

طریق فروش محصولات شرکت های خود باید درآمذزایی کنند. این موضوعی است که دانشگاه ها به آن رسیده اند. سقف آرزوهای دانشگاه ها با پول دولت محدود است. دانشگاهی که بلند پروازی و نوآوری داشته باشد از طریق فروش فناوری و قراردادهای خود درآمذزایی می کند. ستاری در بخش بعدی سخنان خود به فرهنگ نفتی اشاره کرد و گفت: ۱۱۰ سال فروش نفت فرهنگ کارآفرینی را نابود کرد. با پول فروش نفت نمی توان دانش و فناوری را خرید و صاحب صنعت شد. زیرا فناوری یادگرفتنی است. معاون علمی و فناوری رئیس جمهوری همچنین گفت: فرهنگ نفتی که در کشور شکل گرفته است باید با همراهی همه تغییر کند. البته تغییر این فرهنگ عمومی در جامعه کاری سخت اما شدنی است. همه در کنار یکدیگر و در یک جبهه باید برای این تغییر مبارزه کنیم. ستاری با بیان اینکه ظرفیت های بسیاری در کشور وجود دارد افزود: با وجود این تعداد محقق، دانشگاه ها و شرکت های دانشگاه ها تحریم ایران توسط یک کشور دیگر اتفاقی نامناسب است و نشان می دهد که در صنعت ضعف هایی داشتیم. اگر چه در این سال ها پیشرفت های بسیاری نیز داشته ایم.

معاون علمی و فناوری رئیس جمهوری با بیان اینکه صنعت فولاد در مسیر تغییر فرهنگ خود قرار گرفته است و فرهنگ جدیدی در این صنعت در حال شکل گیری است گفت: سال گذشته ایران در حوزه کاتالیست تحریم شد و این فرصتی برای تولید آن در داخل شد و امروز نیاز به واردات این محصول وجود ندارد. این فرهنگ باعث شده در حوزه قطعه سازی و طراحی و داخلی سازی آن شاهد



رئیس هیات مدیره ایمیدرو ادامه داد: در همین راستا شرکت فولاد مبارکه اصفهان ۷ تا ۸ شرکت دانش‌بنیان در دانشگاه تهران تشکیل داده است و امیدواریم که این موضوع فراگیر شود و مجموعه‌ای از کارهای علمی، اجرایی، ارتباطی و سازمانی نیاز است تا به آینده‌ای که آرزوی آن را داریم برسیم تا بتوانیم نیاز ۸۰ دلاری ارز برای تولید هر تن فولاد نیاز است را کاهش دهیم.

### برگزاری ۷ میز تعمیق ساخت داخل تا پایان سال

مهدی صادقی نیارکی سرپرست معاونت امور صنایع وزارت صمت در سخنان کوتاهی در این مراسم اظهار کرد: پروژه محوری نهضت ساخت داخل در وزارت صمت تدوین شد، برنامه‌های این وزارتخانه در ۷ محور منتشر شد که رونق تولید و ساخت داخل مهم‌ترین آن است؛ نهضت ساخت داخل حول محور ساخت داخل و رونق تولید، تدوین شده است که اهداف کمی و کیفی دارد.

سرپرست معاونت امور صنایع وزارت صمت اضافه کرد: پیش بینی شده است که تا افق ۱۴۰۰ حدود ۱۰ میلیارد دلار از نیازهای وارداتی در جهت خودکفایی کشور، ساخت داخل بشود.

صادقی نیارکی با اعلام اینکه حرکت از مونتاژ کاری به نوآوری را در حوزه نهضت ساخت داخل پیش می‌بریم، گفت: تکمیل زنجیره‌ها را در دست داریم که زنجیره کارخانه سازی از آن جمله است.

وی ماشین سازی را موتور توسعه صنعت کشور دانست و افزود: راه‌اندازی و تکمیل زنجیره ارزش کارخانه سازی جزو اهداف پروژه نهضت ساخت داخل است.

سرپرست معاونت امور صنایع وزارت صمت افزود: با سرمایه گذاری ۵ میلیارد دلاری سالیانه ۱۰ میلیارد دلار از نیازهای وارداتی داخلی سازی می‌شود و کاهش ارزی داریم.

صادقی نیارکی با اشاره به اینکه تاکنون ۸ میز ساخت داخل داشتیم، بیان کرد: در حوزه خودرو ۳ میز ساخت داخل با کاهش ارزی ۲۷۵ میلیون یورویی در قالب قراردادهای، برگزار کردیم.

وی ادامه داد: در حوزه مخابرات دو میز ساخت داخل با کاهش ارزی ۱۱۸ میلیون یورویی برگزار کردیم.

سرپرست معاونت امور صنایع وزارت صمت همچنین تصریح کرد: ۲ میز ساخت داخل لوازم خانگی و میزهای پتروشیمی، تاسیسات، خودرو و ربلی و همچنین فولاد را تا پایان سال برگزار می‌کنیم.

صادقی نیارکی افزود: امروز اولین میز ساخت داخل حوزه فولاد با کاهش ارزی ۵۰۰ میلیون یورو در قالب تفاهم نامه برگزار می‌شود.

وی همچنین اضافه کرد: با برداشتن تحریم‌ها نباید فرصت و مزیت ملی ساخت داخل برداشته بشود که این اراده و فائق ملی می‌خواهد.

مبهم و ناآشنا است، پارامتری از ارتباط این دو نداریم. وی با اشاره به برگزاری همین نمایشگاه در سال قبل گفت: در سال گذشته در نمایشگاهی با همین عنوان با امضای تفاهمنامه‌هایی راه را شروع کردیم با این تفاوت که تفاهمنامه‌ها در آن زمان گفتاری بود اما امسال فیزیکی و مربوط به تجهیزات است.

رئیس هیات مدیره ایمیدرو افزود: در حوزه بومی‌سازی تجهیزات ماشین‌آلات نیاز داریم که تحریم‌ها این موقعیت را برای ما به وجود آورده است. بنابراین ایجاد ساختاری در این حوزه به عنوان ضرورت در کار ما تبدیل شده است و حتماً باید همه فولادگران ساختار ساخت داخل را ایجاد کنند. پیشنهاد بعدی من این است که انجمن قطعه‌سازان مانند انجمن فولادسازان تشکیل شود و در این حوزه پیش‌تاز باشد تا بتواند به بهترین نحو سازماندهی شود و در این انجمن با برگزاری همایش و گردهمایی‌های اینچنینی از ما دعوت و همکاری کنند.

غریب‌پور با بیان اینکه امیدواریم روزی برسد که این انجمن بتواند یکی از بزرگترین تولیدکنندگان قطعات فولادی در کشور و دنیا باشد، گفت: تولیدکنندگان باید به سمت کسب دانش فنی در حوزه خود باشند و با توجه به آنکه عمده تولیدکنندگان بزرگ از این دانش فنی برخوردار هستند، قطعه‌سازان نیز باید آن را داشته باشند.

وی تصریح کرد: خواهش ما این است که با تشکیل این انجمن پیمانکاران بزرگ در کنار هم قرار گیرند. خوشبختانه ایمیدرو مجموعه شرکت‌های دانش‌بنیان را در دانشگاه‌های صنعتی امیرکبیر، تهران و شریف تشکیل خواهد شد.



مجزا با شرکت‌های دانش‌بنیان، دانشگاهیان و غیره مذاکره کرده و تولید آنها را ارزیابی کنند تا بتوان از آنها در جهت دستیابی به اهداف استفاده کرد.

وی افزود: ارزیابی میزان موفقیت این سمینار هفته آینده در مبارکه انجام خواهد شد.

عظیمیان در پایان افزود: دست همکاری به سمت شرکت‌های دانش‌بنیان، دانشگاه‌ها، پارک‌های علم و فناوری دراز می‌کنیم تا با همکاری آنها به یک تکنولوژی تبدیل شویم.

در ادامه این جشنواره قرارداد سه‌جانبه بین ستاد دیجیتال معاونت علمی ریاست جمهوری، شرکت مبارکه فولاد و دانشگاه تهران امضا شد.

همین تفاهم‌نامه بین انجمن تولیدکنندگان فولاد و بانک صادرات نیز به امضا رسید. در انتها نیز تفاهم‌نامه دیگری بین انجمن تولیدکنندگان فولاد و صنایع کوچک منعقد شد. این جشنواره و نمایشگاه بزرگترین گردهمایی تولیدکنندگان، تامین‌کنندگان، بازرگانان و متخصصان زنجیره آهن و فولاد ایران است که با حمایت‌های نهادهایی مانند معاونت علمی و فناوری ریاست جمهوری با رویکرد بومی‌سازی و توسعه فناوری از ۲۳ تا ۲۶ دی ماه سال جاری در برج میلاد تهران برگزار شد؛

انجمن ستصا نیز به همراه برخی از اعضای خود همچون، شرکت‌های طلایه داران صنعت فرآیند، تامکار، فکور مغناطیس اسپادانا، پمپیران، ارتعاشات صنعتی ایران، آلیاژ جوش آریا، هوا فیلتر و فولاد پایا در این نمایشگاه حضور داشت.



سرپرست معاونت امور صنایع وزارت صمت در پایان گفت: یک میز ساخت داخل در حوزه فولاد را تا پایان سال برگزار می‌کنیم.

### تحریم‌های پیاپی بومی‌سازی را قوت می‌بخشد

حمیدرضا عظیمیان مدیرعامل فولاد مبارکه نیز با بیان اینکه الزام بومی‌سازی به خاطر اراده فولادسازان برای ادامه تولید و بقاء است گفت: تحریم‌های پیاپی این الزام را قوت می‌دهد.

حمیدرضا عظیمیان با بیان اینکه بومی‌سازی قطعات حرف نویی برای فولاد مبارکه نیست، افزود: باید مبارکه به جایگاه بالاتری قرار بگیرد و از مرحله قطعه‌سازی به مرحله فرایندسازی یا ماشین‌سازی ارتقاء پیدا کند.

وی با اشاره به فعالیت‌های بومی‌سازی فولاد مبارکه گفت: ۳۸۸۰ قطعه به کمک سازندگان بومی‌سازی شده است. این تعداد در ۲۰ سال گذشته باعث صرفه‌جویی ۵۶۰۰ میلیارد تومان شده است.

مدیرعامل فولاد مبارکه افزود: سازمان مربوط به بومی‌سازی سالهاست که در شرکت فولاد مبارکه طراحی و فعال شده است. در حال حاضر در سال جاری در نظر داریم رویکرد را تغییر داده و بعد از ۳۰ سال با تولید ورق حرف جدیدی داشته باشیم.

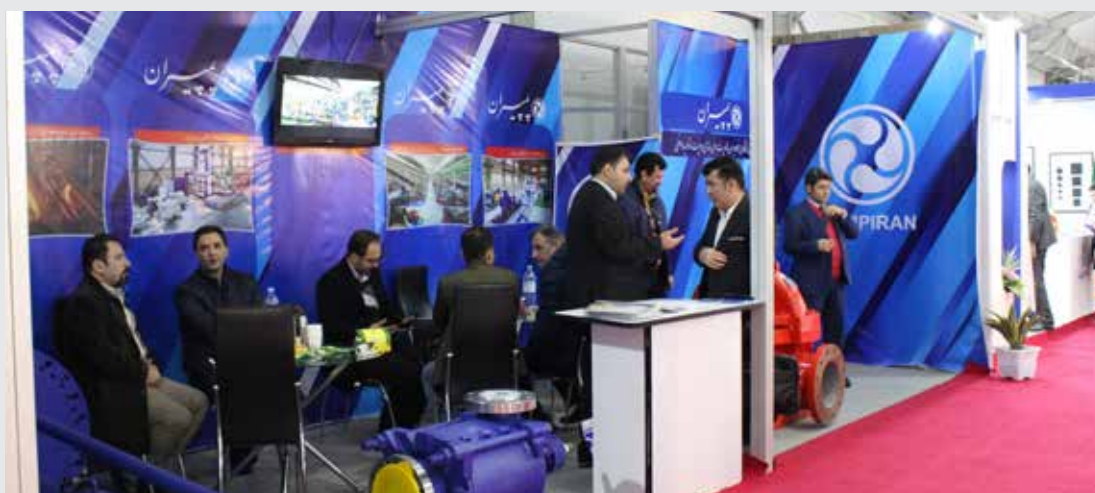
عظیمیان با بیان اینکه بومی‌سازی قطعات حرف نویی برای فولاد مبارکه نیست، افزود: باید مبارکه به جایگاه بالاتری قرار بگیرد و از مرحله قطعه‌سازی به مرحله فرایندسازی یا ماشین‌سازی ارتقاء پیدا کند.

وی ادامه داد: برای ماشین‌سازی باید قطعات فراوانی کنار هم قرار بگیرند و با کمک چند تخصص، خروجی ایجاد شود که این کار بسیار سخت و ویژه است. با جمع کردن چند تخصص کنار هم ماشین‌آلات ساخته می‌شود که بسیار فراتر از ساخت قطعات است. این کار ویژه و سختی است که ما را در مرحله بهتری قرار می‌دهد. ما سازمان را برای این رویکرد مجدد ارزیابی کردیم و نقشه راه ۵ تا ۷ ساله برای بومی‌سازی A تا Z مراحل تولید تولید کردیم که جای ویژه برای پژوهشگران، شرکت‌های دانش‌بنیان، پارک‌های علمی فناوری، استارت‌آپ‌ها و همه کسانی که دل در گرو بومی‌سازی دارند، در نظر گرفته‌ایم.

مدیرعامل فولاد مبارکه با اشاره به برگزاری جشنواره ملی فولاد ایران گفت: اقدام خوبی از سوی انجمن فولاد از سال گذشته شروع شده است اما به آنها توصیه می‌کنیم نگذارند انحرافی در آن ایجاد شود. آفت این جشنواره‌ها کم‌اثر و بی‌بهره بودن آنهاست. انجمن فولاد باید عملکردی از قراردادهایی که در این نمایشگاه منجر به نتیجه می‌شود را ارائه دهد تا سال دیگر این نمایشگاه پربارتر شود.

عظیمیان اظهار کرد: تیم بزرگی از کارشناسان فولاد مبارکه در این نمایشگاه حضور داشته و قرار است هر یک به طور

## گزارش تصویری دومین جشنواره و نمایشگاه ملی فولاد ایران







# نمایشگاه ساخت داخل نفت، گاز و پتروشیمی پارس جنوبی (بازار تکنولوژی و نوآوری)

# چهارمین

- توسعه بازار و نیاز سنجی از پروژه های ساخت داخل
- شبکه سازی و تعامل با شرکتهای پتروشیمی و پالایشگاه ها
- انتقال تکنولوژی بین شرکت ها سازنده داخلی و بین المللی

۴ الی ۷ اسفند ۹۸  
پارس جنوبی

فرصتی مناسب جهت  
ارائه توانمندی های خود  
به بزرگترین پالایشگاه ها و  
شرکت های پتروشیمی

به بازار بزرگترین  
منطقه اقتصادی و انرژی  
ایران بپیوندید.



۰۷۷۳ ۳۳۲ ۰۰۱۷  
۰۲۱ ۴۲۶۹ ۳۸۲۰  
۰۹۱۷ ۷۷۲ ۸۹۵۱  
۰۹۱۷ ۱۷۰ ۰۹۶۷  
info@oiltour.ir

oiltour.ir

ATISAZ

آئی سازه فناوری (سهامی خاص)



سازمان توسعه فرهنگ علم، فناوری و اقتصاد دانش بنیان  
معاونت علمی و فناوری ریاست جمهوری



پارک علم و فناوری خلیج فارس



سازمان منطقه ویژه اقتصادی انرژی پارس



جمهوری اسلامی ایران  
معاونت علمی و فناوری ریاست جمهوری

پرونده ویژه

**SPECIAL FILE**

# مالیات بر ارزش افزوده تولید را هدف گرفته است

## بار مالیاتی بر دوش تولیدکنندگان

قانون فعلی مالیات بر ارزش افزوده به دلیل نقص در محتوا و اجرای ناصحیح به جای اینکه مصرف کننده نهایی را هدف بگیرد، به تولید ضربه وارد کرده و مشکلات متعددی را به وجود آورده است. هم اکنون عمده بار مالیات بر ارزش افزوده به جای اینکه به عهده مصرف کننده باشد، روی دوش تولید کننده است و اثر منفی بسیار زیادی هم روی تولید داشته به طوری که مالیات از کل فروش گرفته می‌شود.

قانون مالیات بر ارزش افزوده برای اولین بار، در دهه ۶۰ به صورت لایحه به مجلس شورای اسلامی ارسال شد، نمایندگان وقت مجلس پس از چند جلسه بررسی این لایحه، با توجه به قرارگیری کشور در شرایط بد اقتصادی ناشی از جنگ، تصویب این لایحه را به صلاح ندانستند و به همین دلیل دولت این لایحه را از مجلس پس گرفت؛ تصویب این قانون چندین سال را که ماند تا اینکه در اواخر دهه ۷۰، بار دیگر لایحه این قانون شروع به تدوین شد و در نهایت لایحه در سال ۱۳۸۰ تقدیم دولت شد، دولت نیز در سال ۱۳۸۱ ضمن تصویب این لایحه آن را تقدیم مجلس شورای اسلامی کرد.

فرایند بررسی و تصویب این لایحه پروسه‌ای ۵ ساله را طی کرد. در این مدت تعداد زیادی از کارشناسان، صاحب نظران، اساتید دانشگاه و دانشگاهیان، نمایندگان مجلس و نمایندگانی از بخش خصوصی به بررسی دقیق این قانون پرداختند تا در نهایت در مهرماه ۸۶ این لایحه جمع‌بندی و به شورای نگهبان ارسال شد. شورای نگهبان پس از بررسی این لایحه ایراداتی به آن وارد کرد که این ایرادات در ۳ مرحله توسط کمیسیون اقتصادی مجلس بررسی و مرتفع شد. در نهایت در خردادماه ۸۷ شورای نگهبان این لایحه را تایید کرده و در تیرماه همان سال قانون مالیات بر ارزش افزوده توسط رئیس‌جمهور به وزارت امور اقتصادی و دارایی ابلاغ شد؛ از همین سال بود که به اعتقاد برخی صنعتگران قصه پرضمه مالیات بر ارزش افزوده در ایران کلید خورد، هدف از مالیات بر ارزش افزوده ایجاد درآمد پایدار و رونق اقتصاد ملی بود، اما هرچه پیش رفت زنجیری تنگ به دست و پای تولیدکنندگان شد تا جایی که بسیاری از تولیدکنندگان یکی از علل تعطیلی فعالیت خود را همین امر می‌دانند.



عمرانی، شرکت‌های فروشنده موظف هستند صرف نظر از تصفیه حساب مشتری، مبلغ مالیات بر ارزش افزوده را در انتهای هر فصل به حساب سازمان امور مالیاتی واریز کنند، اگر در این میان شرکت خریدار، مبلغ ارزش افزوده را به فروشنده پرداخت نکرده باشد، این مبلغ بر عهده تولید کننده است که آن را پرداخت کند، این فشار بزرگی است که به تولیدکننده آورده می‌شود چرا که توان پرداخت این مبلغ را از منابع خود ندارد؛ این قانون باید طوری تدوین شود که زمان پرداخت مالیات بر ارزش افزوده موکول شود به پرداخت مشتری تا از جیب تولیدکننده پرداخت نشود.

وی در خصوص ضعف این قانون در مناطق ویژه اقتصادی نیز گفت: در این قانون نوشته شده است، معاملات برای افراد مقیم در مناطق آزاد یا ویژه اقتصادی معاف از مالیات است اما تفاسیل زیادی در این مورد وجود دارد، به طوری که سازمان امور مالیاتی مناطقی به غیر از منطقه آزادی که ما در آن هستیم معتقدند این معافیت تنها برای منطقه آزادی است که ما در آن حضور داریم و برای معاملات با مناطق دیگر، باید به تعداد هر سفارش مجوز موردی در مقصد گرفته شود که این روند اجرا غیر منطقی است و ضعف قانون مالیات بر ارزش افزوده را نشان می‌دهد.

حاجی‌عظیم همچنین گفت: مشکل دیگر ما پرداخت ۹ درصد مالیات بر ارزش افزوده در این مناطق برای خرید کالای ایرانی است که این با روح قانون حمایت از کالای ایرانی مغایر است، چرا که اگر مشتری بخواهد همین کالا را از خارج تهیه کند دیگر مجبور به پرداخت این ۹ درصد نیست، در نتیجه کالای داخلی در مناطق آزاد گران‌تر از کالای خارجی می‌شود که این تمایل مشتری را برای خرید کالای داخلی پایین می‌آورد.

وی همچنین به تاخیر حسابرسی از سوی سازمان امور مالیاتی اشاره کرد و گفت: از سال ۸۷ که این قانون ابلاغ شد، حسابرسی درستی از سوی سازمان امور مالیاتی صورت نگرفت اما از سال ۹۵ بر اساس دستورالعمل جدیدی که داشتند، این مدت ۷ ساله را به سختی مورد حسابرسی قرار دادند و تفصیلهایی از این قانون را مطرح کردند که ما از آن اطلاعی نداشتیم و ناگهان ما با حجم زیادی از مشکلات مالیات بر ارزش افزوده مواجه شدیم، در حالی که اگر هر سال به طور منظم این حسابرسی انجام می‌شد ما مشکلات را برطرف می‌کردیم و با این حجم از مشکلات مواجه نمی‌شدیم.

ارزش افزوده در اصل همان سود و منفعتی است که در چرخه تولید، توزیع و مصرف ایجاد شده است و دولت‌ها طبق قوانین مصوب و تایید شرعی این موضوع، نسبت به اخذ مالیات در این حیطه می‌پردازند. سازمان امور مالیاتی اخذ مالیات بر ارزش افزوده را یکی از روش‌های افزایش درآمد دولت‌ها در کوتاه مدت می‌داند که البته این درآمد مستقیم به خزانه‌داری واریز و صرف امور جاری کشور می‌شود. در اصل اهداف اصلی این مالیات را افزایش سهم مالیات‌ها در بودجه، ایجاد منبع درآمد برای پاسخگویی به هزینه‌های روز افزون دولت، کاهش تأخیر در عملیات وصول مالیات، ایجاد نظام مالیاتی متناسب با عملکرد پیمان‌های منطقه‌ای، جلوگیری از اخذ مالیات مضاعف بر مصرف محصول، گسترش پایه‌ی مالیاتی با حذف معافیت‌های غیرضروری و اعمال مالیات‌های جدید، ایجاد انگیزه سرمایه‌گذاری و تولید، تشویق صادرات، کاهش انگیزه فرار مالیاتی و کاهش نقش واسطه‌ها و دلال‌ها و بسیاری دیگر از هدف‌ها عنوان می‌کند.

اما موضوعی که بسیار مورد انتقاد در این روش قرار گرفته است بحث اخذ مالیات بر ارزش افزوده از چرخه تولیدی کشور است، چرا که در این روش از پرداخت مالیات، قرار نیست از منابع مالی فردی، مالیات اخذ شود بلکه دولت‌ها برای جلوگیری از افزایش سودهای کلان در این امر این مالیات را وضع کرده‌اند. اما این بین تولیدکننده به هنگام خرید مواد اولیه مجبور به پرداخت مالیات بر ارزش افزوده است و از طرفی راهی برای دریافت این مالیات از خریدارشان را ندارد.

در این ارتباط با برخی از اعضای انجمن تولیدکنندگان تجهیزات صنعتی ایران (ستصا) گفت‌وگو کردیم که انتقاداتی به این نوع مالیات داشتند که در ادامه می‌خوانید.

## متن قانون مالیات بر ارزش افزوده

### تفسیرهای متفاوتی دارد

رئیس هیئت مدیره رستا گروه نیز گفت: قانون مالیات بر ارزش افزوده که در سال ۱۳۸۷ تصویب شد، متن درست و دقیقی ندارد و سازمان امور مالیاتی هم از این قانون تفسیرهای



گوناگونی دارد که با هم تطابق ندارند.

امید حاجی‌عظیم افزود: در حال حاضر بزرگترین مشکل این قانون این است که به جز طرح‌های

## ستصا باید مشکل مالیاتی تولیدکنندگان را برطرف کند

فائیم مقام شرکت ممتاز پمپی نیز گفت: اگر ترتیبی اتخاذ شود که مالیات بر ارزش افزوده هنگامی پرداخت شود که ما این مطالبات را ابتدا از مشتری دریافت کنیم سپس آن را پرداخت کنیم فشار از



روی تولیدکننده برداشته می‌شود.

محمد عبادی افزود: همچنین اگر شرکت‌های دولتی مطالباتشان را به بخش خصوصی به موقع پرداخت کنند، تولیدکننده هم می‌تواند مالیات بر ارزش افزوده را سر وقت پرداخت کند. اما متأسفانه برخی از تولیدکنندگان مطالبات چند میلیاردی از شرکت‌های دولتی می‌خواهند که بعد از چند سال بدون هیچ سودی به تولیدکننده پرداخت می‌شود و تولیدکننده موظف است مالیات بر ارزش افزوده این معاملات را هم به سازمان امور مالیاتی پرداخت کند و دیرکرد پرداخت آن هم مشمول جریمه ۴۰ درصدی می‌شود. وی در پایان از انجمن ستصا خواست تا به عنوان نماینده تشکل بخش خصوصی این مشکل را در سازمان امور مالیاتی حل کرده و فشار را از روی تولیدکنندگان بردارد.

## دولت برای تامین کسری بودجه با مالیات به تولیدکننده فشار می‌آورد

علی عباسپور مدیر عامل شرکت آرسن نیز گفت: مشکل ما در قانون مالیات بر ارزش افزوده تولیدکنندگانی هستند که ما با آنها کار می‌کنیم و محصولاتمان را برون‌سپاری می‌کنیم، این تولیدکننده‌ها



که یا شخص حقیقی هستند یا حقوقی، گواهی ارزش افزوده و کد اقتصادی ندارند و نمی‌توانند این ریسک را بکنند و به ما فاکتور رسمی بدهند به همین دلیل ما در هزینه‌های تولید به مشکل بر می‌خوریم، حتی ممکن است برای اینکه نتوانستیم فاکتور رسمی به سازمان بدهیم مشمول پرداخت جریمه هم بشویم؛ سازمان امور مالیاتی نباید به تولیدکننده‌هایی که فاقد گواهی ارزش افزوده هستند اجازه معامله بدهد تا جلوی این مشکلات گرفته شود.

عباسپور همچنین از مالیات ۹ درصدی برای کالاهای داخلی در مناطق ویژه اقتصادی گلایه کرد و گفت: این قانون موجب ایجاد رانت در این مناطق و آسیب به ساخت داخل می‌شود، همچنین باید شرکت‌هایی که به طور صوری در این مناطق ثبت می‌شوند تا از مالیات معاف شوند توسط سازمان امور مالیاتی

## رئیس کمیسیون اقتصادی مجلس شورای اسلامی

### قانون مالیات بر ارزش افزوده نقطه ضعف دارد

افزوده عنوان کرد و گفت: یکی از اشکالات قانون مالیات بر ارزش افزوده در اجرا، دریافت این نوع مالیات از تولیدکنندگان است؛ به عبارتی به جای اینکه این قانون، مانند بسیاری از کشورهای، مصرف را هدف‌گذاری کند، در کشور ما به دلیل ۲ نقطه ضعف مذکور، به بخش تولید فشار می‌آورد.

وی ادامه داد: دریافت مالیات بر ارزش افزوده از تولیدکننده، بسیاری از واحدهای تولید را با مشکلات عدیده مواجه کرده است که هم واحدهای تولیدی کوچک و متوسط و هم بنگاه‌های بزرگ صنعتی و تولیدی را دچار مشکل می‌کند.



جدیدی در اقتصاد ایران است که طی یک دهه اخیر با تدوین قانون مربوطه، اجرایی شده و در نهایت به صورت آزمایشی، تاکنون ادامه دارد. رئیس کمیسیون اقتصادی مجلس شورای اسلامی، نقصان در اجرا و فقدان وجود زیرساخت‌های اجرایی لازم را دو نقطه ضعف مهم قانون آزمایشی مالیات بر ارزش

در همین راستا محمدرضا پورابراهیمی، رئیس کمیسیون اقتصادی مجلس شورای اسلامی، یکی از اشکالات قانون مالیات بر ارزش افزوده را دریافت آن از تولیدکنندگان دانست و گفت: در ایران نیز همچون سایر کشورهای، دو نوع مالیات بر تولید تحت عنوان مالیات بر عملکرد و مالیات بر مصرف تحت عنوان مالیات بر ارزش افزوده، جاری است. وی با بیان اینکه مالیات بر عملکرد، سال‌ها و از زمان تدوین قانون تجارت، از تولیدکنندگان دریافت می‌شده و شرایط آن متناسب با مقتضیات زمانی طی شده است، افزود: مالیات بر ارزش افزوده، مالیات

مشتری پرداخت نکرده است از تولیدکننده دریافت می‌کنند و تولیدکننده هم ملزم به پرداخت آن است چرا که اگر آن را ندهد مشمول پرداخت جریمه هم می‌شود، اما در اصناف دیگر مثل رستوران و فروشگاه‌ها مالیات بر ارزش افزوده دریافت می‌شود اما به سازمان امور مالیاتی حتی پرداخت هم نمی‌شود. وی تاکید کرد: مشکل دیگری که وجود دارد بیشتر مربوط به وزارت صنعت است زیرا جلوی ورود کالاهای خارجی را نمی‌گیرد؛ بیشتر مشتری‌ها به دلیل وجود ۹ درصد مالیات بر ارزش افزوده ترجیح می‌دهند کالاهای خارجی خریداری کنند زیرا فکر می‌کنند کالای داخلی گران است، در حالی که این گرانی نیست که به جیب تولیدکننده برود بلکه این حق دولت است که باید پرداخت شود به همین دلیل این اشتباه به وجود می‌آید که کالای خارجی ارزان‌تر است و تمایل به خرید آن را بالا می‌برد. سپهبدنیا افزود: کالای داخلی علاوه بر مالیات بر ارزش افزوده، مالیات بر عملکرد و بیمه نیز دارد که مجموع این‌ها کالای داخلی را ۲۰ تا ۲۵ درصد گران‌تر از کالای خارجی می‌کند، اینجا وظیفه دولت است تا از تولیدکننده حمایت کند، همان طور که از صنعت خودروسازی حمایت ۱۰۰ درصدی می‌کند حداقل باید بتواند این مقدار ۲۰ درصدی را هم برای تولیدکننده کنترل کند.

شناسایی شوند و جلوی آنها گرفته شود. وی در پایان گفت: مالیات محل درآمد دولت است، وقتی دولت در تامین بودجه به مشکل می‌خورد به سراغ مالیات می‌رود و اولین فشار را به تولیدکننده می‌آورد در حالی که تولید باید آخرین جایی باشد که مشمول فشار می‌شود زیرا اگر تولیدکننده تحت فشار قرار بگیرد نیروی کار خود را تعدیل می‌کند و در پی آن بیکاری به وجود می‌آید و همه جامعه در تنگنا قرار می‌گیرد.

### در مقابل مالیات خدماتی داده نمی‌شود

مدیر توسعه بازار شرکت توگا نیز در خصوص مالیات بر ارزش افزوده گفت: این مالیات در تمام دنیا یک روش پیشرو است و واجب است که گرفته شود، در برخی از کشورها از ۸ تا ۲۳ درصد مالیات بر ارزش



افزوده اخذ می‌شود اما در تمام دنیا اگر مالیاتی گرفته می‌شود در قبال آن خدمات هم ارائه می‌شود ولی در کشور ما متأسفانه فقط مالیات گرفته می‌شود و خدماتی در قبال آن داده نمی‌شود. محمود سپهبدنیا افزود: در کشور ما مالیات درست و اصولی دریافت نمی‌شود، چرا که مالیاتی که هنوز

### معاون حسابرسی سازمان امور مالیاتی

## اصلاح مالیات بر ارزش افزوده بدون همکاری تولیدکننده ممکن نیست

بر ارزش افزوده را نیز از تولیدکننده اخذ نماید.

وی تصریح کرد: باید گفت در حوزه مالیات بر ارزش افزوده و در مجموع، مالیات هم ما به درستی عمل نکرده‌ایم و هم تولیدکنندگان علیرغم تمام آموزش‌های داده شده با ما همراهی نکرده‌اند چرا که می‌خواستند کالایشان به هر قیمتی به فروش برسد و نیز اجازه دادند دلالت‌ها در این روند مشارکت داشته باشند لذا بدون همکاری قشر تولیدکننده در این عرصه، حتی با اصلاح قانون مالیات بر ارزش افزوده، هر حرکتی بدون نتیجه خواهد بود.



افزوده پرداخت کند اما هنگامی که تولیدکننده مواد اولیه‌ی مورد نیاز خود را از دلالتان تهیه می‌کند و یا هنگام فروش محصولش آن را دلال غیر حرفه‌ای می‌فروشد، طبعاً دلال نمی‌خواهد اسمی از او در لیست مالیات آورده شود لذا سازمان امور مالیاتی ناچار است علاوه بر مالیات بر درآمد، مالیات

محسن ابراهیمی، معاون حسابرسی سازمان امور مالیاتی نیز گفت: تا زمانی که تولیدکنندگان مواد اولیه‌ی خود را از دلالتان تهیه کرده و محصول خود را به هر قیمتی به آنها می‌فروشند نباید انتظار داشت اصلاح قانون مالیات بر ارزش افزوده بتواند باری از دوش تولیدکنندگان

ابراهیمی درباره اینکه آیا اصلاحیه‌ی قانون مالیات بر ارزش افزوده، در جهت حمایت از تولیدکنندگان است یا خیر گفت: در حقیقت طبق قانون، اصلاً قرار نبود که تولیدکننده حتی یک ریال بابت مالیات بر ارزش

# نمایشگاه و همایش تخصصی حمایت از ساخت داخل در صنعت پتروشیمی

(با تمرکز بر شرکت صنایع پتروشیمی خلیج فارس)

۲۷ لغایت ۲۹ بهمن ماه ۱۳۹۸  
مرکز نمایشگاه‌های بین‌المللی جزیره کیش  
مرکز همایش‌های بین‌المللی جزیره کیش

## همراه با برگزاری همایش و نشست‌های تخصصی

### محورهای رویداد:

- انتقال دانش فنی
- مهندسی EPC
- تولید قطعات و تجهیزات
- صنعت پتروشیمی
- تقویت و استفاده از توان
- شرکت‌های دانش بنیان
- تقویت صنایع پایین دستی صنعت نفت
- گاز و پتروشیمی
- توجه به نقش پژوهش و فناوری در
- صنعت پتروشیمی
- نقش مناطق آزاد و ویژه اقتصادی در افزایش
- تولید و صادرات محصولات پتروشیمی



تلفن ستاد برگزاری:  
۰۲۱ - ۸۸ ۱۷ ۹۷ ۹۰ (خط ۱۵)

[WWW.PGPICFORUM.IR](http://WWW.PGPICFORUM.IR)





گزارش

R E P O R T



۲۷ مورد تغییر به وجود آمده است و یکی از این تغییرات خوب، تشکیل یک هیئت نظارت بر قانون است که نماینده تشکل بخش خصوصی هم در این هیئت نظارت حاضر است. وی در خصوص اینکه مدیران دولتی تنها در صورتی که

رئیس هیات مدیره «ستصا»  
در گفت‌وگوی ویژه خبری شبکه دو:

امید ما به  
اجرای «قانون  
حداکثر» بیشتر  
شده است



نتوانند از خارج خرید کنند به سراغ تولیدکنندگان داخلی می‌روند گفت: در حال حاضر عمده‌ترین مشکل ما در توان داخلی نگاه جزیره‌ای است و نمی‌توانیم بگوییم که تحریم‌ها تنها عامل روی آوردن به توان داخلی است بلکه تحریم یک توفیق اجباری برای توان داخلی محسوب می‌شود.

مدیرعامل طلایه‌داران صنعت فرآیند درباره تقاضا محوری و اینکه سامانه توانیران و نمایشگاه‌های داخلی می‌توانند خرید ساخت داخل را افزایش دهند گفت: در حال حاضر اتفاق خوبی که در نمایشگاه‌ها افتاده است، نیاز محور شدن آنهاست، اکنون بیشترین چیزی که تحت عنوان نیاز ارائه می‌شود قطعه است، داخلی‌سازی در قطعه‌سازی انجام شده است اما باید بتوانیم پروژه‌ها را داخلی‌سازی کنیم که در آن میلیون‌ها قطعه داخلی‌سازی می‌شود و هزاران شرکت را درگیر می‌کند اما یک قطعه که داخلی‌سازی شود تنها می‌تواند یک یا چند تولیدکننده را درگیر کند.

رئیس هیات مدیره ستصا افزود: ما فعالان صنعتی در مثلث

رئیس هیات مدیره انجمن ستصا گفت: امید ما به اجرای قانون حداکثر بیشتر شده است زیرا ارجاعات به تولیدکنندگان و همچنین استعلام از آنها افزایش پیدا کرده است.

امیرعباس اختراعی در برنامه گفت‌وگوی ویژه خبری شبکه دو سیما، افزود: در خرداد ماه سال جاری ویرایش جدید قانون حمایت از ساخت داخل ابلاغ شد و این مدت کمی است که از آن می‌گذرد به همین دلیل برای ارزیابی عملکرد و اظهار نظر در مورد کم و کاستی‌های آن زود است قضاوت کنیم.

اختراعی گفت: در حال حاضر امید ما به اجرای این قانون بیشتر است زیرا ارجاعات به تولیدکنندگان و همچنین استعلام از آنها افزایش پیدا کرده است؛ در ویرایش جدید این قانون

و وقتی به بن‌بست می‌خورند به خرید داخلی روی می‌آورند انصاف نیست، ما اگر محصول با کیفیتی داریم که در داخل کشور تولید می‌شود و همین محصول هم از خارج وارد می‌شود به معنای این نیست افرادی که این کار را انجام می‌دهند تعهدی به کشور ندارند، بلکه ممکن است فاینانسی را از کشور خارجی گرفته باشند که افراد را ملزم کرده باشد که یک محصول را تنها از آن کشور خریداری کنند، به همین دلیل است که بنده تاکید دارم، تحریم تنها دلیل داخلی‌سازی در کشور نیست

وی درباره ایجاد بازار برای تولیدکنندگان داخلی گفت: ما یک نمایشگاه دائمی در کشور داریم و یک نمایشگاه استانی که در استان‌های زنجان، فارس و گیلان برگزار می‌شود؛ در نمایشگاه زنجان ۲۵ قرارداد برای داخلی‌سازی کالا منعقد شد و در گیلان هم به همین ترتیب، هدف ما این است این نمایشگاه‌ها را در سطح کشور توسعه دهیم که هم صنعت ارائه‌کننده و هم صنعت برآورد کنند و حتی دانشگاه‌های استانی را درگیر کند که این امر با واگذاری اختیارات به هر استان بیشتر امکان‌پذیر است و می‌تواند به توان داخل کمک کند.

هادوی گفت: ما به نقاط ضعفی که در تولید داخل وجود دارد واقف هستیم، اما پررنگ کردن این نقاط ضعف درست نیست، وزارت نفت در حال بومی‌سازی و کمک به صنعت رشد کشور است و نباید این فعالیت‌ها نادیده گرفته شود، مشکلی که باید حل شود فرهنگ استفاده از کالای ایرانی است و باید این فرهنگ‌سازی در کشور به طور کامل انجام شود که اگر کالای ایرانی استفاده شود به نفع خودمان است، اگر این فرهنگ همگانی شود هم بخش دولتی و هم بخش خصوصی حتی که تمایل به خرید خارجی دارند به کالای داخلی روی می‌آورند.

وی همچنین به سامانه توانیران اشاره کرد و گفت: در این سامانه توانمندی و نیاز مشخص است که به طور اتوماتیک در اختیار تولیدکنندگان قرار می‌گیرد و به علت اهمیتی که این سامانه در تولید داخل دارد تمام تولیدکنندگان باید در آن ثبت نام کنند، این سامانه طی هفته‌های آینده به طور کامل اجرایی می‌شود.

همچنین حمیدرضا فولادگر، رئیس کمیسیون حمایت از تولید ملی مجلس شورای اسلامی نیز در ارتباط تلفنی با برنامه، با بیان اینکه در قانون جدید حداکثر استفاده از توان تولید داخل تعاریف را شفاف و دستگاه‌ها را برای خرید کالاهای داخلی مشخص کرده و روزه‌های فرار از قانون را بسته ایم افزود: سامانه‌ای در وزارت صمت در آینده رونمایی می‌شود که ثبت سفارش واردات فقط از طریق این سامانه انجام خواهد شد و همچنین مشوق‌هایی برای تامین مالی پیمانکاران و تولیدکنندگان و ضمانت‌نامه‌های بیمه‌ای برای آن‌ها در این قانون دیده شده است.

دولت، مردم و تولیدکنندگان انتظارمان از دولت، تسهیل‌گری، برنامه ریزی، نظارت و تدوین یک استراتژی درست و مدون است؛ در بخش استراتژی صنعتی از دولت آقای خاتمی تا کنون چهار بار استراتژی صنعتی نوشته شده است، یک صنعتگر در یک دوره ۲۰ ساله با چهار استراتژی متفاوت نمی‌تواند کار کند، تقاضای ما از دولت تدوین یک چارچوب نظام‌مند در سیاست صنعتی کشور است تا تولیدکننده بتواند با برنامه به کار خود ادامه دهد؛ در تسهیل‌گری نیز نظام بانکی در حال حاضر در جهت ارائه تسهیلات مالی به بخش صنعتی نیست و بیشتر به دنبال بخش بازرگانی است زیرا صنعت جزء زیرساخت محسوب می‌شود و بازدهی آن زمانبر است، همچنین باید یک برنامه ریزی درست انجام شود تا تولیدکننده ایمان پیدا کند که اگر تحریم‌ها برداشته شود همچنان فرصت کار برای آنها وجود خواهد داشت.

### امضای قرارداد ۳۹ میلیون یورویی با ماشین‌سازی اراک و آذرب

رئیس مرکز ساخت داخل، ماشین‌سازی و تجهیزات وزارت



صنعت، معدن و تجارت هم در این برنامه اعلام کرد: یک قرارداد ۳۹ میلیون یورویی با ماشین‌سازی اراک و آذرب امضا می‌شود.

مهدی هادوی افزود: در این قرارداد که درباره پتروشیمی است یک طرف شرکت (او یک)، و ماشین‌سازی اراک و آذرب طرف‌های دیگر خواهند بود.

وی گفت: تاکنون هفت میز ساخت داخل در وزارت صمت داشته ایم که بیشتر آن‌ها در بحث طرح‌ها متمرکز شده اند و این قرارداد نیز در این بخش است، همه تمرکز ما بر ارقام کلان است، زیرا ارقام ریز در پی قراردادهای کلان شکل می‌گیرد.

هادوی گفت: همه تمرکز وزارت صنعت، معدن و تجارت تحریک صنایع مادر است و در آینده برنامه‌هایی در صنعت برق و مخابرات داریم که صنعت کشور را تکان خواهد داد. رئیس مرکز ساخت داخل، ماشین‌سازی و تجهیزات وزارت صمت در خصوص اینکه آیا تحریم‌ها باعث رجوع به تولیدکنندگان داخلی شده است گفت: اینکه بگوییم تمام مدیران دستگاه‌های دولتی به دنبال خرید خارجی هستند



تبادل وجه را برای دستگاه‌ها و در یک سیستم یکپارچه و استاندارد، منطبق با کلیه قوانین و مصوبات انجام دهند. تمام صاحبان مشاغل، دارندگان کسب و کارهای گوناگون در تمام سطوح و اصناف می‌توانند در معاملات دولتی برحسب نیازها و درخواست‌های شان مشارکت کنند. فراخوان‌های سامانه پس از ثبت، در صفحه اصلی سامانه منتشر و از این طریق بستری برای تعامل مستقیم و بی واسطه تامین‌کنندگان با دستگاه‌های اجرایی فراهم می‌شود.

در فرایند راه‌اندازی این سامانه از تجربه کشورهای توسعه یافته در حوزه تجارت الکترونیک از جمله کشورهای عضو اتحادیه اروپا، ژاپن و کره جنوبی بهره گرفته شده است و در حال حاضر، تمام سازمان‌ها، شرکت‌ها و نهادهای وابسته به دولت موظف و مکلف هستند تا کلیه خرید‌های خود را از طریق سامانه ستادیران انجام دهند؛ این سامانه موظف است، طیف وسیعی از کالاهای متنوع را اعم از تجهیزات، ماشین‌آلات، مواد اولیه مصرفی و هر کالای مورد نیاز سازمان‌ها را که مورد تایید قرار می‌دهد در سامانه ارائه کند تا خریداران بتوانند محصولات مورد نیاز خود را مشاهده و نسبت به خرید اقدام کنند. به همین منظور سامانه «ستادیران» برای آشنایی بیشتر اعضای انجمن، جلسه‌ای را جهت آموزش کار با این سامانه در انجمن ستصا برگزار کرد.

## برگزاری جلسه

## آموزشی سامانه

## «ستادیران»

## در ستصا

جلسه توجیهی و آموزشی سامانه ستادیران روز دوشنبه ۲۲ دی ماه سال جاری توسط مسئولان این سامانه، برای آشنایی اعضای انجمن با فرآیند و نحوه ارائه محصولات خود در این سامانه، در محل انجمن ستصا، برگزار شد. سامانه ستادیران به دستگاه‌های اجرایی این توانایی را می‌دهد که تمام مراحل معامله از زمان ثبت درخواست تا





مرجع به آن نگاه خواهند کرد، اظهار کرد: تا آن زمان به علت تخلفاتی که در زمینه اخذ استعلام ساخت از انجمن‌ها رخ داده است، اطلاعات کارشناسان وزارت صمت با تکیه بر فایل‌هایی که از توانمندی شرکت‌ها از سوی انجمن‌ها ارائه شده است، تصمیم‌گیری می‌شود و تا آن زمان استعلام ساخت داخل بطور مستقیم از انجمن‌ها صورت نمی‌گیرد.

در این جلسه رئیس هیات مدیره انجمن ماشین‌آلات کشاورزی، بیان کرد: تحریم‌ها تاثیر چندانی بر این بخش نداشته و وضعیت این صنعت در قبل و بعد از تحریم‌ها تفاوت چندانی نداشته است همچنین انجمن مذکور یکی از ۱۵ عضو جهانی انجمن جهانی ماشین‌سازان صنعت کشاورزی است.

دبیر انجمن صنفی ریخته‌گری در پاسخ به هادوی مینی بر اینکه در این بخش ضعف‌های بسیاری وجود دارد، اضافه کرد: ضعف‌های موجود به لحاظ تکنولوژی و یا دانش فنی نبوده و عموماً بحث صرفه اقتصادی باعث شده که برخی از قطعات امکان تولید داخل را نداشته باشند که از این صنف درخواست شد تا در برنامه‌ای که ارائه خواهند داد، بحث تجمیع سفارشات آتی برای قطعات با کاربرد مشابه و یا یکسان سازی قطعات در بخش‌های مختلف صنعتی و همچنین تجهیز صنایع این بخش به تکنولوژی شبیه سازی ریخته‌گری در نظر گرفته شود.

در بخش صنعت قالب‌سازی نیز مشکل اصلی از دید نایب رئیس این انجمن، دیده نشدن این صنعت بعنوان صنعت استراتژیک، عنوان شد و گفت: به علت اینکه این صنعت در هیچ کشوری به خاطر سرمایه‌گذاری اولیه بالا و نیز ریسک بالای سرمایه‌گذاری، اقتصادی نیست، این صنعت برای رشد، نیازمند حمایت‌های خاصی در زمینه قانون‌گذاری است.

رئیس مرکز ساخت داخل وزارت صمت:

«توانیران» در

آینده نزدیک

سند مرجع

می‌شود

رئیس مرکز ساخت داخل، ماشین‌سازی و تجهیزات وزارت صمت، گفت: در آینده‌ای نزدیک سامانه «توانیران» نقش مهمی در صدور مجوز واردات تجهیزات خواهد داشت و به‌عنوان یک سند مرجع به آن نگاه می‌شود.

جلسه همفکری و تدوین برنامه بلند مدت ماشین‌سازی و تجهیزات کشور در دی ماه سال جاری با حضور سید محمد مهدی هادوی رئیس مرکز ساخت داخل ماشین‌سازی و تجهیزات وزارت صمت و برخی دیگران از صنعتگران و همچنین نمایندگان از انجمن ستصا در وزارت صنعت، معدن و تجارت برگزار شد.

در این جلسه هادوی با اشاره به اینکه که در آینده‌ای نزدیک سامانه توانیران نقش مهمی در صدور مجوز واردات تجهیزات خواهد داشت و به عنوان سند



یافتن درآمدهای جایگزین در فضایی شفاف برای اداره کشور نداریم.

راهی که شاید سال‌ها پیش باید به پیمودن آن فکر می‌کردیم، حال لایحه بودجه سال ۹۹ رنگ و بویی از کاهش وابستگی به درآمدهای نفتی را دارد که در این گزارش به کم و کیف آن خواهیم پرداخت.

در کنار لزوم یافتن منابع جایگزین برای تامین هزینه‌های کشور، شرایط ویژه اقتصادی کشور و وضعیت دشوار معیشت مردم، نگاه دقیق دولت برای کنترل اوضاع و بازگرداندن رونق به اقتصاد کشور را می‌طلبد، نگاهی که باید ضمن کنترل منابع کشور در شرایط تحریم، معیشت مردم را نیز فراهم کند و ضمن بهره‌مندی از منابع کشور شرایط را برای حفظ این منابع اعم از انسانی و طبیعی فراهم کند.

حال لایحه بودجه سال ۹۹ به عنوان نقشه راه دولت برای اداره کشور در سال آینده می‌تواند نشان دهنده رویکرد انتخابی دولت برای مقابله با شرایط موجود باشد. بندهایی از بودجه به طور محسوس توجه ما را به خود جلب کرده است به همین منظور در ادامه نگاهی اجمالی به تغییرات اساسی در بودجه سال ۹۹ و میزان توجه دولت به الزامات کنونی وضع کشور می‌اندازیم.

### کاهش درآمدهای نفتی

یکی از نکات حائز اهمیت در لایحه بودجه سال ۹۹ کاهش ۶۶ درصدی منابع حاصل از فروش نفت و فرآورده‌های نفتی است که این کاهش معادل مبلغی حدود ۱۰۰ هزار میلیارد تومان است و بر این اساس درآمدهای نفتی پیش‌بینی شده در لایحه بودجه معادل ۴۸ هزار میلیارد تومان است، لازم به ذکر است که همچون بودجه سال ۹۸، امسال نیز در لایحه بودجه سهم صندوق توسعه ملی از درآمدهای نفتی ۲۰

رمزگشایی از بودجه سال ۹۹ کشور

**بودجه‌ای که**

**دیگر بوی نفت**

**نمی‌دهد!**

**کفه مالیات سنگینی می‌کند**

کاهش درآمدهای نفتی و برخی دیگر از درآمدها ارزی کشور در پی تحریم‌های آمریکا مهم‌ترین مساله‌ای است که بودجه سال ۹۹ را به چالش کشیده است. نگاه واقع بینانه نسبت به شرایط کنونی کشور این امر را بر ما آشکار می‌کند که اتکا به درآمدهای نفتی برای اداره کشور در شرایطی که قریب به اتفاق طرف‌های تجاری پیشین ما از خرید نفت و کالاهای صادراتی ایران، امتناع می‌کنند، امری به دور از منطق است و حتی اگر به شیوه‌های مختلف بتوانیم تحریم‌های آمریکا را دور بزنیم و نفت خود را به فروش برسانیم سود اندک و ریسک بالای این شیوه و همچنین تجارب ناخوشایندی که پیش از برجام در دور زدن تحریم‌ها برای فروش نفت با بروز فساد داشتیم این امر را متقن می‌کند که راهی جز

درآمدهای مالیاتی را تشکیل می‌دهد. در لایحه بودجه سال ۹۹، مالیات بر حقوق کارکنان بخش عمومی هفت هزار و ۳۷۴ میلیارد تومان و همین مورد در مورد کارکنان بخش خصوصی هشت هزار و ۴۰۳ میلیارد تومان تعیین شده که به ترتیب نسبت به سال گذشته رشد ۶ و ۳۰ درصدی داشته‌اند.

مالیات بر مشاغل نیز در لایحه بودجه سال ۹۹، ۱۴ هزار و ۹۳۴ میلیارد تومان تعیین شده که نسبت به سال گذشته رشد ۵۰ درصدی داشته است. موارد دیگری که در مجموعه درآمدهای مالیاتی به چشم می‌خورد مالیات ۱۶ میلیارد و ۶۶۷ میلیون تومانی نهادها و بنیادهای انقلاب اسلامی است. مالیات شرکت‌های وابسته به آستان قدس نیز که پس از سال ۹۷ در بودجه سال ۹۸ مالیات آن‌ها از ۳۰ میلیارد تومان به ۱۰۰ هزار تومان رسید نیز همچنان به همین صورت باقی مانده است.

#### افزایش تعداد شرکت‌های دولتی زیان‌ده در لایحه بودجه سال ۹۹

در سال‌های گذشته و پس از آغاز فرایند خصوصی‌سازی، شرکت‌های دولتی زیان‌ده در مرکز توجه قرار داشته‌اند و نگرش دولت نسبت به آن‌ها مورد توجه قرار گرفته است. در لایحه بودجه سال ۹۹، در حالی که مجموع شرکت‌های دولتی از ۳۷۴ مورد به ۳۹۱ مورد رسیده، تعداد شرکت‌های دولتی زیان‌ده از ۶۷ مورد در سال ۹۸ به ۱۰۴ مورد در سال ۹۹ رسیده است و بر همین منوال و با توجه به افزایش تعداد این شرکت‌ها بودجه تخصیص داده شده به شرکت‌های زیان‌ده نیز از ۲۳ هزار میلیارد تومان به ۶۹ هزار میلیارد تومان رسیده است.

در خصوص شرکت‌های زیان‌ده دولتی مطالب مختلفی مطرح می‌شود از تاکید بر لزوم واگذاری این شرکت‌ها برای جلوگیری از وارد آمدن زیان بیشتر به دولت تا امکان بهبود شرایط این شرکت‌ها با تغییرات مدیریتی که به شرط عملکرد اصولی می‌تواند روش موثری باشد.

#### نقش گسترده منابع حاصل از هدفمندی یارانه‌ها در بودجه

از موارد محسوس در لایحه بودجه سال آینده افزایش چشم‌گیر سهم منابع حاصل از هدفمندی یارانه‌ها در بودجه است که این مبلغ به ۲۵۰ هزار و ۷۲۶ میلیارد تومان رسیده و نسبت به سال گذشته با رقم ۱۴۲۶۰۰ میلیارد تومان، ۷۵ درصد رشد داشته و این رقم در سال ۹۸ نیز نسبت به سال ۹۷ از رشد ۴۴ درصدی برخوردار بوده است.

درصد تعیین شده است حال آن‌که پیش از سال ۹۸ این سهم معادل ۳۶ درصد بوده است و علاوه بر این، دولت مبلغ ۳۰ هزار میلیارد تومان از صندوق توسعه ملی استقراض می‌کند که می‌توان گفت این مبلغ ۳۰ هزار میلیارد تومان نیز باید در زمره درآمدهای نفتی قرار بگیرد.

#### واگذاری گسترده اموال دولتی

دولت به عنوان یکی از محل‌های کسب منابع، در لایحه بودجه سال ۹۹، نگاه ویژه‌ای به فروش و واگذاری اموال منقول و غیر منقول دارد بدین صورت که این مبلغ از حدود ۴۰۴ هزار میلیارد تومان در بودجه سال ۹۸ به ۴۹۵ هزار میلیارد تومان در لایحه بودجه سال ۹۹ رسیده است. این مساله توجه بسیاری از کارشناسان و صاحب‌نظران را به خود جلب کرده است و انتقادهای زیادی نیز به این مساله وارد شده است. واگذاری اموال منقول و غیرمنقول برای نخستین بار در سال ۹۳ در لایحه بودجه توسط دولت مطرح شد که در آن لایحه درآمد حاصل از فروش ۱۰۸۰ میلیارد تومان برآورد شده بود.

#### سهم ۱۷ درصدی واگذاری اوراق مالی در منابع عمومی بودجه

فروش و واگذاری اوراق مالی در سال ۹۹، بالغ بر ۸۰ هزار میلیارد تومان، حدود ۱۷ درصد از منابع عمومی بودجه را تشکیل می‌دهد که این مبلغ نسبت به سال گذشته رشد بیش از ۸۱ درصد را تجربه می‌کند. با توجه به امکان جذابیت نداشتن خرید اوراق مالی دولت برای سرمایه‌گذاران، حساب ویژه‌ای که دولت برای تامین بودجه بر روی فروش اوراق مالی باز کرده است ممکن است بنای متزلزلی داشته باشد و دولت را با کسری بودجه در سال آینده مواجه کند.

کسب درآمدهای مالیاتی در بسیاری از کشورها بخش عمده منابع بودجه را تامین می‌کند حال این مساله همواره در کشور ما مغفول مانده است و این درآمدها بیشتر در چهارچوب اخذ مالیات از حقوق کارمندان دولت و بخش خصوصی که درآمدهای معین و شفاف دارند، محدود است. حال باید نگاهی به رویکرد دولت در لایحه بودجه سال ۹۹ بیندازیم.

#### ۱۹۵ هزار میلیارد تومان درآمد مالیاتی

در لایحه بودجه سال ۹۹ درآمدهای مالیاتی از رشد ۲۷ درصدی برخوردار است و به مبلغ بیش از ۱۹۵ هزار میلیارد تومان رسیده است. مالیات اشخاص حقوقی غیردولتی ۳۱ هزار و ۴۷۹ میلیارد تومان از این مبلغ را شامل می‌شود. مالیات بر درآمدها بخش مهم دیگر

اجتماعی از اهمیت بالایی برخوردار است. در لایحه بودجه سال ۹۹، دولت مبلغ ۵۷ هزار و ۱۲۲ میلیارد تومان را به آموزش و پرورش اختصاص داده است که نسبت به سال گذشته رشد ۱.۵ داشته است. حال آن که بودجه آموزش و پرورش در سال ۹۸ با رقم ۵۶ هزار و ۳۰۹ میلیارد تومان نسبت به سال ۹۷ از رشد بیش از ۲۹ درصد برخوردار بوده است.

بودجه سلامت در لایحه بودجه سال ۹۹ رشد ۱۴ درصدی داشته و به مبلغ ۸۵ هزار و ۲۴۸ میلیارد تومان رسیده که از این مبلغ، ۳۸ هزار و ۷۸۴ میلیارد تومان از محل درآمدهای اختصاصی، پنج هزار و ۲۰۰ میلیارد تومان از محل هدمندی یارانه‌ها برای طرح تحول سلامت و ۴۱ هزار و ۲۶۳ میلیارد تومان از محل هزینه‌های عمومی می‌باشد.

حوزه رفاه اجتماعی از زمینه‌های بسیار مهم در بودجه به حساب می‌آید که در شرایط دشوار معیشتی می‌تواند تاثیر قابل توجهی در بهبود وضعیت مردم داشته باشد و ردیف بودجه رفاه اجتماعی با تامین هزینه‌های لازم جهت اجرای برنامه‌های رفاهی کشور، می‌تواند این مهم را به سرانجام برساند.

بودجه رفاه اجتماعی در لایحه بودجه سال ۹۹ معادل ۱۳۱ هزار میلیارد تومان مشخص شده که رشد حدود ۶.۵ درصدی را نسبت به سال گذشته نشان می‌دهد. این ردیف بودجه در سال ۹۸ حدود ۱۲۳ هزار میلیارد تومان بوده که نسبت به سال ۹۷ از رشد ۲۵ درصدی برخوردار بوده است.

### پیش‌بینی ایجاد ۹۹۲ هزار شغل در سال ۹۹

دولت برای سال آینده ایجاد ۹۹۲ هزار شغل را پیش‌بینی کرده است و از این شغل‌ها، ۳۲۸ هزار فرصت شغلی در سیاست‌های فعال بازار کار، ۱۲۰ هزار فرصت در بافت‌های فرسوده و بازآفرینی شهری، ۶۰ هزار مورد در بخش کشاورزی، ۱۲۲ هزار فرصت در حوزه میراث فرهنگی، گردشگری و صنایع دستی، ۶۴ هزار نفر در شرکت‌های دانش بنیان، ۲۷۰ هزار نفر در بخش صنعت و معدن، ۱۳ هزار فرصت در زمینه فرهنگ و هنر و پنج هزار مورد در حمل و نقل ریلی برون شهری است.

همچنین اعتبار ۵۳ هزار و ۵۴۸ میلیارد تومانی برای ایجاد این حجم از اشتغال در نظر گرفته شده است که از طریق تسهیلات بانکی، صندوق توسعه ملی و منابع بودجه عمومی تامین می‌شود. لازم به ذکر است که دولت در سال ۹۸ برنامه‌ای برای ایجاد یک میلیون و ۷۷ هزار شغل در نظر گرفته بود و بر اساس تبصره ۱۸ بودجه سال ۹۸، ۶۵ هزار میلیارد تومان منابع برای اشتغال‌زایی پیش‌بینی کرده بود.

پرداختی‌ها شامل بخش‌های خزانهداری کل کشور و سایر بخش‌ها، بخش پالایش و پخش فراورده‌های نفتی، نفت، گاز، برق و آب ۹۸ هزار و ۶۹۹ میلیارد تومان و مصارف هدفمندی نیز مبلغ ۱۵۲ هزار و ۲۶ میلیارد تومان به خود اختصاص می‌دهند که در مجموع معادل کل دریافتی‌ها از محل هدمندسازی یارانه‌ها می‌باشد. دریافتی حاصل از فروش صادراتی فراورده‌های نفتی و فروش داخلی فراورده‌های نفتی نیز به ترتیب اولین و دومین منابع دریافتی را به خود اختصاص می‌دهند و با توجه به افزایش قیمت بنزین مبلغ دریافتی از این بخش نسبت به سال گذشته، ۶۹ درصد رشد داشته و از ۴۵ هزار و ۵۹۶ میلیارد تومان به ۷۷ هزار و ۷۳ میلیارد تومان رسیده است.

### سهام هشت نهاد دولتی از مصارف هدفمندی یارانه‌ها

پرداخت یارانه نقدی و غیر نقدی خانوارها با مبلغ ۴۲ هزار و ۸۰۰ میلیارد تومان و اجرای طرح حمایت معیشتی خانوارها با هزینه ۳۱ هزار میلیارد تومان بیشترین بخش‌های مصارف هدفمندی یارانه‌ها را به خود اختصاص می‌دهند.

در مصارف هدفمندی یارانه‌ها بند دیگری (بند ۳۱) که حائز اهمیت است با عنوان "سایر مصارف هدفمندی به شرح مندرج در جداول ۷ و ۹ این قانون" مطرح شده است که این بند ۲۹ هزار و ۲۵۱ میلیارد تومان از مصارف هدفمندی را به خود اختصاص داده است، با مراجعه به جدول شماره هفت این قانون می‌توان بودجه اختصاص یافته را از محل منابع هدفمندی یارانه‌ها به هشت نهاد دولتی اعم از وزارت بهداشت، وزارت تعاون، بنیاد شهید و امور ایثارگران، وزارت نیرو، وزارت فرهنگ و ارشاد اسلامی، وزارت آموزش و پرورش، سازمان اداری و استخدامی کشور و نهاد ریاست جمهوری مشاهده کرد که مجموعاً رقمی بالغ بر ۳۰ هزار و ۹۶۵ میلیارد تومان است.

همان‌طور که پیش‌تر اشاره شد در شرایط تحریمی که کاهش درآمدها اجتناب ناپذیر است به تبع دولت کاهش هزینه‌ها یا حداقل کاهش شیب صعود هزینه‌ها را در دستور کار خود قرار می‌دهد، اما باید در این مساله دقت فراوان به خرج داد تا زمینه‌هایی که هدف این کاهش‌ها قرار می‌گیرند به ساخت‌های اجتماعی جامعه آسیب وارد نکنند.

### رشد ۱.۵ درصدی بودجه آموزش و پرورش

یکی از مهم‌ترین زمینه‌های هزینه‌های دولتی، تامین هزینه‌های نظام آموزش و پرورش کشور است و توجه به این رکن مهم برای دستیابی به موفقیت و سلامت





سرمایه ثبت شده، میانگین ارزش ریالی فروش، سابقه فعالیت شرکت، تعداد و سطح تحصیلات پرسنل واحد طراحی مهندسی، تعداد رضایت‌نامه‌ها، تقدیرنامه‌ها، ثبت در وندورلیست‌های معتبر، دارا بودن ماشین‌آلات و تجهیزات ساخت کافی، سابقه پژوهش‌ها، تحقیقات و نوآوری، سابقه صادرات، نرم افزارهای طراحی، سطح تحصیلات و تعداد سال سابقه کار اعضای هیات مدیره، سطح تحصیلات و تعداد سال سابقه کار مدیر عامل، تعداد و سطح تحصیلات کارکنان، مساحت کارخانه‌ها، دفاتر اداری و ستادی، گواهینامه‌ها و رتبه‌های اخذ شده، نحوه تدوین اهداف، خط مشی و استراتژی و ... از جمله معیارهای جدید پذیرش عضو در ستصا هستند. با توجه به این که انجمن درصدد است اطلاعات توانمندی‌های شرکت‌های عضو خود را به روز نماید و با توانمندی‌های جدید آنها آشنا شود، پرونده اطلاعات ۱۵۱ شرکت عضو ستصا که مطابق با فرم‌های قدیمی به عضویت انجمن در آمده بودند، مجدد مورد بررسی و بازنگری قرار گرفته و از آنها خواسته شده است تا نسبت به تکمیل فرم‌های جدید اقدام کنند.

در همین راستا نامه‌ای با موضوع «به روزآوری اطلاعات پرونده‌های اعضای قدیمی انجمن» به اعضای انجمن ارسال شده که در حال پیگیری است.

در نهایت اینکه نهادهای مختلف معمولاً از انجمن اطلاعات مختلفی را درخواست می‌کنند تا در برنامه ریزی‌های مختلف از آنها استفاده کنند و نداشتن اطلاعات به روز از اعضاء ما را در مضيقه قرار می‌دهد که با دریافت این اطلاعات می‌توانیم پاسخگوی تقاضاها بوده و در برنامه ریزی‌های صحیح و درست مشارکت داشته باشیم.

## بازنگری و

## به روز رسانی

## اطلاعات اعضا

## در بانک‌های

## اطلاعاتی ستصا

از سال ۱۳۹۴ دستورالعمل جدیدی برای شرایط عضویت شرکت‌های سازنده تجهیزات صنعتی در انجمن «ستصا» با هدف ارزیابی توانمندی‌ها و انطباق با شرایط عضویت تدوین شده است؛ این در حالی است که در سال‌های پیش، معیارهای عضویت در انجمن، ارزش ماشین‌آلات، مساحت فضای تولیدی و اداری، تعداد نیروی انسانی شاغل (به ویژه در دفتر طراحی مهندسی)، میزان فروش و تعداد سال‌های سابقه کار شرکت بود که نشان دهنده توان تولیدی اعضاء به صورت واضح و روشن نبودند، بنابراین در دستورالعمل جدید، این معیارهای ارزیابی را توسعه پیدا کرده است و با توجه به معیارهای زیر، ارزیابی و رتبه بندی از اعضاء انجام و بر این اساس شرکت‌ها به عضویت پذیرفته می‌شوند.



### چشم انداز کوتاه مدت اقتصاد کشور

در این مجمع ابتدا، نرخ رشد نقدینگی، وضعیت بورس، وضعیت روند تورم و رشد نقدینگی و همچنین اثر افزایش نزدیک به ۲۰۰ هزار میلیارد تومانی نقدینگی در سال، که توسط بانکها ایجاد می‌شود بر وضعیت اقتصادی فعلی کشور و حرکت آن به سمت بخش‌های مختلف بازار و تاثیری که بر روی افزایش قیمت‌ها در آن بخش‌ها داشتند مورد بررسی قرار گرفت.

سعید اسلامی، دبیر کل کانون نهادهای سرمایه‌گذاری ایران در این خصوص گفت: بررسی بخش‌های مختلف اقتصادی بر روی افزایش قیمت‌ها در بازار نیاز تمام مولدان اقتصادی کشور است تا در سایه آن، زیان‌های ناشی از بخش‌های تولیدی فعالیت‌های اقتصادی خود را پنهان کنند.

اسلامی سپس مشکلات ساختاری اقتصاد ایران را دسته‌بندی کرد و گفت: تورم سازمان یافته، توسعه نیافتگی سیستم‌های مالی، فساد سیستماتیک، ساختار معیوب حل تعارضات، رقابت بخش‌های دولتی-حاکمیتی با بخش خصوصی، ناپایداری در سیاست‌های اقتصادی، سرمایه اجتماعی پایین، وجود بحران‌های عمیق مالی از جمله مشکلات فعلی اقتصاد کشور به شمار می‌رود. در ادامه روند اقتصادی ایران در آینده مورد بررسی قرار گرفت که در این بخش با تکیه بر شواهد موجود اعلام شد که وضعیت زیرساخت‌های مالی کشور به گونه‌ای است که حتی با رفع تحریم‌ها نیز کشور در مسیر رشد اقتصادی قرار نمی‌گیرد. سپس برخی آمارهای جهانی نمایش داده شد که به استناد آنها،

هفتمین دوره مجمع اقتصادی فناوری نانو؛

صعود به سبک

فاتحان اورست

#### ■ مریم شوکت پور

هفتمین دوره مجمع اقتصادی فناوری نانو با عنوان «صعود به سبک فاتحان اورست» در دی ماه سال جاری در پژوهشگاه نیرو برگزار شد که اعضای انجمن «ستصا» نیز در این مجمع حضور داشتند. انتخاب هوشمندانه عنوان این مجمع بر پایه این است که بیش از ۷۰ درصد تلاش‌ها برای فتح اورست ناموفق است و تنها افرادی این صعود طاقت‌فرسا، پرتنش و پیش‌بینی ناپذیر را به سرانجام می‌رسانند که علاوه بر آمادگی جسمانی، ذهنیتی قوی و پیش برنده داشته باشند و از این ۳۰ درصد بسیاری نیز در مسیر بازگشت ناموفق هستند.

جوامع به دو صورت میکرو(بحران اقتصادی جهان در سال ۲۰۰۸) و ماکرو(بحران در شرکت بوئینگ) اتفاق می‌افتد. در بحران‌ها بازاریاب خود را در آب‌های متلاطم تصور می‌کند، چون هیچ دو بحرانی به طور دقیق شبیه به هم نیستند و هم مشتریان و هم کسب و کارها دچار تغییر می‌شود.

سیفاللهی افزود: تغییرات مشتریان شامل تغییر اولویت، کاهش خرید و به تعویق افتادن تصمیم‌گیری است و تغییر کسب و کارها شامل کاهش هزینه‌ها، تغییر قیمت‌ها، به تعویق انداختن سرمایه‌گذاری‌ها، کاهش هزینه‌های بازاریابی به خصوص در ارتباطات و تحقیقات و بکارگیری چاقو و یا ساطور در جراحی سازمان‌ها است؛ در این راستا، بحران‌هایی که با آنها روبه‌رو هستیم به چهار طبقه جهانی، کشوری، صنعت و داخلی دسته‌بندی می‌شود.

وی گفت: مشتریان در زمان بحران با هزینه بیشتر، درآمد کمتر و هزینه کردن از محل پس‌انداز مواجه می‌شوند و رفتارهایی که از خود نشان می‌دهند آنها را به چهار دسته تقسیم می‌کند که ترمز گرفته‌اند، یا آسیب دیده اما صبور هستند، یا با شرایط کنار آمده‌اند یا برای امروز زندگی می‌کنند، شرکت‌ها نیز با اتفاقاتی نظیر رسوایی‌ها، رکود و ورشکستگی و برداشت‌های نامناسب مشتریان از تبلیغات و بازاریابی روبه‌رو می‌شوند.

در ادامه این مجمع از برخی شرکت‌هایی که در زمینه تکنولوژی نانو به نوآوری دست یافته‌اند تجلیل شد، که از بین اعضای انجمن ستصا نیز شرکت «فراپیش‌تاز هونام» در بخش شرکت فناور برگزیده سال ۹۷، لوح تقدیر دریافت کرد.

در بخش‌های تولیدی، تنها در بخش تولید علم، دارای جایگاه مناسب هستیم و در بخش پویایی‌های کسب و کار رتبه ۱۳۶ از ۱۴۰ و در بخش رفاه، رتبه ۱۱۹ را داریم که همسطح با کشورهای همچون زامبیا، تانزانیا و کامبوج قرار داریم.

### اقتصاد نوآوری، فرصتی برای رستگاری

در این بخش مسعود زمانی، مدیر آزمایشگاه فناوری پیشرفته هلدینگ فناپ به سخنرانی پرداخت و گفت: جهان به دو بخش دنیای دیروز و دنیای امروز تقسیم بندی می‌شود؛ ویژگی جهان دیروز این بود که خطی و محلی بود. محلی با این مفهوم که هر اتفاقی، محدود به گستره جغرافیایی خاصی بوده است و اطلاعات مربوط به آن نیز فقط در همان منطقه خاص منتشر می‌شد. خطی یعنی هر خصوصیت یک اجتماع در طی نسل‌ها با کمی تغییر به نسل بعدی منتقل می‌شد. اما دنیای امروزی نمایشی و جهانی است. در این دنیا، تکنولوژی می‌تواند هر چیز کیمیایی را به فراوان تبدیل کند و نوآوری در تکنولوژی کلید بهره‌مندی از این اتفاق است.

زمانی افزود: هفت تکنولوژی وجود دارد که شامل حسگرها، زیست‌شناسی مصنوعی، روباتیک، چاپگر سه‌بعدی، واقعیت مجازی، هوش مصنوعی و بلاک چین هستند که به عقیده بنده اگر کسی به آنها دست پیدا کند، قدرت را در آینده کسب خواهد کرد.

### بازاریابی در شرایط بحرانی

رضا سیفاللهی، مشاور و مدرس در حوزه‌های مدیریت و بازاریابی نیز در این مجمع گفت: بحران اقتصادی در





همچنین این شرکت یک واحد تصفیه پساب با استفاده از پساب صنعتی خود شرکت جهت تولید آب تصفیه شده و آب مقطر با ظرفیت ۶۰ متر مکعب در روز جهت مصرف داخلی به روش RO را با سرمایه گذاری حدود چهار میلیارد تومان تاسیس کرده است که نمونه خوبی جهت اثبات توانمندی این شرکت در حوزه پکیج‌های تصفیه آب بوده و به تازگی نیز در حال ورود به بازار نمک‌زداها در عرصه مهندسی و تولید تجهیزات آب نیروگاهی و به سفارش شرکت دانا انرژی است. شرکت مهندسی و ساخت بویلر و تجهیزات مینا مجهز به ماشین آلات پیشرفته از قبیل خم لوله Continuse، پرس دیش و عدسی، نورد و خم ورق تا ضخامت ۱۵۰ میلیمتر ورق سرد و ۳۰۰ میلیمتر ورق گرم، برش پلاسمای تا ضخامت ورق ۱۲۰ میلیمتر، کوره آنیلینگ، انواع گیوتین، تراش و فرز NC، CNC، کاروسل، تجهیزات رادیوگرافی و ... و آزمایشگاه متالورژی مجهز به منظور نمونه برداری و آنالیز مواد اولیه ورودی به کارخانه و انجام تست چسبندگی پره به لوله‌های مبدل‌های پوسته و لوله است.

این شرکت با دارا بودن تجهیزات و امکانات فوق، هم اکنون در حال تولید و تحویل حداقل ۱۵۰۰ تن در ماه محصول مشتریان خود است.

شرکت مهندسی و ساخت بویلر و تجهیزات مینا، در زمینه طراحی، تامین، ساخت، نصب و راه‌اندازی انواع بویلرهای بازبافت حرارتی، واتر تیوب و تجهیزات جانبی مرتبط در بخش‌های نیرو، نفت و گاز، پتروشیمی و سایر صنایع در بازارهای داخلی و خارجی فعالیت می‌کند. این شرکت با اتکا به نیروی انسانی کارآمد، جذب و ارتقا دانش فنی، بهره‌گیری حداکثری از ظرفیت تولید شرکت و همکاری با تامین‌کنندگان معتبر داخلی و خارجی، ضمن حفظ حقوق سهامداران و کسب رضایت مشتریان، در راستای توسعه پایدار جامعه و تحقق چشم‌انداز بیست ساله کشور گام برمی‌دارد.



بازدید ستصا از شرکت «مهندسی و ساخت بویلر و تجهیزات مینا»

تولید ماهانه  
۱۵۰۰ تن محصول

■ مسعود شریفی، کارشناس

شرکت مهندسی و ساخت بویلر و تجهیزات مینا در سال ۱۳۷۸ در محل کارخانه نیر پارس واقع در کیلومتر ۱۲ اتوبان کرج قزوین، در زمینی به مساحت ۱۰ هکتار زمین شامل ۳/۵ هکتار سوله و فضای اداری و ۶/۵ هکتار فضای باز تاسیس شده است و پروژه ساخت ۲۲ دستگاه توربین بخار را با استفاده از تکنولوژی شرکت دوسان کره جنوبی در سال ۱۳۸۲، بعنوان اولین پروژه خود تکمیل کرد. تعداد پرسنل شاغل در این شرکت در حال حاضر هزار و ۱۳۳ نفر است که از این تعداد ۲۷۰ نفر در دفتر مرکزی و بخش‌های فروش و مهندسی و غیره نیز در محل کارخانه مستقر هستند. همچنین طرح توسعه این شرکت شامل ۲۰ هکتار، در نزدیکی کارخانه فعلی و در شهرک الهیه از توابع چهارباغ واقع شده است که در آن علاوه بر انبار مواد اولیه و برخی محصولات، خطوط fining, forming, continuse pipe bending نیز مستقر و نصب شده‌اند. این شرکت از بدو تاسیس تاکنون موفق به اجرای پروژه‌های متعدد طراحی، ساخت و مشاوره در زمینه انواع بویلرهای نیروگاهی، معدنی و نفت، گاز و پتروشیمی تحت لیسانس شرکت JOHN COCKERILL بلژیک و همچنین پکیج‌های تصفیه آب و فاضلاب در داخل و خارج کشور شده است و محصولات خود را علاوه بر بازار داخل، در کشورهای عمان، پاکستان، اندونزی، عراق، سوریه، بنین، ترکمنستان نیز به فروش رسانده است و آخرین پروژه‌های خارجی نیز، احداث نیروگاه‌های ۳۰۰ مگاوات بصره و ۵۴۰ مگاوات لاذقیه است.

گفت و گو

CONVERSATION

## چقدر از توانمندی صنعتگران داخلی در پروژه‌های اوپک استفاده می‌شود؟

شرکت اوپک از جمله شرکت‌های زیرمجموعه صندوق بازنشستگی نفت است که این شرکت بزرگترین پیمانکار EPC صنعت نفت و گاز کشور به شمار می‌رود؛ از زمانی که پروژه‌های افزایش ظرفیت و حفظ و نگهداشت تولید با هدف اشتغالزایی، توانمندسازی پیمانکاران و توسعه صنعت ساخت داخل در معاونت توسعه و مهندسی شرکت ملی نفت ایران کلید خورد اوپک پروژه‌های متعددی را در زمینه بالادستی و پایین‌دستی به ثمر رساند؛ از جمله پروژه‌های بزرگ این شرکت، پروژه دهلران، ان جی ال ۳۱۰۰، پتروشیمی کیان، رامشیر و پروژه منصوری است که به شرکت‌های ایرانی مثل شرکت ملی حفاری ایران، مپنا، گلوبال پتروتک کیش، توسعه پترو ایران، حفاری و اکتشاف انرژی گستر پارس، پتروگوهر فرا ساحل کیش و حفاری دانا کیش واگذار شد و همچنین پروژه چنگوله در حال بررسی است که اگر قراردادها منعقد شود تا پایان سال جاری تکلیف آن مشخص می‌شود. این عمده پروژه‌های شرکت اوپک است که جمع عددی آن بالغ بر شش میلیارد دلار است.

خوشبختانه ما توانستیم ۸۴ قلم کالا که از سوی وزیر صنعت بر داخلی سازی آن تاکید شده بود به اضافه ۱۰ قلم کالای دیگر که از قبل ابلاغ شده بود چه در زمینه بالادستی و چه در زمینه پایین‌دستی را در شرکت اوپک داخلی سازی کنیم، بیشتر اقلام و تجهیزات مورد نیاز را که شامل پمپ‌های درون چاهی، انواع مته‌های حفاری، شیرهای کنترلی، لوله‌های جداري، ماشین‌های دوار، فولادهای آلیاژی را که در گذشته از خارج وارد می‌شد ساخت داخل کردیم داخل کردیم فقط تنها جایی که نمی‌توانیم از ساخت داخل استفاده کنیم در لایه تیوبینگ است که ما مجبور به واردات آن از خارج کشور هستیم.

## اشتغالزایی به وجود آمده توسط شرکت اوپک از ساخت داخل چقدر است؟

کارخانه لوله سازی اسفراین که از بزرگترین کارخانه‌های کشور است در سال‌های ۹۱ تا ۹۲ تعطیل شده بود اما خوشبختانه در حال حاضر طی قراردادهایی که شرکت اوپک با هدف تولید ۱۰۰ هزار متر لوله‌های جداري و مغزی با این کارخانه منعقد کرده است، کارگران در ۳ شیفت کاری در کارخانه مشغول به کار هستند، مبلغ این قرارداد ۱۴۳ میلیارد است و قرارداد دیگری نیز به مبلغ ۳۰ میلیارد با این کارخانه بسته شده است، همچنین لوله‌سازی اهواز و ساوه که در تامین لوله‌های ۱۶ اینچ و لوله‌های فولاد با اوپک همکاری می‌کنند.

در زمینه بالادستی هم برای تامین توربو کمپرسور و پمپ‌ها با شرکت OTCC قرارداد داریم که این قراردادها منجر به ایجاد افزایش اشتغال بسیاری در حوزه صنعت شده است.

## تولید کنندگان چقدر متعهد هستند تا در محصولات خود استانداردهای لازم را رعایت کنند و محصولات با کیفیتی ارائه دهند؟

شرکت‌های ایرانی اکنون توانایی گرفتن استانداردهای خارجی را



مشاور پروژه‌های بالادستی  
شرکت اوپک مطرح کرد؛

تشکیل کمیته

همکاری مشترک

با سازندگان

داخلی

«در اوپک کمیته‌ای مبنی بر همکاری مشترک این شرکت با سازندگان تشکیل شده است، که در آن راهکارهای تبادل با سازندگان داخلی در حال بررسی است. از مشکلاتی که در حال حاضر سازندگان با آن مواجه هستند، تامین تضامین حسن انجام کار و تعهدات است که باید برای این مشکل سازندگان داخلی راهی پیدا کنیم زیرا تضامین برای آنها کار آسانی نیست چرا که باید مبلغ زیادی از سرمایه خود را در بانک به عنوان تضمین بگذارند و این منجر به کاهش سرمایه و توان تولید کننده برای انجام کار می‌شود». این بخشی از صحبت‌های مجتبی رحیمی، مشاور پروژه‌های بالادستی شرکت اوپک است که از حمایت این شرکت از توان صنعتگران داخلی در خصوص داخلی سازی تجهیزات نفتی می‌گوید که در ادامه می‌خوانید.

ارتباطی به طور منظم انجام می‌شود و این باید در سیستم کارفرمایی و سازندگان تجهیزات هم اجرا شود و تجهیزاتی که به سازنده‌ای واگذار می‌کنیم انتظار نداشته باشیم سازندگان داخلی هم سر زمان مشخصی کار را تحویل دهند، اگر این تبادل ارتباطی توسط سامانه توانیران یا به هر طریق دیگری برقرار شود مشکلات این چنینی برطرف خواهد شد.

### چقدر به توان بخش خصوصی در زمان اختصاص داده شده به آنها برای ساخت تجهیزات توجه می‌شود؟

در دوران قبل از تحریم اگر قطعه‌ای مورد نیاز بود در خارج از کشور سری سازی شده بود و مشکل زمانی وجود نداشت. اما تولیدکنندگان داخلی در این شرایط که با حجم زیادی از کار روبه رو می‌شوند باید در مناقصه‌ها زمان بیشتری به آنها داد و زودتر به آنها اعلام کرد تا توان تامین قطعات را پیدا کنند، این روند باعث ایجاد همکاری میان کارفرما و تجهیز کننده به خصوص در بحث تامین مواد اولیه می‌شود زیرا اکنون تولیدکننده‌های داخلی با مشکل تامین آن مواجه هستند و حلقه میان تولید کننده و کارفرما باید پیوستگی خود را حفظ کند. اما در یک جاهایی حلقه مفقوده هم داریم و از سازنده توقع داریم کالا را تامین کنند در صورتی که در تامین مواد اولیه خود با مشکل مواجه است.

### شرکت اوپک کمک به صنعتگران داخلی چه تمهیداتی اندیشیده است؟

در اوپک کمیته‌ای مبنی بر همکاری مشترک این شرکت با سازندگان تشکیل شده است، که در آن راهکارهای تبادل با سازندگان داخلی در حال بررسی است. از مشکلاتی که در حال حاضر سازندگان با آن مواجه هستند، تامین تضامین حسن انجام کار و تعهدات است که باید برای این مشکل سازندگان داخلی راهی پیدا کنیم زیرا در حال حاضر تضامین برای سازندگان کار آسانی نیست چرا که باید مبلغ زیادی از سرمایه خود را در بانک به عنوان تضمین بگذارند که این منجر به کاهش سرمایه و توان تولید کننده برای انجام کار می‌شود و از آنجا که سازندگان داخلی هم توان زیادی برای انجام کار ندارند که بخواهند بخشی از سرمایه خود را تضمین بدهند توانایی آنها کاهش پیدا می‌کند و این موضوع در حال بررسی است که چگونه می‌توان این تضامین را برای آنها آسان کرد.

همچنین در این کمیته پخشایش کار نیز در حال بررسی است، ما باید بتوانیم کارهایی که به صنعتگران واگذار می‌کنیم یکنواخت شود و قشر وسیعی از صنعت را درگیر کند تا کار در پروژه‌ها تقسیم شود و همه سازندگان بتوانند در آن سهمی داشته باشند و این هدفی است که ما در این کمیته به دنبال آن هستیم. خوشبختانه انجمن ستسا هم دارد در این راه پیش قدم می‌شود که در طی جلسه‌ای با شرکت اوپک، مشکلات سازندگان بررسی شود که نحوه صحیح ارجاع کار به سازندگان باید به چه صورت باشد، تا این سیکل معیوب میان سازندگان داخلی که معتقدند کارفرما تمایل کار با آنها را ندارد و کارفرما که معتقد است با اتلاف وقت سازندگان داخلی در تجهیز یک کالا فرصت‌های طلایی را از دست می‌دهد برای همیشه برطرف شود.

ندارند، اما در این شرایط انجمن نفت به کمک صنعت آمده است و شرکت‌هایی که در گذشته «API» می‌گرفتند اکنون انجمن نفت «IPI» را جایگزین آن کرده است و به شرکت‌ها اختصاص می‌دهد، می‌توان گفت با این گواهی بخش عمده‌ای از اعتماد به ساخت داخل برطرف شد و شرکت‌هایی که موفق اخذ آن می‌شوند در محصولاتشان استانداردهای مورد نیاز دیده می‌شود. از طرف دیگر هم این حجم از کار تاکنون به شرکت‌های داخلی ارجاع نشده بود به همین دلیل شرکت اوپک در نظر دارد در این شرایط از شرکت‌هایی که کار با حجم بالا به آنها ارجاع می‌شود، به خصوص شرکت‌هایی که برای نخستین بار محصولی را تولید می‌کنند حمایت کند تا بتوانند به کار خود ادامه دهند و محصولات با کیفیت تولید کنند.

### چقدر شرایط تحریم را یک فرصت می‌دانید و از آن برای ساخت داخل استفاده می‌کنید؟

تحریم بر ما وارد شده و گریزی هم از آن نیست اما این شرایط یک فرصت برای سازندگان داخلی است، ما در شرایطی قرار داریم که امکان کار با خارج سخت شده است و تولید کنندگان داخلی همت کردند در این شرایط به کمک صنعت آمدند و در پروژه‌های اوپک ثابت شد می‌توان به ساخت داخل اعتماد کرد، که موفق هم بودیم و عمده تجهیزات از ساخت داخل تامین شد.

البته به اعتقاد بنده در این شرایط، زمان مهندسی هم باید در ساخت داخل در نظر گرفته شود به این صورت که ما هنگامی که می‌خواهیم مهندسی پروژه را برای یک تجهیزتی انجام دهیم باید ابتدا توان داخلی در نظر گرفته شود و بر اساس آن مهندسی انجام شود؛ در گذشته مهندسی پروژه‌ها را خارجی‌ها بر اساس قابلیت‌های خودشان طراحی می‌کردند که این به دلیل نبود امکانات در ایران برای آن تجهیز مشکل ساز بود، اما اکنون باید در زمان مهندسی با توجه به امکاناتی که در تامین متریکال داخلی داریم، ساخت داخل اجرا شود نه زمانی که سفارش گذاری انجام می‌شود

همچنین در دوران تحریم باید ادبیات ما با سازنده‌ها تغییر کند، یعنی بخش دولتی شیوه قبلی خود برای سفارش گذاری کالا را تغییر بدهد و ما باید فکر کنیم که می‌خواهیم کار را به یک پیمانکار بدهیم، چرا که وقتی کاری به یک پیمانکار ارجاع می‌شود جزئیات آن روشن و مشخص است، با سازنده‌ها هم باید به همین صورت کار شود و اجزای کاری که کارفرما مد نظر دارد مشخص شود و در مقابل سازنده هم باید روند و زمان ساخت یک محصول را به درستی مشخص کند تا هنگامی که در دوران تحریم به سر می‌بریم بتوانیم از پس چنین مشکلاتی برآییم و بتوانیم در سیستم کارفرمایی، سازنده تجهیز را مرتب دنبال کنیم.

### سامانه توانیران چقدر به تبادل میان سازنده و کارفرما کمک کرده است؟

سامانه توانیران سامانه جدیدی است و سازنده‌های داخلی در آن ثبت نام می‌کنند و جزء وندورلیست قرار می‌گیرند که باعث شده ارتباط صنعت با سازنده تسهیل شود. این سامانه باید مقدمات را طی کند، اما در سیستم کارفرمایی و پیمانکاری این تبادل



# local content in power plant parts manufacturing & refurbishment

## نهمین

مجلس  
ساخت داخل

وبازسازی تجهیزات  
و قطعات نیروگاهی

+ اولین  
نیروگاه ایده



### محورها:

۱. بررسی مقالات در زمینه ساخت قطعات نیروگاهی
۲. بررسی موانع و مشکلات در زمینه بازسازی قطعات نیروگاهی
۳. بررسی سازندگان و تولیدکنندگان تجهیزات و قطعات نیروگاهی
۴. بررسی راهکارها و رویکرد مدیریت زنجیره ساخت
۵. نقش و اهمیت موضوع مهندسی مجدد در بازسازی تجهیزات و قطعات نیروگاهی
۶. شناسایی فرآیندهای مشترک نیروگاهی، هوایی، نفت، گاز و پتروشیمی
۷. نقش و اهمیت موضوع مهندسی مجدد در بازسازی تجهیزات و قطعات نیروگاهی
۸. شناسایی فرآیندهای مشترک نیروگاهی، هوایی، نفت، گاز و پتروشیمی

۶ الی ۸ اسفند ۱۳۹۸

دانشگاه صنعتی امیرکبیر (پلی تکنیک تهران)

زمان برگزاری:

محل برگزاری:

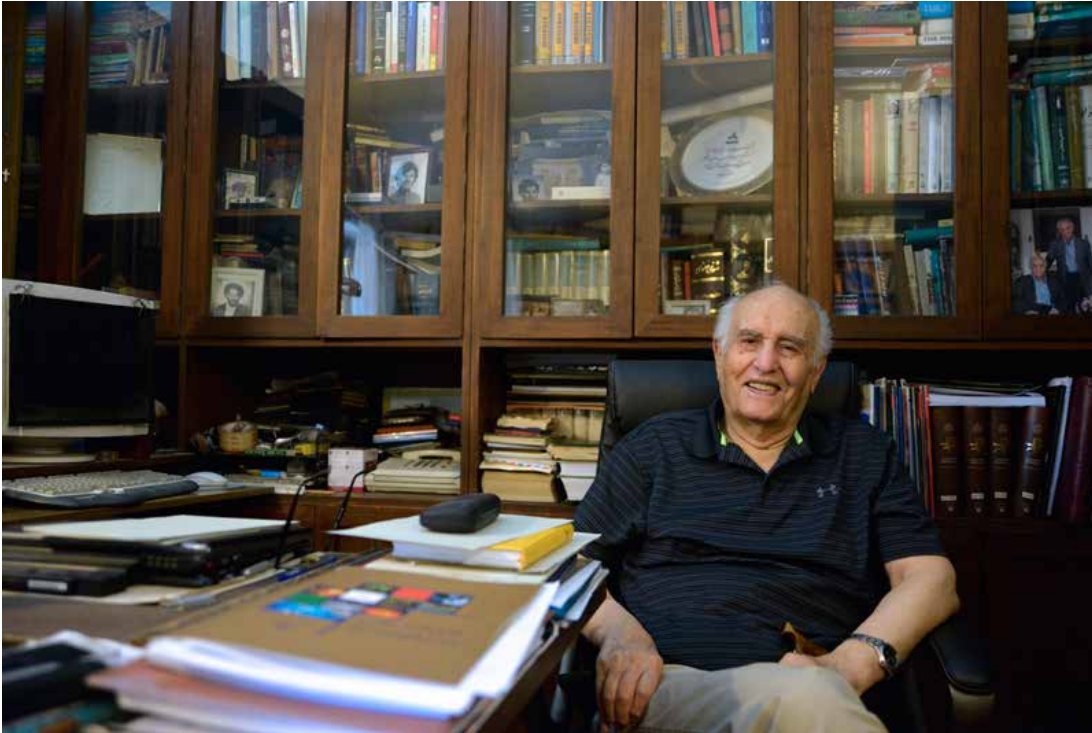
دبیرخانه: شرکت تابا  
تهران، بلوار میرداماد، روبروی بانک مرکزی  
خیابان تبریزیان، کوچه نامی، پلاک ۲  
تلفن: ۰۲۱۰۰۰۰۰۰۰۰ / فکس: ۰۲۱۰۰۰۰۰۰۰۰  
www.localcontent.ir  
www.tabaservice.com





چہرہ ہا

CELEBRITY



بودند را به راه‌اندازی کارخانه‌ها در کشور تشویق کرد تا صنایع جدید را وارد کشور کنند؛ پشتیبانی که حاصل آن راه‌اندازی کارخانه‌هایی همچون خودروسازی، اتوبوس‌سازی، لوازم خانگی، لوازم الکترونیکی و... شد. نیازمند که علاقه بسیاری به ادامه تحصیل در آمریکا داشت و به‌گفته خودش یک سال طول کشید تا یک بلیت رفت و برگشت خرید و به این کشور سفر کرد، با ورود به نیویورک در رشته مدیریت صنعتی و حسابداری صنعتی تحصیل را آغاز کرد. البته او در نیمه‌های تحصیل به دلیل بیماری مادرش سریع به ایران بازگشت و ترجیح داد پیش او بماند. او با توجه به رشته تحصیلی‌اش در آمریکا در سال ۱۳۲۹ جذب سازمان برنامه شد که در آن سال‌ها تازه تاسیس شده بود. نیازمند در این دوره، چهار سال در سازمان برنامه در بخش‌ها و حوزه‌های مختلف به‌عنوان عضو هیات مطالعات استان پنجم، عضو هیات مطالعات سازمان برنامه، ریاست قسمت طرح‌های سازمان و... کار کرد. در این سال‌ها بود که نیازمند به توصیه یکی از مستشاران آمریکایی برای ادامه تحصیل بار دیگر به آمریکا بازگشت. او در سال ۱۳۳۳ در رقابت «بورس فولبرات آمریکا قبول و دوباره راهی این کشور شد. او به دانشگاه «سراکیوس نیویورک» رفت تا در رشته مدیریت صنعتی که علاقه بسیاری به آن داشت تحصیل کند.

در این دوره توانست به عضویت انجمن مدیریت آمریکا و انجمن بین‌المللی مدیریت هم دربیاید، اما این بار نیز به دنبال شدت گرفتن بیماری مادرش بار دیگر تحصیل

مروری بر زندگی رضا نیازمند بنیان‌گذار  
سازمان گسترش و نوسازی صنایع ایران

## پرچمدار انقلاب صنعتی ایران

رضا نیازمند متولد یکم فروردین ۱۳۰۰ در کرمانشاه از پدر و مادری همدانی است و به‌گفته خودش به دلیل کوچ اجباری خانواده و فرار پدرش از دست ماموران رضاشاه در کرمانشاه به دنیا آمده است.

وی بنیان‌گذار سازمان گسترش و نوسازی صنایع ایران، بنیان‌گذار سازمان مدیریت صنعتی، نخستین مدیرعامل شرکت ملی صنایع مس ایران و معاون وزیر اقتصاد ایران بود؛ مردی که دوران طلایی صنعتی شدن کشور و راه‌اندازی کارخانه‌های متعدد به‌خصوص از سوی بخش خصوصی در دهه ۴۰ شمسی را به او نسبت می‌دهند.

وی در دوران حضور در عرصه‌های مختلف اقتصادی، همواره فعالان اقتصادی و تجار بسیاری که واردکننده

سازمانی که در سال ۱۳۴۶ نیازمند بعد از سفر شاه به ایتالیا و بازدید از موسسه نوسازی صنعتی ایتالیا، مامور راه‌اندازی‌اش شد. او سازمان گسترش و نوسازی صنایع را با ۲۱ کارمند در ساختمانی در خیابان طالقانی فعلی راه‌اندازی کرد. در آن سال‌ها ماحصل فعالیت‌های سازمان گسترش تاسیس چهار کارخانه «ماشین‌سازی اراک»، «ماشین‌سازی تبریز»، «تراکتورسازی تبریز» و «آلومینیوم اراک» بود که دانش فنی آن از کشورهای رومانی، روسیه، چکسلواکی و لهستان خریداری شد و نیازمند مدیرانی نجبه و کارآزموده از جمله محمدتقی توکلی (کسی که از او به‌عنوان مرد صنعت آذربایجان یاد می‌شود و پدرش کارخانه کبریت توکلی را تاسیس کرد) را برای آنها انتخاب کرد. علاوه بر این در همین مدت به دستور او شهرهای صنعتی تبریز و اراک نیز ساخته شد. نیازمند به دلیل خدمات ارزشمندی که در این سال‌ها انجام داد و نقش اساسی که در صنعتی شدن کشور داشت نشان درجه اول «آبادانی و پیشرفت» دریافت کرد.

تقریباً با پایان یافتن دهه ۴۰ رضا نیازمند هم از سازمان گسترش و نوسازی صنایع ایران استعفا داد، او دیگر تمایل چندانی به کارهای دولتی نداشت، اما استعفا و رفتنش همزمان با تاسیس شرکت معدن مس سرچشمه شده بود. شاه و وزیر اقتصاد با توجه به تجربه صنعتی و مدیریتی نیازمند اصرار بسیاری داشتند که او راه‌اندازی مهم‌ترین و بزرگ‌ترین معدن کشور را در دست بگیرد، اما نیازمند مخالفت می‌کرد تا اینکه در نهایت پذیرفت و از سال ۱۳۵۱ رئیس هیات مدیره و مدیرعامل شرکت مس سرچشمه شد؛ معدنی که با گذشت ۴ دهه همچنان یکی از افتخارات ملی محسوب می‌شود.

راه‌اندازی معدن مس سرچشمه با توجه به عظمت کار ۳ سال به طول انجامید و در نهایت در سال ۱۳۵۴ این معدن افتتاح شد و او به پاس تلاش شبانه‌روزی‌اش نشان درجه دو تاج را دریافت کرد. او برای راه‌اندازی مس سرچشمه که همزمان با ملی شدن معادن مس شیلی بود با شرکت آمریکایی آناکاندا که تجربه و دانش فنی بسیاری داشت و سال‌ها در شیلی کار کرده بود قراردادی مهم بست که در بهره‌برداری مس سرچشمه نقش اساسی داشت. البته نیازمند مدت زیادی بعد از راه‌اندازی معدن مس سرچشمه در این مجموعه نماند، فشار کار زیاد او را بیمار کرده بود و حتی مدتی برای مداوا به آمریکا رفت و در نهایت پس از افتتاح مس سرچشمه از این کار استعفا داد و دیگر کار دولتی انجام نداد.

در این سال‌ها و بعد از حدود ۳۰ سال کار و فعالیت مستمر صنعتی و مدیریتی، رضا نیازمند دیگر علاقه چندانی به شغل‌ها و موقعیت‌های دولتی نداشت و بیشتر ترجیح می‌داد که جذب بخش خصوصی شود یا کاری شخصی راه بیندازد. تا اینکه از طریق دوستش دکتر اعتماد در

را نیمه‌کاره گذاشت و دکتر نگرفته به ایران بازگشت و برای کار به سازمان برنامه رفت. نیازمند خود را به ابوالحسن ابتهاج که آن دوران رئیس سازمان برنامه بود (کسی که از او به‌عنوان پایه‌گذار برنامه‌ریزی توسعه در ایران یاد می‌شود) معرفی کرد و مدارک تحصیلی‌اش را نشان داد و ابتهاج نیز از او خواست که در سازمان برنامه مشغول به کار شود. نیازمند در این دوره با کمک ۷ مشاور موسسه فرای که برای رسیدگی به نواقص مدیریت در کارخانه‌ها و تهیه پیشنهادهای اصلاح امور به ایران آمده بودند، بیش از ۵۰ نفر کارشناس را تربیت کرد. پس از این دوره که با اتمام ماموریت کارشناسان موسس فرای و رفتن ابتهاج از سازمان برنامه همراه بود، نیازمند هم از سازمان برنامه به شرکت نساجی ایران رفت و ریاست هیات‌مدیره این شرکت و مدیرعاملی نساجی مازندران را برعهده گرفت و این کارخانه را که ۱۰ سال زاینده بود ظرف یک سال به سوددهی رساند و برای اولین بار در کشور، گزارش عملکرد سالانه نوشت. پس از این عملکرد درخشان در سال ۱۳۴۰ مدیرعامل شرکت مصالح ساختمانی و سال ۱۳۴۱ رئیس مرکز راهنمای صنایع و با حفظ سمت ناظر دولت در بانک توسعه صنعتی و معدنی شد.

### نیازمند، پرچمدار دوران طلایی صنعت کشور

دهه ۴۰ شمسی را در تاریخ اقتصاد ایران باید دوران طلایی صنعتی شدن کشور دانست و بی‌شک مرد اول این تحول کسی جز رضا نیازمند نبود. او در خاطراتش از آن دوران این‌چنین تعریف می‌کند: «پنج‌شنبه‌ها می‌نشستیم تصمیماتی می‌گرفتیم که جلوی پای صنعتگران باز باشد و در این دوران شرایط برای راه‌اندازی صنایع بزرگی چون خودرو، لوازم خانگی و... فراهم شد.» در این بین و همزمان با معاونت وزارت اقتصاد نماینده دولت ایران در هیات‌مدیره سازمان بهره‌وری آسیایی در توکیو و یک دوره رئیس این سازمان بود.

علاوه بر این یکی دیگر از افتخاراتی که رضا نیازمند همزمان با حضور در وزارت اقتصاد به دلیل شایستگی‌هایش کسب کرد، عضویت در هیات امنای دانشگاه شریف بود که تا زمان انقلاب هم ادامه داشت. البته با راه‌اندازی این دانشگاه در سال ۱۳۴۴ به او پیشنهاد ریاست دانشگاه داده شد ولی قبول نکرد و ترجیح داد در کارهای صنعتی و دولتی حضور داشته باشد. او در این سال‌ها با حفظ سمت در وزارت اقتصاد مدتی هم سرپرست گروه برنامه‌ریزی صنایع و عضو هیات مطالعه قرارداد ذوب‌آهن با روس‌ها شد.

علاوه بر این یکی از تحولات مهم در دهه ۴۰ تاسیس سازمان گسترش و نوسازی صنایع ایران از سوی رضا نیازمند بود که همچنان نیز بعد از ۵۰ سال پابرجاست.

در آن زمان اوضاع کشور مناسب نبود نشان شوالیه را به تهران فرستادند که طی یک مراسمی توسط سفیر سوئد به من اهدا شد. همچنین سفر سوئد به من گفت که می‌توانید دو پسر خود را به سوئد بفرستید و سوئد تمام هزینه‌های تحصیل آنان را پرداخت خواهد کرد و خود شما نیز می‌توانید مقیم سوئد شوید که من هر دو این پیشنهاد را رد کردم».

### خروج از رکود دهه ۴۰ و آغاز دوران رونق

نیازمند مشکلات امروز اقتصاد ایران را یک گرفتاری شدید مالی و اقتصادی می‌دانست و معتقد بود گرچه گرفتاری‌هایی ایران با آمریکا درباره پرونده هسته‌ای برطرف شده است اما اثرات آن هنوز برجای مانده است و مدتی طول می‌کشد تا برنامه‌ریزی‌های ما عمل کند. او از تجربه دهه ۴۰ و تلاش‌های آن دوران خود می‌گوید: «ما تجربه‌ای از رکود و خروج از رکود و آغاز دوران رونق را در دهه ۴۰ داشتیم؛ اقداماتی که در ۴۰ انجام شد توانست ما را از رکود شدید دوران دکتر امینی و اصلاحات ارضی بیرون آورد و یک‌مرتبه پیشرفت شروع شد و توانستیم به سرعت به رونق ژاپن برسیم یعنی بیش از ۱۴ درصد رونق را در سال تجربه کردیم».

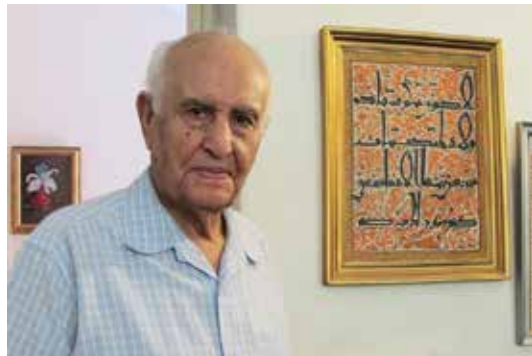
نیازمند معتقد بود هرگاه می‌خواهیم از دوران بعد از رکود و دوران مبارزه با رکود صحبت کنیم بهتر این است که ببینیم به چه دلیلی رکود شروع شد و این رکود چه وسعتی دارد. به اعتقاد وی رکود دهه چهل به این دلیل بوده است که یک‌مرتبه آقای امینی که سفیر ایران در آمریکا با «جان اف کندی»، رئیس‌جمهوری وقت آمریکا توطئه چینی کردند و برنامه اصلاحات ارضی به دست امینی در کشور اجرا شد. امینی کسی بود که شاه از او بدش می‌آمد و دوست نداشت او را ببیند. اما یک‌دفعه به‌عنوان نخست‌وزیر به کشور آمد و مجری برنامه تهیه‌شده‌ای شد که در آمریکا آماده‌شده بود و آن برنامه اصلاحات ارضی بود یعنی تمام زمین مالکان را گرفته و به زارعان دادند. مجلس شورای ملی مخالف این برنامه بود و شاه مجبور شد برنامه کندی را اجرا کند. مجلس سنا هم با این برنامه مخالف بود؛ به گفته وی اولین پیشنهاد امینی تعطیلی این دو مجلس بود و شاه به‌اجبار هر دو مجلس را تعطیل کرد. دلیل محکمی برای این کار هم نیامد. ما هم در آن دوره مشکوک به این مسئله بودیم. تبلیغات زیادی شروع شد که ظلم سرمایه‌دارها و زمین‌دارها به مالکان چینی و چنان بوده است و دهقان مظلوم ایرانی باید زمین‌دار شوند. محیط به‌گونه‌ای بود که زمین مالکان گرفته شود و فضا کاملاً علیه مالکان بود. در نتیجه قانونی نوشته شد و در تعطیلی مجلس این زمین‌ها به تعداد افراد ساکن در دهها تقسیم شد. روزنامه‌ها دستور داشتند که از پایان فتودالیت‌ها بگویند.



سازمان انرژی اتمی پیشنهادی به او داده شد. خود او در این باره می‌گوید: «دکتر اعتماد گفت ما تا حالا ۳ میلیارد دلار برای نیروگاه بوشهر خرج کرده‌ایم، ولی یک کیلو اورانیوم هم نداریم. پیشنهاد کرد من شرکتی برای تامین سوخت نیروگاه چه از طریق خرید اورانیوم و چه از طریق اکتشافات در ایران و خارج تشکیل بدهم و طبق قراردادی ماموریت تامین نیروگاه‌های اتمی را بر عهده بگیرم». پس از این بود که نیازمند شرکت یوریران را تاسیس کرد و توانست با قراردادی که با شرکت معدن راسینگ به امضا رساند سوخت ۱۷ سال نیروگاه بوشهر را تامین کند.

### دریافت نشان شوالیه از پادشاه سوئد

نیازمند در یکی از سفرهای خود به سوئد که به منظور تهیه تجهیزات کارخانه یوریران انجام شده بود، متوجه وضعیت بد برخی از کارخانه‌های این کشور از جمله ولوو شد. در آن روزها کارخانه ولوو در آستانه ورشکستگی بود. نیازمند از طریق رئیس اتاق صنایع سوئد از کارخانه ولوو بازدید کرد و پیشنهادی برای نجات این کارخانه ارائه داد که با موافقت مدیریت وقت این پیشنهادات به کار گرفته شد. این راهنمایی‌ها باعث نجات کارخانه بزرگ ولوو از خطر ورشکستگی شد و به پاس این دستاورد بزرگ که در سوئد به دست آمده بود پادشاه سوئد فرمان صادر کردن نشان شوالیه برای نیازمند را صادر کرد. نیازمند در کتاب «تکنوکراسی و سیاست‌گذاری اقتصادی در ایران» که این کتاب بیوگرافی کاملی از ایشان است می‌گوید: «نشان به آن نشان که من ۶ ماه هر روز چهارشنبه شب به سوئد سفر می‌کردم. آن‌ها روش جدید برقرار کردند و امتحان کردند که نتیجه آن بسیار خوب بود. سپس روش جدید را در تمام کارخانه به کار بردند که بهره‌وری بسیار بالا رفت و کارخانه از خطر ورشکستگی نجات یافت. شاه سوئد به پاس این کمک طی فرمانی من را شوالیه سوئد کرد و در تاریخ ۲۲ مارس ۱۹۷۶ فرمان یک عدد نشان شوالیه را برای من صادر کرد و از من برای سفر به استکهلم دعوت شد که چون



### صنعت، راه نجات فرار از رکود

رکود دهه چهل شناسایی شده بود و ما راه حل را نه در بازگشت به کشاورزی که در صنعتی شدن می‌دانستیم. او از آن برنامه می‌گوید: «اجرای برنامه صنعتی شدن در وزارت اقتصاد با من بود، اصل برنامه توسعه صنعت محور بود. من معاون صنعتی وزارت اقتصاد بودم. مجبور بودم یکی یکی بازاری‌ها را صدا کنم و به آن‌ها بگویم که چرا پول‌هایتان را قایم کرده‌اید این پول‌ها را در حجره و زیرزمین‌ها چال کرده بودند که مبادا مثل زمین مالکان، دولت پول این‌ها را بگیرد. ما گفتیم پول‌هایتان را در صنعت بگذارید و با کمک مدیریتی ما و تخفیف عوارض گمرکی کالای صنعتی خود را بفروشید. بالاخره این‌ها یکی یکی به ما اعتماد کردند پول‌ها را از زیرزمین درآوردند، کارخانه ساخته شد، دستگاه‌ها را خریدیم و تولید آغاز شد؛ از رادیو و تلویزیون تا لوازم خانگی یخچال و کولر و تمام این لوازم در دوران چهار سال به ایران آمد. نساجی نخی و پشمی به ایران آمد. نساجی پشمی ما کتوشلوار درست می‌کردند که بهتر از پارچه انگلیسی درآمده بود. چون این‌ها آخرین ماشین‌ها را می‌خریدند و بهترین متخصص را همراه خود می‌آوردند. مثلاً آقای مقدم در کرج فاستونی تولید می‌کرد که از فاستونی انگلیس بهتر بود.» سرانجام صنعت به راه افتاد و گره از مشکلات باز شد، سرمایه‌داران از سرنوشت پول خود مطمئن شدند، رکود از بین رفت. اقتصاد شکوفا شد تا جایی در چهار سال بالای ۱۴ درصد رشد اقتصادی به وجود آمد که رشد اقتصادی ژاپن هم این گونه بود.

اوبار دیگر از تجربه تلخ تاریخی خود می‌گوید: «متأسفانه حسادت‌ها باعث شد که آقای عالیخانی از وزارت اقتصادی کنار گذاشته شد و من هم به جای دیگری فرستاده شدم. بقیه هم به جای دیگر رفتند. بالاخره نگذاشتند این گروه بیشتر توسعه یابد و ثمرات اقتصادی خود را تثبیت کند. با رفتن ما آن رونق اقتصادی ادامه یافت ولی نرخان روزبه‌روز پایین آمد از ۱۴٫۵ درصد به ۱۲ تا پایین آمد و تا به ۵ درصد رسید و در اواخر حکومت هم این نرخ منفی شد. کم‌کم صنایع از رونق افتاد تا اینکه

آقای ارسنجانی وزیر کشاورزی بود و علاقه داشت اسمش در تاریخ ایران ماندگار شود. سندهای کاغذی صادر شد و از پایان مشکلات خبر دادند. به مالکان گفتند ما پول زمین شما را از زارعان گرفته و هشت‌ساله پرداخت می‌کنیم. آن‌ها هم چون شرایط را می‌دانستند و با وضعیت کشور آشنایی داشتند وطن را ترک کردند. و تازه مشکلات رونمایی می‌شد. ارسنجانی و امینی فاتح این طرح بودند و هر روز در حال نطق؛ بعد از مدتی موقع کاشت بذر برای سال آینده فرا رسید. اما زارع بذر نداشتند. وقتی به دولت گفتند، بذر می‌خواهیم، دولت می‌پرسید که پارسال چه کار می‌کردید و این‌ها جواب دادند که مالک به ما بذر می‌داد. در این دوره دوباره برای خریدی بذر به آمریکا مراجعه کردند. باز هم با قرض کردن پول از وزارت کشاورزی آمریکا بذر خریدند. این روند خیلی طول کشید و بخشی از پول‌ها هم حیفا و میمل شد.

بعد مشکل آب مشخص شد، مالکان این قنات‌ها را لایه روبی می‌کردند و این بار وزارت کشاورزی این قنات‌ها را لایه روبی کردند. مدتی طول کشید تا آب جاری شد. آن‌ها تقسیم آب را بلد نبودند با کمک زارعین بذر کاشت شد ولی محصول مثل پارسال پربار نبود. خوشه‌ها تنک بود و نوع بذر هم خوب نبود. بالاخره ۱۰-۲۰ درصد از آنچه قبلاً از زمین درمی‌آمد برداشت کردند و باز ناچار شدند از بانک صادرات آمریکا قرض کرده و برای خوراک مردم گندم بخرند. نه شاه، نه نخست‌وزیر و نه مردم ایران نمی‌دانستند در آمریکا قانونی هست که باید دولت غذای ۴ سال مردم آمریکا را در سیلوهای خود داشته باشد و این نباید کمتر از این حجم باشد. این‌ها سیلوهای عظیمی دارند که پر گندم است و هر سال این سیلوها را با محصول جدید جایگزین می‌کردند.

### ابزار فشار آمریکا گندم بود

او از سیاست‌های آمریکا می‌گوید: «معمولاً وقتی یکی از آمریکا گندم می‌خرد گندم تازه را نمی‌فروشند بلکه گندم چهارساله را می‌دهند که بنیه‌اش را از دست داده است. سال‌ها بعد از اصلاحات ارضی، خوراک ما گندم بی‌قوت آمریکایی بود. همه تعجب می‌کردند که چرا نان ایران با گندم آمریکایی بی‌قوت است ولی نان خود آمریکا با کیفیت است. در نتیجه این سیاست‌های غلط کشاورزی ما این گونه از بین رفت حدود ۱۰ تا ۱۵ درصد بیشتر از آن باقی نماند.

ما تا چند سال اخیر از آمریکا غذا و گندم می‌خریدیم. این یعنی تمام اختیار ما دست آن‌ها افتاد و این گونه در سیاست و امور کشور ما دخالت کردند. ابزار فشار آن‌ها گندم بود. این دلیل رکود آن دوره بود و این تنها دلیل بود.»

به گفته نیازمند وزارت خانه نفت، صنعت، معدن و تجارت و وزارت خارجه هر سه می‌توانند با فرانسه و آلمان قراردادی را امضا کنند و برای این طرح هم مقاله‌نامه‌ای هم با فرانسه نوشتند.

او درباره مقاله‌نامه می‌گوید: «اما وقتی مقاله‌نامه را می‌خوانید می‌بینید که این افراد اصلاً سوار کار و حرفه‌ای نبودند؛ این مقاله نامه در دو صفحه تنظیم شده است در حالی که باید این قرارداد ۳۰۰ صفحه می‌شد. این قرارداد باید به همه جزئیات اشاره داشته باشد. نتیجه این همکاری سیستم حمل‌ونقل کارآمد داخل شهری و ارتباط بین شهری، رونق دوباره کارخانه ذوب‌آهن، است. همچنین راه‌اندازی این پروژه به چندین کارخانه برق نیاز دارد.»

او گفته خود را بار دیگر تأکید می‌کند: «فرانسوی‌ها از ما نفت و گاز می‌خرند. ما می‌توانیم حسابی را در پاریس باز کرده و هزینه پول آن‌ها را به این حساب واریز کنیم. آن‌ها در ایران کار کنند و ما هم به آن‌ها نفت و گاز بفروشیم. اگر این برنامه را دست آدم‌های قوی و کارآمد بدهند می‌تواند قرارداد بزرگ تجاری-صنعتی را با فرانسوی‌ها امضا کنند. اما باید این افراد در داخل کشور خود صنعت را بشناسند، حقوق بین‌الملل بدانند.»

بخش زیادی از روزمرگی‌های او به مطالعه، تحقیق و نگارش کتاب و خاطراتش اختصاص داشت تا اینکه در ۱۸ آذر ۹۶ معمار توسعه صنعتی ایران چشم از جهان فروبست.

در این میان برخی فعالان اقتصادی با درگذشت پیر توسعه صنعتی ایران نیز پیام‌هایی را منتشر کردند. مسعود خوانساری، رئیس اتاق بازرگانی، صنایع، معادن و کشاورزی تهران، نیازمند را آئینه تمام‌نمای یک عمر خدمت در اقتصاد ایران دانست و وی را یکی از پایه‌گذاران توسعه صنعتی در اقتصاد ایران عنوان کرد. محسن جلال‌پور هم نیازمند را یکی از سرشناس‌ترین تکنوکرات‌های عصر حال حاضر دانست و وی را بنیان‌گذار خیلی از صنایعی برشمرد که این روزها دوره عسرت را از سر می‌گذرانند. رئیس اسبق اتاق ایران همچنین در بخش دیگری از اظهارات خود، نیازمند را از آخرین یادگارهای دهه طلایی اقتصاد ایران دانست که باقیمانده تکنوکرات‌های جوان و تحصیلکرده‌ای بود که در دهه ۴۰ زمام امور را در دست گرفتند و بنیان‌های صنعت ایران را پایه گذاشتند؛ فردی که صنایع سنتی را به مدرن تغییر داد و زمینه رشد اقتصادی کشور را فراهم آورد. جلال‌پور در ادامه اظهار کرد: نیازمند، تاریخ زنده صنعتی شدن ایران بود و از هر کدام از صنایع دهه چهل خاطرهای با خود داشت.

رضا نیازمند همچنین در کنار فعالیت‌های صنعتی، در زمینه پژوهش و تالیف خصوصاً در حوزه معارف دینی و قرآنی فعال بوده وی سرانجام در بامداد هجدهم آذرماه در سن ۹۶ سالگی چشم از جهان فروبست.



در همین دوره اخیر سرنوشت دو صنعت کفش ملی و ارج سقوط بود.»

### راه حل تهاتر گاز با صنعت است

نیازمند معتقد بود باید در چارچوب اوضاع و احوال روز برنامه‌ریزی کنیم اما در عمل چنین نیست. مثلاً در دوره جدید ما پول نداریم که هزینه کارمندان دولت را بدهیم؛ سخن گفتن از توسعه صنعتی امری گزاف است. تأسیس صنعت پول نیاز دارد و بازدهی آن زمان‌بر است و این در این شرایط ممکن نیست.

او از خام‌فروشی نفت گله می‌کند، همان گله‌ای که در همه برنامه‌های توسعه‌ای ایران تکرار شده است ما باید نفت را تبدیل به فرآورده کرده و بفروشیم. اما نیازمند مهم‌ترین راهکار را در "تهاتر گاز با صنعت" می‌داند: «در دهه ۶۰ میلادی با روس‌ها قرارداد تهاتر گاز با صنعت امضا شد؛ ما باید لوله‌ای گاز از آبادان تا ارس سرحد روسیه می‌کشیدیم و آن‌ها در عوض کارخانه ذوب‌آهن و کارخانه ماشین‌سازی اراک را راه‌اندازی و مونتاژ می‌کردند. الان هم می‌توانیم این کار را انجام دهیم.»

### سیستم حمل‌ونقل ریلی شود

نیازمند راهکار جدید خود را چنین تبیین می‌کند: «ما مطالعه کرده‌ایم که چه کاری را باید در ایران امروز انجام داد. بهترین کار وزارت صنعت، معدن و تجارت ریلی کردن نظام حمل‌ونقل در کشور است. این پروژه بسیار کارگر بر است؛ و باید تمام سیستم حمل‌ونقل شهری را در بیرون و داخل شهر در برگیرد. البته عده‌ای می‌گویند این کار عظیم است اما من معتقدم که این کار بسیار هم راحت است. کارخانه ذوب‌آهن در کشور داریم و می‌توانیم خود ریل تولید کنیم. چند دهه هم هست که تجربه مدیریت راه‌آهن در کشور وجود دارد. اما قبلاً این تجربه را نداشتیم.»

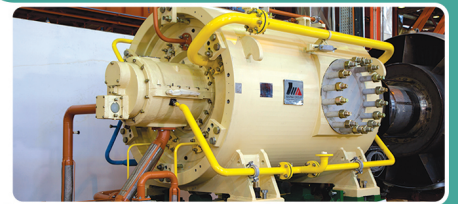
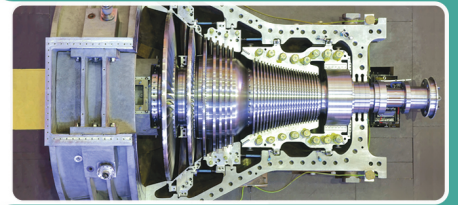
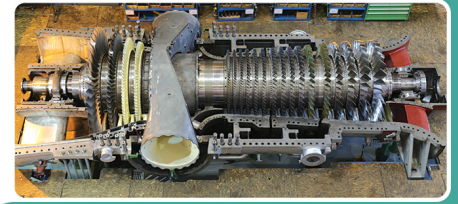
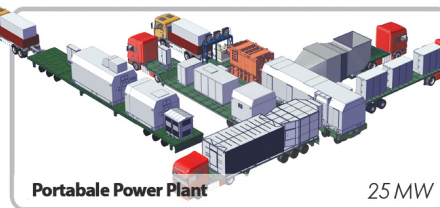
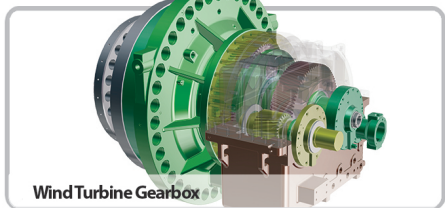
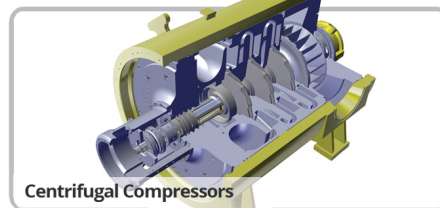
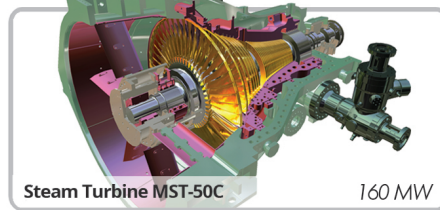
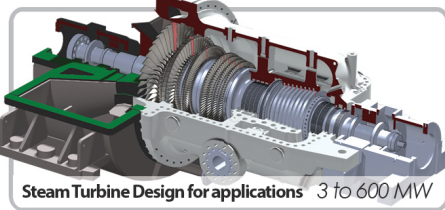
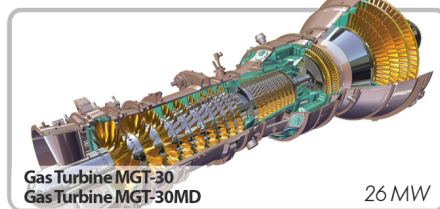
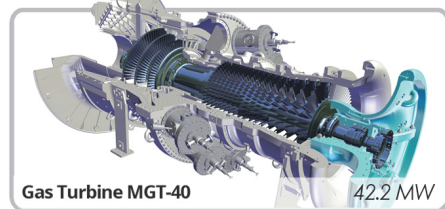
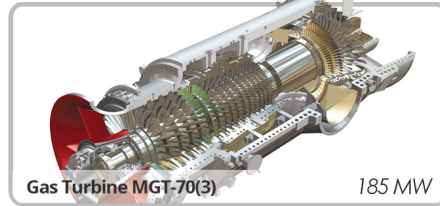
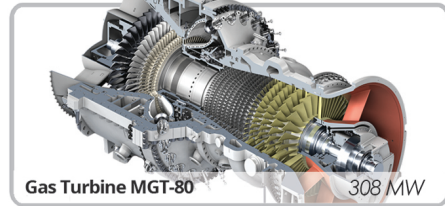
### آخرین توصیه نیازمند برای حل معضل بیکاری

پیشنهاد نیازمند برای خروج از بحران کنونی این است: «قراردادی با آلمان (لوکوموتیو) و فرانسه (ریل) که در این حوزه خیلی قوی هستند امضا شود؛ ما به این دو کشور گاز و نفت صادر کنیم و آن‌ها حمل‌ونقل ما را ریلی کنند. این چنین معضل بیکاری هم حل می‌شود.»

## شرکت مهندسی و ساخت توربین مپنا (توگا):

- طراحی و سازنده انواع توربین های گازی و بخار، کمپرسورهای ساتریفیوژ
- ارائه دهنده سبد متنوعی از محصولات و خدمات پس از فروش
- فعال در حوزه تجهیزات دوار و فرآیندی در صنایع نیروگاهی، نفت و گاز، پالایشگاهی و پتروشیمی

### محصولات اصلی



### خدمات تخصصی قابل ارائه به ناوگان توربین ها و کمپرسورها:

- بازرسی، عیب یابی و ارائه راه کارهای فنی جهت رفع عیوب
- تعمیرات اساسی، نوسازی (LTE) و ارتقاء
- تست بالانس دور بالا (Over Speed) و دور پایین انواع روتور
- تعمیر، نوسازی، ساخت و تامین قطعات
- نظارت بر نصب و راه اندازی توربین و آموزش بهره برداران
- بومی سازی ناوگان و قطعات اصلی

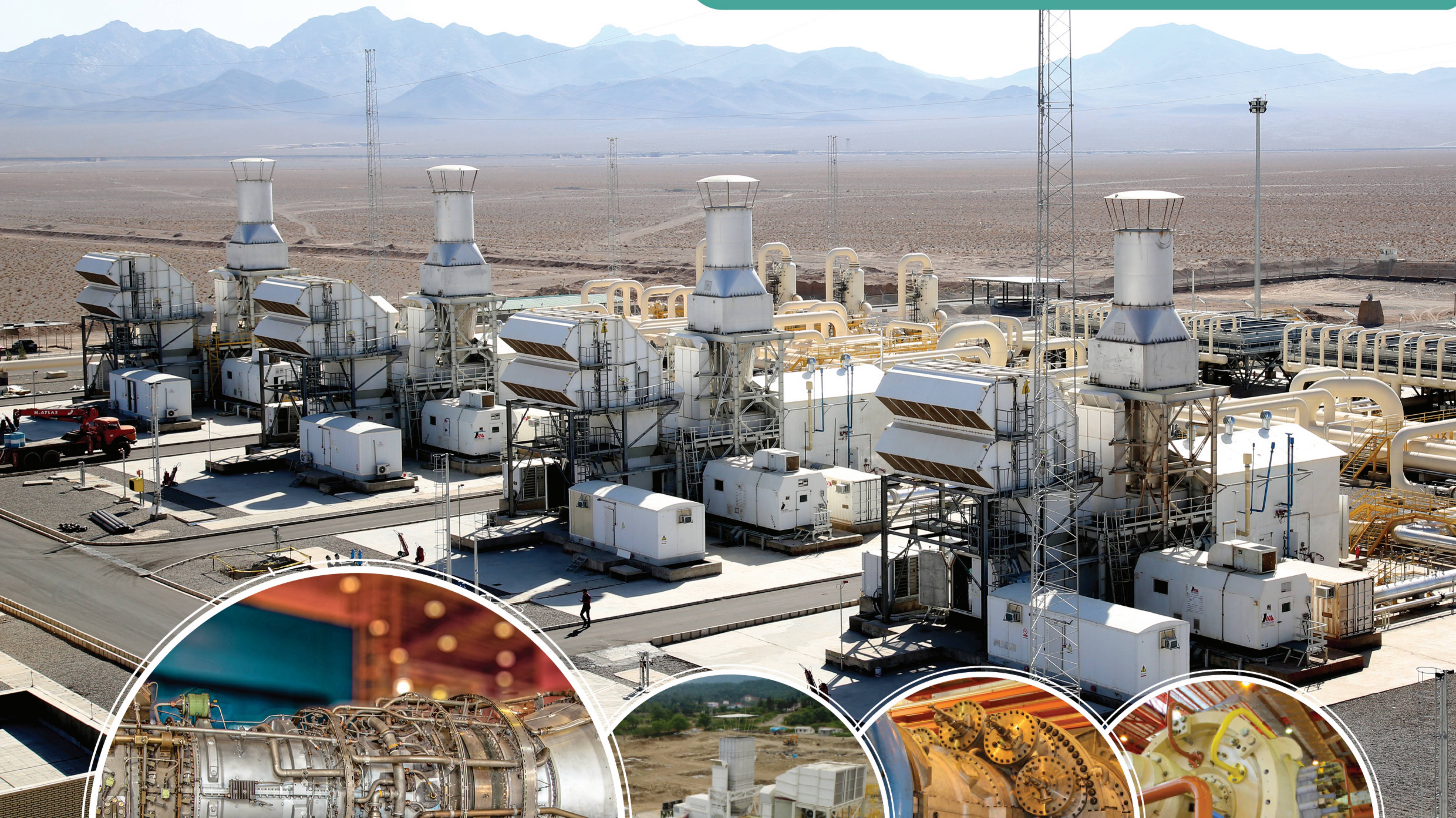
دفتر مرکزی: تهران - بلوار میرداماد، نبش کجور شماره ۳۱  
 کد پستی: ۱۹۱۸۹-۵۳۶۵۱  
 تلفن: ۳-۲۲۹۰۸۵۸۱-۲۲۹۰۸۶۵۴ دورنگار

کارخانه: کرج - کیلومتر ۷ جاده فردیس، بلوار مپنا  
 کد پستی: ۳۱۶۷۶-۴۳۵۹۴  
 تلفن: ۰۲۶۳۶۱۸۵۳۳۷-۰۲۶۳۶۱۲۷۳۴ دورنگار

info@mapnaturbine.co.ir  
 www.mapnaturbine.com  
 enquiry@mapnaturbine.co.ir

شرکت مهندسی و ساخت توربین مینا (توگا) طراح و سازنده ماشین‌آلات دوار و تجهیزات مورد نیاز صنایع نفت، گاز، پتروشیمی و پالایشگاه با توسعه و ارتقاء دانش طراحی و ساخت انواع توربین‌های گازی، بخار و کمپرسور سانتریفیوژ بصورت سفارشی در خدمت مشتریان محترم می‌باشد.

## محصولات مربوط به حوزه نفت و گاز



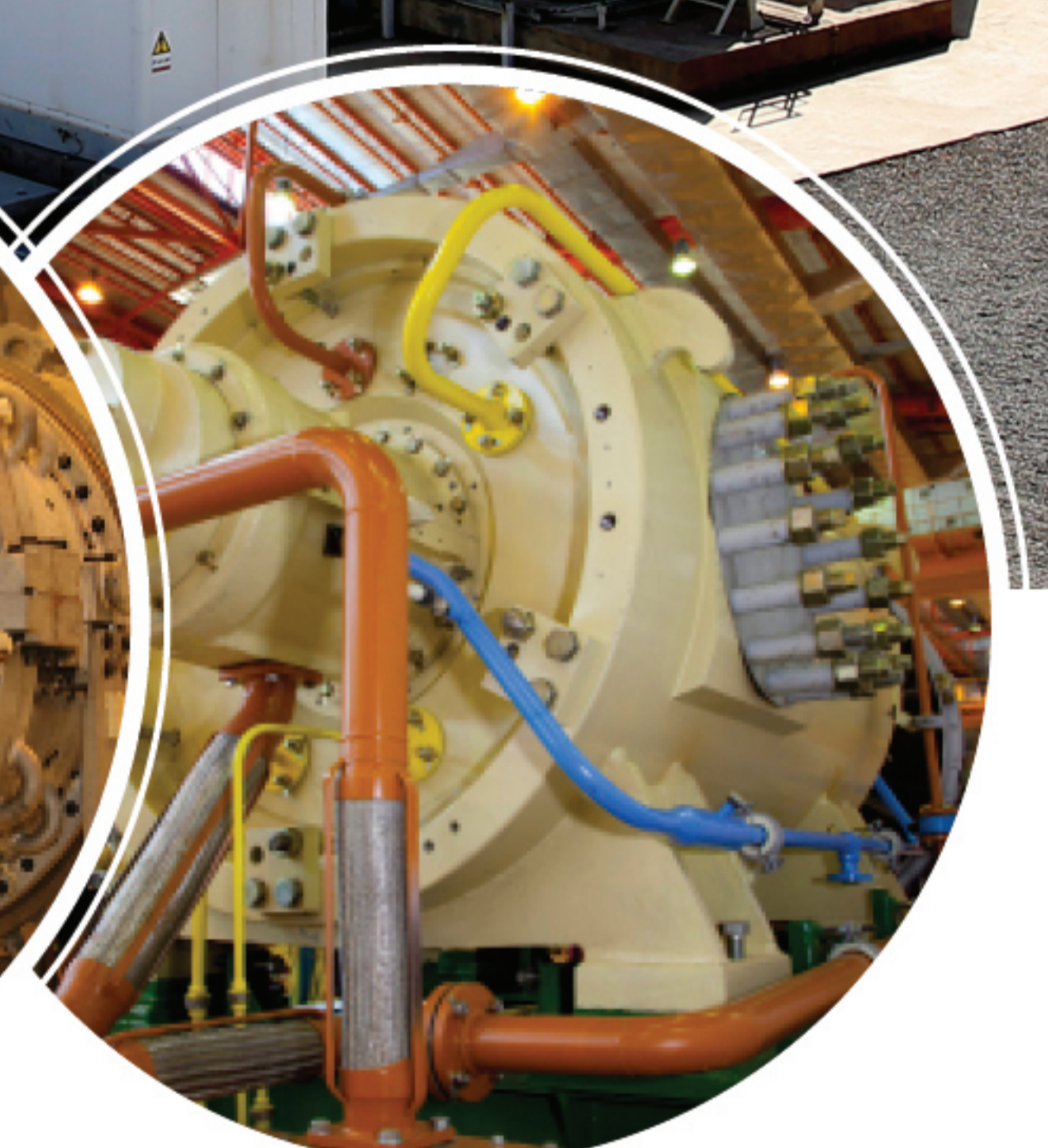
توربین صنعتی MGT-30  
۲۶ MW



نیروگاه موبایل  
۲۵ MW



توربین گاز MGT-40  
۴۲ MW



کمپرسور سانتریفیوژ

۱. طراحی و ساخت پکیج‌های توربوکمپرسور بخار مورد نیاز فرآیندهای پالایشگاهی و پتروشیمی
۲. طراحی و ساخت کمپرسورهای سانتریفیوژ فرآیندی گاز به سفارش مشتری
۳. ساخت نیروگاه‌های موبایل برای تامین برق اضطراری پروژه‌ها
۴. تأمین و اجرای پروژه‌ها بر مبنای روش‌های سرمایه‌گذاری

ساخت و تحویل بیش از ۱۰۰ واحد توربین و کمپرسور برای صنایع مختلف نفت، گاز و پتروشیمی



مقالات

ARTICLES



یکی از وظایف مهم مدیران در سازمان‌ها، شناسایی استعدادها بالقوه کارکنان خود و فراهم کردن زمینه‌های رشد و شکوفایی آنان است که زمینه تحقق هدف مهم و اساسی ارتقای بهره‌وری را نیز فراهم می‌کند. به عبارت دیگر، شناخت مسائل انگیزشی کارکنان جهت بهبود عملکرد و افزایش بهره‌وری سازمان بسیار حائز اهمیت است. همچنین کسب چنین شناختی می‌تواند به بهبود کاربرد منابع انسانی سازمانی کمک شایانی کند و در جلوگیری از مقاومت کارکنان در مقابل تغییرات، کاهش محدودیت در بازده و مبارزه با ستیز و مجادله کاری کارکنان بایکدیگر کمک کند و به ایجاد یک سازمان سودآور منتهی شود. این مسئله مدیران را وادار و ناگزیر می‌سازد تا محیط درونی و بیرونی حاکم بر سازمان را به گونه‌ای شکل دهند تا اهداف مناسب برای ارضای نیاز کارکنان را انتخاب کنند و برای ایجاد

## برنامه‌های

## سازمان برای

## ایجاد انگیزش

## در کارکنان

شادی سریندی | کارشناس ارشد مدیریت بازرگانی - بازاریابی

سطح یا میزان انگیزش یک نفر در زمان‌های متفاوت فرق می‌کند. ممکن است که فرد تلاش زیادی در سازمان کند، اما این کوشش‌ها در راستای اهداف سازمانی نباشد و در مخالفت با منافع سازمان انجام شود. به عنوان مثال بسیاری از اعضا و کارکنان، مقدار زیادی از وقت خود را صرف صحبت با دوستان و همکاران می‌کنند تا به این طریق نیازهای اجتماعی خود را ارضاء کنند. در چنین حالتی، تلاش و کوشش زیادی انجام می‌شود، اما این تلاش جهت افزایش تولید و بازدهی سازمان نیست. بنابراین، احتمال اینکه تلاش افراد باعث افزایش بازدهی یا عملکرد سازمان شود، کم است؛ مگر اینکه تلاش گفته شده جهت اهداف سازمانی و سازگار با آنها انجام شود.

توجه به مسائل مطرح شده جای هیچ تردیدی باقی نمی‌گذارد که کارکنان سازمان از نظر سطح، زمینه‌ها و عوامل بروز انگیزش و همچنین زمان و مکان افزایش آن، بایکدیگر متفاوت هستند. بنابراین، سازمان‌ها برای ایجاد و افزایش انگیزش کارکنان خود به برنامه و ابزارهای متعدد و متفاوتی نیاز دارند. عمده‌ترین برنامه‌ها برای ایجاد انگیزش در سازمان عبارتند از مدیریت مبتنی بر هدف، این برنامه مدیریتی توسط پیتر دراگر ارائه شد تا با استفاده از هدف‌های سازمان، افراد را تحریک و به این وسیله در آنان ایجاد انگیزه کند. اهمیت این برنامه در تأکیدی است که بر اهداف کلی سازمان می‌شود.

از آنجا که تمام افراد سازمان در تعیین هدف‌های یاد شده مشارکت دارند، مسیر اجرای برنامه مدیریت مبتنی بر هدف (از بالا به پایین و از پایین به بالا) است و در نتیجه سلسله مراتبی از اهداف به وجود می‌آید که در بین سطوح آن رابطه معقول و ذی‌ربطی وجود خواهد داشت. از نظر کارگر یا کارمند، اجرای برنامه مدیریت مبتنی بر هدف، اهداف عملکردی ویژه و شخصی به وجود می‌آورد و بنابراین هر فرد در واحد خود نقش مشخص و معینی ایفا خواهد کرد و اگر همه افراد سازمان به اهداف خود دست یابند، در آن صورت، اهداف واحد تأمین خواهد شد و در نهایت سازمان به اهداف کلی خود خواهد رسید.

شهرت این روش در آن است که همیشه کاربرد دارد. در مواردی هم که این برنامه نتوانسته است، انتظارات مدیران را برآورده سازد، مشکل در برنامه فوق نبوده، بلکه علت، انتظارات غیرواقعی از نتایج، نداشتن تعهد مدیریت عالی سازمان، ناتوانی یا بی میلی مدیریت نسبت به این برنامه بوده است. تحقیقاتی که در رابطه با این روش انجام شده است، نشان می‌دهد که در حال حاضر بسیاری از سازمان‌های بزرگ (عمومی و



انگیزش در کارکنان خود موفق باشند. در این زمینه توجه به چند نکته ضروری است.

افراد از نظر پویایی انگیزشی با یکدیگر متفاوتند، برای مثال سطح انگیزشی یک کارگر با یک کارمند فرق می‌کند. همین‌طور برنامه‌هایی که برای انگیزش در یک مدیر میانی با یک مدیر ارشد در نظر گرفته می‌شود. همچنین کارمندی که در اثر کار در یک بخش سازمان دچار افسردگی می‌شود، ممکن است که در قسمت دیگر بازدهی و بهره‌وری بالایی داشته باشد. به علاوه، یک کارگر که در اثر کار با یک دستگاه در یک شهر احساس خستگی می‌کند، امکان دارد در شهر دیگری ساعت‌ها با دستگاه مشابه بدون احساس خستگی کار کند. به اعتقاد بسیاری از کارشناسان علت این امر، ممکن است به شخص یا کننده کار بستگی نداشته باشد، بلکه به محیط، موقعیت یا وضعیت کار بستگی دارد.

امر نوعی فرایند مشارکتی است که هدف آن تشویق و ترغیب کارکنان و اعضای سازمان به دادن تعهد و مشارکت هر چه بیشتر در امر موفقیت سازمان است. پایه و اساس این اندیشه بر این منطبق است که کارکنان در فرآیند تصمیماتی که بر سرنوشت آنان اثر می‌گذارد، مشارکت کنند و در کار اداری و سازمانی از آزادی عمل بیشتری برخوردار شوند و در نهایت باعث افزایش بازدهی، تولید و بهره‌وری در سازمان شوند.

برنامه‌های مشارکت کارکنان به انواع خاصی تقسیم می‌شود؛ مدیریت مشارکتی، افراد در تصمیم‌گیری‌ها مشارکت می‌کنند، یعنی زیر دستان در تصمیم‌گیری نقش دارند و در این زمینه با رئیس مستقیم خود در قدرت سهیم هستند. جهت کارساز شدن این روش، لازم است تا به افراد فرصت مناسب برای مشارکت داده شود. در این روش کارکنان باید از توانایی لازم (هوش، دانش فنی و روابط انسانی) برخوردار باشند تا بتوانند مشارکت موثر کنند و فرهنگ سازمانی باید به گونه‌ای باشد که این نوع مشارکت را تایید کند.

### مشارکت نمایندگان کارکنان

در این روش به جای اینکه همه کارکنان به صورت مستقیم در تصمیم‌گیری مشارکت کنند، یک گروه کوچک به عنوان نماینده آنان در تصمیم‌گیری‌ها شرکت می‌کند. هدف از این برنامه توزیع قدرت در سازمان است و سازمان تلاش می‌کند تا اختیارات را برای به کارکنان بدهد تا کارکنان هم تراز با مدیریت و ذی‌نفعان شوند. از نمونه‌های متداول این شیوه، شورای کاری کارکنان است. این روش به دلیل اینکه جنبه نمادین دارد و معمولاً شوراهای کارگری تحت سلطه مدیریت سازمان هستند، چندان اثر بخش نیست.

در دایره کیفیت، کارکنان و سرپرستان یک گروه ۸ الی ۱۰ نفری تشکیل می‌دهند و افراد مسئولیت مشترک را ذی‌رند. به این طریق که افراد گروه مرتباً گرد هم می‌آیند (معمولاً هفته‌ای یک بار) و درباره مسئله کیفیت بحث می‌کنند و به دنبال علل مسائل بر می‌آیند و راه‌حلهایی را ارائه می‌کنند و اقدامات اصلاحی را به عمل می‌آورند. آنها مسئولیت کیفیت محصول را بر عهده می‌گیرند و نتایج کار را مورد ارزیابی قرار می‌دهند، اما اجرای راه‌حل نهایی توصیه شده و مسئولیت آن بر عهده مدیریت سازمان است. چنین برنامه‌هایی معمولاً در شرکت‌های ژاپنی متداول است و به این وسیله این شرکت‌ها با هزینه پایین، محصولاتی با کیفیت بسیار بالا تولید و عرضه می‌کنند.

دولتی) در کشورهای غربی به صورت رسمی از برنامه مدیریت مبتنی بر هدف برای ایجاد انگیزش در کارکنان خود استفاده می‌کنند یا اینکه قبلاً از آن استفاده کرده‌اند. در اجرای مدیریت مبتنی بر هدف توجه به این موارد ضروری است، اهداف باید به صورت دقیق تعیین و مشخص شوند. اهداف الزاماً به وسیله مدیریت یا ریاست سازمان تعیین نمی‌شوند. به عبارت دیگر، اهداف مشارکتی جایگزین اهداف تحمیلی می‌شوند. هر هدف باید در یک دوره زمانی معین تامین شود. افراد در طول اجرای برنامه و به صورت مرتب از میزان پیشرفت کار خود آگاهی می‌یابند. به عبارت دیگر، از عملکرد خود بازخورد می‌گیرند.

### تعدیل در رفتار

این برنامه مبتنی بر این اصل اساسی است که با توجه به نتایج حاصل از عملکرد کارکنان، اهمیت انواع کارهایی که فرد در سازمان انجام می‌دهد، یکسان نیست. در حال حاضر تعداد زیادی از سازمان‌ها در کشورهای غربی، جهت بهبود بهره‌وری، کاهش اشتباهات، پایین آوردن نرخ غیبت کارکنان، تاخیرها و... روش تعدیل رفتار سازمانی را به کار می‌برند. این برنامه شامل پنج مرحله است؛ مرحله اول، شناسایی رفتار اصلی (تعیین کننده)، شناسایی رفتارهایی که بیشترین اثر را بر عملکرد دارند. سنجش یا اندازه‌گیری رفتارها، باید شاخص‌های اندازه‌گیری تهیه شود. این شاخص‌ها شامل تعیین رفتارهایی است که در شرایط موجود تکرار می‌شود.

مرحله سوم، شناسایی ترتیب رفتارها است، از یک تجزیه و تحلیل عملی به منظور تعیین رفتارهایی که جهت بهبود عملکرد صورت می‌گیرد. مرحله چهارم، ارائه استراتژی و ایجاد تغییرات لازم در رفتارها است، در این مرحله، مدیر برای تقویت رفتاری که به عملکرد مطلوب می‌انجامد و تضعیف رفتارهای نامطلوب دست به کار می‌شود و نوعی استراتژی خاص را به اجرا می‌آورد. در اجرای این استراتژی برخی از روابط عملکرد-پاداش تغییر خواهد کرد. به عبارت دیگر ساختار، پرداخت، تکنولوژی و گروه‌های کاری باید انجام شود تا به عملکرد عالی پاداش بیشتری تعلق گیرد. مرحله پنجم، ارزیابی ارزیابی بهبود عملکرد است. در این مرحله بررسی تغییر در رفتار کارمند انجام می‌شود که آیا یک تغییر همیشگی صورت گرفته است یا خیر؟

### مشارکت کارکنان

مقصود از مشارکت کارکنان، انواع روش‌ها و فعالیت‌هایی است که در زمینه مشارکت اعضای سازمان انجام می‌گیرد. در تعریف این عبارت چنین آمده که این



### سهیم کردن کارکنان در سازمان

در این روش سازمان سهام خود را به کارکنان عرضه می‌کند تا آنان بتوانند، در مزایای حاصل از فعالیت‌های شرکت سهیم شوند. هدف از ارائه چنین برنامه‌هایی آن است که سازمان با اعطای سهم یا پول نقد، کارکنان را قادر سازد تا در شرکت سرمایه‌گذاری کنند. با اجرای چنین برنامه‌ای کارکنان صاحب سهام می‌شوند، اما این سهام در اختیار آنان قرار نمی‌گیرد و تا زمانی که در استخدام سازمان هستند، حق فروش چنین سهامی را ندارند. مشارکت کارکنان در مالکیت سازمان، موجب افزایش رضایت شغلی و انگیزه در آنان می‌شود و آنان از این نظر در سازمان خود احساس مالکیت می‌کنند.

برنامه‌های مبتنی بر حقوق متغیر، اجرای برنامه‌هایی با هدف انگیزش، مشارکت کارکنان در سود، دادن پاداش و جایزه، برنامه‌های مبتنی بر حقوق متغیر هستند. آنچه این برنامه را از برنامه‌های حقوق و پاداش سنتی متمایز می‌کند، این است که شخص نه تنها حقوق و دستمزد خود را بر اساس سابقه کار یا میزان تلاش دریافت می‌کند، بلکه قسمتی از دریافتی‌های وی بر اساس عملکرد او و سازمان پرداخت می‌شود. بر اساس چنین برنامه‌ای میزان دریافتی، به موازات تغییر عملکرد تغییر می‌کند. با گذشت زمان، کسانی که عملکرد ضعیف دارند، دستمزد و حقوق اندکی می‌گیرند و کسانی که عملکرد بالایی دارند، شاهد افزایش دستمزد خود در مقایسه با افزایش درآمد شرکت خواهند بود. در این مورد چهار برنامه متفاوت به اجرا در می‌آید که عبارت از دستمزد بر اساس قطعه، دادن جایزه، مشارکت در سود و طرح دادن پاداش به گروه است.

### برنامه‌های پرداخت بر اساس مهارت (شایستگی)

پرداخت بر اساس مهارت، شیوه دیگری از پرداخت دستمزد بر اساس نوع کار است که در آن به جای عنوان شغلی، مهارت یا شیوه انجام کار میزان حقوق افراد را تعیین می‌کند. این برنامه کارکنان را تشویق می‌کند تا مهارت‌های زیادی فرا گیرند و از آنجا که افراد می‌توانند از کارهای دیگران سر درآورند و در بسیاری از امور مهارت پیدا کنند، ارتباطات آسان‌تر انجام خواهد شد. اجرای چنین برنامه‌هایی باعث می‌شود که رفتارهای ناکارآمد کاهش یابد و به ندرت امکان دارد، سازمان با مواردی مواجه شود که فرد از جمله «آن کار من نیست» استفاده کند و در نهایت پرداخت بر اساس مهارت موجب بهبود عملکرد می‌شود.

طرح مزایای انعطاف‌پذیر به گونه‌ای است که کارگر یا کارمند بتواند از بین مزایای موجود آنهایی را که می‌خواهد انتخاب کند. هدف این است که به هر کارگر یا کارمند فرصت داده شود با توجه به نوع نیاز و شرایط یا وضعیتی که در آن قرار گرفته است، مجموعه‌ای خاص از مزایایی را که می‌خواهد از آنها بهره‌مند شود، انتخاب کند. اگر به همه کارکنان مزایای مشابهی داده شود، در آن صورت چنین فرض می‌شود که همگی نیازهای همانندی دارند و تردیدی نیست که این فرض نمی‌تواند درست باشد، بنابراین با استفاده از مزایای انعطاف‌پذیر می‌توان مزایای حاشیه‌ای و هزینه‌های مربوط را به نوعی انگیزش برای کارکنان تبدیل کرد.

باید در نظر داشت که مزایای انعطاف‌پذیر به گونه‌ای تعیین شوند که هر فرد یا عضو سازمان مجموعه‌ای را انتخاب کند که نیازهای کنونی‌اش را به بهترین نحو تامین کند. ایجاد انگیزش در کارکنان سازمان‌ها یکی از مهمترین وظایف مدیران است و در این زمینه هر قدر افراد نیازهای ارضا شده بیشتری داشته باشند، رفتارهایشان عقلایی‌تر و منطقی‌تر خواهد شد. پس یکی از وظایف مهم سازمان‌ها شناخت راه‌های ایجاد و تقویت انگیزش در آنان است.



دنیای علم و دنیای مدیریت را پدید آورد. پس از آنکه او قوانین فیزیک کلاسیک را کشف کرد، دروازه‌های روشنگری گشوده شد، هرچند بذر روشنگری توسط گالیله و برخی دیگر کاشته شده بود، با نیوتن به نیروی پیشرونده غیرقابل توقفی تبدیل شد. در پی کشف نیوتن، همه می‌خواستند قوانینی را که به ما کمک می‌کند، پیرامون خود را بشناسیم و آن را بهبود ببخشیم را کشف کنند و مدیریت نیز از آن مستثنی نبود. (با گذشت این همه سال، هنوز در صنعت به دنبال قوانین یا نسخه‌های تجویزی معجزه‌گر هستیم و این ادامه خواهد داشت، چرا که راحت‌ترین روش حل مشکلات است.

روایتی متفاوت از تاریخ مدیریت

## از سیب نیوتن تا جاب دات کام

مریم شوکت‌پور | مدرس دانشگاه، مشاور انجمن

مطالب دو شماره پیشین این نشریه، شرح مختصری از دیدگاه‌ها و اقدامات دو پیشکسوت مدیریت (هنری فایول (۱۸۴۱-۱۹۲۵) و فردریک وینسلو تیلور (۱۸۵۶-۱۹۱۵)) و موضوع نقش مدیریت در ساخت اهرام با عظمت مصر (۴۰۰۰ سال قبل از میلاد) را عنوان کرد. با توجه به اینکه پس از سال ۱۹۶۰ که آن را «دوران مدیریت» می‌خوانند، مدیریت به موضوع با ارزشی تبدیل و نگارش تاریخ آن تقریباً متوقف شده و اطلاع از تاریخ مدیریت برای تحصیلکرده‌ها و حرفه‌ای‌های این حوزه ضروری است؛ در شماره‌های آینده برخی دیگر از نظریات مقدماتی مرتبط با مدیریت عنوان خواهد شد، چون مدیریت به اندازه خود جامعه بشری قدمت دارد و ریشه‌های آن مانند پزشکی و... بسیار عمیق است.

آدام اسمیت و سنجاق‌سازان کلاستر

سال ۱۷۷۶ آدام اسمیت کتاب ثروت ملل را چاپ کرد. (کتابی که هر تحصیل کرده رشته اقتصاد باید آن را خوانده باشد) آنچه ایزاک نیوتن در فیزیک انجام داد، آدام اسمیت سعی داشت در اقتصاد انجام دهد و توفیق به دست آورد تا قوانین خلق ثروت را کشف کند.

در آن زمان اگر یک سنجاق‌ساز ماهر کار خود را انجام میداد، حداکثر ۲۰ سنجاق در روز تولید میکرد؛ اما اگر ۱۰ کارگر نیمه ماهر هر کدام بخش کوچکی از این کار را انجام میدادند، ۴۸ هزار سنجاق در روز ساخته می‌شد. آدام اسمیت تقسیم کار، تولید انبوه، مهارت زدایی و تخصص را کشف کرده بود که این فقط یک انقلاب اقتصادی نبود و یک انقلاب مدیریتی نیز به شمار می‌آمد. انقلاب صنعتی حاصل از آن، صنایع‌های مشاغل قبلی را از بین میبرد و به جای فقر، رفاه و پیشرفت را به ارمغان می‌آورد.

انقلاب صنعتی

اصطلاح انقلاب صنعتی اولین بار برای توصیف ماشین‌آلاتی که

سیبی که بر سر ایزاک نیوتن فرود آمد

افسانه‌ای که میگوید سیبی بر سر نیوتن افتاد و موجب شد او از خود بپرند، چرا همیشه سیب‌ها به پایین می‌افتند و به سمت بالا صعود نمیکنند را همه شنیده‌ایم. پیامد این پرسش‌ها

کوچک ارزان و کم سرعتی را ساخت که کنار هر مدیری قرار داده شد. جایگاه انقلاب ژاپن که صنایع عظیم غرب را مورد حمله قرار داد نیز در اینجا قابل تحسین است که امروزه چین جا پای او گذاشته و روزهای هژمونی آمریکا را به پایان رسانده است.

### شکست دات کام

در سال ۲۰۰۰ حساب دات کام که یک حساب اقتصادی بود، ترکیب و همه ادعاهای مربوط به این پارادایم از بین رفت. از مشخصه‌های این دوره تأسیس گروه جدیدی از شرکت‌های بر پایه اینترنت بود (در بسیاری موارد نیز به شکست اقتصادی انجامید) که به‌طور کلی به آنها شرکت دات-کام گفته می‌شد. شکست دات کام و موسسات مالی یک پرسش را مطرح می‌کند و آن این است "قدرت دست کیست؟" مارکس با اطمینان معتقد بود که قدرت در دست صاحبان سرمایه است که کارگران را استثمار می‌کنند. درباره محل قدرت آن زمان، حق با مارکس بود، اما جای قدرت عوض شد و قدرت به دست کنترل کنندگان سرمایه یعنی مدیران عالی و روسای کلیدی شرکت‌های سهامی عام رسید. شکست دات کام و موسسات مالی نشان داد که مدیران در به حداکثر رساندن پاداش‌های خود و انتقال ریسک به سهامداران مهارت فوق‌العاده‌ای کسب کرده‌اند.

### فورد و جنرال موتور به گدایی کنگره می‌روند

در سال ۲۰۰۸ مدیران عامل سه شرکت بزرگ اتومبیل سازی تقاضای دریافت کمک از دولت کردند که یک تجربه تحقیرآمیز بود و شکست آنان ناشی از شکست مدیریت مدرن بود. در این میان، علاوه بر اتومبیل‌سازان، بانکها نیز وضعیت بدی حتی بدتر از اتومبیل‌سازان داشتند.

اگر یک شرکت دچار مشکل باشد، نشان دهنده اشتباهات یک شرکت است، اما دو صنعت سقوط کردند که نشان دهنده موضوع بزرگتری به نام رکود اقتصادی بود و قوانین جهان شمولی که رفاه و ثروت را وعده می‌داد به کابوس فقر و ناتوانی تبدیل شده بود. وقتی تمام شرکت‌ها یک تجزیه و تحلیل منطقی انجام می‌دهند و به یک راه حل منطقی می‌رسند، هیچ کس مزیت خود را کشف نخواهد کرد و دچار خودکشی خواهند شد. فرمول‌های ساده استراتژی، مدیریت مالی و رهبری که هم‌رنگ جماعت شدن را ترغیب می‌کنند، اقتصاد اروپای شرقی را به فروپاشی کشاند و آشفتگی اقتصاد غرب را پدید آورد.

اکنون باید تصویرهای گذشته کنار هم قرار بگیرند و از آنها فیلمی ساخته شود و به جای تمرکز بر لحظه‌های جدا از هم در تاریخ، حرکت و جهت مورد شناسایی قرار گیرد. تصاویر نخست ظهور و پیشرفت بی‌وقفه و تصاویر بعد ضربات مهلک به سازمان‌ها را نشان می‌دهد و این تصاویر برای کسانی که خلق قوانین و سرنوشت برای آنها سخت است، دنیایی وحشتناک و برای افراد شجاع، دنیایی آکنده از فرصت را نمایش خواهد داد.

با نیروی بخار کار می‌کردند، به کار رفت و پس از آن به مفهوم کارگیری فناوری در تولید بود. انقلاب به معنای تغییرات یکباره است و این انقلاب که تمام وجوه زندگی سیاسی و اقتصادی و ... را تحت تاثیر قرار می‌داد، تغییراتی تکاملی بود. تولد این انقلاب در انگلستانی اتفاق افتاد که تمامی الزامات انقلاب صنعتی یعنی جمعیت، منابع طبیعی، پول و اختراعات را داشت. هر چند سایر کشورها نظیر فرانسه و هلند از این الزامات بی‌بهره نبودند، اما این مسائل در انگلستان انقلاب به پا کرد.

با توجه به اینکه انقلاب صنعتی یکی از انقلاب‌های بزرگ دوران تاریخ زندگی بشر است، نویسندگان و تاریخ‌نگاران بسیاری به این موضوع پرداخته‌اند که مطالعه هر نوشته‌ای از آنها خالی از لطف نیست، چرا که شاید نام آدام اسمیت را تنها در کنار واژه تقسیم کار و اصل تخصص دیده باشیم، اما در آن زمان که کارها زیاد و دستمزدها کمتر از هزینه ضروریات زندگی بود، آدام اسمیت اظهار کرد: کارگران زیر کار زیاد دچار فرسودگی می‌شوند و کسی که به صورت متعادل کار کند، می‌تواند پیوسته به کار خود ادامه داده و بیشترین میزان کار را انجام دهد. این اظهارات زمانی بیان شد که عده کمی با او هم عقیده بودند و حتی برخی کار زیاد و دستمزد پایین را موهبتی می‌دانستند که نصیب آنها شده است. آدام اسمیت قواعد روشنگری یعنی مشاهده، اندازه‌گیری، تحلیل و بهبود را به دنیای تجارت و مدیریت آورد و پس از آن، این موضوعات تبدیل به ماشین پیشرفت غیرقابل توقف شد.

### نخستین مدل T فورد که از خط تولید بیرون آمد

از آدام اسمیت تا هنری فورد یک گام کوچک فکری اما یک جهش عظیم اقتصادی اتفاق افتاد. فورد اقتصاد تولید اتومبیل را تغییر داد. اتومبیل‌های دست ساز صنعتگران ماهر از رده خارج شدند و کارگران نیمه ماهر که محصولات استاندارد را با هزینه کم تولید می‌کردند، وارد عمل شدند. اگر فردریک تیلور نماد تئوری مدیریت مدرن باشد، هنری فورد نماد اجرایی آن است. ایده فورد مبنی بر یک مدل اتومبیل برای همه بود.

### آکیو موریتا صدای اعتراض جوانان را می‌شنود

او که بنیانگذار جوان سونی است، در نیویورک ناظر گروه‌های متعدد جوانانی بود که دستگاه‌های موسیقی را با خود حمل می‌کردند و مردم از سر و صدای آنها وحشت داشتند. او این فرصت را تشخیص داد که جوانان می‌خواهند دائم موسیقی گوش کنند و او با واکنش سونی، نخستین سیستم شخصی واقعی را برای آنها به ارمغان آورد و به رویای آنها واقعیت بخشید.

از نظر غرب، آکیوموریتا یکی از چندین نفری است که موجب حمله به مدیریت مدرن شد. پس از او، سویی چیرا هوندا متوجه شد که موتور تولید شده مناسب همه نیست و برای خانواده‌ها، ماهیگیری و تفریح موتورسیکلت‌های کوچک طراحی کرد. اکنون نیز به جای ماشین‌های بزرگ زیراکس، ماشین‌های



شرکت سهامی نمایشگاه‌های بین‌المللی  
جمهوری اسلامی ایران



# نمایشگاه بین‌المللی صنایع پایین دست نفت

۱۳ تا ۱۶ بهمن ماه ۱۳۹۸ - محل دائمی نمایشگاه‌های بین‌المللی تهران

## Iran International Downstream Oil Industries Exhibition

2-5 Feb 2020 Tehran, Iran

[www.downstream-iran.com](http://www.downstream-iran.com)



Tel: 021 - 42917135 Cell Phone: +989199013191

Email: [Sales@downstream-iran.com](mailto:Sales@downstream-iran.com)



تازہ واردہا

NEWCOMERS



شرکت آراشیر خراسان با هدف تولید انواع شیر آلات صنعتی در سال ۱۳۷۹ در شهرک صنعتی توس مشهد، آغاز به فعالیت نمود و با اتکا به پرسنل مجرب و برخوردار از ماشین آلات پیشرفته و مجهز پس از گذشت بیش از یک دهه فعالیت در زمینه تولید انواع شیر آلات صنعتی چدنی (کشوئی محور صعودی، زیانه لاستیکی، سوپاپی، یک طرفه سوپاپی و دریچه ای، صافی بخار، پروانه ای، مهره ای رزوه ای و کنترل دبی گیربکس دار) و فولادی، برابر استانداردهای ملی و بین المللی از بهترین مواد اولیه و با پوشش رنگ پودری الکترواستاتیک کوره ای به ضخامت ۲۵۰ میکرون، مفتخر است که همگام با کلیه فعالان این صنعت، توانسته است یکی از خدمتگزاران صنعت آب و فاضلاب، کشاورزی، صنایع غذایی و قند، نفت و پتروشیمی و نیروگاهی و... بوده و سهمی درافزایش سطح کیفی شیرآلات و تامین نیاز مصرف کنندگان داشته باشد.

با اجرای پروژه طرح توسعه شرکت در شهرک ماشین سازی و نصب کوره های القائی و ماشین آلات CNC، ضمن افزایش کمی و کیفی محصولات، شیر آلات چدنی این شرکت تا کاربری PNY۲۵ تولید و به صنایع و مصرف کنندگان محترم عرضه گردیده است. کسب گواهی **استاندارد ملی ایران** و نیز **گواهینامه ایزو ۹۰۰۱:۲۰۰۸**، تولید محصولات با کیفیت بالا و با قیمت مناسب توزیع گسترده در سراسر ایران، ارائه ضمانت و خدمات پس از فروش متمایز (کارت گارانتی دارای هولوگرام مخصوص بر روی تمام شیرآلات با ۲ سال گارانتی و ۱۰ سال خدمات پس از فروش) برای کسب هرچه بیشتر رضایت مصرف کنندگان، نشان دهنده کیفیت برتر محصولات این کارخانه می باشد.

#### خط مشی کیفیت:

- تحقق اهداف سازمانی زیر از اولویت های اساسی شرکت محسوب می گردد.
  - ۱- بهبود مداوم و مستمر کیفیت با برقراری نظام کنترل کیفیت و مشارکت کارکنان از طریق اقدامات اصلاحی و پیشگیرانه با توجه به نظرات اصلاحی و شکایات مشتریان جهت بهبود در روش های تولید و ایجاد سیستم کنترل کیفی
  - ۲- افزایش سطح رضایت مندی مشتریان از طریق تعامل و تامین خواسته های مشتریان
  - ۳- افزایش تنوع محصول از طریق تولید محصولات جدید در حوزه های آبرسانی، صنایع نفت و گاز و پتروشیمی
- مدیریت شرکت، استاندارد ملی ایران و همچنین گواهینامه ایزو ۹۰۰۱:۲۰۰۸ را بعنوان مدلی مناسب جهت استقرار سیستم مدیریت کیفیت در تولید محصولات خود انتخاب نموده و خود را به رعایت قوانین و الزامات و استانداردهای ملی و رسیدن به اهداف و برآورده سازی الزامات قانونی و بهبود مستمر فرایندها متعهد می داند.
- ضمناً این شرکت عضو کمیسیون تدوین استاندارد شیرآلات سوپاپی چدنی بوده و اولین شرکت دریافت کننده ی این استاندارد ملی می باشد.

# شرکت آراشیر خراسان

تولید کننده انواع شیرآلات صنعتی  
و ریخته گری قطعات چدنی و فولادی



ARA.CO  
KH.ARA VALVE.CO

## محصولات (Produces)

### شیر فلکه کشویی زبانه لاستیکی (Rubber Wedge Valve)

فشارکاری: PN 10/16 bar  
وظیفه: قطع و وصل جریان سیال  
سایز: DN 50 - DN 250



### شیر پروانه ای بدون فلاچ (ویفری) (Butterfly Valve Wafer Type)

فشارکاری:  
PN 10 / 16 bar (ANSI Class-150)  
وظیفه: قطع و وصل و کنترل جریان  
سیال (دبی و فشار)  
سایز: DN 50 - DN 250



### شیر فلکه سوپاپی (Globe Valve)

فشارکاری: PN 16 bar  
وظیفه: مسدود نمودن جریان سیال  
سایز: DN 15-DN200



### شیر یکطرفه سوپاپی (Check Valve)

فشارکاری: PN 16 bar  
وظیفه: جلوگیری از برگشت سیال  
سایز: DN 15 - DN 200



### شیر فلکه کشویی بال پهن (Globe Valve)

فشارکاری: PN 10 / 16 bar  
وظیفه: قطع و وصل جریان سیال  
سایز: DN 50 - DN 250



### شیر فلکه کشویی محور صعودی (Stem Rising Gate Valve)

فشارکاری: PN 10/16 bar  
وظیفه: قطع و وصل جریان سیال  
سایز: DN 40 - DN 250



### صافی بخار سوپاپی (Strainer)

فشارکاری: PN 16 bar  
وظیفه: جلوگیری از ورود ذرات و مواد  
معلق به شبکه  
سایز: DN 15 - DN 200



### شیر کشویی زبانه فلزی فولادی

### (Cast Carbon Steel Gate Valve)

فشارکاری: Class 150, Class 300  
وظیفه: قطع و وصل جریان سیال  
سایز: 2" - 8"



### شیر فلکه کنترل دبی سوپاپی (Globe Control Valve)

فشارکاری: PN 16 bar  
وظیفه: کنترل جریان سیال  
سایز: DN 80 - DN 200



### شیر یکطرفه دریچه ای (Check Valve)

فشارکاری: PN 10 / 16 bar  
وظیفه: جلوگیری از برگشت سیال  
سایز: DN 50 - DN 200



### شیر فلکه سوپاپی مهره ای رزوه ای (Globe Valve)

فشارکاری: PN 10/16 bar  
وظیفه: مسدود نمودن جریان سیال  
سایز: DN 15 - DN 50



telegram.me / 09155207064

www.aravalve.ir

Email: aravalve@yahoo.com

آدرس: مشهد . شهرک صنعتی توس . فاز یک . بلوار صنعت . خیابان ۱۱ . پلاک ۳۴۲

تلفن: ۰۵۱-۳۵۴۱۲۶۷۱ / ۰۵۱-۳۵۴۱۰۱۷۰-۷۱ / ۰۵۱-۳۵۴۱۳۳۵۲ فکس: ۰۵۱-۳۵۴۱۳۳۵۲

## ◀ دیباچه :

شرکت ممتاز سنگ شکن با پشتوانه نیم قرن تجربه در ساخت و تولید انواع دستگاه های فرآوری مواد معدنی شامل بخش های خردایش و میکرونیزه و استحصال ، گامهای وسیعی در زمینه طراحی و ساخت اینگونه ماشین آلات برداشته و قابلیت های بی نظیر خود را به صنایع مختلف داخلی و خارجی عرضه نموده است .

این شرکت پس از سالها تحقیق و تولید و عرضه انواع ماشین آلات فرآوری کانیهای معدنی ، نه تنها در ارائه ماشین آلات متداول ، بلکه در ساخت دستگاه های خاص جهت فرآوری کانی های مختلف با ویژگی های منطقه ای فعالیت قابل ملاحظه ای داشته است .

شرکت ممتاز سنگ شکن علاوه بر تامین تجهیزات قید شده در داخل کشور ایران، قابلیت ارائه این محصولات در سطوح بین الملل با کیفیت قابل رقابت را نیز دارا می باشد .

دقت ، کیفیت و آرایه خدمات گسترده سه فاکتور مهم و اساسی است که در این شرکت همواره مورد توجه قرار گرفته است.

این شرکت تلاش می کند خدمات خود را در حداقل زمان ، قیمت مناسب و با کیفیت مطلوب به مصرف کننده ارائه نماید.

ماشین آلات تولیدی شرکت ممتاز سنگ شکن شامل انواع آسیاب گلوله ای خشک با لاینر فولادی ، آسیاب گلوله ای خشک با لاینر سرامیکی ، بال میل پیوسته تر با لاینر لاستیکی ، بال میل سیمان ، راد میل تر ، راد میل خشک، بال میل مدولار ، بال میل پیوسته تر گلوله سرامیکی ، بال میل ناپیوسته سرامیکی ، اسپری درایر ، سیستم های توزین و تخلیه ، همزن بلانچر ، آسیاب ریموند ، آسیاب غلطکی عمودی ، آسیاب غلتکی توریو ، آسیاب سوپر فاین ، سپراتور و تنویکس ، سپراتور توریو ، سپراتور دینامیکی ، خشک کن ، کوره عمودی ، غبارگیر خشک ، غبارگیر تر ، سیکلون ، فن سانتریفیوژ ، اتریشن اسکرابر ، مخزن اختلاط ، جدا کننده مغناطیسی ، پمپ دوغاب ، سیستم فلو تاسیون ، فیلتر پرس ، هیدروسیکلون ، جیگ ، میز لرزان می باشد .

این شرکت آماده هرگونه همکاری با مجموعه های مختلف در زمینه طراحی ، ساخت و نصب و راه اندازی خطوط خردایش و فرآوری انواع کانی های معدنی ، بازسازی و تعمیر انواع دستگاه های سنگ شکن همچنین ساخت و تامین قطعات یدکی مربوط به دستگاه های مذکور را دارد .



# MTW EUROPEAN TRAPEZIUM GRINDING MILL

## آسیاب ریموند

تعریف

مجموعه آسیاب های مدل MTW اروپایی نسل جدیدی از آسیاب های تولید پودر میکرونیزه بوده. این دستگاه مزیت های بسیاری نسبت به مدل های قدیمی تر از قبیل سیستم انتقال قدرت بهینه، سیستم روغنکاری داخلی، کنترل دمای روغن، سیستم تعلیق غلتک ها، کلاسیفایر روتور ففسی جدید و یاتاقان بندی جدید کلاسیفایر را دارد. این دستگاه عموماً در فرآوری مواد معدنی با سختی متوسط نظیر باریت، بنتونیت، کربنات کلسیم و ... برای تولید پودر تا مش ۴۰۰ استفاده میشود.



1. Classifier blade
2. Classifier belt pulley
3. Grining roller hanger
4. Gringing ring
5. Engine base
6. Gear case
7. Main unit belt pulley
8. Transmission shaft pulley
9. Gringing roller
10. Grinding roller part
11. Hinged support
12. Classifier oil sump



Address: No 16, 52nd st(BLVD), 16thkm Lashgary highway (Jade Makhsous Karaj), Tehran, Iran  
Phone: +98 21 44923610-19  
Fax : +98 21 44923650  
[www.momtazsangshekan.com](http://www.momtazsangshekan.com)

# نه‌ایشگاهی‌های داخلی

تنظیم‌کننده: شادی سربندی

ماه	نام رویداد	تاریخ برگزاری	مکان برگزاری	برگزار کننده
دی	یازدهمین نمایشگاه نفت، گاز، پالایش و پتروشیمی عسلویه (پارس جنوبی)	۱ لغایت ۴	عسلویه (پارس جنوبی)	
	یازدهمین نمایشگاه بین‌المللی صنایع دریایی و دریانوردی ایران	۲ لغایت ۵	جزیره کیش	
	کنفرانس توسعه نظام مالی در صنعت نفت	۷	پژوهشگاه صنعت نفت	
	دومین نمایشگاه و جشنواره فولاد ایران	۲۲ لغایت ۲۶	برج میلاد	انجمن فولاد
بهمن	اولین نمایشگاه نفت، گاز و پتروشیمی و صنایع وابسته در مناطق آزاد چابهار	۲ لغایت ۵	مرکز نمایشگاهی چابهار	مجتمع فنی تهران
	دومین جشنواره ملی حاتم	۸	مرکز همایش‌های صدا و سیما	
	اولین نمایشگاه بین‌المللی صنایع پایین دستی نفت	۱۳ لغایت ۱۶	نمایشگاه بین‌المللی تهران	راهکار تجارت کوشا
	چهارمین نمایشگاه توانمندیهای صادراتی جمهوری اسلامی ایران	۱۵ لغایت ۱۸	نمایشگاه شهر آفتاب	
	نمایشگاه و همایش تخصصی حمایت از ساخت داخل در صنعت پتروشیمی	۲۷ لغایت ۲۹	مرکز نمایشگاهی کیش	
	شانزدهمین نمایشگاه بین‌المللی انرژی کیش	۳۰ دیماه ۳ بهمن	جزیره کیش	سپنتاس کیش
	سومین نمایشگاه بین‌المللی توربین، ژنراتور، موتورهای دوار و خدمات وابسته	۲ لغایت ۵	نمایشگاه بین‌المللی تهران	
اسفند	نوزدهمین نمایشگاه بین‌المللی محیط زیست، انرژیهای نو و تجدیدپذیر	۲ لغایت ۵	نمایشگاه بین‌المللی تهران	
	پانزدهمین کنفرانس بین‌المللی مدیریت استراتژیک	۴ لغایت ۵	سالن همایش‌های بین‌المللی رازی	
	چهارمین نمایشگاه ساخت داخل بازار تکنولوژی و نوآوری نفت، گاز و پتروشیمی	۴ لغایت ۷	منطقه ویژه اقتصادی انرژی پارس جنوبی	
	ششمین همایش ساخت داخل و بازسازی تجهیزات و قطعات نیروگاهی	۶ لغایت ۸	دانشگاه صنعتی امیرکبیر	
	نمایشگاه گازهای صنعتی و طبی و صنایع جوش و برش ایران	۶ لغایت ۹	نمایشگاه بین‌المللی تهران	

## نمایشگاه‌های خارجی

تنظیم‌کننده: شادی سربندی

ماه	نام رویداد	تاریخ برگزاری	مکان برگزاری	برگزار کننده
دی	نمایشگاه اختصاصی ج.ا.ا. در سلیمانیه عراق	۲۴ لغایت ۲۷		
بهمن	هشتمین نمایشگاه بین المللی نفت و گاز بصره	۱۴ لغایت ۱۶	مرکز نمایشگاهی بصره	راهکار تجارت کوشا
اسفند	نمایشگاه و کنفرانس نفت، گاز و انرژی عمان	۱۹ لغایت ۲۱	مرکز نمایشگاهی مسقط عمان	
	نمایشگاه بین المللی تهیه غذا و خدمات غذایی internorga هامبورگ آلمان ۲۰۲۰	۲۳ لغایت ۲۷	مرکز نمایشگاهی آلمان	
	دهمین نمایشگاه بین المللی نفت و گاز شمال آفریقا	۲۵ لغایت ۲۸	مرکز نمایشگاه های بین المللی اوران- الجزایر	

BENIS



## نمایشگاه بین‌المللی گازهای صنعتی و طبی و صنایع جوش و برش ایران

محل دائمی نمایشگاه‌های بین‌المللی تهران - ۶ تا ۹ اسفندماه ۱۳۹۸

## Iran International Exhibition of Industrial & Medical Gases Welding & Cutting Industries

25-28 february 2020 - Tehran International Permanent Fairground

با همکاری و حمایت اتحادیه کشوری فروشندگان و تولیدکنندگان گازهای طبی و صنعتی

برگزارکننده: شرکت توسعه نمایشگاه‌های بین‌المللی بنیس

تلفن: ۴۲۹۱۷۰۰۰ (خط ۳۰) - ۸۸۵۶۶۹۴۶ - ۸۸۳۶۶۶۵۹ نمابر: ۴۲۹۱۷۱۰۰

[www.gwc-expo.com](http://www.gwc-expo.com)

[info@gwc-expo.com](mailto:info@gwc-expo.com)



اطلاع رسانی

**A T T E N T I O N**

# فهرست شرکتهای عضو انجمن سازندگان تجهیزات صنعتی ایران

Email	تلفن دفتر مرکزی	مدیر عامل	نام شرکت	ردیف
aravalve@yahoo.com	۰۵۱۳۵۴۱۰۱۷۰-۷۱	محمد صادق اشرف	آراشیر خراسان	۱
Info@egpco.com	۲۲۹۷۳۸۹۰	خدایار شببانی	ابداع گران بدیده	۲
Info@iivco.org	۸۸۷۳۶۷۶۶	علی داننده	ارتعاشات صنعتی ایران	۳
info@ahwazpaya.ir	۰۶۱-۳۴۴۲۷۸۹۵	بهروز کازرونی	اهواز پایا	۴
edari.tehran@isoico.com	۸۸۸۱۰۰۴۵	حمیدرضا بیان اصل	ایزوایکو	۵
info@interlock.ir	۸۸۵۳۰۷۰۰	محمد شریف زاده بوشهری	اینترلاک - مجری طرح های صنعتی	۶
Info@aban-sanat.com	۲۲۳۶۰۳۲۸	علی اکبر واعظ	آبان صنعت کارا	۷
abtinsanatco@gmail.com	۶۶۸۱۱۶۵۵	سیروس نوری خانقاه	آبتین صنعت	۸
kazemi@arsen_co.com	۶۵۱۱۳۱۰-۱۲	علی عباس پور	آرتا صنعت آرسن	۹
asaco@arvinsanat.com	۰۳۱-۴۲۶۹۴۰۰۱	داود قاری	آروین صنعت آپادانا	۱۰
aryaseal110888@gmail.com	۰۸۱-۳۸۲۲۳۳۲۷	امین کولیوند	آریا سیل پارت	۱۱
info@asto.ir	۴۳۶۲۱۲۲۱-۲	مهرداد گلچین وفا	آستو	۱۲
info@welding-alloys.ir	۸۸۷۰۱۳۰۰	صمد بیرامی	آلیاژ جوش آریا	۱۳
sarlak2010nik@gmail.com	۸۸۸۲۶۰۷۳	حسن نیک نام	برودتی و حرارتی نیک	۱۴
info@bkagr.com	۸۸۶۶۱۴۵۷	محمد جواد مقیسه	بهشت کویر آریانا	۱۵
info@pipeco.ir		محمدرضا محمدباقر	بین المللی خطوط لوله پارس	۱۶
info@iritec.com	۸۸۷۷۸۱۱۶-۱۹	فرخ عالی پور	بین المللی مهندسی ایران ایریتک	۱۷
			پارس ژنراتور	۱۸
contract_dep@parssanaat.com	۸۸۸۹۵۰۹۷-۸	غلامرضا باز یار شورابی	پارس صنعت	۱۹
info@parsfaragam.com	۸۸۷۶۰۵۵۶	مرتضی هوشمند	پارس فراگام	۲۰
info@pfj.co.ir	۰۶۱-۳۴۴۲۷۳۶۱-۵	رمضانعلی رسایی	پارس فولاد جنوب	۲۱

ردیف	نام شرکت	مدیر عامل	تلفن دفتر مرکزی	Email
۲۲	پایا صنعت اهواز	علی شیر چنگیزی	۰۶۱-۳۴۴۵۴۷۴۷	paya_sanat_ahwaz@yahoo.com
۲۳	پایساز	محمدحسین مومنی	۸۸۹۰۵۹۲۱	info@paysaz.com rad@paysaz.com
۲۴	پترو پارت	عزیزی	۸۸۵۴۸۵۹۱-۲	info@petropart.com
۲۵	پترو سازه کوشا	مهندس صفری	(۰۲۱) ۸۸۷۵۳۴۲۹	info@petrosazeh.com,
۲۶	پترو فولاد جهان	محمد کاظم مفتاح زاده	۲۷۶۲۴۲۴۱	info@petrofoolad.com
۲۷	پتکو - تولید پمپ های بزرگ و توربین آبی	مسعود باقر تجربیشی	۲۶۷۰۱۴۳۸	info@pumpturbine.ir
۲۸	پرتو صنعت	کاظم نورزاد دولت آبادی	۸۸۶۶۲۲۸۸	info@partosanat.com
۲۹	پرگاسیران	دکتر غلامرضا انصاری	۸۸۷۴۸۷۵۰	info@pargasiran.com
۳۰	پشم سنگ آریا	محمد رضا واعظ نهرانی	۰۳۱-۳۲۲۴۰۳۳۴	info@ariarockwool.ir
۳۱	پمپ های صنعتی ایران	غلام حسین فرج پوروند	۸۸۱۹۳۰۵۱-۳	iipgroup@gmail.com
۳۲	پولاد سازان فرآیند	مهدی زاده	۸۸۶۰۳۱۰۰	info@pouladsazan.com
۳۳	پولاد ورزان کیمیا	محسن خداکرمی	۰۷۱-۳۶۷۷۳۳۴۵-۸	info@pooladvarzan.com
۳۴	پیدمکو - طراحی و ساخت قطعات و ماشین آلات صنایع پتروشیمی	غلامرضا قانونی	۴۶۸۳۰۲۰۰-۸	info@pidemco.com
۳۵	پیرامون سیستم قشم	رضا راجی کرمانی	۴۴۶۱۱۷۷۵-۶	info@piramoonco.com
۳۶	پیروز آراد	کاوه ونداد	۰۲۱-۴۴۴۴۴۴۴	info@arad-co.com
۳۷	تاسیساتی و ساختمانی پاکمن	قربانعلی میرزازاده	۴۲۳۶۲	info@packman.ir
۳۸	تاشا صنعت پارس	سامان پیر زاده	۲۲۶۶۰۸۸۶	info@tasha-co.com
۳۹	تام ایران خودرو	اعوانی	۴۴۵۲۰۳۵۲-۵	info@tam.co.ir
۴۰	تامکار	محمد رضا برکتین	۰۳۱-۴۵۸۳۶۰۷۱-۴	info@tamkar.com
۴۱	تجهیزات سپاهان	مصطفی روح افزاء	۵۵۴۲۵۳۱۰-۱۱	info@mapnasts.com
۴۲	تجهیز پردازان فرآیند	یحیی فصیح زاده هرندی	-	-
۴۳	تعاونی صنایع پاک فن بخار	علی پور فراهانی	۰۸۱-۳۸۲۵۳۰۰۰	pakfan.info@gmail.com
۴۴	تقطیران کاشان	سید احمد حجازی	۸۸۹۶۵۹۶۴	office@taghtiran.ir
۴۵	تلفر	نصیر نصرآبادی	۰۳۱-۳۷۶۰۹۴۵۱-۶	info@telferco.com
۴۶	توان محور آذین صنعت	داریوش آذری	۰۷۱-۳۷۷۴۴۲۵۷	info@tavanmehvar.ir

Email	تلفن دفتر مرکزی	مدیر عامل	نام شرکت	ردیف
info@otc-ir.com	۸۸۶۲۰۵۸۴-۵	یزدان پناه	توربو کمپرسور نفت OTC	۴۷
info@turbinedar.com	۸۸۷۸۸۸۶۷-۹	عظیم عظیمی نژادان	توربین دار	۴۸
info@gitci.ir	۰۳۵-۳۸۳۳۳۴۰۳	فرهاد احمدی دارانی	توربین‌های صنعتی غدیر یزد	۴۹
-	-	-	توسعه حمل و نقل ریلی	۵۰
info@rastagroup.net	۸۸۲۰۸۰۶۷	امیرشهریار مردافکن	توسعه و تولید شیرهای صنعتی رستا گروه	۵۱
info@mppc.ir	۸۸۸۸۲۶۸۱-۲	پور پزشکی	تولید پوشش لوله ماهشهر	۵۲
info@hepcoir.com	۰۸۶-۳۳۶۸۰۹۴۰	دکتر افشار شهبازی تک آبی	تولید تجهیزات سنگین-هیپکو	۵۳
info@mpi-kmc.com	۸۸۸۸۴۵۰۳۸	ناهید عظیمی	تولید تصویر ایران	۵۴
info@sppc.ir	۸۸۷۷۳۱۲۴	شهرزاد آسوده	تولید لوله و پوشش سلفچگان	۵۵
	۰۲۶-۳۳۲۰۰۲۷۶-۸	کمال قره‌باغی	تولیدی آبتین تجارت متاع	۵۶
info@radiran.com	۸۸۳۲۴۱۲۷	روزبه گردونی	تولیدی رادایران	۵۷
info@superactiveco.com	۸۸۷۹۸۰۰۱-۴	خانم غزال مصلحی	تولیدی صنعتی سوپراکتیو	۵۸
info@parscomp.com	۶۶۹۴۰۶۲۳-۵	محمد علی فامیل اقبالیان	تولیدی و صنعتی پارس کمپرسور	۵۹
filters@sanatyan.com	۴۴۴۴۱۷۷۲	امیرحسین منتظمی	تولیدی و صنعتی صنعت یاران	۶۰
info@Farassan.org	۰۷۱-۳۲۲۹۱۹۱۸	دکتر محمدرضا ظهیرامامی	تولیدی صنعتی فراسان	۶۱
-	-	-	تهران آسای	۶۲
sales@jemcomotor.ir	۷۷۵۳۲۳۰۶	رستمی	جمکو - صنایع ماشین‌های الکتریکی جوبین	۶۳
jahanayeghpar@yahoo.com	۰۳۱-۴۲۲۹۰۷۰۹	روح الله جلالی	جهان عایق پارس	۶۴
info@jahankarco.com	۰۳۱-۳۶۶۳۱۲۸۳	مرتضی ادهمی	جهان کار اصفهان	۶۵
"info@kalayepump.com	۳۳۹۵۱۹۲۰	محمود نظر	خدمات و تولیدات کالای پمپ	۶۶
info@damafin.com	۴۴۹۲۲۳۱۲-۱۴	سیدمحمد حسین وزیری بزرگ	دمافین - مهندسی و فن آوری حرارتی دمافین	۶۷
m.vahid@dossena.ir	۸۸۵۵۰۱۴۹	مجیدوحید دستگردی	دوران سینج نادین (دوسنا)	۶۸
disal@jamejam.net	۸۸۴۶۳۰۵۱	غلامعلی مختارزاده	دیسال	۶۹
info@deylamanfilter.com	۸۸۷۱۵۵۲۸-۹	محمدکریمی	دیلمان فیلتر	۷۰

Email	تلفن دفتر مرکزی	مدیر عامل	نام شرکت	ردیف
info@rasedsanat.ir	۰۶۱-۳۳۱۳۱۷۲۸	کایدی	راصد صنعت توسعه	۷۱
info@reactorsaz.com	۸۸۱۷۲۳۶۰-۶۳	مهری	راکتور ساز	۷۲
info@robotmakhzan.com	۶۶۹۲۷۵۸۹	علی قهرمانی	رباط مخزن	۷۳
tfs@tfsco.com	۸۸۰۶۱۴۷۱-۴	غلامرضا رسولیان	ریخته گری فولاد طبرستان	۷۴
info@zolah-iran.com	۲۷۱۹۲۰۰۰-۱	امیر منصور عطایی	زالال ایران	۷۵
	۸۸۵۰۰۳۶۰	علی اکبر سهیلی	ساپتا	۷۶
info@mapnasts.com	۲۳۱۵۴۵۶۱-۴	مصطفی روح افزاء	ساخت تجهیزات سپاهان	۷۷
info@satak.com	۸۸۶۰۱۴۸۱-۲	ماشالله عدالتی	سازنده توربو کمپرسور (TCMFG)	۷۸
	۸۸۷۹۷۴۸۷	سیدحسین دلبری	سازو کار	۷۹
sazvarsazeh@azarestan.com	۸۷۹۶	افشین نجفی	سازور سازه آذرستان	۸۰
info@shahriarsteel.ir	۸۸۵۰۰۵۱-۴	شهرام شیروود بزرگی	سازه های فلزی شهریار	۸۱
info@ciinc.co	۰۷۱-۳۷۷۴۲۶۵۲-۳	اشکان گرامی	سانتیگراد	۸۲
info@sadammachine.com	۵۵۲۴۹۶۱۹	عسگری	سداد ماشین	۸۳
info@servigasco.com	۸۸۵۲۵۴۲۳-۶	شهریار ربیعی	سرویگاز	۸۴
info@suliran.com	۶۶۲۸۲۶۹۲-۳	فرشاد فتوحی	سولیران	۸۵
sales@parsseal.com	۴۴۵۲۵۲۳۰	علی رحمانی	سیستم های آب بندی پارس (بورگمن پارس)	۸۶
info@petrosakht.com	۸۸۵۲۱۳۷۵-۹	دکتر محمد رضا غروی	شرکت فنی مهندسی پتروساخت چهلستون	۸۷
info@nmt-co.com	۰۲۸-۳۳۲۹۷۶۱۶-۲۵	بهزاد نوروزبختیاری	شرکت ماشین سازی نیرومحرکه (سهامی عام)	۸۸
rajabi@mapnabe.com	۲۷۵۸۲۱۰۲	عبدالمجید رجبی	شرکت مهندسی و ساخت بویلر و تجهیزات مینا	۸۹
info@mapnaturbine.com	۲۲۹۰۸۵۸۱	دکتر مجید بهمنی	شرکت مهندسی و ساخت توربین مینا (توگا)	۹۰
info@mahdinind.com	۲۲۰۹۱۸۰۹	سید محمود تاجزاد	شرکت صنعتی مهدین	۹۱
bd@fstco.com,info@fstco.com	۸۴۰۸۱۰۰۰	محمد وحید شیخ زاده	شرکت مهندسی فکور صنعت تهران	۹۲
info@azarj.ir	۶۶۹۱۲۴۳۵	مصطفی جنتی	شیمی آذر جام	۹۳
info@sabaniroo.co.ir	۵۵۲۷۰۲۵۱-۳	علی قربانی	صبا نیرو	۹۴
info@eshteal-arak.com	۷۷۵۲۸۳۰۰	محمد مژگان	صنایع اشتعال اراک	۹۵

Email	تلفن دفتر مرکزی	مدیر عامل	نام شرکت	ردیف
abzian.nilpars@gmail.com	۶۶۹۰۱۹۰۷-۸	فرهاد حیدری	صنایع آبزبان نیل پارس	۹۶
manager@azarab.ir	۸۴۹۲۲۶۰۰-۱	دکتر حسن رضا حیدری	صنایع آذر آب	۹۷
info@psigroupind.com	۸۸۷۸۸۱۰۰ ۸۸۷۸۷۴۱۸	محمدحسین هیهات	صنایع پمپیران	۹۸
info@petanechem.com	۸۸۳۷۰۶۳۷-۸	عبدالمهدی رضازاده	صنایع پنتان شیمی	۹۹
info@peic.co	۲۲۲۵۳۰۸۳	دکتر حسن وفایی	صنایع تجهیزات نفت	۱۰۰
info@koushametal.com	۰۲۶-۳۳۳۰۱۱۳۱	دکتر هوشمند	صنایع فلزی کوشا	۱۰۱
info@gsi-gc.com	۸۸۷۷۱۳۳۸-۹	سید عباس آزادی	صنایع فولاد گسترش	۱۰۲
info@garmagostar.com	۸۸۷۶۷۲۲۲	میرخان آقازاده بویاغچی	صنایع گرماگستر	۱۰۳
info@farapishtaz.com	۰۷۱-۳۲۲۹۱۹۱۸	مریم ظهیرامامی	صنایع لاستیک فرایشتاز (هونام(فراراب)	۱۰۴
info@saba-co.com	۸۸۳۷۵۴۹۰-۱	علیرضاقدم	صنایع و بنادر آزاد فراساحل (قشم (صبا)	۱۰۵
info@parsvacuum.com	۶۶۸۰۱۳۷۳	علی جناب	صنایع واکيوم پارس	۱۰۶
arvand@arvandcorp.com	۵۱۰۴۱۰۰۰	منوچهر شجاعی	صنایع یکتا تهویه اروند	۱۰۷
info@bermyco.com	۲۶۲۱۲۴۲۰	محمد علیزاده برمی	صنعت کاران برمی	۱۰۸
info@smansoor.com	۰۳۱-۳۷۶۰۹۱۶۹-۷۱	محمد حسین پرتو دزفولی	صنعت منصور	۱۰۹
info@azinpash.com	۴۰۶۶۰۸۵۷	رضا مرتضائی	صنعتی آذین پاش تهران	۱۱۰
info@dalinco.com	۰۷۱-۳۲۲۵۰۳۶۳	عبدالرضا رجایی	صنعتی دالین کوه پارسه	۱۱۱
info@omrantahvieh.com	۲۲۳۲۴۳۷۸	کیومرث آذرنگ	صنعتی عمران تهویه	۱۱۲
info@kavehmobadel.com	۸۸۸۴۵۰۳۸-۹	اصغر عظیمی	صنعتی کاوه مبدل	۱۱۳
info@machinedarou.com	۸۸۸۲۹۷۳۵-۶	رحمانی	صنعتی ماشین دارو	۱۱۴
info@afzarkimiya.com	۰۷۱-۳۸۲۴۱۸۹۱	عزیز اسدالهی زوج	صنعتی و تولیدی افزار کیمیای فارس	۱۱۵
mashalkaveh@yahoo.com	۸۸۳۰۷۳۷۵	کسرا پیداوسی	صنعتی و تولیدی مشعل کاوه	۱۱۶
info@farayandbokhar.com	۸۸۶۹۰۶۰۷	آرش شریفی	طراحان و مجریان فرآیند بخار	۱۱۷
info@tarvandtadbir.com	۴۴۶۲۰۷۹۱	بهمن دادخواه	طراحی مهندسی تروند تدبیر	۱۱۸
tarhnegasht@gmail.com	۸۸۶۶۶۰۶۰	دکتر عبدالحمید حنانه	طرح نگاشت	۱۱۹
info@ipfarayand.com	۶۶۵۹۱۳۴۶	امیرعباس اختراعی	طلایه داران صنعت فرایند	۱۲۰

Email	تلفن دفتر مرکزی	مدیر عامل	نام شرکت	ردیف
fsk@fatehsanat.com	۸۸۶۰۹۳۲۲-۴	سیدمحمد علی فاطمی	فاتح صنعت کیمیا	۱۲۱
info@farabvalve.com	۴۴۲۲۵۰۶۴-۰۲۶	مریم مصطفوی	فار آب	۱۲۲
info@falegh.com	۸۸۶۶۲۸۰۶	غلامرضا کیوانی	فالق صنعت	۱۲۳
info@farabard.ir	۰۷۱-۳۶۲۶۴۵۷۱	مهندس بردیا فرهودی	فرابرد شیراز	۱۲۴
info@farapax-shiraz.com	۰۷۱-۳۶۳۱۹۷۰۱-۷	دکتر ظهیرامامی	فراباکس شیراز	۱۲۵
info@farinehmachine.com	۴۴۰۲۴۰۵۱-۵	فرشید احمدیان یزدی	فرینه ماشین	۱۲۶
info@fms-co.com	۸۸۱۴۱۳۴۸-۵۱	صادق حاجی	فکور مغناطیس اسپادانا	۱۲۷
info@fnn-co.com	۲۹۷۳۰۰۰۰	دکتر کیوان کاویانپور	فن آوری نوین نیرو	۱۲۸
info@absun.ir	۲۲۸۱۶۷۵۶	عباس محسنی	فنی مهندسی آبسان پالایش	۱۲۹
	۸۸۸۳۳۶۷۴	اکبر صالحی حسین آبادی	فنی و ساختمانی آلفاسام	۱۳۰
info@karonsar.com	۸۸۷۹۰۸۶۳-۶	غلامرضا بیات	فنی و مهندسی کارون سر	۱۳۱
info@paya.ir	۸۸۶۱۴۳۷۶	رضا طاهری	فولاد پایا	۱۳۲
atm_moavenat@yahoo.com	۰۲۶-۳۶۱۰۳۹۸۱	مهندس کلاکی	کارخانجات صنعتی و تولیدی اتمسفر	۱۳۳
info@kstc.ir	۰۵۱-۳۵۴۲۱۷۰۱-۵	علیرضا ناصری حسینی	کاوش صنعت توس	۱۳۴
info@klevers-aryana.com	۸۸۲۰۹۷۰۷	دکتر هانی نمکی	کلورز آریانا	۱۳۵
info@cst-ir.com	۶۶۵۹۲۰۰۴-۶	سجاد آزمون	کمپرسورسازی تبریز	۱۳۶
info@abanaircooler.com	۰۷۱۳۶۴۳۳۰۰۰-۵۰	مهندس رضا خیری دیزجی	کولر هوایی آبان	۱۳۷
info@kianpayab.com		مهدی مصفی	کیان پایاب	۱۳۸
info@ksp-co.com	۰۷۱-۳۲۲۹۹۷۲۹	محمد علی منتخب	کیمیا گران صنعت پارس	۱۳۹
info@galpertiran.ir	۲۶۷۰۱۸۵۷	مهران کلانتریان	گالپرتی ایران	۱۴۰
info@osve.com	۸۸۷۹۳۱۱۵	علی محمد کاشفی	گروه صنعتی اسوه ایران	۱۴۱
info@boozarjomehrco.com	۲۲۰۵۸۰۰۲	رامین کاظمی	گروه صنعتی بوذر جمهرصنعت	۱۴۲
info@gpig_co.com	۸۶۰۸۶۰۱۲	سید کیوان امام	گروه صنعتی پلور سبز	۱۴۳
sales@pei.ir	۲۶۲۰۹۳۳۶	محمد رضا مددی	گروه صنعتی پیچ اشپیل ایران	۱۴۴
info@sadid.ir	۲۲۲۶۹۹۹۰-۶	امیر حسین کاوه	گروه صنعتی سدید	۱۴۵
info@fangenerator.com	۲۲۲۷۶۰۵۶	جمال الدین هدایت	گروه صنعتی فن ژنراتور	۱۴۶

Email	تلفن دفتر مرکزی	مدیر عامل	نام شرکت	ردیف
info@havayar.com	۸۸۲۰۲۴۲۴	نیما سجده	گروه صنعتی هواپار	۱۴۷
info@ircastco.com	۸۸۸۷۰۸۳۱-۴	کامران فریدی	گروه مهندسی متالورژی ایرکست	۱۴۸
info@abaninnotech.com	۰۷۱-۳۶۴۳۳۰۰۰	کاوه خیری دیزجی	گروه نوین آبان فن آوار	۱۴۹
	۲۲۲۶۴۴۱۹	هاشمی	گسترش دانش بدیع	۱۵۰
info@machine-ajza.com	۰۳۱-۳۷۶۰۸۱۳۱	مجید اعظم پور	ماشین اجزاء	۱۵۱
info@psrolling.com	۰۳۱-۵۲۳۷۳۵۱۰	غلامحسین اردلان	ماشین آلات سنگین پارس زاگرس	۱۵۲
office@mrpaco.ir	۴۴۲۳۹۶۴۵	علیرضا شهبازی علویچه	ماشین رود پارس اراک	۱۵۳
machineroll@yahoo.com	۶۶۸۰۸۸۳۲	محمد حسن خرازیان	ماشین رول	۱۵۴
		ابریشم کار	ماشین سازان	۱۵۵
info@msa.ir	۴۴۲۷۹۴۴۵-۸	جعفر صفری	ماشین سازی اراک	۱۵۶
info@emmc.ir	۸۸۷۷۸۹۱۲	حسین حاجی شفیعی	ماشین سازی اصفهان	۱۵۷
-	-	-	ماشین سازی ایران	۱۵۸
info@mspco.ir	۷۷۷۰۷۰۶۳-۵	یوسف شهاب الدین	ماشین سازی پارس	۱۵۹
info@tasha-co.com	۲۲۶۶۰۸۸۶	عبدالحی پیرزاده	ماشین سازی تاشا	۱۶۰
	۰۴۱-۳۲۸۹۳۸۹۵	حابل زادبود	ماشین سازی تبریز	۱۶۱
mashinsazilorestan@gmail.com	۸۴۰۳۲۱۴۱	صالحی	ماشین سازی لرستان	۱۶۲
info@mangan-co.com	۶۶۸۰۳۳۶۴	محمد علی عباس پور	ماشین سازی منگان	۱۶۳
	۰۳۱-۳۶۲۶۵۱۴۴	احسان صالحی	ماشین کاری فولادفن	۱۶۴
info@mapsaeng.com	۴۳۶۴۹۰۰۰	شریفی	مپسا	۱۶۵
info@metecco.com	۰۳۳-۴۶۳۵۲۵۲۵	اردشیر طهماسبی	متک	۱۶۶
office@isoico.ir	۸۸۸۱۰۰۴۵	رضائیان	مجتمع کشتی سازی و صنایع فراساحل ایران (صف)	۱۶۷
info@daboosanat.com	۶۶۵۲۶۷۷۲	علی اصغر رحمانی	مخزن فولاد رافع (دابو صنعت)	۱۶۸
info@mashadsadra.ir	۰۵۱-۳۳۲۱۰۳۵۰-۷	غلامحسین پیل زور	مشهد صدرا	۱۶۹
sales@mashadsadrashargh.com	۰۵۱-۳۸۴۸۰۳۲۲-۳	علی پیل زورطرقی	مشهد صدرا شرق	۱۷۰



Email	تلفن دفتر مرکزی	مدیر عامل	نام شرکت	ردیف
info@mfs-co.com	۴۴۲۴۸۲۱۴	خانم هما افسر زاده اصفهانی	مصنوعات فلزی سنگین	۱۷۱
info@momtazpump.com	۶۶۸۰۴۹۷۵-۶	عبدالحسین عبادی فرکوش	ممتاز پمپ	۱۷۲
info@momtazsangshekan.com	۴۴۹۲۳۶۱۰-۱۹	حسین مهر صادقی	ممتاز سنگ شکن کان	۱۷۳
info@mangan-co.com	۶۶۸۰۳۳۶۴	محمد علی عباس پور	منگان - ماشین سازی تجهیزات فرایند منگان	۱۷۴
		رضا ابراهیم	مهسار ابنیه	۱۷۵
info@itokgroup.com	۲۲۴۲۱۴۰۲	ترابی	مهندسی ایتوک ایران	۱۷۶
marketing@mojan.ir	۲۷۴۵۷	رضا سردشتی	مهندسی آب و فاضلاب موجان	۱۷۷
info@petropedam.com	۸۸۰۸۶۸۸۳	امیر الماسی	مهندسی پتروپدم	۱۷۸
	۸۸۷۵۷۴۰۴-۵	سعید شاه نظری ثانی	مهندسی ریل صنعت	۱۷۹
info@saapec.com	۰۳۱-۳۶۶۱۳۹۳۳	سید نصیر رضوی	مهندسی سبز آشیان آپادانا	۱۸۰
info@faradidmeehan.com	۶۶۹۷۵۳۸۰	علیرضا صانعی	مهندسی فرادید میهن	۱۸۱
info@chamaan.com	۲۲۲۳۱۶۰۸	حسین عباسی	مهندسی و ساخت چمان	۱۸۲
info@mapnagenerator.com	۸۱۹۸۱۸۵۰-۱	دکتر حمید مهتدی	مهندسی و ساخت ژنراتور مپنا پارس	۱۸۳
info@tivenergy.com	۲۴۵۷۱۰۰۰	مجیدفتحی	مهندسی و ساختمان تیو انرژی	۱۸۴
info@steam.co.ir	۲۲۲۲۲۰۴	مطوریان پور	مهندسی و صنعتی استیم	۱۸۵
info@Mirab-valves.com	۸۸۳۷۲۲۲۰	ضیا الدین ایزدخواهی	میراب	۱۸۶
info@nmj-co.com	۵۵۲۳۰۲۱۲	مهندس نجفی	نصیر موج گسترش	۱۸۷
info@ghataat.com	۸۸۲۴۹۷۵۵	سید تقی شهرستانی	نورد و تولید قطعات فولادی	۱۸۸
info@nosazsanat.com	۸۸۹۸۳۶۱۱	مهندس حکمتی	نوساز صنعت	۱۸۹
info@navidsahand.com	۲۲۲۵۸۲۸۵-۷	دکتر میربیوک احقاقی	نویدسهند - صنایع پمپ سازی نوید سهند	۱۹۰
hava_filter@yahoo.com	۸۸۷۰۱۴۲-۴	عبدالرضا پروین	هوا فیلتر	۱۹۱
info@havashid.com	۰۲۶-۳۶۶۷۰۰۳۵-۸	بهزاد شیدفر	هواشید	۱۹۲
info@yas-co.com	۰۳۱-۳۷۶۰۹۰۱۰-۶	مجید فهیم پور	یکتا اندیش سازه	۱۹۳
info@eurolotpars.com	۸۸۶۸۶۹۴۲-۳	مهرداد طاهری پور	یورو اسلات پارس	۱۹۴



### ماشین سازی اراک

پیمانکاری عمومی و اجرای پروژه‌های EPC، طراحی، ساخت، نصب و راه‌اندازی تجهیزات نفت، گاز، پتروشیمی و نیروگاهی شامل انواع مخازن ذخیره، مخازن تحت فشار سیار و ثابت، برج‌های تقطیر، مبدل‌های حرارتی، ایر کولر، مخازن کروی، هیترهای غیرمستقیم گاز، واحدهای سیار فراروش نفت خام (MOT)، شیرآلات تحت فشار و تجهیزات سرچاهی، دکل‌های حفاری، جراثقال و تجهیزات هیدرومکانیکال سدها، دیگ‌های آبگرم، دیگ‌های بخار فایر تیوب، واتر تیوب و سیکل ترکیبی، انواع پل و سازه‌های فلزی گلوله‌های فولادی، انواع فولادهای آلپاژی، فلنج‌های تحت فشار، رینگ‌های صنعتی، محور و چرخ قطار، ماشین‌کاری سنگین، کوره‌های صنعتی و ساخت و نصب ماشین‌آلات و تجهیزات کارخانه‌ای

#### مدیر عامل:

جعفر صفری سنجانی  
تلفن: ۰۸۶۳۳۱۳۰۰۳۱-۹۰  
www.msa.ir



### پنتکو - تولید پمپ‌های بزرگ و توربین آبی

طراحی و ساخت انواع پمپ‌های سانتریفوژ آبی مطابق با استانداردهای ISO و DIN  
طراحی و ساخت انواع پمپ‌های سانتریفوژ فرآیندی و طبقاتی مطابق با استاندارد API 610  
طراحی و ساخت انواع پمپ‌های آتش نشانی مطابق با استاندارد NFPA 20  
طراحی و ساخت انواع توربین‌های آبی طراحی و ساخت پمپ‌های گریز از مرکز، پمپ‌های آب دریا و کولینگ

#### مدیرعامل:

مسعود باقر تجریشی  
تلفن: ۰۲۱۲۶۷۰۱۴۳۸  
۰۲۱۲۶۷۰۱۵۴۸، ۰۲۱۲۶۷۰۱۵۷۸  
www.pumpturbine.ir



### کولر هوایی آبان

طراحی، مهندسی و تولید:  
مبدل‌های حرارتی هواخنک  
کندانسورهای هواخنک  
مبدل‌های حرارتی پوسته و لوله  
تجهیزات خنک‌سازی نیروگاهی  
پکیج‌های فرآیندی و پکیج‌های مبرد آب  
انواع پرده‌های دوار و صفحه‌ای  
خدمات نصب، راه‌اندازی و پس از فروش

#### مدیر عامل:

مهندس رضا خیری دبیزجی  
آدرس دفتر مرکزی: شیراز، دوکوهک، ورودی دوم شهر صدر، راه‌کیلومتر دو، شرکت کولر هوایی آبان  
شماره تماس: ۰۷۱۳۶۴۳۳۰۰۰  
شماره فکس: ۰۷۱۳۶۴۳۳۰۳۳  
آدرس دفتر تهران: خیابان گاندی، خیابان یکم، پلاک ۲۲، طبقه سوم  
شماره تماس: ۰۲۱۸۸۲۰۷۹۷۵  
شماره فکس: ۰۲۱۸۸۶۵۱۹۴۹۴  
www.abanaircooler.com



### توربو کمپرسور نفت OTC

ساخت، نصب و راه‌اندازی انواع توربو کمپرسور و توربو ژنراتورهای صنعتی  
تعمیر و نگهداری انواع توربو کمپرسور و توربو ژنراتورهای صنعتی  
طراحی و مهندسی ایستگاه‌های تقویت فشار و انتقال گاز  
طراحی و مهندسی نیروگاه‌های کوچک و متوسط  
همکاری مشترک با شرکت‌های خارجی جهت پشتیبانی ساخت داخل و خدمات پس از فروش  
اجرای پروژه‌های نفت، گاز و پتروشیمی در قالب EPC  
پیمان مدیریت (MC) پروژه‌های نفت، گاز، پتروشیمی و انرژی

#### مدیر عامل:

منصوریزدان پناه  
تلفن: ۰۲۱۸۸۶۲۰۵۸۳-۵  
www.otc-ir.com



### میرآب

شیر آلات صنعتی:  
شیرهای کنترلی اتوماتیک - شیرهای یک‌طرفه - صافی‌ها - تجهیزات جانبی - عملگرها - شیرهای پروانه‌ای  
فلنج‌دار - شیرهای پروانه‌ای بدون فلنج - شیرهای پروانه‌ای بدون فلنج مخصوص آب دریا - شیرهای کشویی - شیرهایی با کاربرد خاص - شیرهای هوا - شیرهای آتش‌نشانی

#### مدیرعامل:

ضیا الدین ایزدخواهی  
تلفن: ۰۲۱۸۸۳۷۲۲۲۰۰  
www.mirab-valves.com



### مصنوعات فلزی سنگین

- طراحی و ساخت انواع مخازن تحت فشار، برج‌ها، راکتورها و مبدل‌های حرارتی شل و تیوب  
- طراحی، ساخت و نصب مخازن ذخیره سقف ثابت و شناور و مخازن دو جداره و کروی  
- طراحی پروسس و مکانیکال انواع دی‌آریتورها، جداکننده‌های نفت و گاز، اسکرابرها به همراه قطعات داخلی و همچنین فلراستاک به همراه فلر تیپ، سیستم کنترل شعله و جرقه‌زن  
(AC/DC Electrostatic Desalter)  
Direct Heaters-Indirect Heaters-Reformers & Packages

#### مدیرعامل:

خانم هما افسرزاده اصفهانی  
تلفن: ۰۲۱۴۴۲۴۸۲۱۴  
www.mfs-co.com



### پیدمکو

طراحی و ساخت مبدل های حرارتی پوسته و لوله  
طراحی و ساخت مخازن تحت فشار  
طراحی و ساخت برج و ستون های پالایشگاهی  
طراحی مکانیکال و ساخت کوره های صنعتی  
طراحی و ساخت تجهیزات داخلی برج تولید انواع واشرهای صنعتی خدمات برش لیزر و آب

مدیرعامل:  
غلامرضا قانونی  
تلفن: ۰۲۱۴۶۸۳۰۲۰۰  
www.pidemco.com



### پمپ های صنعتی ایران

طراح و سازنده انواع پمپ های صنعت نفت، گاز و پتروشیمی  
مطابق با استاندارد API610  
• پمپ های کرایوجنیک مخازن LPG  
• پمپ های فرایندی با استاندارد API  
• پمپ های آب دریا  
• پمپ های نیروگاهی  
• پمپ های انتقال آب  
• پمپ های آتش نشانی با استاندارد NFPA2.

مدیر عامل:  
فرج پوروند  
تلفن: ۰۲۱-۸۸۱۹۳۰۵۱۳  
WWW.IIP-CO.COM



### شرکت صنعتی عمران تهویه

تولید کننده دستگاه های تهویه مطبوع چیلر آبی و هوایی، پکیج یونیت آبیو هوایی و کندانسینگ یونیت، برج خنک کننده (چوبی، فایبر گلاس، سانتریفیوژ)  
برج های خنک کننده صنعتی (نیروگاهی، فایبر گلاس، بتنی)  
هوا ساز و ایرواشر  
کندانسور هوایی  
فن کوئل اطافی و کانالی  
زنت و ایرواشر آپارتمانی  
پکیج کولر صنعتی و کولر آبی  
یونیت هیتر تجاری و صنعتی  
پرده هوا و کوره هوای گرم  
فن سانتریفیوژ اتیلتی  
هیت ریکاوری  
مبدل و ایر کولر

مدیرعامل:  
کیومرث آذرنگ  
تلفن: ۰۲۱۲۲۲۲۴۹۶۵-۶  
۰۲۱۲۲۲۲۴۳۷۸-۹  
www.omrantahvieh.com



### پرگاسیران

مجموعه فرآورش سیار نفت (MOT)، پکیج های آب زدائی نفت، پکیج های رطوبت زدائی گاز، پکیج های فیلتراسیون و جداسازی، پکیج بازیافت گوگرد، مخازن تحت فشار، مخازن با پوشش CLAD، طراحی پروسس و ساخت اجزای داخلی انواع مخازن فرآیندی، تفکیک گرها، اسکرابرها، فیلترهای آب گیر و رطوبت زدا، انواع المنت فیلتر، انواع مبدل های حرارتی، برج، راکتور، درب های سریع بازشونده، زباله سوز، کوره، مخلوط کننده های گاز

مدیرعامل:  
دکتر غلامرضا انصاری  
تلفن: ۰۲۱۸۸۷۴۸۷۵-۰۲۱۸۸۷۴۰۴۳۲  
www.pargasiran.com



### شرکت جهان کار اصفهان

طراح و تولید کننده تجهیزات فلزی نیروگاهی و پالایشگاهی  
مخازن تحت فشار، مخازن ذخیره، سقف ثابت و شناور  
اسکلت های فلزی صنعتی و ساختمانی  
بویلرهای فایرتیوب و واتر تیوب  
مبدل های حرارتی لوله ای و لوله های صنعتی  
آب رسانی و گازرسانی ۱۱، ۲۵ الی ۶ اینچ

مدیر عامل:  
مرتضی ادھمی  
تلفن: ۰۳۱-۳۶۶۳۱۲۸۳  
www.jahankarco.com



### طلایه داران صنعت فرآیند

احداث کننده کارخانجات تولید نمک طعام  
تصفیه شده پدیدار کریستالی  
احداث کننده کارخانجات بتن  
سیک هوادار گازی AAC  
احداث کننده کارخانجات مواد موثره دارویی API  
طراح و سازنده سیستم های تصفیه پساب به روش (ZLD)  
طراح و سازنده تجهیزات صنعتی:  
انواع خشک کن، انواع همزن،  
انواع سانتریفیوژ، پکیج های تزریق شیمیایی،  
برج های تبادل یونی، کریستالیزور (Crystallizer)، تبخیر کننده (Evaporator)

مدیر عامل:  
امیر عباس اختراعی  
تلفن: ۰۲۱۶۶۵۹۱۳۴۶  
۰۲۱۶۶۹۲۲۵۴۲  
www.ipfarayand.ir



## شرکت مهندسی و ساخت بویلر و تجهیزات مپنا

### شرکت مهندسی و ساخت بویلر و تجهیزات مپنا

طراحی، ساخت و تأمین تجهیزات، نصب و راه اندازی، خدمات پس از فروش انواع بویلرهای بازیاب حرارتی، بویلرهای کمکی/صنعتی، سیستم‌های تصفیه آب و فاضلاب، آب شیرین کن‌های SWRO و BWRO، انواع هوازدا و مخازن تحت فشار، مبدل‌های حرارتی و برج‌های تقطیر

مدیرعامل: عبدالمجید رجبی

تلفن: ۰۲۷۵۸۳۹۰۰ - ۰۲۷۵۸۲۱۰۲

www.mapnabe.com



### صنایع و بنادر آزاد فراساحل قشم (صبا)

بخش پروژه‌های ساختمانی و زیربنایی:  
- اجرای پروژه‌های زیربنایی شامل ساخت اسکله، موجشکن، بندر و عملیات استحصال زمین از دریا  
- اجرای پروژه‌های ساختمانی در پروژه‌ها مشتمل بر طراحی، ساخت و اجرای سازه‌های فلزی و بتونی  
- عملیات آماده‌سازی زمین شامل تحکیم، شمع کوبی و اجرای فونداسیون‌های صنعتی جهت احداث پروژه‌های نفت و گاز  
بخش پروژه‌های نفت و گاز و پتروشیمی:  
- طراحی، تدارک و ساخت مخازن نگهداری سقف ثابت و شناور و مخازن تحت فشار

مدیرعامل:

علیرضا قدم

تلفن: ۰۲۱۸۸۳۷۵۴۹۰ - ۱

www.saba-co.com



### فرابرد شیراز

مجری پروژه‌های احداث برج‌های خنک کننده تر و تصفیه خانه‌های آب و پساب صنعتی و ایستگاه‌های پمپاژ آب و خطوط انتقال به صورت EPC  
- طراحی و ساخت‌هاب و پره‌های کامپوزیتی در اقطار مختلف  
- تولید و تأمین کلیه تجهیزات داخلی برج‌های خنک کننده و کولرهای هوایی  
- طراحی و ساخت انواع ماشین‌آلات خطوط تولید لوله‌های GRP و کلیه تجهیزات صنعتی سبک و سنگین

مدیرعامل:

بردیا فرهودی

تلفن: ۰۷۱۳۶۲۶۴۵۷۱

www.farabard.ir



### تولید پوشش لوله ماهشهر

تولید انواع مختلف پوشش‌های داخلی و خارجی لوله‌های فولادی جهت مصرف در پروژه‌های صنعت نفت و گاز و آب‌رسانی از قبیل: سیستم پوشش بیتوسیل، پوشش‌های پلی‌الفین سه لایه، پوشش‌های پودری FBE تک لایه و دولایه، پوشش بتنی، پوشش داخلی FBE، پوشش داخلی لوله‌های حفاری، پوشش انواع شیرآلات و اتصالات و پوشش‌های عایق حرارتی (Heat Insulation Coatings) و رتبه‌ای پیمانکاری تاسیسات و تجهیزات

مدیرعامل:

علی پاشا پور پزشک

تلفن: ۰۲۱۸۸۸۲۶۸۱ - ۲

www.mppc.ir



ALIAJ JOOSH ARIA  
آلیاژجوش آریا

### آلیاژجوش آریا

انجام خدمات کلدینگ (Cladding) به روش Weld overlay بر روی تجهیزات سرچاهی، انواع مخازن و برج‌ها، فیتینگ، فلنج و داخل لوله‌ها

مدیرعامل:

صمد بیرامی

تلفن: ۰۲۱ ۸۸۷۱ ۵۵ ۲۸

www.aliaj-joosh.com



ابداع گران پدیده  
سنگین‌های خاص

### ابداع گران پدیده

نوع و زمینه فعالیت:  
-تنها تولیدکننده انواع لفاف‌های آلومینیومی محافظ عایق (حرارتی و برودتی) در تاسیسات نفتی، گازی، پتروشیمی و نیروگاهی با استری پلی‌سرلین، سوپر پلی کرافت و پلی کرافت به روش ریزشی  
-تأمین کننده و تولید کننده کلیه ملزومات فلزی و غیر فلزی عایق‌کاری  
-تولیدکننده انواع تیوب‌های بدون درز فولادهای آلیاژی

مدیرعامل:

آقای خدایار شیبانی

تلفن: ۰۲۲۹۷۳۸۹۰

www.egpco.com



### شرکت کالای پمپ (سهامی خاص)

حوزه فعالیت:

-تولیدکننده الکتروپمپهای صنایع نفت، گاز، پتروشیمی و نیروگاهی با استانداردهای معتبر جهانی نظیر، API676، API610، NFPA20. تحت سیستم مدیریت کیفیت ISO9001-2008

-تولیدات این شرکت عبارتند از:  
پکیج‌های آتش‌نشانی (Fire Fighting)  
انواع الکتروپمپ‌های:  
پیچی و دنده‌ای (SCREW & GEAR)  
سانتریفیوژ طبقاتی گاز مایع (L.P.G)  
سانتریفیوژ عمودی خطی فرآورده‌های نفتی  
سانتریفیوژ افقی حلزونی و دو مکشه  
سانتریفیوژ عمودی سامپ

مدیرعامل:

محمود نظر

تلفن: ۰۲۱۳۳۱۱۴۳۸۹/۳۳۹۱۴۷۱۱  
www.kalayepump.com

### شرکت پایساز (سهامی عام)



طراحی، ساخت و نصب تجهیزات موردنیاز صنایع نفت، گاز، پتروشیمی، معادن شامل  
۱. مخازن تحت فشار (Pressure Ves-sels) ۱.۱. استوانه‌ای (Cylindrical Ves-sel) ۱.۲. کرولی (Spherical Vessel) ۱.۳. راکتورها (Reactors) ۱.۴. برج (Tower / Column/stripper) ۱.۵. سیکلون (Silicone) ۱.۶. فیلتر (Filter) ۱.۷. هیتر (Heater) ۱.۸. جداکننده‌ها (Gas and Oil Separator) ۱.۹. دیسالتر (Desalter) ۱.۱۰. درام (Drum) ۲. مخازن ذخیره (Storage Tanks) ۲.۱. سقف ثابت (Fixed Roof) ۲.۲. سقف شناور (Floating Roof) ۳. مبدل‌های حرارتی (Heat Exchang-ers) ۴. اسکلت فلزی (Steel Structure) ۵. تجهیزات (Equipment) ۵.۱. داکت (Duct) ۵.۲. استک (Stack) ۵.۳. سیلو (Silo)  
مدیرعامل:  
محمدحسین مومنی  
تلفن: ۰۲۱۸۸۹۰۱۷۲۳  
www.paysaz.com



### رنگان فر

تولیدکننده رنگهای صنعتی و تخصصی

### شرکت رنگان فر

تولیدکننده انواع رنگ های صنعتی و ضدخوردگی  
• تولیدکننده رنگ‌های اپوکسی بدون حلال معادل CARBOGUARD703 و رنگ بدون نیاز به بلاست  
• انواع رنگ های تخصصی از جمله Glass Flake ، اپوکسی فنولیک ، زینک ریچ اپوکسی ، زینک اتیل سیلیکات و پلی اورتان  
• انواع کفپوش های اپوکسی و پلی اورتان  
• آزمایشگاه آزمون رنگان فر دارای گواهینامه تاییدیه صلاحیت ISO 17025

مدیرعامل:

مجتبی بزدی

تلفن: ۰۲۱-۸۸۶۱۳۷۷۶

فکس: ۰۲۱-۸۸۶۱۳۷۷۵

info@ranganfar.com

www.ranganfar.com



### نویدسهند - صنایع پمپ سازی نوید سهند

سازنده انواع الکتروپمپ‌های صنعتی بر استانداردهای معتبر جهانی API ,DIN,NFPA20,ISO ,ANSI  
• الکتروپمپ‌های مستغرق و شناور تا توان ۳۰۰ کیلووات  
• الکتروپمپ‌های پروسس، صنایع شیمیایی، صنایع حفاری، صنایع فولاد  
• پمپ آب، آشنشانی مطابق استاندارد NFPA20، بوستر پمپ  
• پمپ عمودی، دو مکشه و سایر پمپ‌های سفارشی

مدیرعامل:

دکتر میربیوک احقاقی

تلفن: ۰۲۱۲۲۵۸۲۸۵-۷

www.navidsahand.com



آب، نفت، انرژی

طراحی و ساخت:

- پمپ‌های گریزازمرکز، فشارقوی (طبقاتی)، مخزنی، الکتروپمپ‌های شناور، دو مکشه (افقی و عمودی) در شبکه‌های آبرسانی، کشاورزی و ساختمانی  
- پمپ‌های صنایع فرآیندی بر اساس استاندارد ISO5199 جهت پمپاژ سیالات آلی، معدنی، فولادی، شیمیایی، سلولزی، غذایی، روغن داغ، تجهیزات آب شیرین کن و آب دریا  
- پمپ‌های صنایع نفت، گاز و پتروشیمی براساس استاندارد API 610 از انواع OH، BB و VS  
- پمپ‌های یتیلیتی: گولینگ، کندانس و بویلر فیدپمپ‌های صنایع نیروگاهی  
- پمپ‌های آشنشانی از انواع اتا بزرگ و دو مکشه بر طبق استاندارد NFPA20 و سیستم‌های کنترل در صنایع دریایی، سکویهای شناور نفتی، کشتی، صنایع نفت و پالایشگاهی  
مدیرعامل:  
محمد حسین هیهات  
تلفن: ۸۸۷۸۸۱۰۰-۸۸۷۸۷۴۱۸  
www.pumpiran.com



### پرتو صنعت

کنترل کننده دور موتورهای AC و DC، مبدل‌های فرکانس، راه‌انداز نرم موتور Soft Starter، الکتروموتورهای AC و DC، ترانسفورماتور قدرت، درایوها و موتورهای مدیوم ولتاژ

مدیرعامل:

کاظم دولت آبادی

تلفن: ۰۲۱۸۸۶۶۲۲۸۸

www.partosanat.com

ارتعاشات صنعتی ایران  
IRAN INDUSTRIAL VIBRATIONS

### ارتعاشات صنعتی ایران

طراحی و تولید انواع اتصالات  
انعطاف پذیر شامل:  
لرزه گیرهای لاستیکی  
اتصالات آکاردئونی  
اتصالات پارچه‌ای  
شیلنگ‌های فلزی  
شیلنگ‌های صنعتی  
شیلنگ‌های هیدرولیک

مدیرعامل:  
مهندس علی داننده  
تلفن: ۰۲۱۸۸۷۳۶۷۶۶  
www.iivco.org



ماشین اجزا

### ماشین اجزا

طراح و سازنده انواع سازه‌های فولادی و  
ماشین آلات معدنی و انتقال مواد از قبیل:  
سیلو، فیدر، نوارنقاله، باکت الواتور  
و انواع داکت طراح و سازنده سیستم‌های  
کنترل نوین صنعتی از قبیل: اتاق فرمان و  
محفظه‌های فراگیر  
سازنده تجهیزات جانبی توربین‌های  
۲۵ و ۱۶۰ مگاواتی از قبیل: اگزوز، پیش  
فیلتر، ایراینتک، اینکلوز، اکسپنشن جوینت

مدیرعامل:  
مجید اعظم پور  
تلفن: ۰۲۱۳۷۶۰۸۱۳۱-۳  
www.machine-ajza.com

شرکت  
توربین‌های صنعتی  
غدیر یزد  
YAZD UNASIP INDUSTRIAL TURBINES CO

### توربین‌های صنعتی غدیر یزد

ساخت تجهیزات جانبی توربو کمپرسور  
ساخت قطعات اصلی و جانبی انجین  
توربو کمپرسور  
تولید پره‌های سرد و باتاقان‌های شعاعی و  
محوری توربین‌های صنعتی  
طراحی و مهندسی معکوس و ساخت طبق  
سفارش مشتری  
طراحی و ساخت سازه‌های فلزی برای صنایع  
مختلف  
تولید اتصالات و شلنگ‌های فلزی انعطاف پذیر

مدیرعامل:  
فرهاد احمدی  
تلفن: ۰۳۵-۳۸۳۳۳۴۰۳-۷  
www.gitco.ir



TARH NEGASHT

### طرح نکاشت

طراح و راه‌اندازی انواع چرخ دنده  
و گیربکس‌های مختلف-توربو ژنراتورهای  
صنعتی- طراحی معکوس و ساخت قطعات  
کمپرسور- طراحی و تولید انواع ماشین آلات  
مخصوص- ماشین آلات سفارشی

مدیرعامل:  
دکتر عبدالحمید حنانه  
تلفن: ۸۸۶۶۶۰۶۰  
www.tarhnegasht.com



### شرکت صنعتی ساتیگراد

راه‌حل‌های هوای صنعتی  
محصولات:

- هواساز و هواشوی
- کنترل و هدایت هوا: دمپر، لوور، صداگیر
- ایجاد، جابجایی و تخلیه هوا: فن، جت فن
- تصفیه و فیلتراسیون هوا: انواع تجهیزات

#### بازارها:

- صنایع نفت، گاز، پتروشیمی، نیروگاه‌ها
- صنایع ریلی، مترو، و تونل‌ها
- صنایع فولاد و سیمان
- صنعت نساجی

مدیرعامل:  
اشکان گرامی  
تلفن: ۰۷۱۳۷۷۴۲۶۵۲-۳



### پولاد ورزان کیمیا

طراحی و ساخت کولرهای هوایی و مبدل‌های  
حرارتی  
ساخت و تامین قطعات مبدل‌های حرارتی و  
کولرهای هوایی  
بازسازی و تعمیر کولرهای هوایی و مبدل‌های  
حرارتی  
اولین تولید کننده تیوب اکسپندر با تیراژ بالا  
در ایران

مدیرعامل:  
محسن خداکریمی  
تلفن: ۰۷۱۳۶۷۷۳۳۳۵-۸  
www.pooladvarzan.com



### صنایع آبزیان نیل پارس

طراحی، تولید و فروش پروفیل های کامپوزیتی قابل کاربرد در ساخت و ساز و صنایع توسعه، تولید و توزیع انواع پکینگ، قطره گیر و لاملا جهت استفاده در صنایع آب و فاضلاب و برج خنک کن  
ساخت و توزیع و انجام پروژه های پیمانکاری EPC در زمینه تصفیه فاضلاب  
ساخت و توزیع و انجام پروژه های پیمانکاری EPC در زمینه آبیاری پرووری

**مدیر عامل:**  
فرهاد حیدری  
۰۲۱۸۸۵۶۹۶۶۵-۰۲۱۸۸۵۶۵۳۵۰  
www.sanco.ir



### زالال ایران

طراحی و ساخت و نصب و راه اندازی تاسیسات و تصفیه خانه ها مربوط به آب و فاضلاب های شهری و صنعتی

**مدیرعامل:**  
امیر منصور عطایی  
تلفن: ۰۱ و ۲۷۱۹۲۷۲۰  
www.zolal-iran.com



### ماشین رول

(سنگ شکن ها) انتقال مواد (نقاله ها) تفکیک مواد (سرندها) خردایش مواد  
تجهیزات کارخانه آسفالت (فیدرها) طراحی، ساخت، نصب و راه اندازی ماشین آلات تغذیه

**مدیرعامل:**  
محمد حسن خرازیان  
تلفن: ۰۲۱۶۶۸۱۳۱۲۷  
۰۲۱۶۶۷۹۱۹۹۷  
www.machineroll.com



### فست صنعت تهران

**حوزه فعالیت شرکت:**  
۱- احداث کارخانجات فرآوری سنگ آهن و کنسانتره سنگ آهن  
۲- احداث کارخانجات گندله سازی و زینترینگ  
۳- احداث کارخانجات فولاد سازی و نورد گرم و سرد  
۴- احداث کارخانجات تولیدی ورق و مقاطع فولادی  
۵- احداث کارخانجات کنسانتره، ذوب و پالایش مس  
۶- احداث کارخانجات تولید فروآلیاژ  
۷- اجرای واحدهای تصفیه و خطوط انتقال آب

**مدیرعامل:**  
محمد وحید شیخ زاده  
تلفن: ۰۲۱۸۴۰۸۱۰۰۰  
www.fstco.com



### تامکار

طراحی، مهندسی، ساخت، نصب و راه اندازی تجهیزات صنعتی در زمینه صنایع فولاد، نفت و گاز و پتروشیمی، تصفیه خانه آب و فاضلاب، سدسازی و تجهیزات هیدرومکانیکال، مخازن ذخیره، تحت فشار و مبدل های حرارتی، ساخت بال والو تا سایز ۵۶ و چرخ دنده تا قطر ۹/۵ متر، اجرای پروژه های صنعتی به روش EPC

**مدیرعامل:**  
محمد رضا برکتین  
تلفن: ۰۲۱۴۵۸۳۶۰۷۱  
۰۳۱۴۵۸۳۶۰۷۴  
www.tamkar.com



### فن ژنراتور

**حوزه فعالیت:**  
-تولید و بازسازی انواع ماشین های الکتریکی و الکتروموتور، ژنراتور، تراکنش موتور، ترانسفورماتور و ...  
-تولید کویل و شینه های نیروگاهی  
-تعمیر و نگهداری لکوموتیوهای صنایع ریلی  
-آموزش و مشاوره مهندسی

**مدیرعامل:**  
هدایت  
تلفن: ۲۲۲۵۷۴۶۷/۲۲۲۷۶۰۵۶  
۲۲۲۵۸۷۲۰/۲۲۲۵۱۶۸۹/۲۲۲۵۱۷۴۲  
۲- آدرس: تهران، بلوار میرداماد، خیابان شنگرف، کوچه یکم، پلاک ۲۸، طبقه پنجم  
www.fangenerator.com



### شیمی آذر جام

طراحی و ساخت انواع تجهیزات مقاوم به خوردگی شیمیایی با پوشش داخلی گلاس و فلوروپلیمری (PTFE, PFA, FEP, ECTFE) شامل انواع راکتور، مخازن ذخیره و تحت فشار، مبدل حرارتی، برج شیمیایی، لوله و اتصالات

مدیرعامل:  
مصطفی جنتی  
تلفن: ۰۲۱۶۶۹۱۲۴۴۵  
فکس: ۰۲۱۶۶۹۱۸۱۹۹  
www.azarj.ir  
info@azarj.ir



### شرکت صنایع پنتان شیمی

- طراحی، ساخت و نصب انواع تجهیزات داخلی (اینترنال) برج‌ها، مخازن (سپراتورها) و راکتورها

- خدمات مهندسی جهت بهبود عملکرد و یا ارتقاء ظرفیت فرآیندهای تقطیر و جداسازی

در قالب طرح‌های Revamping

- طراحی و ساخت انواع مخازن تحت فشار با اینترنال‌های مربوطه

- مهندسی و ساخت پکیج‌ها و تجهیزات فرآیندی

مدیرعامل:

عبدالمهدی رضازاده

تلفن: ۸۸۳۷۰۲۶۶

فکس: ۸۸۳۷۰۲۶۷

www.pantan.co



### صنایع گرماگستر

طراحی، تدارک، ساخت، نصب و راه‌اندازی واحدهای بخار به صورت EPC طراحی، تدارک و ساخت تجهیزات صنعت نفت، گاز، پتروشیمی و نیرو از قبیل دیگ‌های بخار واتر تیوب، فایرتیوب، مبدل‌های حرارتی، مخازن تحت فشار، برج‌های تقطیر، سپراتورها، مخازن ذخیره، پری هیتر، دیسالترهای نفت و ...

مدیرعامل:

میرخان آقازاده بویاغچی

تلفن: ۸۸۷۶۷۲۲۲

۸۸۷۶۴۰۵۲

www.garmagostar.com



### مهندسی و ساخت چمان

طراح و سازنده پکیج‌های فرآیندی در صنایع نفت، گاز و پتروشیمی از قبیل:

- گرمکن مستقیم و غیر مستقیم
  - کوره‌های پالایشگاهی
  - پکیج نمک‌زدای نفت خام
  - پکیج نم‌زدائی گاز
  - پکیج تزریق گلابکول (ضدیخ)
  - پکیج احیاء منو اتیلن گلابکول
  - پکیج نمک‌زدائی میعانات
  - پکیج شیرین‌سازی گاز
  - پکیج تصفیه پساب‌های صنعتی
  - پکیج ذخیره‌سازی نیتروژن
  - جداکننده‌های دو و سه فازی
  - پکیج تصفیه سود مستعمل دستگاه ارسال و دریافت توپک
- مدیرعامل:  
حسین عباسی  
تلفن: ۰۲۱۲۲۲۱۲۹۹۴  
www.chamaan.com



### گروه صنعتی منگان

#### (ماشین‌سازی منگان، ماشین‌سازی تجهیزات فرآیند منگان)

تدوین دانش فنی، طراحی، ساخت، نصب و راه‌اندازی و خدمات پس از فروش انواع جرثقیل‌های دریایی، بندری و موبایل، تجهیزات تخلیه و بارگیری کشتی، قطار، هواپیما برای مواد بالک، مایعات، کانتینر و جنرال کارگو، باند نقاله‌های بلند با پیچ‌های افقی و عمودی، مجموعه‌های انباشت و برداشت (استاکر و ریکالایمر)، بازوهای بارگیری، پروژه‌های پروسسی نفت و پتروشیمی، سازه‌های دریایی، مهندسی احتراق، توربوماشین‌ها، خنک‌کن‌ها، کانه‌آرایی، انواع گیربکس‌های افزایشنده، گیربکس‌های سیاره‌ای، گیربکس‌های کتابی

مدیرعامل:

مهندس محمدعلی عباسپور

آدرس: تهران، کیلومتر ۵ جاده قدیم کرج، خیابان ۱۷ شهرپور (شادآباد)، پلاک ۴۰۱

تلفن تماس: ۰۲۱۶۶۸۰۳۳۶۴ (خط ۱۶) فاکس: ۰۲۱۶۶۸۰۱۳۷۵

www.mangan-co.com

info@mangan-co.com







شرکت ممتاز پمپ  
MOMTAZ PUMP CO.

### ممتاز پمپ

#### طراح و سازنده

- ۱) پمپ های توربینی عمودی تحت استاندارد API 610 - NFPA20
- ۲) الکتروموتورهای عمودی تا قدرت ۴۵۰ کیلو وات
- ۳) تجهیزات حفاری چاه‌های عمیق

#### مدیر عامل:

عبدالحسین عبادی فرکوش  
تلفن: ۰۲۱-۶۶۸۰۴۹۷۵-۶  
info@momtazpump.com  
www.momtazpump.com



TASHA  
Manufacturing Co.

### ماشین سازی تاشا

ساخت تجهیزات ثابت  
صنایع نفت، گاز، پتروشیمی و نیروگاهی

#### مدیر عامل:

عبدالحی پیرزاده  
تلفن: ۰۲۱-۷۵۲۹۷-۲۱  
www.tasha-co.com



### مشهد صدرا شرق

لوله و اتصالات و پروفیل‌های کامپوزیتی  
و مخازن فایبر گلاس

#### مدیر عامل:

علی پیل زور طرقی  
تلفن: ۰۵۱۳۸۴۸۰۳۲۲ الی ۳  
www.mashadsadrashargh.com



### شرکت توربین دار

- سازنده تجهیزات شکر، معدن، فاضلاب،  
آب‌گیری و بازیافت آب، غذایی، شیمیایی،  
پروژه‌های تولیدی  
tailing dewatering (zld)
۱. انواع فیلترهای صنعتی
  - (فیلتر پرس، نواری، ممبران، دیسک فیلتر)
  ۲. انواع اواپراتور- فالینگ فیلم - Bio
  ۳. کریستالیزاتور- برج تقطیر -
  ۴. انواع سانتریفوژ صنعتی
  - (مداوم، غیر مداوم، پوشر و دکانتر) سیراتور
  ۵. خشک‌کن‌ها - شریدر - آسیاب
  ۷. توربین بخار صنعتی تا ۱۲ مگاوات

#### مدیر عامل:

عظیمی نژادان  
تلفن: ۰۲۱-۸۸۷۸۸۸۶۷-۹  
www.turbinedar.com



### آبتین صنعت

پمپ، فیلتر، اتصالات و تجهیزات پلاستیکی  
ضد خوردگی  
ساخت پمپ‌های سانتریفوژ ضد خوردگی:  
مکانیکی، مغناطیسی، افقی، عمودی، بشکهای،  
خودمکش  
ساخت فیلترهای پلاستیکی:  
فیلتر محفظه‌ای، فیلتر پرس، استرینر  
طراحی، ساخت و نصب تجهیزات پلیمری:  
مخازن، وان‌ها، فن‌ها  
ارائه سرویس‌های جانبی برای کلیه محصولات  
آبتین و مشابه خارجی

#### مدیر عامل:

سیروس نوری خانقاه  
تهران، بزرگراه فتح، بین فتح ۱۱ و ۱۳، پ ۳۳۹  
www.abtinsanat.com  
abtinsanatco@gmail.com  
Fax: 66811655 Tel: 66811656  
Telegram: 09031182955



### شرکت پیرامون سیستم قشم

حوزه فعالیت: طراحی و تجمیع سیستم‌های  
کنترل، ابزار دقیق، آنالایزر و میتینگ  
آدرس: تهران - خیابان ستاری شمال - خیابان  
مخبری - ۳۵ متری گلستان - پلاک ۱۴۵

#### مدیر عامل:

راجی کرمانی  
تلفن: ۴۴۶۱۱۷۷۵  
فکس: ۴۴۴۴۳۹۹۹  
www.piramoonco.com



### مهندسی و فن آوری حرارتی دمافین

طراحی، ساخت، نصب و خدمات پس از فروش انواع مبدل های حرارتی کولرهای هوایی مبدل های پوسته و لوله ساخت انواع لوله های پرده دار مخازن تحت فشار

مدیرعامل:  
مراد علی سیاه پوش  
تلفن: ۰۲۱۴۴۹۲۲۶۹۴  
۰۲۱۴۴۹۲۲۳۱۲  
۰۲۱۴۴۹۲۲۴۹۸  
www.damafin.com



### تولیدی صنعتی فراسان

تولید کننده لوله و اتصالات GRP در انواع: Bi Axial دارای مقاومت مکانیکی بسیار بالا و مقاوم در برابر ضربه Fire Retardant مقاوم در برابر آتش Anti Static ویژه ی انتقال مواد نفتی در اقطار ۴۰۰-۲۵ میلیمتر تا فشار ۳۲ بار

مدیرعامل:  
محمد رضا ظهیرامامی  
تلفن: ۰۷۱۳۲۲۹۱۹۱۸  
www.Farassan.ir



### اشتعال اراک

مشعل جت فشارمدولار، روتاری کاب جهت دیگ های بخار، آب داغ، روغن داغ فایر تیوپ، واتر تیوپ نیروگاهی شیرآلات دیگ های بخار فایر تیوپ تجهیزات اتوماسیون کنترل احتراق مشعل و دیگ بخار، آب گرم و روغن داغ سنسور کنترل گازهای اگزوز آنالایزر CO.O2، تابلو برق باکنترلر هوشمند BMS شیرهای اطمینان دیگ های بخار فایر تیوپ و واتر تیوپ Set Pressure 1bar-201bar.545C دفتر مرکزی: تهران، خ انقلاب، بهار جنوبی، نرسیده به طالقانی بن بست آصف وزیری، ساختمان شماره ۳، پارتمان شماره ۸

مدیرعامل:  
محمد مزگان  
تلفن: ۰۲۱-۷۷۶۴۹۱۵۸-۷۷۵۲۳۳۰۰  
www.eshteal-arak.com



HAVA FILTER

### هوا فیلتر

طراحی و ساخت و اجرای سیستم های کنترل آلودگی هوای صنایع تجهیزات پروژه های نفت، گاز، پتروشیمی (سیستم های فیلتراسیون و اسکرابر تر و خشک)

مدیرعامل:  
عبدالرضا پروین  
تلفن: ۰۲۱۸۸۷۰۱۴۲-۴  
۰۲۱۸۸۷۱۲۱۶۲  
www.havafilter.com



شرکت صنایع ماشین های الکتریکی جوین (جمکو)

### صنایع ماشین های الکتریکی جوین (جمکو)

- طراحی و تولید الکتروموتور از ۰.۷۵ کیلووات تا ۱۰ مگاوات
- طراحی و تولید انواع ماشین های دوار صنعتی
- طراحی و تولید الکتروموتورهای ضد انفجار تراکشن موتور آسموک موتور همراه با تست کاربردی
- تعمیر انواع ماشین های دوار

مدیرعامل:  
محمد رستمی  
تلفن: ۰۷۷۵۳۲۲۰۶-۷۷۵۳۲۴۰۱  
۷۷۵۳۱۹۹۳ - ۷۷۵۳۲۵۴۴  
فکس: ۷۷۵۳۲۷۹۵  
www.jemcomotor.ir  
sales@jemcomotor.ir



### کاوش صنعت توس

حوزه ی فعالیت عمومی این شرکت در حوزه طراحی و ساخت تجهیزات صنایع نفت، گاز، پتروشیمی و نیروگاهی بوده و عمده فعالیت حال حاضر این شرکت را به جهت نیاز استراتژیک صنایع کشور، ساخت پمپ ها و کمپرسورهای پرسرعت و پرفشار منطبق بر استاندارد API610-OH6 برای پمپ و API617-CH3 برای کمپرسور تشکیل می دهد.

مدیرعامل:  
علیرضا ناصری حسینی  
تلفن: ۰۵۱۳۵۴۲۱۷۰۱-۵  
www.kstc.ir



### فرینه ماشین

#### فرینه ماشین

- انجام خدمات طراحی، مهندسی، ساخت، نصب و راه اندازی سیستم های فرآوری، ذخیره سازی، انتقال مواد و ماشین آلات بسته بندی برای صنایع نفت و گاز، پتروشیمی به خصوص اوره و گوگرد
- ساخت سیستم گرانول سازی گوگرد (Sulfur Granulation)
- طراحی و ساخت انواع سیستم های بسته بندی مانند انواع ماشین آلات بسته بندی شامل دستگاه کیسه پرکن برای کیسه های یک تنی (Big Bag)

مدیرعامل:

فرشید احمدیان یزدی  
تلفن: ۵-۴۴۰۲۴۰۵۱

www.farinehmachine.com



### فاتح صنعت کیمیا

طراح و سازنده تجهیزات صنایع نفت، گاز، پتروشیمی و پالایش شامل:  
مبدل های پوسته و لوله، کولرهای هوایی، برج های فرآیندی  
راکتور، مخازن تحت فشار، کانوکشن کویل، مبدل های چند لوله ای  
انواع برج، مشعل و ...

مدیرعامل:

سید محمدعلی فاطمی  
شماره تلفن: ۰۲۱۸۸۶۰۹۳۲۲

www.fatehsanat.com



### راصد صنعت توسعه

پمپ های سانتریفیوژ کشاورزی  
پمپ های ملخی - ایستگاه پمپاژ  
تعمیرات انواع پمپ های کشاورزی  
الکترو پمپ های لجن کش

مدیرعامل:

کاپدی

تلفن: ۰۶۱۳۳۱۳۱۷۲۸

۰۶۱۳۳۱۳۱۷۲۴-۵  
www.rasedsanat.ir



### دیلمان فیلتر

- طراحی و ساخت انواع سیستم های فیلتراسیون و پکیج های فرایندی
- طراحی و ساخت انواع فیلترهای صنعتی (فیلتر گاز، فیلتر مایع، فیلتر استریل) و فیلتر های هوای ورودی به کمپرسور (Air Intake)
- طراحی و ساخت انواع تجهیزات داخلی فرایندی تفکیک گرده اسکرابرها و برج ها

مدیرعامل:  
محمد کریمی

تلفن: ۰۲۱-۸۸۷۱۵۵۲۸-۲۹

info@deylamanfilter.com  
www.deylamanfilter.com



### مهندسی و ساخت ژنراتور مپنا (پارس)

طراحی و ساخت انواع ماشین های الکتریکی دوار، ژنراتورهای نیروگاهی حرارتی و آبی، ژنراتورهای صنعتی، توربین بادی ۲/۵ مگاواتی، الکتروموتورهای توان بالا و دور متغیر، تراکشن موتور و ساخت قطعات سفارشی نیروگاهی و خدمات پس از فروش

مدیرعامل:

دکتر حمید مهتدی

تلفن: ۰۱-۸۱۹۸۱۸۵۰

www.mapnagenerator.com  
info@mapnagenerator.com



### مهندسی و ساخت توربین مپنا توگا

طراحی و ساخت انواع توربین های گازی، توربین های بخار، توربو کمپرسورها، کمپرسورهای سانتریفیوژ فرآیندی، گیربکس توربین های بادی و تجهیزات جانبی متعلقه همراه با ارائه خدمات جامع پس از فروش در زمینه:

- توربین های گازی (۱۴ و ۲۵ و ۴۲ و ۱۷۰ و ۱۸۵ مگاواتی)
- توربین بخار (۴،۵ و ۱۰ و ۱۵۹ و ۳۲۰ مگاواتی)
- ارائه خدمات توربین ها و کمپرسور شامل تعمیرات اساسی، نوسازی، ارتقاء، ساخت و تامین قطعات یدکی

مدیرعامل:

دکتر مجید بهمنی

تلفن: ۰۲۱۲۹۴۳۵۰۱۴

www.mapnatorbine.com  
Enquiry@mapnatorbine.co.ir



### شرکت برودتی و حرارتی نیک

#### حوزه فعالیت:

بخش برودت: طراحی، ساخت و نصب اواپراتورها، کندانسورهای تبخیری و هوایی، مخازن تحت فشار ویژه مبردها (امونیاک و فریون)، یخ سازه‌های صنعتی و تامین کمپرسورهای برودتی مربوطه. بخش تهویه مطبوع: طراحی، ساخت و نصب چیلرها، برج‌های خنک کن (مدار باز و مدار بسته)، فن کویل، یونیت هیتر، هواساز، ابرواشر، پکیج یونیت‌ها و کندانسورهای هوایی مربوطه. بخش اختصاصی تجهیزات صنعت نفت: طراحی، ساخت و نصب مخازن تحت فشار، مبدل‌های حرارتی شل‌اند تیوب، کولرهای هوایی، خنک کننده روغن ویژه توربین‌های گازی و دیزل ژنراتورها، ایرکولرهای ویژه و سیستم‌های ذخیره روغن و روغن کاری توربین گاز.

#### مدیر عامل:

حسن نیکتام

آدرس: تهران، خیابان خردمند شمالی، شماره ۱۰۷، ساختمان نیک

تلفن: ۸۸۸۲۶۰۷۳

فاکس: ۸۸۸۳۸۱۸۸

www.nikoilgas.com

info@nikoilgas.com



### فارآب

تولید کننده ی شیرآلات تاسیسات سرمایشی و گرمایشی ساختمانی و صنعتی - بخار - صنایع آب و فاضلاب

#### محصولات:

- شیرهای کشویی زبانه فلزی
- شیرهای سوپاپی
- شیرهای یکطرفه
- شیرهای پروانه‌ای
- شیرهای کشویی زبانه لاستیکی
- شیرهای هوا
- لرزه گیرهای صنعتی
- صافی‌ها

#### مدیر عامل:

میر میثم مصطفوی

تلفن: ۰۲۱-۸۹۶۳۰۰

www.farabvalve.com

info@farabvalve.com



### شرکت تولیدی رادایران

طراحی، ساخت و ارائه کلیه دستگاه‌های ایر کولر صنعتی و هیبریدی و آدیباتیک، مبدل‌های حرارتی، سیستم‌های خنک کن و مبدل‌های صفحه‌ای

طراحی و ساخت کلیه تجهیزات و دستگاه‌های سردخانه‌های بزرگ صنعتی و تجاری با مشارکت و همکاری بزرگترین گروه صنعتی اروپا LU-VE Spa ایتالیا

www.LUVEgroup.com

#### مدیر عامل:

مهندس روزبه گردونی

آدرس دفتر: تهران خیابان طالقانی، خیابان بهار شمالی-ابتدای خیابان ورزنده، پلاک ۳ طبقه ۵

تلفکس دفتر: ۸۸۸۴۴۰۴۳-۸۸۳۱۲۰۳۵

آدرس کارخانه: تهران - کیلومتر ۱۹ جاده قدیم کرج - منطقه صنعتی اسماعیل آباد خیابان فن

آوران پلاک ۳

تلفن کارخانه: ۸۵: الی ۴۶۸۸۱۹۸۰

فاکس کارخانه: ۴۶۸۴۲۲۹۲

info@radiran.com

www.radiran.com



### صنعت کاران برمی

نوع فعالیت: ساخت خودروهای آتش نشانی فوماتیک (مخصوص فرودگاه‌ها، پالایشگاه‌ها، صنایع پتروشیمی) و خودروهای آتش نشانی شهری و نجات و پلاتفرم و خدمات شهری.

نشانی دفتر مرکزی: تهران انتهای بلوار نلسون ماندلا ترسیده به بزرگراه مدرس نبش خیابان شهید طاهری ساختمان مرکز تجارت ایران

شماره ۲۱۶ طبقه ۱۱ واحد ۶  
کد پستی: ۱۹۶۶۹۴۴۸۷۷

#### مدیر عامل:

محمد علی زاده برمی

تلفن دفتر مرکزی: ۰۲۱-۲۶۲۱۲۴۲۰

فاکس دفتر مرکزی: ۰۲۱-۲۶۲۱۲۴۱۹

bermyco1@yahoo.com

info@bermyco.com

www.bermyco.com



### شرکت تام ایران خودرو

مهندسی و اجرای طرح‌های صنعتی و عمرانی در حوزه‌های:  
خودرویی  
معذنی  
نفت، گاز و پتروشیمی  
کنترل و ابزار دقیق  
حمل و نقل و زیرساخت  
نیرو و تاسیسات

**مدیرعامل:**  
مهندس مظفر اعوانی  
آدرس: تهران، کیلومتر ۸ بزرگراه شهید لشگری  
تلفن: ۵-۰۳۵۲۰۳۴۵۲ (۲۱)۹۸+  
www.tam.co.ir  
info@tam.co.ir  
@tamirankhodro



- ارائه خدمات آزمایشگاهی، پژوهشی و آموزشی در زمینه مهندسی مواد  
- انجام پروژه‌های کاربردی و صنعتی  
- مهندسی معکوس و تهیه شناسنامه فنی قطعات صنعتی  
- طراحی قطعات پیچیده با استفاده از نرم افزارهای شبیه سازی  
- بررسی علل شکست و خوردگی و تخمین عمر باقی مانده قطعات صنعتی

**مدیرعامل:**  
ستار نصیری  
تلفن: ۰۲۱-۴۹۷۳۲  
www.razi-foundation.com



### صنعتی و مهندسی استیم (سهامی خاص)

**زمینه فعالیت:**  
الف: طراحی و مهندسی، تامین تجهیزات، ساخت، نصب، پیش راه اندازی و راه اندازی (EPCC) پروژه های صنایع نفت، گاز و پتروشیمی، نیروگاهی و صنایع معدنی  
ب: طراحی و ساخت سازه های فلزی سنگین و مخازن ذخیره و تحت فشار

**مدیرعامل:**  
خالد مطوریان پور  
آدرس دفتر مرکزی: تهران، بلوار میرداماد، روبروی مسجد الغدير، خیابان شنگرف، بن بست یکم، پلاک ۴  
تلفن: ۲۲۲۲۳۶۵۵-۲۲۲۲۲۲۰۴  
فکس: ۲۲۲۲۷۵۷۱  
Info@steam.co.ir  
www.steam.co.ir



### شرکت مهندسی فرادید میهن

طراحی، ساخت، نصب، راه‌اندازی و علاج بخشی تجهیزات هیدرومکانیکال و الکتريکال سدها شامل انواع اشغال گیرها و اشغال روب‌ها، انواع درچه‌های استاپلاگ و چرخ‌دار، انواع درچه‌های قطاعی و سرریز، لوله‌های فولادی به هر قطر، چک‌های هیدرولیک، تجهیزات تصفیه خانه‌های آب و فاضلاب، شبکه‌های انتقال آب و ایستگاه‌های پمپاژ

**مدیرعامل:**  
علیرضا صانعی  
تلفن: ۸۵-۸۱-۰۳۸۰۶۶۹۷۵۳۸ (۲۱)  
info@faradidmeehan.com



### تولیدی و صنعتی صنعت یاران

تولید کننده فیلترهای هوای صنعتی به ویژه فیلترهای هپا، اولپا، وی بنک وریسل، دوراسل، لانه زنبوری  
مینی پلیتند، کربن اکتیو  
کیسه ای (ایستاده و معمولی)  
HP (100-200) و  
فیلترهای پانل (تخت و پلیتند)  
امرگلاس، رولوماتیک  
فیلترهای سقفی (پد و رول)  
فیلترهای اتوکلاو و ...

**مدیرعامل:**  
فرهاد عابدینی  
تلفن: ۰۲۱۴۴۴۴۱۷۷۲  
www.sanatyaran.com



### رباط مخزن (R.M.C)

- طراح و سازنده مخازن نگهداری، تحت فشار، ری‌اکتور و سایر تجهیزات
- ساخت انواع عدسی‌های مخازن تحت فشار تا قطر ۸ متر و ضخامت ۴۵ میلی‌متر
- ساخت انواع پکیج های تزریق مواد شیمیایی
- اجرای لوله کشی (Piping) کارخانجات صنایع غذایی و پروژه‌های نفت، گاز و پتروشیمی

**مدیرعامل:**  
علی قهرمانی  
تلفن دفتر: ۰۲۱-۶۶۹۳۱۰۹۱  
www.robotmakhzan.com  
Info@robotmakhzan.com

## EuroslotPars

### یورو اسلات پارس

طراح و سازنده رآکتورهای پالایشگاهی و پتروشیمی، سپراتورهای دوفازی و سه فازی تجهیزات داخلی (اینترنال‌های) برج‌ها درام‌های پالایشگاهی و پتروشیمی فیلترهای فلزی صنایع نفت و گاز و پتروشیمی تنها سازنده کانورتور سنتز آمونیاک در ایران شامل:

- ۱- پکیج رآکتورهای پالایشگاهی شامل بدنه و اینترنال‌ها
- ۲- پکیج کامل سپراتورهای دوفازی شامل بدنه و اینترنال‌ها
- ۳- تجهیزات داخلی برج‌های جذب، تقطیر و... شامل انواع سینی‌ها، پکینگ‌ها، توزیع کننده‌های مایع و...
- ۴- فیلترهای جداسازی جامد از مایع و جامد از گاز و... شامل رزین ترپ‌ها، فیلترهای خود تمیزکن، فیلترهای کنترل ماسه چاه‌های نفت و... انواع فیلترهای نفت و گاز، آب، صنایع غذایی، کاغذ و شکر

#### مدیرعامل:

مهرداد طاهری پور  
تلفن: ۰۲۱۸۸۶۸۶۹۴۲-۳



- \* ساخت قطعات ، تجهیزات و ماشین آلات صنعتی
- \* مهندسی معکوس ، طراحی و تولید قطعات و تجهیزات
- \* جوشکاری مخازن تحت فشار طبق استانداردهای مهندسی
- \* تحلیل و انجام محاسبات مهندسی انواع سازه های استاتیکی و دینامیکی

نشانی : تهران ، اتوبان آزادگان جنوب، احمد آباد مستوفی ،خیابان انقلاب ، سازمان پژوهشهای علمی و صنعتی ایران ، مرکز رشد

واحد های فن آور

تلفن : ۵۶۲۷۷۱۵۳ - ۵۶۲۷۷۱۵۴

نمبر : ۴۳۸۵۲۲۶۱

[www.arkanjoush.com](http://www.arkanjoush.com)



### فروشگاه برق و صنعت محک

عرضه کننده لوازم برقی شامل:  
سیم و کابل (انواع شیلددار، ساده و زره‌دار)  
برق صنعتی، کنتاکتور، کلید اتوماتیک، کلیدهای دو طرفه  
لوازم ضد انفجار (پاکس، گلند، چراغ و...)  
برق فشار قوی و متوسط (سیم و کابل 20kV، دژنکتور، سکسیونر و سلول)  
دارای مجوز رسمی از اتحادیه لوازم برقی

همراه آقای صادقیپور: ۰۹۱۳۳۸۴۴۷۵۳

همراه آقای نمازی: ۰۹۱۹۷۳۱۸۷۰۸

تلفن: ۳۹-۳۳۹۲۸۶۳۶-۳۱

فکس: ۳۳۹۲۱۶۲۰

آدرس: لاله زار جنوبی، کوچه بوشهری، پاساژ محمد طبقه زیر همکف، پلاک ۱۰



## شرکت کارخانجات ماشین سازی اصفهان

ساخت تجهیزات صنعتی،  
نفت، گاز و پتروشیمی،  
اسکلت‌های سنگین فلزی و  
عملیات ساختمان و نصب

مدیر عامل:

حسین حاجی شفیعی

تلفن: ۰۲۱-۸۸۷۷۸۹۱۲

فاکس: ۰۲۱-۸۸۷۷۸۹۲۵

دفتر مرکزی: تهران، میدان آرژانتین،

خیابان الوند، پلاک ۴۸

کارخانه: اصفهان، زرین شهر، بزرگراه

خلیج فارس.

[www.emmc.ir](http://www.emmc.ir)

[info@emmc.ir](mailto:info@emmc.ir)



## شرکت صنعتی کاوه مبدل

طراحی، ساخت و نصب انواع تجهیزات  
مورد نیاز صنعت نفت، گاز و پتروشیمی و  
نیروگاهی شامل:

- Shell & Tube Heat Exchanger
- Double Pipe Heat Exchanger
- Air Cooled/Finned Tube Heat Exchanger
- Plate Heat Exchanger
- Pressure Vessels - Knock Out Drum
- Separator - Scrubber - Tower & Column
- Storage Tanks - Pig Launcher & Receiver
- Skid Mounted Process Package

مدیر عامل:

اصغر عظیمی

تهران: ۰۲۱-۸۸۳۴۳۹۹۲

تلفن دفتر فروش

کارخانه: ۰۲۱-۴۴۹۸۱۰۲۱

فکس دفتر فروش

کارخانه: ۰۲۱-۴۴۹۸۹۲۵۷



## صنعت پارس

ساخت تجهیزات ثابت  
صنایع نفت، گاز، پتروشیمی  
و نیروگاهی

مدیرعامل:

سامان پیرزاده

تلفن: ۰۲۱-۳۲۲۸۸۰۰۱-۱۰

[www.tasha-co.com](http://www.tasha-co.com)



## صنعتی آذین پاش تهران (سهامی خاص)

طراحی و ساخت انواع پمپ‌های پنوماتیک  
Airless & Air Spray، پاشش، انتقال،  
تزریق با فشار ۱ to ۸۰۰ bar، اجرای  
پروژه‌ها و خدمات پس از فروش با سابقه  
بیش از ربع قرن در صنایع خودروسازی نفت  
و گاز، پتروشیمی، ساختمانی ماشین‌آلات  
معدنی، مهمات‌سازی و دیگر صنایع بزرگ  
و کوچک.

مدیرعامل:

رضا مرتضایی

تلفن: ۰۲۱-۶۶۸۰۸۶۵۴

[www.azinpash.com](http://www.azinpash.com)

## تولید کننده کنترل دور موتور (VFD)

طراحی و تولید داخل مطابق با تکنولوژی روز دنیا



6 - 6.6 kV

250 - 4000 KW

- درایو مدولار مدیوم ولتاژ (سهولت سرویس و ارتقا)
- درایو مدیوم ولتاژ بر اساس IGBT
- درایو مدیوم ولتاژ که بدون هیچ فیلتر اضافی الزامات IEEE519 را برآورده می کند.
- درایو مدیوم ولتاژ بدون فیلتر و کاملاً سازگار با موتور های موجود
- درایو مدیوم ولتاژ بدون محدودیت در طول کابل موتور

درایو Low Voltage تا توان 400 کیلووات

دوسال گارانتی







**AAC**  
ABAN AIR COOLER

**We Cool It Dry**

**Head Office & Factory**

**Tel : +98 713 643 3000** **Postal Code : 71991-58755**

**Fax : +98 713 643 3033** **www.abanaircooler.com**  
**info@abanaircooler.com**

# حمایت از کالای ایرانی

A516-Gr70

API-X60

A283-Gr.C

A275-JR

GLA-Gr.A

Oxinar 450

A537-CL2

P460-NL1

A516-Gr60

API-X70

P265 GH

S 690 Q

API-X42

34CrMo4

A537-CL1



شرکت اریس اوکسین

عرضه مستقیم ورقهای آلیاژی و API

کارخانه فولاد اکسین خوزستان

تهران، میدان ونک، خیابان ملاصدرا، خیابان شیراز شمالی

خیابان دانشور شرقی، پلاک ۴۰، واحد ۲۰۴

تلفن: ۰۲۶ ۶۱ ۸۸ فکس: ۰۳ ۲۶ ۶۱ ۸۸