



ماهنامه سازندگان تجهیزات صنعتی ایران
شماره ۱۳۸ | آبان ۱۴۰۱ | قیمت ۵۰۰/۰۰۰ تومان

در گفتگو با

مدیر کل نظام تامین و تجاری سازی فن آوری معاونت مهندسی،

پژوهش و فن آوری وزارت نفت غلامرضا خوانساری مطرح شد!

بایدها و نبایدهای فهرست بلند نفت

تولید بار اول؛ کلیات، ابهامات، الزامات

www.sadid.ir **گروه صنعتی سدید (سازمان)** بایش از نیم قرن دانش، مهارت و تجربه در اجرای پروژههای بزرگ ملی

تاسیس ۱۳۴۲



AAC
ABAN AIR COOLER



Your Partner for
Optimum Process Solution

Head Office & Factory

Tel : 98 71 3311 0000

Fax : 98 71 3643 3033

Postal Code : 71991-58755

www.abanaircooler.com

info@abanaircooler.com

advanced welding and weld overlay solutions
 راهکارهای پیشرفته جوشکاری و پوششکاری



CRA-Clad Pipe



CRA-Clad flange



CRA-Clad Fitting



Drill Pipe Hardbanding



Pressure Vessel Cladding



Valve Cladding



We Believe in Future
 www.euroslotpars.com



STRUCTURED PACKING

A bed of structured packing typically has lower pressure drop than beds of random packing in comparable mass transfer efficiency. Structured packing elements are composed of grid or thin vertical crimped sheets (metal, plastic). *The grid types of structured packing have high capacities and low efficiencies. Crimped sheet types of structured packing typically have lower capacities and higher efficiencies.*

RANDOM PACKING TYPES



Random packing is inexpensive alternative packing to increase a tower's capacity and efficiency. Ideal for use in Absorbers, Strippers, Heat Transfer Services, Quench Columns, Light End Fractionators (Demethanizers & Deethanizers), Degassing & Liquid/Liquid Extractions. Each packing type offers several sizes to enable the process engineer to optimize the system for efficiency and cost. *As the packing size increases within the specific type, the packing offers greater capacity and lower pressure drop at lower efficiency.*



DEYLAMAN
Filtration | Separation



*Quality isn't a dream;
is an ideal*

The first and largest manufacturer
of online analyzer systems for
oil, gas, petrochemical and electricity industries



www.Piramoon.ir
peq@piramoon.com

info@deylamanfilter.com

www.deylamanfilter.com

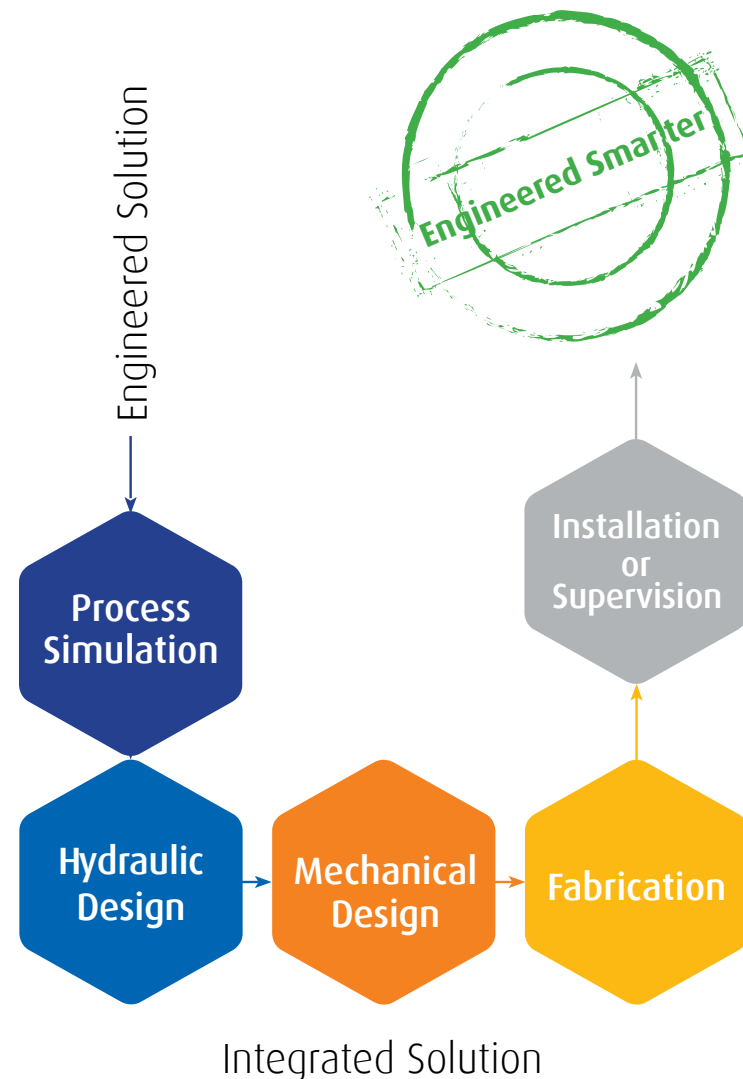
PANTAN

Your Specialist

for Mass Transfer and Separation Technologies

- ✓ Process Revamp
- ✓ De-bottlenecking

We Transfer Your Problem To Solution



SAHAND ENERGY
PUMPIRAN GROUP

شرکت پمپ سازی سپندانرژی
گروه صنایع پمپ سازی ایران

سری KWP

مخصوص صنایع فولادی



سری MM

مخصوص صنایع معدنی



پمپ های گریز از مرکز دومکشه
سری HSC

ایستگاه های پمپاژ آبرسانی، نیروگاه ها
مصارف عمومی پالایشگاهی



SAHAND ENERGY

شرکت تولیدی دانش بنیان

تولید کننده انواع پمپهای گریز از مرکز
مورد استفاده در صنایع فولادی، معدنی، نفتی

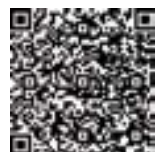
WWW.SAHANDENERGYCO.COM
INFO@SAHANDENERGYCO.COM

دفتر مرکزی:

تهران / بلوار میرداماد / مرکز تجاری آرین / طبقه سوم شرقی
واحد 10

۰۴۱ ۳۳۲ ۹۴۱ ۰۱

۰۲۱ ۲۲۲ ۵۸۱ ۸۳



PANTAN

صنایع پتان شیمی

www.pantan.co

شرکت فاراب

Since 1986

نماینده رسمی شرکت‌های هرتر اتریش، بلتز آلمان و رگین سوئد

راهکارهای کاهش مصرف انرژی و سیستم‌های مدیریت هوشمند ساختمان

دفتر مرکزی: تهران، میدان آرژانتین، خیابان زاگرس، پلاک ۱۳ | تلفن: ۸۹۶۳۰۰ (۰۲۱)



HVAC & Energy Solutions from A to Z



REGIN

FARAB



جریان در کنترل فاراب



ماهنامه سازندگان تجهیزات صنعتی ایران

شماره ۱۳۸ / آبان ۱۴۰۱

| | | |
|----|-------------|--|
| ۱۰ | یادداشت | فضای مجازی عین واقعیت |
| ۱۲ | خبر | قدردانی از پیشکسوت ستصا تمایل صنعتگران بلاروس در همکاری با ستصا |
| ۱۶ | گفت و گو | در گفتگو با مدیر کل نظام تامین و تجاری سازی فن آوری بایدها و نبایدهای فهرست بلند نفت |
| ۲۲ | گزارش | گامی به سوی دانش بنیان شدن خانواده بزرگ ستصا تولید اولین دستگاه سنگ معنطیس مدرج CNC در ایران |
| ۳۸ | مقاله | بیماری های مدیریتی زخم زدن مدیر به همکاران |
| ۴۴ | تازه واردها | کنترل افزار تبریز کارا صنعت سازان نوین |
| ۵۰ | اطلاع رسانی | فهرست شرکت های عضو انجمن سازندگان تجهیزات صنعتی ایران |

صاحب امتیاز
انجمن سازندگان صنعتی ایران ستصا
مدیر مسئول

مهندس امیر عباس اختراعی
شورای سیاست گذاری
احمد چراغ، مسعود باقر تجریشی
جعفر صفری، احد ذوالرحمی
هایده شفیعی

سر دبیر
مهندس احد ذوالرحمی
مدیر اجرایی
هایده شفیعی

تحریریه
حسن صادقیان، نسیم افسری، الهام مهرمند
مسعود شریفی
اکرم حسینی، مریم شوکت پور

مدیر هنری
محسن اسلامی
طراح و صفحه آرا
مجتبی صابری

عکس
تارا جعفرقلی
مدیر بازرگانی
شیرین تورانی
امور توزیع

محمود رفیعی
تهران، بلوار کریم خان زند، بین ماهشهر
و خردمند جنوبی، شماره ۱۰۲
طبقه ۶ شرقی

شماره تماس
۸۸۳۴۲۶۰۰
۸۸۳۴۸۱۱۳
۸۸۳۴۸۷۴۸

نمبر ۸۸۳۴۵۶۳۹

WWW.SATSA.IR
INFO@SATSA.IR

لیتوگرافی نقش آور
چاپ آیین چاپ تابان



۱۱
فضای مجازی
عین واقعیت است



۱۲
قدردانی
از پیشکسوت ستصا



۱۶
در گفتگو با
مدیر کل نظام تامین و
تجاری سازی فن آوری
معاونت مهندسی، پژوهش و فن
آوری وزارت نفت
غلامرضا خوانساری
مطرح شد؛



۳۰
تولید بار اول؛
کلیات
ابهامات
الزامات

فضای محاسب‌بازی عید واقعیت



خروج از برج‌لطمه بزرگی به استارت‌آپ‌های کشور وارد کرد، چراکه آنها در حال بزرگ شدن در منطقه بودند، اما به یکباره محدود شدند. با این حال در همان محدوده کم، مشغول فعالیت بودند و موفق هم بودند. این روند ادامه داشت تا شرایطی که اکنون در آن قرار داریم. قطعی اینترنت در سال ۹۸ هم اتفاق افتاد اما در آن زمان تلاش شد تا مساله به سرعت رفع شود. برخلاف آن زمان، اکنون محدودیت‌های اینترنت همچنان پابرجاست و احتمالاً به همین شکل هم باقی می‌ماند.

زمانی به نیروی جوان تحصیل کرده آماده به کارمان افتخار می‌کردیم، اما حالا شاهد خروج این افراد از کشور هستیم. صاحبان کسب‌وکار ترجیح می‌دهند از کشور خارج شوند. آنها دچار نبود امنیت اقتصادی و اجتماعی شده‌اند. واقعا در کشور با محدودیت‌هایی که وجود دارد و ناامنی اقتصادی، کار کردن مشکل شده و با افزایش نرخ دلار، وضعیت نامناسب‌تر هم می‌شود.

احتمالاً موج مهاجرتی استارت‌آپ‌ها با استارت‌آپ‌های کوچک‌تر آغاز می‌شود. استارت‌آپ‌های کوچک هم از شرایط اخیر آسیب بیشتری می‌بینند و هم می‌توانند راحت‌تر درباره مهاجرت تصمیم‌گیری کنند؛ درحالی که یک استارت‌آپ بزرگ ذاتاً وابستگی‌های زیادی دارد که اتخاذ این تصمیم را برای آن کند می‌کند.

سرمایه‌گذاری انجام شده در این بخش در کشور ما یک‌بیستم امارات است. ما از نظر سرمایه‌توانایی ادامه و نگهداشت این افراد در داخل کشور را نداریم. از سوی دیگر اکنون شرایط به گونه‌ای است که اگر دولت بخواهد در این بخش سرمایه‌گذاری کند، هرکس از این سرمایه استفاده کند متهم به استفاده از رانت می‌شود و اتهام سنگین‌تری از سوی مردم به او زده می‌شود.

گفته می‌شود به پلتفرم‌های داخلی نقل مکان کنید از شما حمایت می‌شود، استارت‌آپ‌ها و کسب‌وکارهای کوچک یا باید شرایط را بپذیرند یا تعطیل شوند. این درحالی است که شرط مذکور کسب‌وکارها را وارد یک فضای دوقطبی با مشتریان‌شان می‌کند که خوب نیست. مشکل این است که بعد از اینکه درباره کلیات تصمیم‌گیری شد حالا می‌خواهند درباره مدل کسب‌وکار هم تصمیم بگیرند. اینکه افراد کسب‌وکارشان را کجا تشکیل دهند تا حمایت شوند، مساله‌ای است که هر کسی نمی‌تواند با آن کنار بیاید.

بسیاری از کسب‌وکارهایی که در حوزه آنلاین و استارت‌آپ‌ها فعالیت می‌کنند دچار چالش‌های جدی خواهند شد و در چند سال آینده شاید دیگر نتوانند فعالیت کنند. این گروه باید به این موضوع فکر کنند که آیا می‌توانند ادامه دهند؟ یا باید کسب‌وکارشان را تعطیل کنند و بروند؟ این محدودیت‌ها فقط به استارت‌آپ‌ها محدود نمی‌شود و حوزه صادرات و واردات را هم متاثر کرده است. مسائل را ساده و محدود می‌بینند و می‌گویند شما از این پلتفرم‌ها خارج شوید و بروید در فلان پلتفرم فعال شوید.

اکنون ۵۰۰ تا ۷۰۰ هزار کسب‌وکار در فضای اینستاگرام دچار مشکل شده‌اند و این درست مثل این است که چند هزار مجتمع تجاری تعطیل شده باشد. اگر اینها در فضای فیزیکی بود چطور می‌خواستند اقدام کنند. این اقدامات درست نیست. افرادی که از نظر اقتصادی دچار مشکل شده‌اند، اعتراض خود را با خشم نشان خواهند داد.

چون فضای مجازی از جنس رسانه است و ماهیت فیزیکی ندارد، کسی آن‌طور که باید درکش نمی‌کند؛ این درحالی است که تمام این اتفاقات که در این فضا در حال رخ دادن است عین واقعیت است.



تمایل صنعتگران بلاروس در همکاری با ستصا

ذوالرحمی یادآور شد: با توجه به برنامه سفر نخست وزیر کشور بلاروس به ایران و اینکه وزیر صمت بلاروس نیز به ایران سفر کرده بود، سفیر بلاروس در ایران نیز در جلسه حضور داشت و تبادل اطلاعات در ۲ ماه گذشته را مثبت ارزیابی کرد. مدیران یکی از شرکت‌های تولیدکننده خودرو در بلاروس که در شهر تبریز ایران نیز کارخانه دارند در ادامه جلسه، گفت: ما در همکاری با ایران چشم انداز خوبی می‌بینیم. سازنده ماشین‌های مسافری و کاشنه هستیم. نماینده ایرانی شرکت بلاروس در ادامه گفت در مدت همکاری ۱۰۰۰ دستگاه اتوبوس و مینی بوس مبادله کردیم. یکی دیگر از صنعتگران کشور بلاروس با اشاره به اینکه ۲۰ سال است با ایران همکاری دارند، عنوان کرد: قطعات خودرو از شرکت‌های ایران خودرو و سایپا را در بلاروس پخش می‌کنند.

وی افزود: فعالان حوزه مالی و بانکی بلاروس هم عنوان کردند تلاش می‌کنند تا مبادلات مالی برای طرفین بدون ریسک انجام شود. ذوالرحمی همچنین گفت: در ادامه جلسه شرکت‌های ایرانی حاضر در جلسه خود را معرفی کردند و دبیر انجمن ستصا نیز به ظرفیت‌های انجمن اشاره کرد و گفت: بسیاری از تجهیزات صنعتی مورد نیاز به کشور بلاروس توسط شرکت‌های عضو انجمن سازندگان تجهیزات صنعتی ایران تولید می‌شود از جمله ماشین فرز سه محور، همچنین انواع تجهیزات را در حوزه نفت گاز و پتروشیمی تولید می‌کنیم. دبیر انجمن سازندگان تجهیزات صنعتی ایران در این جلسه کتاب توانمندی های این انجمن را به معاون وزیر صنعت بلاروس تقدیم کرد و قرار شد وزارتخانه بلاروس با انجمن ستصا در تعامل باشد.

احد ذوالرحمی دبیر انجمن ستصا که در جلسه مشترک با مقامات وزارت صمت ایران و بلاروس شرکت کرده بود، ضمن معرفی ظرفیت‌های اعضای انجمن به هیئت اقتصادی و صنعتی بلاروس در مورد محتوای این جلسه اظهار کرد: صنعتگران بلاروس که در قالب یک هیئت تجاری از کشورشان به منظور توسعه روابط اقتصادی و تجاری به ایران سفر کرده بودند، سوم آبان در سازمان توسعه تجارت ایران در نشست مشترک با معاون ماشین سازی وزارت صمت و انجمن‌های مرتبط با حوزه ماشین سازی ایران دیدار و گفت‌وگو کردند.

وی افزود: در این جلسه دو طرف ایران و روس از وزارتخانه‌های صنعت دو کشور بر تعامل بیشتر و شناسایی هر چه بیشتر ظرفیت‌های کار مشترک میان صنعتگران دو کشور تاکید کردند و معاون وزیر صمت کشور بلاروس خواستار همکاری مشترک که تکمیل کننده یکدیگر باشند، شدند. دبیر انجمن ستصا خاطر نشان کرد: هیئت بلاروسی اذعان کرد که در ایران پتانسیل‌های خوبی برای همکاری می‌بینند. آنها از مقامات ایرانی وزارت صمت دعوت کردند تا به بلاروس سفر کنند.



مراسم تقدیر از جعفر صفری سنجایی عضو هیات مدیره ستصا و مدیر عامل شرکت ماشین سازی اراک با حضور اعضای هیات مدیره انجمن سازندگان تجهیزات صنعتی ایران برگزار شد. در این مراسم با اهدای لوح از خدمات صادقانه مهندس صفری در مجموعه انجمن ستصا قدردانی شد.

احد ذوالرحمی، دبیر انجمن ستصا طی نامه ای به سید جواد زمانی، معاون امور استانها و تشکلهای اتاق ایران پیشنهادات انجمن در خصوص مهلت های مقرر در موضوع ماده ۲۴ قانون بهبود مستمر کسب و کار به شرح زیر اعلام کرد:

زمان اعلام قبل از اجرا را از یک سال به ۳ سال پیشنهاد می کنیم چرا که هرگونه تغییر در شرایط صدور مجوزهای کسب و کار که قطعاً شرایط پروژه های مجوز گرفته شده را در مراحل بعدی دچار مشکل می کند نیاز به زمان بیشتری برای اعمال تغییر یا اصلاحات دارند و فعالیت هایی مثل صدور جواز تأسیس، طراحی پروژه، مطالعات امکان سنجی، صدور پروانه بهره برداری، اخذ مجوزهای جدید از سایر ارگانها نیازمند زمان بیشتری است که در مدت کوتاه یک سال قطعاً نتیجه نخواهد داد.

نرخ تعرفه واردات افزایش زمان از یک به ۲ سال تغییر کند.

زمان حمایت های صادراتی از شش ماه به یک سال افزایش پیدا کند.

بند ۱۸ اصلاً چر اباید فیلترینگ اجرا شود.

بند ۲۰ محدودیت های اعمال شده برای ارائه انرژی به صنعت قطعاً منجر به کاهش تولید و کاهش و یا حذف سود سرمایه گذاری خواهد بود و چنانچه دولت مجبور به آن باشد طبق قانون باید خسارت تولید کننده را بدهند که این در عمل انجام نمی گیرد.

جدول مربوطه در خصوص مهلت های مقرر در موضوع ماده ۲۴ قانون بهبود مستمر کسب و کار بر روی سایت انجمن به آدرس www.satsa.ir موجود است.

پیشنهادات انجمن در خصوص مهلت های مقرر در موضوع ماده ۲۴ قانون بهبود مستمر کسب و کار

اعلام نظر اعضای انجمن درباره موضوع صفر شدن دو جانبه تعرفه های گمرکی در حوزه اوراسیا

احد ذوالرحمی، دبیر انجمن طی نامه ای به سید جواد زمانی، معاون امور استانها و تشکلهای اتاق بازرگانی ایران درباره موضوع صفر شدن دو جانبه تعرفه های گمرکی در حوزه اوراسیا اعلام کرد با استعلام بعمل آمده از سازندگان داخلی عضو انجمن تمامی اعضایی که به نامه مذکور پاسخ دادند صفر شدن تعرفه دو جانبه را به نفع حمایت از ساخت داخل ارزیابی نکرده و در مجموع با آن مخالفت دارند.

حضور نماینده انجمن ستما و شرکت های دانش بنیان عضو ستما در همایش «توسعه روابط با شرکت های دانش بنیان و فناور»



CONVERSATION
انجمن سازندگان تجهیزات صنعتی ایران

توسعه‌اند و اجرای طرح توسعه PVC پتروشیمی بندرامام یکی از این طرح‌هاست که شرکت‌های دانش‌بنیان با دنبال کردن اخبار گروه صنایع پتروشیمی خلیج فارس می‌توانند از برنامه‌های توسعه آتی مطلع شوند.

قانعی در ادامه سخنان خود تحول دیجیتال را انقلاب چهارم صنعتی دانست و تصریح کرد: «انقلاب چهارم صنعتی و تحول دیجیتال که می‌تواند منجر به افزایش بهره‌وری شود یک ظرفیت تازه برای شرکت‌های دانش بنیان ایجاد کرده تا در قالب انجمن‌ها به این حوزه نیز ورود کنند.»

مدیرعامل پترول، اصلاح آئین نامه و قوانین با هدف حضور بیشتر شرکت‌های دانش‌بنیان در گروه صنایع پتروشیمی خلیج فارس را جذابیتی برای شرکت‌های دانش‌بنیان عنوان کرد و در پایان به شرکت‌های داخلی پیشنهاد کرد تا در چهارمین رویداد «حمایت از ساخت داخل در صنعت پتروشیمی» که از سوی گروه صنایع پتروشیمی خلیج از ۲۴ تا ۲۶ بهمن ماه در جزیره کیش برگزار خواهد شد حضور فعالانه داشته باشند.

در روز دوم این همایش جلسات تخصصی با موضوعات برق، مکانیک و ماشین آلات، بهبود و توسعه فرآیند تولید، پوشش و خوردگی و مواد شیمیایی و کاتالیستها با حضور شرکت های حاضر و نمایندگان علمی و اجرایی پتروشیمی بندرامام بصورت همزمان و در سالنهای مجزا برگزار شد حضور در نشست‌های B2B و جلسات تخصصی رفع مسائل نیز از دیگر برنامه‌های مدیرعامل شرکت پتروشیمی بندرامام در دومین روز همایش بود که با استقبال گرم شرکت‌های حاضر همراه شد.

همایش توسعه روابط با شرکت‌های دانش بنیان و فناور به مدت دو روز از شنبه ۱۴ آبان سال ۱۴۰۱ و به همت شرکت پتروشیمی بندرامام در سالن همایش‌های پژوهشگاه صنعت نفت با حضور بیش از ۱۵۰ شرکت دانش بنیان برگزار شد. در این همایش، شرکت‌های حاضر ضمن ارائه آخرین دستاوردهای فناورانه خود در حوزه پتروشیمی در غرفه های کوچک اختصاص داده شده، فرصت اطلاع از آخرین نیازهای فنی-پژوهشی برگزار کننده همایش را پیدا کردند.

شرکت‌های پیرامون سیستم قشم، کنترل فرآیند رادمان، توان محور آذین صنعت، پارس پرداز، فرایاکس شیراز و ماشین آلات سنگین پارس زاگرس، که از اعضای ستما هستند نیز در این همایش و نمایشگاه جنبی آن حضور داشتند. انصاری نیک، مدیرعامل شرکت پتروشیمی بندرامام در این همایش با ابراز خرسندی از حضور شرکت‌های دانش‌بنیان اظهار داشت: تفاهم نامه هایی که امضا شد همه به خرید و قرارداد نهایی منجر خواهد شد.

مدیرعامل شرکت سرمایه‌گذاری و توسعه صنایع تکمیلی پتروشیمی خلیج فارس نیز در این همایش به شرکت‌های دانش‌بنیان پیشنهاد کرد از ظرفیت کنسرسیوم‌سازی بیشترین بهره را ببرند. وی همچنین گفت شرکت‌های متقاضی همکاری با شرکت پتروشیمی بندرامام می‌توانند از طریق وبگاه رسمی شرکت به آدرس BIPC.IR مراجعه و ثبت‌نام خود را جهت همکاری با شرکت پتروشیمی بندرامام ثبت کنند.

قانعی، ۱۵ میلیارد دلار طرح در دست اقدام هلدینگ را نیز یکی دیگر از جذابیت‌های گروه برای شرکت‌های دانش‌بنیان معرفی کرد و به شرکت‌های دانش‌بنیان پیشنهاد کرد تا با تشکیل کنسرسیوم در طرح‌های بزرگ گروه حضور مشترک داشته باشند.

وی با اشاره به جایگاه هلدینگ خلیج فارس در میان بزرگترین بنگاه‌های اقتصادی دنیا، از روند رو به رشد جایگاه این شرکت به عنوان یک هدف یاد کرد و تصریح کرد: «شرکت‌های گروه در حال



در گفتگو با
مدیرکل نظام تامین و تجاری سازی فن آوری
معاونت مهندسی، پژوهش و فن آوری وزارت نفت
غلامرضا خوانساری
مطرح شد؛

باید با نوبت سب‌سازهای فن‌ساز برگزاری نمایشگاه نفت چه زمانی به بخش خصوصی واگذار می‌شود؟

وزارت نفت چقدر به تکیه بر توان تولیدات داخلی اهتمام دارد؟

همانطور که مستحضر هستید امسال به شعار تولید، دانش بنیان و اشتغال آفرین مزیّن است. در راستای شعار سال گام‌های مهمی در وزارت نفت برداشته شده است. متناسب با ظرفیت‌هایی که در وزارت نفت وجود دارد بر اساس شعار سال فعالیت‌های چشمگیری در مجموعه آغاز شد و در مرحله اجرا است. از جمله اینکه در سامانه فهرست بلند منابع وزارت نفت، بالغ بر ۱۸۰۰ شرکت سازنده ثبت شده است. همانطور که مستحضر هستید، این فهرست بلند شامل فرآیند ارزیابی شرکت‌ها است که در واقع از شرکت‌های سازنده که صلاحیت کار در مجموعه وزارت نفت را دارند، انتخاب می‌کند. این اقدام بزرگی بود که در مجموعه ما انجام شد. در حال حاضر بالغ بر ۵۵۰ شرکت سازنده دانش بنیان هستند. گام دانش بنیانی در وزارت نفت برداشته شده است.

تولیدکنندگان چطور در لیست بلند نفت قرار بگیرند؟ ساز و کار چگونه است؟ امسال چه تعداد شرکت به لیست اضافه شدند؟

فرآیند ارزیابی شرکت‌ها طبق قوانین مناقصات انجام می‌شود. شرکت دولتی که می‌خواهد فهرست بلند تشکیل دهد، طبیعتاً بر اساس تشکیل کمیته‌های فنی-بازرگانی این فهرست را تشکیل می‌دهد. این کمیته‌ها در چهار شرکت اصلی وزارت نفت به طور مستقل و ذیل دستگاه مرکزی که معاونت مهندسی، پژوهش و فناوری وزارت نفت، تشکیل شد. چهار کمیته فنی و بازرگانی در ۴ شرکت اصلی و یک کمیته ویژه برای رفع ابهامات و اختلافات کمیته‌های فنی و بازرگانی چهار شرکت در دستگاه مرکزی تشکیل شد. فرآیند به این صورت است که سامانه خود اظهاری در مجموعه فعال شد و شرکت‌های متقاضی ورود به فهرست بلند وزارت نفت پس از خود اظهاری در آن فرآیند قرار می‌گیرند ابتدا مستندات آن‌ها به صورت شکلی ارزیابی اولیه می‌شود و به کمیته فنی و بازرگانی مربوطه متناسب با نوع محصول و تولید آنها ارجاع می‌شود. کارگروه‌های تخصصی ذیل کمیته فنی و بازرگانی وجود دارد. بازدیدهای میدانی و تست‌های آزمایشگاهی از محصول انجام می‌دهند و در نهایت با معیارهای ارزیابی که دستورالعمل‌های آن تدوین و ابلاغ شده است، ارزیابی انجام می‌شود و در صورت اخذ امتیاز مشخص شده در دستورالعمل‌ها، حائز شرایط شناخته شده و در فهرست بلند وزارت نفت قرار می‌گیرد. امسال بالغ بر ۲۰۰ شرکت خود اظهاری کردند، همانطور که اشاره کردم با توجه به اینکه فرآیند ارزیابی باید به طور دقیق و موثر انجام شود تا حدودی زمان بر است تلاش ما این است که در نهایت در مدت ۶ ماه شرکت را تعیین تکلیف کنیم. تا مواردی که حائز صلاحیت هستند وارد لیست شوند.

سامانه تامین الکترونیکی کالای نفت جایی است که می‌توان آن را پشتیبان جدی از نفت کشور دانست. با نگاهی به این سامانه و گزینه لیست بلند، نظر هر مراجعه کننده جلب می‌شود مخصوصاً آنکه تولید کننده باشد و تمام توانش را بر روی تولید محصولات ایرانی برای تامین نیاز صنعت نفت گذاشته باشد. در بخش توضیحات لیست بلند آمده است که می‌توانید به صورت خود اظهاری کالاهای خود را در این قسمت معرفی کنید تا پس از ارزیابی و تایید مورد استفاده در صنعت نفت قرار گیرد. اما ماجرا به همین سادگی‌ها هم نیست هستند شرکت‌های نفتی که خارج از این لیست اقلام مورد نیاز خود را تهیه می‌کنند. این موضوع بهانه ای شد تا به همراه تیم تحریریه نشریه ستصا به سراغ مدیر کل نظام تامین و تجاری سازی فناوری، «غلامرضا خوانساری» برویم جایی در معاونت مهندسی، پژوهش و فناوری وزارت نفت که سیاست گذاری‌ها این مجموعه و روند اجرای قانون حداکثری و همچنین قانون ساخت بار اول تاثیر گذار است ضمن آنکه این مجموعه می‌تواند حلقه واسط میان تولیدکنندگان داخلی و کارفرماهای نفتی باشد. در واقع عمل کرد این مجموعه هدایت کننده و تعیین کننده رفتار شرکت‌های نفتی است. همه می‌دانیم که از ما اراده ملی برای پیشرفت صنعت نفت نیاز است تا همه دست در دست هم دهیم و این صنعت ارزشمند را تقویت کنیم آنچه از این خاک پاک استخراج می‌شود طلای سیاه است که باید قدردانی نعمت الهی باشیم و از خام‌فروشی آن جلوگیری کنیم. پیشرفت صنایع وابسته به نفت این مهم را محقق خواهد کرد. گفت‌وگویی نه چندان مفصل حکایت از آن داشت که امسال ارزیابی ۲۰۰ شرکت سازنده در تجهیزات نفت برای قرار گرفتن در لیست بلند نفت نهایی می‌شود و وزارت نفت می‌خواهد نقش انجمن‌ها در اجرای امور را پررنگ کند. در ادامه این گفت‌وگو را بخوانید.

وقتی شرکتی در لیست بلند قرار گرفت آیا برای معرفی محصولات جدید خود همان چالش‌های قبلی را دارد؟

ارزیابی هر محصول متناسب با شرایط خاص آن انجام می‌شود، هر محصول به صورت مجزا ارزیابی می‌شود اینطور نیست که یک شرکت محصولی را مورد ارزیابی قرار داده باشد و محصول جدید آن ارزیابی نشود. کارگروه تخصصی که مستندات فنی محصولات تولید شده را بررسی می‌کند و تست‌های آزمایشگاهی را انجام می‌دهد، کارگاه و گواهینامه‌های تست‌ها را مورد ارزیابی قرار می‌دهد و اینها همه برای یک محصول مشخص است وقتی محصول جدیدی معرفی می‌شود که در حیطه همان محصول باشد برخی از فرایندها به طور اتومات حذف می‌شود، مانند آن که محصول یک فلنج است و ارزیابی شده و حالا در یک اندازه دیگر تولید شده است. فرایند تولید این دو یکسان است و نیاز به بازدید کارگاهی ندارد. این در تشخیص کارگروه تخصصی است چه فرآیندهایی از ارزیابی باید انجام، تکرار و یا حذف شود. به طور کلی همانطور که قبلاً هم عنوان کردم به دلیل حساسیت‌های بالا در صنعت نفت هر محصولی که وارد مجموعه می‌شود باید ارزیابی شود.

چطور مانع خریدهای خارجی با وجود تولید داخلی آنها می‌شوید؟

این مجموعه به عنوان سیاستگذار و دستگاه نظارتی فعالیت می‌کند و وظیفه اداره کل نظام تامین تجاری سازی و فناوری، سیاستگذاری و نظارت است. ابلاغیه‌های مختلف از طریق وزیر نفت کارفرماها را مکلف به استفاده از پیمانکارانی که در لیست بلند نفت قرار دارند می‌کند و اخیراً ابلاغیه به تمام شرکت‌های زیرمجموعه و وابستگان آنها ارسال شده که از قانون استفاده حداکثری از توان داخل و فهرست بلند وزارت نفت تبعیت کنند. برخی از شرکت‌های زیرمجموعه با این دیدگاه که بخش خصوصی هستند و یا در صنعت نفت به صورت پروژه محور فعالیت می‌کنند. از توجه به لیست بلند نفت استنکاف می‌کردند، با ابلاغ جدید مانع این رفتار آنها شدیم. باید در نظر بگیریم که وزارت صمت مسئول اصلی کنترل خریدهای خارجی است. ممکن است برخی از کالاها از موادی غیر رسمی و یا از مسیرهای غیر متعارف وارد کشور شود و مجموعه‌های وابسته به نفت به این ترتیب خرید خارجی انجام دهند. ما در وزارت نفت وقتی در سامانه خود کالاها را معرفی می‌کنیم، وزارت صنعت نیز می‌تواند در سامانه توانیران خود آنها را ثبت کند و در فهرست ممنوعیت خرید خارجی قرار دهد. علاوه بر اینکه وزارت صمت ممنوعیت خرید خارجی کالاها را برعهده دارد در وزارت نفت نیز یک کمیته فهرست کالاهای ممنوعه را احصاء کرده‌ایم و تاکنون ۱۵۰ محصول شرکت‌های تابعه وزارت نفت ابلاغ شده که خرید خارجی آنها ممنوع است. این اقدام‌ها باعث می‌شود تا استفاده از کالاهای ساخت داخل در مجموعه وزارت نفت پررنگ‌تر باشد. توصیه ما به انجمن سازندگان تجهیزات صنعتی ایران این است که اگر مواردی با وجود سازنده داخلی خرید خارجی آن انجام می‌شود، به طور مکتوب اعلام کنند و ما مجدانه پیگیر این موضوع خواهیم بود.

چه پیشنهاد و توصیه‌هایی برای تولیدکنندگان دارید؟ ارتباطتان با دانش‌بنیان‌ها چگونه است با توجه به اینکه در عنوان شما هم تجاری سازی فناوری قید شده است؟

توصیه موکد ما به شرکت‌های سازنده و تولید کنندگان این است که به سمت دانش بنیان شدن بروند. این موضوع مورد تاکید مقام معظم رهبری است که صنعت نفت به سمت دانش بنیان شدن حرکت کند. یکی از مواردی که صنعت نفت را دانش بنیان می‌کند این است که شرکت‌های سازنده تجهیزات دانش بنیان شوند. ما در وزارت نفت دستورالعمل ارزیابی شرکت‌های دانش بنیان را به طور ویژه ایجاد کردیم و امتیاز بیشتری برای شرکت‌های دانش بنیان قائل شدیم و ضریب بین ۱.۲ تا ۱.۵ برابر سایر شرکت‌ها برای شرکت‌های دانش بنیان در نظر گرفتیم تا مسیر ورود به فهرست بلند برای این شرکت‌ها هموارتر شود. تاکید ما این است که انجمن سازندگان تجهیزات صنعتی ایران که یک انجمن پویا است شرکت‌های سازنده را به دانش بنیان شدن ترغیب کند. دانش بنیان شدن به این معناست که شرکت‌ها در لبه دانش قرار بگیرند، به جای آن که پیرو تکنولوژی شرکت‌ها به مواردی که برای ورود به فهرست بلند وزارت نفت ذکر و ابلاغ شده است به دقت توجه کنند و مستندات خود را کامل ارائه دهند زیرا یکی از عواملی که باعث زمان بر شدن فرآیند ارزیابی‌ها می‌شود این است که برخی از شرکت‌ها در چندین نوبت در مرحله رفع نقص مدارک قرار می‌گیرند. مدارک به طور شفاف بیان شده است و نیاز هست که شرکت‌ها به سمت مستندسازی پیش بروند. هر فرآیندی که در مجموعه آن‌ها انجام می‌شود مستندسازی شده تا بتوانند برای ارزیابی‌ها به طور دقیق ارائه کنند.

شاهد هستیم که کارفرماها در مواردی از پیمانکاران خارج از لیست بلند استفاده می‌کنند؟ چطور به این مساله نظارت و رسیدگی می‌کنید؟ برنامه‌های حمایتی وزارت نفت از تولیدکنندگان چیست؟

تشکیل کارگروه تولید بار اول در معاونت علمی و فناوری ریاست جمهوری پس از ابلاغ مصوبه شورای عالی امنیت ملی، مسیر را برای شرکت‌های تولیدکننده باز کرد برای آنکه محصولات ساخت بار اول خود را بتوانند به بهترین نحو عرضه کنند و وزارت نفت از این موضوع استقبال کرد. وزیر نفت به تازگی برای تشکیل کارگروه تولید بار اول دستور را ابلاغ کرد و این کارگروه در سطح مدیران ارشد تشکیل شد. نماینده وزیر نفت نیز عضو این کارگروه است همچنین معاونین وزارت نفت و نماینده معاونت علمی و فناوری ریاست جمهوری اعضای اصلی کارگروه تولید بار اول وزارت نفت هستند. جلسات این کارگروه به صورت ماهانه است تا موانع پیش روی پروژه‌های تولید بار اول را از بین ببرند. طبق دستورالعمل وزیر نفت شرکت‌های تولید کننده به صورت مستقیم می‌توانند با چهار شرکت زیرمجموعه این وزارتخانه شرکت‌های تابعه آن در مورد محصولات تولید بار اول خود وارد مذاکره و قرارداد شوند. معاونت علمی و فناوری ریاست جمهوری به عنوان پشتیبان قراردادهای سه جانبه آن‌ها را تنظیم می‌کند و مجوزهای عدم برگزاری مناقصات و ترک تشریفات را برای آنها صادر می‌کند.



برنامه شما برای استفاده بیشتر از ظرفیت تولید کنندگان حوزه صنعت نفت چیست؟

اداره کل نظام تأمین، تجاری سازی، فناوری با همکاری مدیریت پشتیبانی ساخت داخل کالای ملی نفت، در حال پیاده سازی فرآیندی در مجموعه است که نیازمندی‌های صنعت نفت در بحث بهره‌برداران و عملیات را احصاء و ساماندهی کند. نهضت ساخت داخل رقم خواهد خورد، اینطور حجم قابل توجهی از فعالیت‌هایی که ساخت داخل است و ممکن است شرکت‌های تابعه نفت، شرایط و ضوابط اجرای ساخت داخل را نداشته باشند، به کمک کمیته کارگروه تولید بار اول در وزارت نفت این موارد را ساماندهی می‌کنیم. طبق مصوبات و دستورالعمل‌هایی که وجود دارد مسیر را برای شرکت‌های نفتی هموار می‌کنیم از کالاهای ساخت داخل استفاده کنند. در این راه طبیعتاً نقش انجمن‌های سازنده بسیار پررنگ خواهد بود.

چقدر از ظرفیت انجمن سازندگان تجهیزات صنعتی ایران استفاده می‌کنید؟

با همه انجمن‌ها از جمله ستصا، استصنا و صادرات خدمات فنی و مهندسی و سایر انجمن‌های موثر در صنعت نفت جلسات پیوسته داشتیم و در همین ماه جلسه‌ای با انجمن سازندگان تجهیزات صنعتی ایران خواهیم داشت تا پیرامون برگزاری نمایشگاه نفت، گاز، پتروشیمی و پالایش، هماهنگی‌های لازم را انجام دهیم. به طور قطع در جلسات مشترک با این انجمن مشکلاتی که سازندگان با صنعت نفت دارند را بررسی و برطرف می‌کنیم. در جلسه پیش رو قرار است با حضور مدیر کل روابط عمومی وزارت نفت و مدیر روابط عمومی شرکت ملی نفت همچنین آقای دکتر زیدی‌فر معاون محترم وزیر نفت موضوع جانمایی انجمن سازندگان تجهیزات صنعتی ایران را بررسی کنیم.

چرا برگزاری نمایشگاه نفت را به شرکت‌های خصوصی و انجمن‌ها واگذار نمی‌کنید؟

این موضوع دقیقاً در مسیر اجرای سیاست‌های اصل ۴۴ قانون اساسی است. اما در حال حاضر زیرساخت لازم برای فعالیت شرکت‌های بخش خصوصی هموار نشده و اختلاف سلیقه‌هایی که بین انجمن‌ها وجود دارد باعث می‌شود وزارت نفت همچنان محوریت برگزاری نمایشگاه بین‌المللی را داشته باشد. قطعاً این انجمن‌ها هستند که به عنوان نماینده بخش خصوصی در نمایشگاه بین‌المللی نفت تأثیرگذارند. جلسه‌ای که قرار است با روابط عمومی وزارت نفت و انجمن سازندگان تجهیزات صنعتی ایران برگزار کنیم با همین محور است که نقش انجمن‌ها در برگزاری نمایشگاه خیلی پررنگ شود هرچقدر این مسیر حرکت کنیم تجربه انجمن‌ها افزون شده و به همین میزان تصدی‌گری وزارت نفت کمتر خواهد شد.



کمی از فعالیت‌های شرکت تیغه‌های صنعتی تفتان بگویید. چطور موفق شدید یک دستاورد ملی در صنعت را رقم بزنید؟

شرکت تیغه‌های صنعتی تفتان از ابتدا صرفاً تولید تیغه‌های صنعتی را با توجه به تجربه قبلی که داشتیم آغاز نمود. اما پس از تولید دستگاه سنگ مغناطیس مدرج CNC با طول ۴ متر، فعالیت خود را در حوزه ماشین‌سازی نیز ادامه داد. در ابتدای سال ۹۹ همزمان با اوج شیوع کرونا مجموعه تیغه‌های صنعتی تفتان فعالیت خود را با ۴ نیرو شروع کرد و اکنون حدود ۳۰ پرسنل داریم.

چطور شد که به فکر ساخت دستگاه سنگ مغناطیس مدرج CNC با طول ۴ متر افتادید؟

مهمترین دلیل ساخت این دستگاه، نیاز خودمان برای استفاده از این دستگاه در فرایند ساخت تیغه‌های صنعتی بود. بیشتر دستگاه‌های سنگ مغناطیس مدرج که در حال حاضر در داخل کشور در رابطه با ساخت تیغه‌های صنعتی وجود دارد بصورت مکانیکی و دستی کار میکنند. از این رو با استفاده از مهندسی معکوس و مطالعه برای ساخت دستگاه منطبق با آخرین تکنولوژی‌های مورد استفاده در این دستگاهها، دستگاه خودمان را با برند «رخش» به لطف خدا ساختیم. حالا یک سال است که این دستگاه به صورت سه شیفت در حال خط تولید این شرکت است.

چرخش مگنت بصورت برقی و دستی

طول کارگیر مگنت از ۱ تا ۶ متر

حداقل باردهی روی کار ۰/۰۰۵ میلی متر

دقت سنگ زنی در طول ۰/۰۵ میلی متر

گمی بروی دانش‌نیان شدن خرابانواده بزرگ

تولید اولین دستگاه
سنگ مغناطیس
مدرج CNC در ایران



اکرم السادات حسینی؛
روابط عمومی ستما

تیغه‌های صنعتی یکی از پرکاربردترین محصولات صنعتی است و در اکثر صنایع به فراخور نیاز مورد استفاده است. تصور کنید چقدر از محصولات مهم و ابزارهای اولیه تا پیچیده در همه صنایع از جمله صنعت فولاد و یا صنایع چوب که بدون وجود تیغه قابل تولید نیست! در این میان تحریم‌های اقتصادی موجب شده تا در سال‌های گذشته اکثر تجهیزات و دستگاه‌های موجود که فرسوده و قدیمی شدند گاهی از کار بیفتند و دیگر به سادگی امکان وارد کردن دستگاه‌های جدید وجود ندارد! متأسفانه هنوز هم برخی از صنایع تیغه‌های مورد نیاز خود را همچنان از خارج از کشور تأمین می‌نمایند، حال آنکه توان تولید این تیغه‌ها در داخل کشور وجود دارد. شرکت تیغه‌های صنعتی تفتان با مهندسی معکوس و مطالعه بر روی آخرین تکنولوژی‌های مورد استفاده در این دستگاهها، موفق به تولید دستگاه سنگ مغناطیس مدرج CNC با طول ۴ متر منطبق با آخرین فناوری‌های مورد استفاده در بهترین برندهای ساخت این دستگاه در جهان شد و با استفاده از این دستگاه در سال گذشته توانسته است پاسخگوی نیاز صنایع کشور در استفاده از تیغه‌های صنعتی باشد. همین دستاورد موجب خرسندی آنها و صنایع دیگر است که در بزنگاه‌های سیاسی و اقتصادی چرخ کارخانه‌های داخلی از حرکات باز نماند. دکتر مجید سلطانی شیرازی قائم مقام مدیر عامل و مدیر فنی شرکت تیغه‌های صنعتی تفتان روایتی کوتاه دارد از آنچه امروز با تلاش به کشور، مردم و صنایع این سرزمین تقدیم کرده‌اند. در ادامه بخوانید.



با توجه به گستردگی طیف محصولات این حوزه.

صنعت تیغه سازی بر مبنای سفارش سازی است و ما بیش از سه هزار تیغه صنعتی برای صنایع مختلف تولید می‌کنیم.

یک تیغه صنعتی چطور تولید می‌شود؟ شما همه مراحل ساخت را انجام می‌دهید؟

تولید تیغه صنعتی از تهیه فولاد شروع می‌شود و پس از برش کاری مرحله ماشین کاری است، به تناسب تیغه در حال ساخت همین مرحله ممکن است تفاوت‌هایی داشته باشد. پس از انجام عملیات حرارتی، تیغه سنگ نهایی می‌خورد و همه این مراحل را در تفتان انجام می‌دهیم. موضوع مهم در تیغه‌های صنعتی این است که نباید به آنها به عنوان یک قطعه نگاه کرد. یعنی اینها با هم تفاوت‌هایی دارند. زیرا عملکرد تیغه نقطه حساس در صنایع است اما قطعات صنعتی لزوماً تا این حد حساس نیستند. به عنوان مثال در کارخانه‌ای که میلگرد تولید می‌شود و با همه زحماتی که آنجا کشیده می‌شود، اگر کمی تیغه دستگاه‌ها کند باشد میلگرد تولیدی درجه دو محسوب می‌شود زیرا ممکن است لبه میلگردها برگردد. وقتی یک تیغه بد عمل بکند یک کارخانه فولاد با آن عظمت دچار ضرر و زیان می‌شود.

خودتان از چه زمانی فعالیت صنعتی دارید؟ تخصص دانشگاهی شما در حوزه صنایع است؟

تخصص دانشگاهی من در رشته بیومکانیک بود و همچنین از سنین نوجوانی در کنار پدرم که سالها در صنعت فعالیت می‌کرده است کار کرده‌ام و از او بسیار آموختم.

فولاد تیغه‌های صنعتی را از کارخانجات داخلی تهیه می‌کنید؟

بله. شرکت‌های تولیدکننده فولادهای آلیاژی بسیار خوبی در کشور هستند که بخشی از فولادهای مورد نیاز در صنعت تیغه سازی را تأمین میکنند، لکن بخش دیگری از فولاد مورد استفاده در ساخت تیغه‌های صنعتی نیز از خارج از کشور وارد می‌شود.

چشم انداز شما در تفتان چیست؟ مزیت رقابتی شما در ساخت دستگاه سنگ چیست؟

چشم انداز ما ساخت و تأمین تیغه‌های مورد نیاز صنایع کشور و همچنین توسعه انواع دستگاه‌های سنگزنی مغناطیس می‌باشد.

دستگاه سنگ مغناطیس مدرج CNC قابلیت سنگزنی تا طول ۴ متر با دقت طولی ۰،۰۲ میلیمتر و دقت باردهی ۰،۰۰۵ میلیمتر بوده که برنامه سنگزنی آن توسط اپراتور تنظیم شده و بصورت اتوماتیک برنامه را اجرا می‌کند. مزیت رقابتی ما در قیمت حدود ۱۵ تا ۲۰ درصد ارزانتر از نمونه‌های خارجی بوده و دارای خدمات پس از فروش و گارانتی می‌باشد.

شرکت شما دانش بنیان شده؟ آیا این مسیر مشکلات هم دارد؟

از ابتدای امسال برای دانش بنیان شدن اقدام کردیم و در فرایند دانش بنیان شدن هستیم ولی هنوز دانش بنیان نشدیم. البته از سال ۹۹ عضو انجمن سازندگان تجهیزات صنعتی ایران (ستصا) هستیم در فرایند دانش بنیان شدن هم از آنها کمک و مشاوره گرفتیم.

استمرار کاهش نسبت سرمایه گذاری به تولید ناخالص داخلی طی دو سال ۱۴۰۱ و ۱۴۰۲ و رسیدن به سطح زیر ۴۰ درصد و اتفاق مشابه برای پس انداز ملی، مورد انتظار است.

تورم ۴۰ درصد برای ایران در سال ۱۴۰۱ (رقمی مشابه سال قبل) برآورد، و استمرار آن در سال ۱۴۰۲ پیش بینی شده است) با توجه به تحقق تورم ۴۷ درصدی طی نیمه نخست ۱۴۰۱، حداقل تورم مورد انتظار برای سال جاری حدود ۴۶ درصد پیش بینی می شود که ۶ واحد درصد از رقم مورد انتظار صندوق بین المللی پول بالاتر است).

رشد مقداری (حجم) برای واردات و صادرات کالا برای سال ۱۴۰۱ به ترتیب برابر با ۵,۶ درصد و ۱,۱۳ درصد پیش بینی شده که در سال ۱۴۰۲، هر دو با افت همراه خواهند بود. بر اساس آمار گمرک ایران، طی نیمه نخست ۱۴۰۱ مقدار صادرات کالای بدون نفت خام از افت ۶,۱۲ درصدی و مقدار واردات کل نیز از کاهش ۷,۱۴ درصدی در مقایسه با مدت مشابه سال قبل برخوردار بوده لذا تحقق پیش بینی رشد مقداری صادرات و واردات بستگی به عملکرد صادرات نفتی در کل سال و عملکرد صادرات بدون نفت خام و واردات طی نیمه دوم سال ۱۴۰۱ خواهد داشت. پیش بینی افت حجم صادرات و واردات کالایی ایران در سال ۱۴۰۲ را میتوان به انتظار افت درآمدهای صادراتی ناشی از صادرات نفتی، تعدیل تقاضا و به تبع آن کاهش واردات نسبت داد.

نرخ بیکاری مورد انتظار برای ایران در سال های ۱۴۰۱ و ۱۴۰۲ همچنان تک رقمی ولی با روند افزایشی همراه خواهد بود. نرخ بیکاری سال ۱۴۰۱ حدود ۴,۹ درصد و برای سال ۱۴۰۲ حدود ۶,۹ درصد پیش بینی شده است.

به دلیل انتظار بیشتر برای هزینه عمومی در مقایسه با درآمد عمومی دولت، کسری بودجه طی دو سال ۱۴۰۱ و ۱۴۰۲ تشدید خواهد شد و به ترتیب با ارقام ۴۱۹ هزار میلیارد تومان و ۸۴۰ هزار میلیارد تومان، برابر با ۴ و ۶ درصد تولید ناخالص داخلی خواهد شد.

روند افزایشی خالص بدهی دولت طی سالهای ۱۴۰۱ و ۱۴۰۲ نیز ادامه یافته و به محدوده ۳۰۰۰ هزار میلیارد تومان نزدیک خواهد شد.

با توجه به رشد درآمدهای ناشی از صادرات نفتی و همچنین افزایش ارزش صادرات غیرنفتی، بهبود حساب جاری ایران در سال ۱۴۰۱ به ۳۲ میلیارد دلار و در سال ۱۴۰۲ به ۳۰ میلیارد دلار مورد انتظار خواهد بود.

معاونت بررسیهای اقتصادی اتاق بازرگانی، صنایع، معادن و کشاورزی تهران
خلاصه وضعیت چشم انداز اقتصاد ایران طی سالهای ۱۴۰۱ الی ۱۴۰۳
از منظر صندوق بین المللی پول

استمرار رشد مثبت اقتصادی همراه با کاهش سرعت رشد به ۳ درصد در سال ۱۴۰۱ و به ۲ درصد در سال ۱۴۰۲ مورد انتظار است.
رقم حدود ۲ تریلیون دلار برای تولید ناخالص داخلی ایران در سال ۱۴۰۱ بر مبنای میانگین نرخ موزون ۵۰۵۵ تومان در هر دلار برآورد شده است. (با توجه به میانگین نرخ ۲۵ هزار تومان برای خرید هر دلار در سامانه نیما در سال جاری و حذف اختصاص نرخ ارز ترجیحی برای واردات برخی اقلام اساسی، برآورد صندوق صحیح بنظر نمیرسد).
بهبود نسبی در سرانه تولید ناخالص داخلی به قیمت ثابت در قالب رشد ۲ درصدی آن برای سال ۱۴۰۱ و یک درصدی برای سال ۱۴۰۲، پیش بینی شده است.

LEGAL

موسسه تخصصی مشاوره حقوقی ایران
WWW.SATSA.IR

چشم‌انداز اقتصاد ایران / بر اساس گزارش اکتبر ۲۰۲۲ صندوق بین‌المللی پول

| متغیر اقتصادی | واحد سنجش | ۱۳۹۸ | ۱۳۹۹ | ۱۴۰۰ | ۱۴۰۱ | ۱۴۰۲ |
|---|---------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|
| تولید ناخالص داخلی / به قیمت ثابت | هزار میلیارد تومان | ۱,۴۰۸ | ۱,۴۵۵ | ۱,۵۲۴ | ۱,۵۷۰ | ۱,۶۰۲ |
| تولید ناخالص داخلی / به قیمت ثابت | درصد تغییر | -۳.۰۷ | ۳.۳۳ | ۴.۷۲ | ۳.۰۱ | ۲.۰۴ |
| تولید ناخالص داخلی / به قیمت جاری | هزار میلیارد تومان | ۲,۷۲۶ | ۴,۰۷۹ | ۶,۶۷۷ | ۹,۹۷۶ | ۱۴,۰۰۳ |
| تولید ناخالص داخلی / به قیمت جاری | میلیارد دلار | ۶۵۱ | ۹۷۱ | ۱,۵۸۹ | ۱,۹۷۳ | ۲,۰۳۴ |
| نرخ دلار مبنای محاسبه معادل تولید ناخالص داخلی جاری | تومان | ۳۲۰۰ | ۳۲۰۰ | ۳۲۰۰ | ۵۰۵۵ | ۶۸۵۱ |
| تولید ناخالص داخلی / PPP به قیمت جاری | میلیارد دلار / بین‌المللی | ۱,۳۲۰ | ۱,۳۳۸ | ۱,۳۳۹ | ۱,۵۹۹ | ۱,۶۹۰ |
| سرنانه تولید ناخالص داخلی به قیمت ثابت | میلیون تومان | ۱۶,۹۵ | ۱۷,۳۲ | ۱۷,۹۶ | ۱۸,۳۲ | ۱۸,۵۱ |
| سرنانه تولید ناخالص داخلی به قیمت ثابت / PPP | دلار بین‌المللی | ۱۴,۶۷۵ | ۱۴,۹۹۰ | ۱۵,۵۳۹ | ۱۵,۸۶۰ | ۱۶,۰۳۴ |
| سرنانه تولید ناخالص داخلی به قیمت جاری | میلیون تومان | ۳۲,۹ | ۲۸,۵ | ۷۸,۷ | ۱۱۶,۴ | ۱۶۱,۸ |
| سرنانه تولید ناخالص داخلی به قیمت جاری | دلار | ۷۸۴۲ | ۱۱,۵۵۶ | ۱۸,۷۳۹ | ۲۳,۰۳۳ | ۲۳,۶۱۹ |
| سرنانه تولید ناخالص داخلی به قیمت جاری / PPP | دلار بین‌المللی | ۱۵,۲۹۵ | ۱۵,۸۱۱ | ۱۷,۰۸۲ | ۱۸,۶۶۲ | ۱۹,۵۲۸ |
| سهم در تولید ناخالص داخلی جهان / PPP | درصد | ۰.۹۳ | ۱.۰۰ | ۰.۹۸ | ۰.۹۸ | ۰.۹۸ |
| کل سرمایه‌گذاری | هزار میلیارد تومان | ۱۰,۷۸ | ۱۸,۰۵ | ۳۷,۵۹ | ۴۰,۰۴ | ۵۵,۷۳ |
| نسبت کل سرمایه‌گذاری به GDP | درصد | ۳۹.۴ | ۲۴.۳ | ۴۱.۳ | ۴۰.۱ | ۳۹.۸ |
| نسبت ناخالص پس‌انداز ملی به GDP | درصد | ۳۹.۲ | ۳۳.۲ | ۴۲.۰ | ۴۱.۸ | ۴۱.۳ |
| نرخ تورم | درصد | ۳۴.۶ | ۳۶.۴ | ۴۰.۱ | ۳۹.۹ | ۴۰ |

| متغیر اقتصادی | واحد سنجش | ۱۳۹۸ | ۱۳۹۹ | ۱۴۰۰ | ۱۴۰۱ | ۱۴۰۲ |
|--|--------------------|-------|--------|-------|-------|-------|
| حجم واردات کالاها و خدمات | درصد تغییر | -۵.۴ | -۲۲.۶ | ۲۲.۷ | ۶.۵ | -۱۲.۸ |
| حجم واردات کالا | درصد تغییر | -۴.۱ | -۲۱.۲ | ۲۱.۶ | ۶.۵ | -۱۲.۸ |
| حجم صادرات کالاها و خدمات | درصد تغییر | -۲۱.۷ | -۴.۶ | ۱۲.۴ | ۱۳.۷ | -۴.۴ |
| حجم صادرات کالا | درصد تغییر | -۲۵.۷ | ۶.۳ | ۱۲.۹ | ۱۳.۱ | -۴.۳ |
| نرخ بیکاری | درصد | ۱۰.۶ | ۹.۶ | ۹.۲ | ۹.۴ | ۹.۶ |
| جمعیت | نفر | ۸۳.۱ | ۸۴.۰۱۱ | ۸۴.۸ | ۸۵.۷ | ۸۶.۵ |
| درآمد عمومی دولت | هزار میلیارد تومان | ۲۶۴ | ۳۹۵ | ۵۲۹ | ۸۲۹ | ۱,۱۶۸ |
| نسبت درآمد عمومی دولت به GDP | درصد | ۹.۷ | ۷.۲۷ | ۸.۱ | ۸.۳ | ۸.۳ |
| هزینه عمومی دولت | هزار میلیارد تومان | ۳۸۶ | ۵۳۰ | ۸۲۶ | ۱,۳۳۸ | ۲,۰۰۸ |
| نسبت هزینه عمومی دولت به GDP | درصد | ۱۴.۱ | ۱۳.۰ | ۱۲.۴ | ۱۲.۵ | ۱۳.۳ |
| کسری بودجه عمومی (تفاوت درآمد و هزینه) | هزار میلیارد تومان | -۱۲۲ | -۲۲۵ | -۲۸۷ | -۳۱۹ | -۸۴۰ |
| نسبت کسری بودجه عمومی به GDP | درصد | -۴.۵ | -۵.۸ | -۴.۳ | -۴.۲ | -۶.۰ |
| خالص بدهی دولت عمومی | هزار میلیارد تومان | ۹۰.۱ | ۱,۳۷۳ | ۲,۳۱۰ | ۲,۸۵۲ | ۳,۷۲۰ |
| نسبت خالص بدهی دولت عمومی به GDP | درصد | ۳۲.۹ | ۳۶.۱ | ۳۶.۱ | ۲۸.۶ | ۲۶.۶ |
| تراز حساب جاری | میلیارد دلار | -۱.۶ | -۰.۷۰ | ۱۱.۵ | ۳۲.۰ | ۳۰.۲ |
| نسبت تراز حساب جاری به GDP | درصد | -۰.۳ | -۰.۱ | ۰.۷ | ۱.۶ | ۱.۵ |



اکبر هاشم‌زاده

کارشناس امور حقوقی و قراردادهای

تولید بار اول

در ایران

کلیات

ابهامات

الزامات

سابقه تاریخی قوانین حمایت از تولید:

نخستین قوانین حمایتی کشور از تولید و خرید کالای ایرانی، در سال ۱۳۴۳ و تحت عنوان ماده واحده «قانون حمایت از صنایع داخلی کشور» و «قانون حمایت صنعتی و جلوگیری از تعطیل کارخانه های کشور» به تصویب رسیده است. قانون حمایت از صنایع داخلی کشور اشعار می‌دارد: «بمنظور حمایت از صنایع داخلی کشور، وزارتخانه‌ها و کلیه دستگاه‌ها و شرکت‌های دولتی و سازمان‌های وابسته به دولت مکلفند در مواردی که کالاهای ساخت کشور از نظر مشخصات و قیمت و قابلیت استفاده، مشابه کالاهای وارداتی مورد نیاز آن‌ها باشد احتیاجات خود را منحصراً از کارخانجات تهیه‌کننده داخلی خریداری نمایند...». هر چند قانون مذکور دارای ایراداتی مانند ضرورت برابری مشخصات فنی و قیمت کالای ایرانی با نمونه خارجی می‌باشد و این امر به مفهوم عدم حمایت کامل و مشارکت در ریسک ساخت داخل توسط دستگاه‌های دولتی بود، اما عدم اجرای همین ماده واحده به عنوان قانونی مترقی و آینده نگر تا زمان تصویب قانون حداکثر استفاده از توان فنی و مهندسی تولیدی و صنعتی و اجرایی کشور در سال ۱۳۷۵، بر ضرورت بازبینی در نحوه قانون‌گذاری و پیش‌بینی ضمانت اجرای حمایت از تولید داخلی و پذیرش بخشی از ریسک توسط دولت تأکید دارد.

متأسفانه اجرای قانون حمایت صنعتی و جلوگیری از تعطیل کارخانه‌های کشور که همچنان معتبر می‌باشد هم چندان مورد توجه قرار نگرفت و علیرغم آنکه قانون مذکور اقدام به پیش‌بینی «هیأت حمایت از صنایع» و اداره موقت شرکت‌ها در برخی از موارد منتهی به تعطیل کارخانه‌ها (صدور حکم توقف، صدور قرار تأمین، فوت یا حجر مدیران) نموده بود، در جلوگیری از تعطیلی اغلب صنایع و کارخانه‌ها موثر واقع نشد.

در سال‌های پس از انقلاب اسلامی، ابتدا در سال ۱۳۷۵ و سپس در سال ۱۳۹۱ و نهایتاً در سال ۱۳۹۸ اقدام به ابلاغ قانون خاص حمایت از ساخت داخل و خرید از سازنده داخلی گردید که به قوانین «حداکثر» معروف گردیدند. همچنین، قانون رفع موانع تولید رقابت‌پذیر و ارتقای نظام مالی کشور، قانون حمایت از شرکت‌ها و موسسات دانش‌بنیان و تجاری‌سازی نوآوری‌ها و اختراعات و قانون جهش تولید دانش‌بنیان و همچنین برخی مصوبات نیز از سوی دولت در زمینه حمایت از خرید کالای ساخت داخل ابلاغ شده که در آن‌ها موضوع تولید بار اول مغفول بوده است.

جایگاه تولید بار اول در قوانین:

تولید بار اول به مفهوم ایجاد و ارائه کالا و خدماتی که برای بار اول ارائه می‌شود و پیش از این به صورت تجاری در کشور تولید نشده و نمونه مشابه داخلی برای آن وجود ندارد؛ می‌باشد. متأسفانه علیرغم تصویب قوانین حداکثر و سایر قوانین در سه دهه گذشته با رویکرد حمایت از کالای ایرانی و ممنوعیت شرکت‌های دولتی از خرید کالای خارجی دارای مشابه تولید داخلی، تولید بار اول در قوانین مذکور پیش‌بینی نشده است! به عبارت دیگر، قوانین حداکثر حامی کالاهایی است که از مرحله تولید نمونه آزمایشی فراتر رفته و اصطلاحاً به مرحله تجاری سازی و تولید کالا همراه با دریافت استانداردهای لازم و سطحی از تولید انبوه رسیده باشد. این مهم حتی در قانون برگزاری مناقصات -مصوب ۱۳۸۳- که بالاترین سند معاملات و خریدهای دولتی کشور می‌باشد نیز قابل ملاحظه است. فرآیندهای ارزیابی و انتخاب طرف قرارداد با شرکت‌های دولتی در قانون مذکور بر مبنای قابلیت سنجش کالاهای موجود با کالاهای مشابه تنظیم گردیده است و حتی در بند الف ماده ۲۹ قانون مذکور (عدم الزام به مناقصه) که به خرید غیر رقابتی پرداخته است، احراز انحصار و عدم وجود کالای مشابه که به معنای اتمام فرآیند تولید می‌باشد ضروری است. لذا عملاً مدیران دولتی رغبتی جهت استفاده از این ماده جهت صدور مجوز تولید بار اول نداشتند.

شاید بتوان یکی از دلایل این موضوع را ضرورت استمرار تولید و اطمینان از عدم ایجاد ریسک مضاعف ناشی از مصرف تجهیزات صنعتی عنوان نمود. کما اینکه قانون حداکثر مصوب سال ۱۳۹۸ نیز امکان خرید خارجی اقلام دارای تولید داخل را در برخی از موارد پیش‌بینی نموده است. مع‌الوصف نمی‌توان ضرورت توجه به ساخت بار اول اقلام فناورانه را نادیده انگاشت.

یکی از مشکلات صنعتی کشور در سالهای اخیر، توسعه نامتوازن صنعتی است. به عبارت دیگر، شاهد توجه و گسترش واحدهای صنعتی در برخی از حوزه‌ها بیش از نیاز کشور و حداقل توسعه یا عدم ایجاد واحدهای صنعتی در برخی از صنایع علیرغم واردات گسترده و نیاز روزافزون کشور هستیم. این موضوع دارای دلایل متعددی است که از اهم موارد آن می‌توان به عدم برنامه ریزی جامع و همه جانبه نگر در کشور، سهولت یا دشواری ایجاد برخی از صنایع، واردات آسان برخی از اقلام و تجهیزات، عدم وجود دانش فنی در کشور یا محدودیت در انتقال دانش فنی اشاره کرد.

در حال حاضر به دلیل تشدید تحریم‌های فنی و صنعتی و مشکلات سرمایه‌گذاری خارجی در کشور، تولید برخی از کالاهای پرمصرف یا استراتژیک، با افزایش هزینه و ریسک تولید داخلی مواجه گردیده است. این مهم در خصوص کالاهایی که تاکنون در کشور تولید نشده و اصطلاحاً «تولید بار اول» نامیده می‌شوند مشهودتر است و علاقمندی به سرمایه‌گذاری در این حوزه نیازمند حمایت‌های مالی و قانونی از سوی دولت است. لذا در این نوشتار به بررسی اهم قوانین و مصوبات حمایتی در خصوص تولید بار اول و الزاماتی که متأسفانه چندان مورد توجه قرار نگرفته است می‌پردازیم.

مال دیجیتال

مصوبات شورای عالی امنیت ملی:

با توجه به ضعف قوانین مصوب در حوزه تولید بار اول، ستاد مقابله با تحریم شورای عالی امنیت ملی در فاصله سال‌های ۱۳۹۸ تا ۱۴۰۰، اقدام به ابلاغ سه مصوبه تحت عنوان «عدم الزام به انجام تشریفات مناقصه برای تولید بار اول اقلام راهبردی و تحریمی در معامله با شرکت‌های دانش‌بنیان» و «شیوه‌نامه اجرایی مصوبه تولید بار اول» نمود که به دلیل پیش‌بینی سازوکار اجرایی و تسهیل صدور مجوز قانونی خرید غیر رقابتی و توجه به لزوم تأمین منابع مالی قابل توجه در این خصوص اقدامی قابل توجه و موثر به شمار می‌رود. همانطور که مطرح شد، ابلاغ مصوبات مذکور از سوی شورای عالی امنیت ملی ناشی از نقص قانون در این حوزه بود که با ابلاغ قانون جهش تولید دانش‌بنیان در سال جاری و پیش‌بینی فرآیند تولید بار اول در بند «الف» ماده «۱۰» آن با مسئولیت و محوریت معاونت علمی و فناوری رئیس‌جمهور و الحاق بند «ی» به ماده «۲۹» قانون برگزاری مناقصات، لزومی جهت تمدید مصوبه شورای عالی امنیت ملی وجود نداشت. لذا مصوبه اخیر از سوی معاونت علمی و فناوری رئیس‌جمهور با شماره ۱۱/۸۷۵۱۱ مورخ ۱۴۰۱/۰۵/۳۰ ابلاغ گردید. قبل از بررسی مصوبه مذکور، ابتدا نگاهی اجمالی به بند «الف» ماده «۱۰» قانون جهش تولید دانش‌بنیان خواهیم داشت:

مجوز قانونی خرید تولید بار اول:

بند «الف» ماده «۱۰» قانون جهش تولید دانش‌بنیان ضمن الحاق بند «ی» به ماده ۲۹ قانون برگزاری مناقصه اشعار دارد: «در مواردی که به تشخیص بالاترین مقام دستگاه اجرایی متقاضی خرید، محصول دانش‌بنیان برای بار اول در کشور ساخته می‌شود و دارای مشابه داخلی نباشد، با تأیید کارگروهی زیر نظر شورای راهبری فناوری‌ها و تولیدات دانش‌بنیان موضوع ماده (۲) قانون حمایت از شرکت‌ها و مؤسسات دانش‌بنیان و تجاری‌سازی نوآوری‌ها و اختراعات متشکل از نماینده معاونت علمی و فناوری رئیس‌جمهور، نماینده وزارت صنعت، معدن و تجارت و نماینده دستگاه اجرائی متقاضی، الزام به برگزاری مناقصه نبوده و موارد مورد معامله موضوع این ماده، با مؤسسات و شرکت‌های دانش‌بنیان، واحدهای فناور مستقر در مراکز رشد و پارک‌های علم و فناوری، سراهای نوآوری دانشگاه آزاد اسلامی، جهاد دانشگاهی و واحدهای خلاق، بدون انجام تشریفات قانون برگزاری مناقصات انجام می‌شود. مبلغ پیش پرداخت در قراردادهای موضوع این بند به تشخیص بالاترین مقام دستگاه اجرایی تا پنجاه درصد (۵۰٪) مبلغ اولیه قرارداد یا به میزانی که تحقق قرارداد منوط به آن است، با تأیید کارگروه مزبور قابل افزایش است.»

نگارش متن دارای ابهام است و مشخص نیست منظور از ساخته می‌شود مرحله قبل از تولید نمونه موفق می‌باشد یا پس از تولید نمونه موفق و قبل از تجاری سازی. این ابهام با توجه به فلسفه ساخت بار اول و مصوبه معاونت علمی و فناوری رئیس‌جمهور که در سطور آتی بررسی خواهد شد رفع می‌گردد.

تولید بار اول به مفهوم ایجاد و ارائه کالا و خدماتی که برای بار ارائه می‌شود و پیش از این به صورت تجاری در کشور تولید نشده و نمونه مشابه داخلی برای آن وجود ندارد؛ می‌باشد.

براساس مصوبه عدم الزام به انجام تشریفات قانون برگزاری مناقصات برای تولید بار اول اقلام فناورانه و راهبردی در معامله با شرکت‌های دانش‌بنیان، تولید بار اول شامل تولید نمونه نیز می‌شود.

براساس مصوبه عدم الزام به انجام تشریفات قانون برگزاری مناقصات برای تولید بار اول اقلام فناورانه و راهبردی در معامله با شرکت‌های دانش‌بنیان، تولید بار اول شامل تولید نمونه نیز می‌شود. ایراد دیگر این بند، عدم توجه و استفاده از ظرفیت هیأت نظارت موضوع ماده «۱۹» قانون حداکثر استفاده از توان تولیدی و خدماتی کشور و حمایت از کالای ایرانی در ترکیب کارگروه تأیید بار اول می‌باشد که در مصوبه معاونت علمی و فناوری رئیس‌جمهور هم به آن توجه نشده است.

کلیات مصوبه عدم الزام به انجام تشریفات قانون برگزاری مناقصات برای تولید بار اول اقلام فناورانه و راهبردی در معامله با شرکت‌های دانش‌بنیان:

۱- مفهوم تولید بار اول: کالا و خدمات دانش‌بنیان و راهبردی که برای بار اول ساخته می‌شود و پیش از این به صورت تجاری در کشور تولید نشده و نمونه مشابه داخلی برای آن وجود ندارد. به عبارت دیگر، در خصوص کالاهایی که قبلاً به صورت نمونه یا آزمایشگاهی در کشور تولید گردیده اما موفق به تجاری سازی نشده‌اند هم می‌توان از ظرفیت این مصوبه استفاده نمود.

۲- تجاری‌سازی در دستورالعمل تعریف نگردیده اما بند «د» آیین‌نامه اجرایی قانون حمایت از شرکت‌ها و مؤسسات دانش‌بنیان و تجاری‌سازی نوآوری‌ها و اختراعات اشعار دارد: «تجاری سازی: فعالیت‌های مرتبط با عرضه محصول یا خدمت جدید مبتنی بر ایده‌ها یا فناوری‌های جدید که شامل تمامی فرایندهای مرتبط از جمله ثبت اختراع، ارزش گذاری فناوری، اعطای امتیاز، انتقال و انتشار و کسب سایر فناوری‌های مورد نیاز (مکمل) و پرداخت حق‌الامتیازهای مرتبط، جذب سرمایه و منابع (نمونه سازی، طراحی صنعتی فرایند یا محصول جدید، انجام آزمون‌ها و دریافت تأییدیه‌های لازم، تولید آزمایشی، بازاریابی و رفع اشکال) و همچنین خدمات پشتیبانی تخصصی تجاری‌سازی (شامل فعالیت‌های مشاوره، مدیریت فناوری، طراحی محصول و فرایند، خدمات استانداردسازی، اندازه‌سنجی و خدمات آزمایشگاهی) می‌شود.»

۳- علیرغم آنکه در عنوان مصوبه به شرکت‌های دانش‌بنیان تصریح گردیده، براساس ماده ۲ دستورالعمل اجرایی کارگروه تولید بار اول، با مؤسسات و شرکت‌های دانش‌بنیان، واحدهای فناور مستقر در مراکز رشد، پارک‌های علم و فناوری، سراهای نوآوری دانشگاه آزاد اسلامی، جهاد دانشگاهی و واحدهای خلاق، می‌توان بدون انجام مناقصه، قرارداد تولید بار اول منعقد نمود.

۴- درخواست انعقاد قرارداد تولید بار اول باید طی نامه از سوی بالاترین مقام دستگاه اجرایی (مدیران عامل و یا روسای هیأت مدیره شرکت‌ها و همچنین روسای مؤسسات و سازمان‌های طرف قرارداد با شرکت‌های دانش‌بنیان) به دبیرخانه تولید بار اول ارسال گردد.

۵- سقف هر قرارداد تولید بار اول در حوزه انرژی ۵۰۰ برابر و برای سایر حوزه‌ها ۲۵۰ برابر سقف نصاب معاملات متوسط است.

مفهوم تولید بار اول:

کالا و خدمات دانش‌بنیان و راهبردی که برای بار اول ساخته می‌شود و پیش از این به صورت تجاری در کشور تولید نشده و نمونه مشابه داخلی برای آن وجود ندارد.

با مؤسسات و شرکت‌های دانش‌بنیان، واحدهای فناور مستقر در مراکز رشد، پارک‌های علم و فناوری، سراهای نوآوری، دانشگاه آزاد اسلامی، جهاد دانشگاهی و واحدهای خلاق، می‌توان بدون انجام مناقصه، قرارداد تولید بار اول منعقد نمود.

سقف هر قرارداد تولید بار اول در حوزه انرژی ۵۰۰ برابر و برای سایر حوزه‌ها ۲۵۰ برابر سقف نصاب معاملات متوسط است.

«اقلام راهبردی اقلامی هستند که در فرآیند تولید دارای نقش اساسی یا کلیدی بوده و عدم تأمین به موقع آنها تولید را مختل می‌نماید.»

در دستورالعمل مذکور، موضوع عمق ساخت داخل مهم بوده و مشخص نشده تولید بار اول با چه میزان عمق ساخت داخل مقبول است. لذا تعیین میزان عمق ساخت داخل مورد نظر بایستی توسط دستگاه متقاضی پیش‌بینی گردد.

دستورالعمل در خصوص حمایت از تولید بار اول پس از حصول نتایج مسکوت بوده و هیچ حمایتی را پس از مرحله تولید نمونه موفق تصریح نکرده است. دلیل این امر را می‌توان در الزامات فعلی مندرج در سایر قوانین از قبیل ممنوعیت‌های قانون حداکثر برای خرید کالای خارجی دارای تولید مشابه داخلی دانست.

به عبارت بهتر، فرض بر این است که پس از موفقیت تولید بار اول، طبق تصریح ماده ۷ دستورالعمل، وزارت صمت اقدامات مقتضی برای محدودیت سفارش‌گذاری و اعمال تعرفه را انجام خواهد داد و قانون حداکثر نیز محدودیت‌های لازم را عنوان داشته است. به نظر کارشناسان، حمایت‌های مذکور کافی نیست و سرمایه‌گذاران و سازندگان در زمینه تولید بار اول محصولات نیازمند اطمینان خاطر بیشتری از استمرار حمایت‌های قانونی و دولتی می‌باشند. چرا که ریسک تولید بار اول همواره به مراتب بیش از تولیدات متداول بوده و احتمال بروز مشکلات و شکست در پروژه‌های تولید بار اول متصور است.

دستورالعمل در خصوص قراردادهای تولید بار اول که به نتیجه نرسد و اصطلاحاً با شکست مواجه گردد مسکوت است. به عبارت دیگر در مواردی که قراردادی منجر به تولید بار اول نگردد هیچ حمایتی از سازندگان دانش‌بنیان پیش‌بینی نشده و شرکت‌ها بایستی نسبت به بازپرداخت مبالغ و جبران خسارت‌های احتمالی اقدام نمایند.

دستورالعمل در خصوص امکان پرداخت مبالغی بیش از مبالغ تأمین کالا از خارج از کشور مسکوت است. بنابر اعلام بسیاری از سازندگان، مصوبات مربوط به همسنگ‌سازی قیمت در این خصوص کفایت نداشته و جوابگوی نیاز مالی شرکت‌های دانش‌بنیان نمی‌باشد.

برخی از مشکلات تولید بار اول عبارتند از:

هزینه ایجاد خط تولید بار اول همواره بیش از هزینه خرید محصول خارجی مشابه می‌باشد.

هزینه انتقال دانش فنی و استفاده از متخصصان خارجی همواره با چالش‌های مالی، حقوقی و قانونی مواجه است. به خصوص آنکه دانش فنی برخی از اقلام راهبردی و فناورانه در انحصار کشورهایی است که فاقد روابط با ایران هستند.

اخذ تأییدیه‌های فنی متداول از آزمایشگاه‌های معتبر خارجی با هزینه گزاف و حتی عدم ارائه به دلیل مشکلات ناشی از تحریم مواجه است.

دستگاه‌های متقاضی تولید بار اول ناچار از پذیرش ریسک آزمایش و بکارگیری محصولات فاقد تأییدیه از نهادهای ارائه تأییدیه هستند.

امکان دامپینگ از سوی واردکنندگان و نمایندگان شرکت‌های خارجی وجود دارد.

تشخیص عدم وجود نمونه مشابه داخلی، دانش بنیان بودن محصول یا خدمت و صلاحیت شرکت‌های دانش‌بنیان و سایر پیمانکاران بر عهده کارگروه تولید بار اول است.

مبلغ پیش‌پرداخت در قراردادهای تولید بار اول تا ۵۰ درصد مبلغ اولیه قرارداد یا به میزانی که تحقق قرارداد منوط به آن باشد قابل افزایش است.

مفهوم تولید بار اول:

کالا و خدمات دانش‌بنیان و راهبردی که برای بار اول ساخته می‌شود و پیش از این به صورت تجاری در کشور تولید نشده و نمونه مشابه داخلی برای آن وجود ندارد.

با موسسات و شرکت‌های دانش‌بنیان، واحدهای فناور مستقر در مراکز رشد، پارک‌های علم و فناوری، سراهای نوآوری، دانشگاه آزاد اسلامی، جهاد دانشگاهی و واحدهای خلاق، می‌توان بدون انجام مناقصه، قرارداد تولید بار اول منعقد نمود.

سقف هر قرارداد تولید بار اول در حوزه انرژی ۵۰۰ برابر و برای سایر حوزه‌ها ۲۵۰ برابر سقف نصاب معاملات متوسط است.

۶- درخواست متقاضی تولید بار اول بایستی براساس گزارش توجیهی لزوم تولید بار اول از قبیل دشواری تأمین کالا از سازندگان اصلی و دریافت خدمات، موارد مربوط به پدافند غیر عامل، قیمت و سایر مشتریان بالقوه داخلی و همچنین دلایل انتخاب شرکت دانش‌بنیان منتخب، مدل قرارداد و شیوه برآورد قیمت اولیه، تست‌های مدنظر و جدول زمانبندی اجرای قرارداد باشد.

۷- تشخیص عدم وجود نمونه مشابه داخلی، دانش بنیان بودن محصول یا خدمت و صلاحیت شرکت‌های دانش‌بنیان و سایر پیمانکاران بر عهده کارگروه تولید بار اول است.

۸- اعضاء دبیرخانه تولید بار اول عبارتند از: نماینده معاونت علمی و فناوری رئیس جمهور، نماینده وزارت صنعت، معدن و تجارت، بالاترین مقام دستگاه متقاضی.

۹- مبلغ پیش‌پرداخت در قراردادهای تولید بار اول تا ۵۰ درصد مبلغ اولیه قرارداد یا به میزانی که تحقق قرارداد منوط به آن باشد قابل افزایش است. ۱۰- مصوبات کارگروه تولید بار اول با امضای معاون علمی و فناوری رئیس جمهور به دستگاه متقاضی ابلاغ می‌شود.

۱۱- بالاترین مقام دستگاه متقاضی موظف به ارائه گزارش فرایند عقد و اجرای قرارداد تا زمان خاتمه به صورت هر سه ماه یکبار به کارگروه تولید بار اول است.

۱۲- تأمین منابع مالی برای تولید بار اول بر عهده دستگاه متقاضی است. به عبارت دیگر کارگروه تولید بار اول صرفاً مجوز لازم را صادر می‌نماید.

۱۳- وزارت صنعت، معدن و تجارت پس از حصول تولید بار اول، محدودیت‌های قانونی واردات از قبیل اعمال تعرفه را انجام خواهد داد.

ابهامات و نواقص مصوبه تولید بار اول:

همانگونه که ملاحظه شد، مصوبه در خصوص مفهوم اقلام فناورانه و راهبردی تعریفی ارائه ننموده است. از سوی دیگر مصوبه دو شرط راهبردی و فناورانه بودن را پیش‌نیاز صدور مجوز تولید بار اول براساس مصوبه دانسته است. به عبارت دیگر فناوری‌های غیر راهبردی مشمول امتیازات این دستورالعمل نخواهند بود. در خصوص مفهوم اقلام راهبردی در متون قانونی و فنی تعریفی ملاحظه نگردید. شاید بتوان دلیل این امر را در تنوع و تفاوت اقلام راهبردی در حوزه‌های مختلف دانست. برای مثال، اقلام راهبردی در حوزه کشاورزی با اقلام راهبردی در حوزه صنایع متفاوت است. همچنین اقلام راهبردی در حوزه صنایع دریایی با صنایع معدنی و صنایع نظامی دارای تفاوت است. لذا امکان حصول تعریف جامع در خصوص مفهوم اقلام راهبردی دشوار می‌نماید. با این حال شاید بتوان اقلام راهبردی در حوزه صنایع را اینگونه تعریف نمود:



«اقدام راهبردی اقلامی هستند که در فرآیند تولید دارای نقش اساسی یا کلیدی بوده و عدم تأمین به موقع آنها تولید را مختل می‌نماید.»

مشخص نشده تولید بار اول با چه میزان عمق ساخت داخل مقبول است.

«خرید تضمینی عبارت است از تعهد خرید آتی توسعه محصول فناورانه تولید بار اول مشروط به موفقیت در نمونه‌سازی و اخذ تأییدیه‌های لازم.»

قرارداد خرید تضمینی راهکار تکمیل توسعه تولید بار اول:

با توجه به آنچه مطرح گردید، مصوبه مذکور گامی مثبت اما ناکافی در توسعه تولید بار اول می‌باشد. به نظر نگارنده مهم‌ترین ضعف در مصوبه مذکور، عدم تضمین استمرار خرید محصولات دارای تولید بار اول می‌باشد. همانگونه که مطرح شد، اقداماتی نظیر دامپینگ توسط رقبای صنعتی می‌تواند چرخه استمرار تولید را با چالش مواجه نماید. لذا عقد قراردادهای بلند مدت مهمترین و آسانترین راه تجاری سازی تولید بار اول می‌باشد که در حال حاضر جز در حوزه محصولات کشاورزی چندان در کشور مورد توجه نمی‌باشد. شاید بتوان قرارداد تضمین خرید را بر مبنای توجه به مصوبه کارگروه مذکور اینگونه تعریف نمود:

«خرید تضمینی عبارت است از تعهد خرید آتی توسعه محصول فناورانه تولید بار اول مشروط به موفقیت در نمونه‌سازی و اخذ تأییدیه‌های لازم.»
قرارداد خرید تضمینی از دو مرحله تولید نمونه موفق اولیه و توسعه محصول مطابق نیاز شرکت متقاضی تشکیل می‌گردد و تنفیذ مرحله دوم قرارداد منوط به موفقیت شرکت سازنده در تولید نمونه موفق اولیه خواهد بود.

نتیجه گیری:

در حال حاضر ابلاغ مصوبه تکمیلی در خصوص پیش‌بینی قراردادهای خرید تضمینی و پیش‌بینی پرداخت مبالغی بیش از قیمت‌های متعارف کالاهای نیازمند تولید بار اول و پیش‌بینی تسهیم ریسک و هزینه‌های شکست احتمالی پروژه‌های تولید بار اول بین کارفرمای دولتی و بخش خصوصی در بهبود نتایج تولید بار اول در کشور اقدامی ضروری و اجتناب ناپذیر می‌باشد و قوانین و مقررات فعلی جوابگوی این مهم نمی‌باشند.

بیماری های مدیریتی ویژگی ها، روش تشخیص و روش درمان

| مدیر انحصارچی | |
|---------------|--|
| ویژگی ها | زحمات همکاران را به حساب خود می گذارد |
| روش تشخیص | نقش موثر همکاران و همکاران در اقدامات موفقیت آمیز به مقامات بالاتر گزارش نمی شود بیش از حد به نقش خود در گزارش اجرا و پیشرفت پروژه های سازمان تاکید می گردد |
| روش درمان | هنگام پرداخت پاداش همکاران، گزارش عملکرد و پیشرفت آنها به مقامات بالاتر گزارش دهید اطمینان به اینکه دیر یا زود مقامات بالاتر متوجه نقش اساسی شما در پیشرفت پروژه ها می شوند |

| مدیر طلبکار | |
|-------------|---|
| ویژگی ها | همراه در برابر همکاران خود را طلبکار می داند کار خوب همکاران را وظیفه و توبیخ و جریمه کار بد همکاران را لازم می داند از کار همکاران تعریف و تمجید صورت نمی گیرد به عبارتی نیازی به قدرشناسی نمی بیند در تقدیر سستی و در توبیخ چابکی صورت می گیرد |
| روش تشخیص | طرز رفتار در قبال همکاران از لحاظ تشویق و توبیخ، اظهار رضایت و عدم رضایت مورد بررسی شود افراط و تفریط در ایفای وظایف دوگانه مدیریت بررسی شود نحوه توازن در انتقاد و تشویق همکاران بررسی شود |
| روش درمان | قبل از انتقاد و توبیخ همکاران عادت به فکر کردن کنید عادت به قدردانی و تشویق همکاران در مواقع ضروری کنید تلاش کنید از انتقاد بکاهید و به تشویق شتاب دهید |

| مدیر بی خاصیت | |
|---------------|--|
| ویژگی ها | عدم تلاش برای رفع مشکلات غیر اداری همکاران به این دلیل که چنین اقدامی جزء وظایف اداری و قانونی نیست از تعطیلات پذیری برخوردار نیست |
| روش تشخیص | آیا تا به حال به همکاران دل و جرات داده شده؟ آیا تاکنون مسایل شخصی همکاران توسط مدیر بررسی شده؟ آیا آنها توسط مدیر راهنمایی و ارشاد شده اند؟ پاسخ منفی به این سوالات نشانه ابتلا به این بیماری است |
| روش درمان | تلاش شود تغییر روش انجام گیرد و ارتباط با همکاران را به سازمان و وظایف اداری محدود نکنید این حقیقت را بپذیرید که یک رابطه انسانی مانند سایر رابطه های انسانی است و نمی تواند یکسره تهی از عواطف انسانی باشد |

| مدیر قلدر | |
|-----------|--|
| ویژگی ها | مقام اداری به جای صلاحیت در امر رهبری و مدیریت جایگزین شده است همکاران به محض عدم اطاعت و یا اعتراض را محاکمه می نماید در بکارگیری قوت و فن های مدیریتی ناتوان است |
| روش تشخیص | بیش از حد به اعمال قدرت به جای جلب همکاری همکاران در انجام امور نکیه می شود |
| روش درمان | استفاده از اختیارات قانونی برای پیش بردن وظایف اداری را به حداقل برسانید جهت هدایت و ارشاد امور با استفاده از توانایی مدیریتی همکاران را متقاعد سازید. تحول تدریجی را جایگزین تحول یکباره جهت بهبودی امور که دشوار است نمایید. |

بیماری های مدیریتی ویژگی ها، روش تشخیص و روش درمان

بخش دوم: زخم زدن مدیر به همکاران



بیماری های مدیریتی ویژگی ها، روش تشخیص و روش درمان

مدیر زورگو

| | |
|------------------|--|
| ویژگی ها | در فرهنگ اداری زورگویی با زیر پا گذاشتن قوانین و مقررات و حقوق افراد مترادف است از عقده های روانی در عذابند و تحمل اینکه سلیقه آنان به مانع برخورد کند را ندارند زورگویی اداری به هتک حرمت قانون و سلب حقوق افراد خلاصه می شود برخی از همکاران را به دلیل مخالفت غیر اصولی با نظریات اصولی برکنار می کند |
| روش تشخیص | تصمیمات گرفته شده قبلی منطبق با قوانین و مقررات و حقوق کارمند و ارباب رجوع نیست منافع شخصی آنها بر مصالح اداری و اجتماعی اولویت دارد |
| روش درمان | منافع و تمایلات شخصی را کنار بگذارید قانون و حقوق حقه دیگران را اجرایی کنید سلب و منافع شخصی را در قضاوت عملکرد همکاران کنار بگذارید |

مدیر بزرگ نما

| | |
|------------------|---|
| ویژگی ها | بیشتر تمایل دارد در دفتر کار خود و در پشت میز ریاست فقط با همکاران روبرو شود مدام اختیارات و قدرت خود را به رخ همکاران می کشد |
| روش تشخیص | جوفا شدن از دوستان صمیمی جهت توصیف رفتار و حالات که نشان از بزرگ نمایی دارد یا خیر |
| روش درمان | بپذیرید که مدیریت درست منطقی، با کوتاهی قد، نارسایی های جسمی یا حقارت شخصیت ارتباطی ندارد |

مدیر بخیل

| | |
|------------------|---|
| ویژگی ها | به عملکرد و پیشرفت همکاران توجه نمی شود در پیشرفت همکاران کارشکنی صورت می گیرد |
| روش تشخیص | برنامه آموزشی متناسب با سطح معلومات همکاران ندارد عدم تبادل نظر با همکاران در خصوص رضایت بخش نبودن میزان پیشرفت امور تبادل نظری صورت نمی گیرد با انتقال همکاران جهت ارتقاء در سازمان دیگری موافقت نمی شود |
| روش درمان | با حسن نیت جهت اعتلای مقام همکاران تلاش کنید هنگام مطرح شدن فرصت های جدید برای همکاران برخوردی واقع بینانه با آن انجام دهید مصلحت کارمند و سازمان در امور در نظر بگیرید |

مدیر بددهن

| | |
|------------------|--|
| ویژگی ها | عادت به پرخاشگری و فحاشی با تصور اهرم مدیریتی دارد |
| روش تشخیص | بانی بی اعتباری و بی ابرویی همکاران و بی حیثیتی شخصیت خود است هنگام انجام وظیفه کلمات زشت و رکیک به کار برده می شود |
| روش درمان | تلاش کنید این عادت و رفتار زشت کنار بگذارید عصبانیت و ناراضی از همکاران به روشی بهتر و عملی تر نشان دهید |

بیماری های مدیریتی ویژگی ها، روش تشخیص و روش درمان

مدیر کج رفتار

| | |
|------------------|--|
| ویژگی ها | واکنش درست به وقایع صورت نمی گیرد و امور نتیجه ای برعکس می دهد |
| روش تشخیص | در بررسی آخرین اقدامات تویخ آمیز چنانچه به نفع سازمان نباشد مدیر به این بیماری دچار است |
| روش درمان | همکاران را با ملایمت به جلوگیری از احتمال بروز اشتباهات ترغیب کنید به اثرات تویخ همکاران قبل از اعمال توجه کنید |

مدیر محرمانه

| | |
|------------------|--|
| ویژگی ها | ارزیابی های مشکوک و محرمانه از همکاران صورت می دهد فضایی غیر مطمئن در سازمان بین همکاران ایجاد می نماید |
| روش تشخیص | نشان دادن گزارش ارزیابی به همکاران ذینفع در سازمان ممنوع می باشد |
| روش درمان | هنگام تنظیم شدن پیش نویس گزارش ارزیابی همکاران با آرامش و صمیمیت با کارمند ذیربط قبل از گزارش نهایی آنرا در میان بگذارید |

مدیر ماشینی

| | |
|------------------|---|
| ویژگی ها | تفویض اختیار به نادرستی انجام نمی دهد بیش از حد به برخی از همکاران نسبت به دیگران مسئولیت واگذار می کند |
| روش تشخیص | در میان همکاران از طریق تقسیم کار نادرست اختلاف و تنش ایجاد می کند به همکاران موثر و تاثیرگذار در پیشرفت امور سازمان توجهی نمی شود |
| روش درمان | مجدد تفویض اختیارات را بررسی کنید و اصلاحات تفویض های واگذار شده را انجام دهید |

مدیر دستورالعملی

| | |
|------------------|---|
| ویژگی ها | خود را از همکاران کاملاً داناتر و کاردان تر می داند حین انجام کار به همکاران در خصوص طرز انجام کار تذکر بی جا می دهد |
| روش تشخیص | مداوم دستورات حین انجام کار تکرار و توضیح داده می شود |
| روش درمان | از یادآوری مداوم امور محوله به همکاران جلوگیری نمایید |

مدیر یادداشتی

| | |
|------------------|--|
| ویژگی ها | به جای دستورات شفاهی، دستورات خود را یادداشت وار و در نامه ها و گزارش ها بیان می کند |
| روش تشخیص | تمایل بیش از حدی به اعلام موافقت و یا عدم موافقت با امور به صورت مکتوب دارد در انجام دستورات شفاهی و کتبی با همکاران تبادل نظر صورت نمی گیرد |
| روش درمان | ضمن دستور دادن شفاهی و یا کتبی به امری کارمند را دعوت به مذاکره نمایید. علل مخالفت با پیشنهادات ارايه شده توسط بعضی از همکاران بصورت شفاهی و حضوری را بیان کنید |

مدیر سرمست

| | |
|------------------|--|
| ویژگی ها | بیش از حد به قدرت مدیریتی متکی است از اعتبار مدیریتی استفاده نادرست و غیرمنطقی می نماید معتقد است انجام هر عملی از سمت او مجاز می باشد در انجام امور مدیریتی کم ظرفیت است |
| روش تشخیص | رفتارها و واکنش ها جهت شناسایی موارد تحت تاثیر سوءاستفاده از قدرت بررسی شود بیش از حد اختیارات اداری به رخ همکاران کشیده می شود بی مورد از قدرت اداری استفاده می شود |
| روش درمان | از اختیارات قانونی خود برای پیشبرد وظایف اداری بکاهد این عادت را جهت بهبودی کامل بصورت تدریجی ترک کنید به توانایی مدیریتی خود در هدایت و متقاعد کردن همکاران متوسل شوید |

مدیر وحشتناک

| | |
|------------------|--|
| ویژگی ها | باتوجه به وظیفه نظارتی و سرپرستی خود رعب و وحشت میان همکاران بوجود می آورد تصور نادرستی از عدم انجام امورات سازمان در هنگام غیبت دارد همکاران را از مقام ریاست و پست های بالاتر می ترساند |
| روش تشخیص | در هر نوبت از نظارت وظیفه ای معین تکرار می شود عملکرد درست سازمان به حضور مدیر وابسته است |
| روش درمان | عکس العمل همکاران هنگام اعمال نظارت و سرپرستی مستقیم خود را مورد تجزیه و تحلیل قرار دهید روش هایی جهت جلوگیری از متکی بودن همکاران به وجود خود را اتخاذ نمایید روشهایی مناسب برای پیشرفت کارها و عملکرد همکاران در زمان عدم حضور خود را بهینه تر سازید |

مدیر زهر چشم گیر

| | |
|------------------|---|
| ویژگی ها | هنگام رخ دادن مشکل در سازمان یکی از همکاران را تنبیه می نماید در برخورد با وقایع و اوضاع ناگوار سرعت عمل نادرستی دارد همکاران بیگناه جهت عبرت برای سایر همکاران مظلوم واقع می شوند |
| روش تشخیص | ترس بی موردی در میان همکاران در هنگام روی دادن اتفاقات می اندازد زمانی که خطا یا سهل انگاری رخ می دهد همکاران راهنمایی نمی شوند در رخدادهای گذشته یک نفر بیگناه مقصر معرفی شده است |
| روش درمان | دیگران را جهت انجام زهره چشم گیری قربانی نکنید جهت جلوگیری از اشتباهات همکاران و تکرار آنها سعی نمایید به همکاران راهنمایی بدهید در انتخاب روش های مناسب تر جهت انجام امور با همکاران همفکری و مشارکت نمایید برخورد سرعتی با همکاران هنگام مواجهه با اتفاقات ناگوار سازمان را ترک کنید |

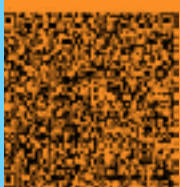


کنترل افزار تبریز
CONTROL AFZAR TABRIZ

محصول شرکت
دانش بنیان کنترل افزار تبریز
فرز CNC
I - CAT 1160

Vertical Machine Center

کورس حرکتی X/Y/Z: 1100/600/600
سرعت اسپیندل: 8000 دور بر دقیقه
بدنه ریخته گری شده با چدن خاکستری
قابلیت افزودن محور 4 و 5



کارخانه: تبریز، جاده تبریز، صوفیان، شهرک سرمایه گذاری خارجی،
انتهای خیابان آسیای 4، پلاک 66
تلفن: 04132466300-2
دفتر تهران: بلوار اشرقی اصفهانی، ابتدای مرزداران، ضلع شمالی،
پلاک 247، طبقه دوم، واحد شرقی
تلفن: 02144267525



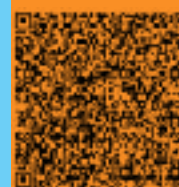
کنترل افزار تبریز
CONTROL AFZAR TABRIZ



محصول شرکت
دانش بنیان کنترل افزار تبریز
تراش CNC گنگ تایپ
G-ONE

CNC Gang Type lathe

قطر ماشینکاری 200
قطر کارگیر 550
طول ماشینکاری 350
سه نظام 6 اینچ
سرعت اسپیندل: 6000 دور بر دقیقه
بدنه ریخته گری شده با چدن خاکستری
قابلیت افزودن محور C و Y



کارخانه: تبریز، جاده تبریز، صوفیان، شهرک سرمایه گذاری خارجی،
انتهای خیابان آسیای 4، پلاک 66
تلفن: 04132466300-2
دفتر تهران: بلوار اشرقی اصفهانی، ابتدای مرزداران، ضلع شمالی،
پلاک 247، طبقه دوم، واحد شرقی
تلفن: 02144267525

امکانات ساخت و تولید

کارا صنعت دارای دو کارخانه مجزا دارای ماشین افزار کامل برای ماشینکاری کلیه قطعات مورد استفاده در ماشینهای تولیدی خود می باشد همچنین امکانات مجهز ورقکاری و جوشکاری مورد استفاده در ساخت شاسی و مخازن استنلس استیل نیز فراهم می باشد. در حال حاضر این شرکت دارای ماشین CNC و سیستم CAD/CAM از طراحی به ساخت است.

محصولات این شرکت

ماشینهای بسته بندی

- پرکن مایعات از ۲ تا ۱۲ نازله
- انواع پرکن مواد خمیری
- گالن پرکن تمام اتوماتیک
- شستشوی بطری و گالن
- انواع دربندی پیچی پلمپ ، پیلفرپروف ، پرسی و ویال
- پرکن پودر فنجان و ماریچی در قوطی ، ظرف و یا پاکت
- پرکن چند هد وزنی
- انواع ماشینهای تی بگ
- ماشین های کپسول قهوه و دریپ کافی
- بسته بندی پودر و مواد خمیری تک نفره
- بسته بندی مایعات در پاکت
- برچسب زن آب چسب و پشت چسب دار
- تیوب پرکن پلاستیکی و آلومینیومی
- آلومینیوم فویل سیل از نوع حرارتی و القایی
- پرکن و شمارشگر قرص و کپسول پرکن
- بلیستر قرص و کپسول
- پرس قرص از تک سنبه تا سی و سه سنبه
- پرکن و سیل کن آمپول
- پرکن و دربند ویال
- خط کامل سافت ژل
- ماشین Ice fill seal
- دیپازیتور شکلات مغز دار
- تاریخ زن حرارتی
- تاریخ زن جوهر افشان
- گرمکن و باد کن ظروف پت
- پرکن ، گاززن و کریمپ قوطی اسپری
- دربند قوطی فلزی

فرآوری و حمل و نقل مواد

- مخزن ساخت خمیر دندان ، کرم و سایر مواد خمیری Process plant
- هموژنایزر از نوع دنده ای
- مخلوط کن پودر Ribbon blender
- بلندر مواد پودری و خمیری از نوع زد بلندر
- Paddle بلندر
- درام بلندر ، وی و دابل کن بلندر
- گرانولاتور خشک و مرطوب
- آسیاب چکشی ، پرمیل ، بین میل
- سرنده دوار
- Discharger دیسچارژر و بار ریز سیلو و کیسه پرکن
- کوره خشک کن دوار و سینی دار ، کوره خشک کن پسته و غلات
- واکیوم درایر
- انواع مخازن و میکسرهای استنلس استیل و راکتورها تا ۷۰۰۰ لیتری
- انتقال پودرهای ماریچی و واکیوم
- انواع نقاله های غلطکی ، تسمه ای و زنجیری



کارا صنعت فعالیت خود را بصورت شرکت طراحی مهندسی و طراحی مونتاژ با انجام چند پروژه از شرکتهای تولید دارو و ایران دارو در سال ۱۳۶۲ آغاز کرده است. سبک خاص این شرکت از روز تاسیس، طراحی و ساخت تجهیزات فرآوری و بسته بندی در صنایع شیمیایی ، دارویی ، آرایشی بهداشتی و غذایی بوده است و از این لحاظ از آنجا که همه انواع ماشینهای بسته بندی و همچنین انواع ماشینهای لازم در فرآوری محصولات پودری ، مایع ، خمیری در حیطه کاری شرکت می باشد ، این شرکت قادر به طراحی ، ساخت و تحویل خطوط تولیدی در صنایع فوق الذکر بصورت یکپارچه است.

تعداد کارکنان شرکت ۵۰ نفر است .

زمینه فعالیت: ماشینهای فرآوری و بسته بندی در صنایع دارویی ، شیمیایی ، غذایی و کشاورزی ، شوینده و پاک کننده ، آرایشی و بهداشتی .

A Tradition Of Innovation In Packaging & Processing

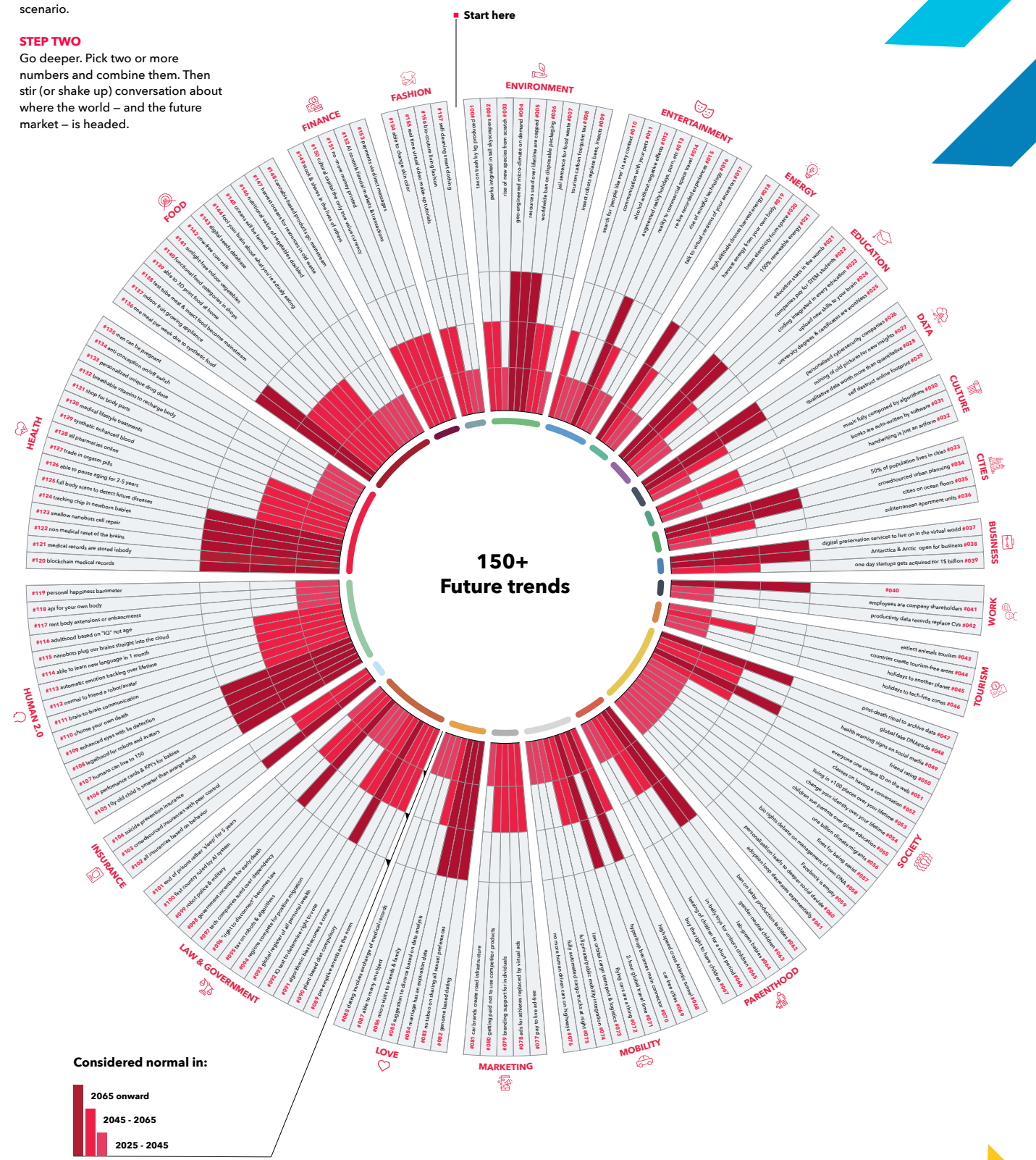
ATCEN

مركز أبحاث المستقبل

Future scan

STEP ONE
Pick a number from any sector and brainstorm about that future scenario.

STEP TWO
Go deeper. Pick two or more numbers and combine them. Then stir (or shake up) conversation about where the world – and the future market – is headed.



About this tool
This "future scan" ideation chart was designed to help you to imagine relevant products and services for the world as it might be in the future. Use it for inspiration and ask yourself: "How would we tackle our specific challenge in this future scenario?"

فهرست شرکت های عضو انجمن سازندگان تجهیزات صنعتی ایران

| نام شرکت | نام مدیر عامل | تلفن دفتر مرکزی | ایمیل |
|---|-------------------------|-----------------|---------------------------|
| تولیدی و صنعتی پارس کمپرسور | محمد علی فامیل اقبالیان | ۶۶۹۴۰۶۲۳ | info@pars-compressor.ir |
| تولید تجهیزات سنگین - هپکو | علی محمد رفیعی | ۸۸۳۰۹۳۶۰ | info@hepcoir.com |
| مهندسی ریل صنعت | سعید شاه نظری ثانی | ۸۸۷۵۷۴۰۴ | negar.lawyer1@gmail.com |
| پرگاسیران | غلامرضا انصاری | ۸۸۷۴۸۷۵۰ | info@pargasiran.com |
| تلفر | نصیر نصرآبادی | ۰۳۱۳-۷۶۰۹۴۵۱ | info@telferco.com |
| طراحی و ساخت قطعات و ماشین آلات صنایع پتروشیمی - پیدمکو | غلامرضا قانونی | ۴۶۸۳۰۲۰۰ | info@pidemco.com |
| ماشین سازی تجهیزات فرآیند منگان | محمدعلی عباسپور | ۶۶۸۰۳۳۶۴ | info@mangan-co.com |
| مهندسی و فن آوری حرارتی دمافین | محسن ملائی | ۴۴۹۲۳۳۱۲ | sales@damafin.com |
| پترو پارت | عزیزی | ۸۸۵۴۸۵۹۱ | info@petropart.com |
| صنایع پمپیران | محمد حسین هیهات | ۸۸۶۵۴۸۱۰ | info@pumpiran.com |
| هوا فیلتر | عبدالرضا پروین | ۸۸۷۰۱۴۴۲ | hava_filter@yahoo.com |
| پولاد سازان فرآیند | مهدی زاده | ۸۸۶۰۰۸۳۴ | info@pouladsazan.com |
| زلال ایران | امیر منصور عطایی | ۲۷۱۹۲۷۲۰ | info@zolah-iran.com |
| ماشین اجزا | احمد تویسرکانی | ۰۳۱۳-۷۶۰۸۱۳۱ | Info@machine-ajza.com |
| تولیدی رادایران | روزبه گردونی | ۴۶۸۸۱۹۸۰ | info@Radiran.com |
| ماشین سازی سازه های صنعتی آستو | مهرداد گلچین وفا | ۴۳۶۲۱۲۲۱ | info@asto.ir |
| فالق صنعت | غلامرضا کیوانی | ۸۸۶۶۲۸۰۶ | info@falegh.com |
| صنایع واکيوم پارس | علی جناب | ۶۶۸۰۱۳۷۳ | info@parsvacuum.com |
| فنی مهندسی فولاد پایا | رضا طاهری | ۸۸۶۱۴۳۷۶ | info@paya.ir |
| توربین دار | مهدی عظیمی نژادان | ۸۸۷۸۸۸۶۷ | info@turbinedar.com |
| مهندسی پتروپدم | امیر الماسی | ۸۸۰۸۶۸۸۳ | info@petropedam.com |
| گروه صنعتی فن ژنراتور | جمال الدین هدایت | ۲۲۲۵۱۷۴۲ | info@fangenerator.com |
| پمپ های صنعتی ایران | غلامحسین فرج پوروند | ۸۸۱۹۳۰۵۱ | info@iipgroup.org |
| جمکو - صنایع ماشین های الکتریکی جوبین | رستمی | ۷۷۵۲۱۹۹۳ | sales@jemcomotor.ir |
| خدمات و تولیدات کالای پمپ | محمود نظر | ۳۳۱۱۴۳۸۹ | info@kalayepump.com |
| مهندسی فکور صنعت تهران | محمد وحید شیخ زاده | ۸۴۰۸۱۰۰۰ | info@fstco.com |
| پرتو صنعت | کاظم نورزاد دولت آبادی | ۸۸۶۶۲۲۸۸ | info@partosanat.com |
| تامکار | محمد رضا برکتین | ۰۳۱۴-۵۸۳۶۰۷۱ | info@tamkar.com |
| فاتح صنعت کیمیا | مهدی قطبی | ۸۸۶۰۹۳۲۲ | info@fatehsanat.com |
| سازنده توربو کمپرسور (TCMFG) | عباسعلی شربتی | ۸۸۶۰۱۴۸۱ | info@satak.com |
| صنعتی عمران تهویه | کیومرث آذرنگ | ۲۲۳۲۴۳۷۸ | info@omrantahvieh.com |
| کنترل فرایند رادمان | علی طباطبایی | ۰۷۱۳-۲۲۵۲۲۲۶ | m.mohammadpour@rap-co.com |
| کنترل افزار تبریز | جواد علیزاده هوشیار | ۴۴۲۶۷۵۲۴ | info@controlafzar.com |

| نام شرکت | نام مدیر عامل | تلفن دفتر مرکزی | ایمیل |
|--|------------------------|-----------------|-------------------------|
| ماشین سازی منگان | محمد علی عباس پور | ۶۶۸۰۳۳۶۴ | info@mangan-co.com |
| گروه صنعتی سدید | امیر حسین کاوه | ۲۲۲۶۹۹۹۵ | info@sadid.ir |
| فن آوری نوین نیرو | کیوان کاویانیور | ۲۹۷۳۰۰۰۰ | info@fnn-co.com |
| نورد و تولید قطعات فولادی | سید تقی شهرستانی | ۸۸۳۴۹۷۵۵ | info@ghataat.com |
| صنایع گرماگستر | میرخان آقازاده بویاغچی | ۸۸۷۶۷۲۲۲ | info@garmagostar.com |
| کارخانجات صنعتی و تولیدی اتمسفر | مجید مدنی فتح الهی | ۰۲۶۳-۶۱۰۳۹۸۸ | info@atmosphere.ir |
| صنایع آذرآب | مصطفی عظیمی | ۸۸۷۹۹۲۵۷ | Marketing@azarab.ir |
| تولیدی صنعتی سوپراکتیو | خانم غزال مصلحی | ۸۸۷۹۸۰۰۱ | info@superactiveco.com |
| ماشین رول | آرش خرازیان | ۶۶۸۱۳۱۲۷ | machineroll@yahoo.com |
| کولر هوایی آبان | رضا خیری دیزجی | ۰۷۱۳-۳۱۱۰۰۰۰ | info@abanaircooler.com |
| ماشین سازی نیرومحركه (سهامی عام) | سام خانیایی | ۰۲۸۲-۲۲۲۸۹۱۳ | info@nmt-co.com |
| بین المللی مهندسی ایران ایرتک | بابک اشجع | ۸۸۷۷۸۱۱۶ | info@iritec.com |
| صنعت کاران برمی | محمد علیزاده برمی | ۲۶۲۱۲۴۲۰ | Info@bermyco.com |
| صنعتی سانتیگراد | اشکان گرامی | ۰۷۱۳-۷۷۴۲۷۹۳ | info@ciinc.co |
| ماشین سازی اراک | رضا سرائی | ۴۴۲۷۹۷۷۵ | info@msa.ir |
| صنعتی مهدین | سید امید تاجزاد | ۲۲۰۹۱۸۰۹ | info@mahdinind.com |
| میصا | شریفی | ۴۳۶۴۹۰۰۰ | info@mapsaeng.com |
| گروه مهندسی متالورژی ایرکست | کامران فریدی | ۸۸۸۷۰۸۲۱ | info@ircastco.com |
| سداد ماشین | عسگری | ۵۵۲۴۹۶۱۹ | info@sadammachine.com |
| صنایع فلزی کوشا | هوشمند | ۰۲۶۳-۳۳۰۱۱۳۱ | info@koushametal.com |
| سولیران | فرشاد فتوحی | ۶۶۲۸۲۶۹۲ | info@suliran.com |
| تقطیران کاشان | سید احمد رضا حجازی | ۸۸۹۵۷۴۸۷ | info@taghtiran.ir |
| دیسال | غلامعلی مختارزاده | ۸۸۴۲۹۳۰۳ | office@disal.ir |
| مهندسی ایتوک ایران | ترابی | ۲۲۴۳۱۳۹۰ | info@itokgroup.com |
| گروه صنعتی بوذر جمهرصنعت | رامین کاظمی | ۲۲۰۵۸۰۲ | info@boozarjomehrco.com |
| صنعتی و مهندسی استیم | فرزین دیاری پور | ۲۲۲۲۲۲۰۴ | info@steam.co.ir |
| گروه صنعتی اسوه ایران | علی محمد کاشفی | ۸۸۷۹۳۱۱۵ | info@osve.com |
| ابزواپکو | حمیدرضایبان اصل | ۸۸۸۱۰۰۴۵ | edari.tehran@isoico.com |
| پتکو - تولید پمپ های بزرگ و توربین آبی | یاسر تاجیک | ۲۶۷۰۱۴۳۸ | info@pumpturbine.ir |
| صنایع و بنادر آزاد فراساحل قشم | علیرضا اقدام | ۸۸۳۷۵۴۹۰ | info@saba-co.com |
| ناورینگ ماد صنعت | عبداله شمسی | ۲۲۱۴۷۴۱۹ | info@awring.co |
| توسعه فولاد ساب | حسین هادیان رسانی | ۸۸۰۶۴۷۲۳-۵ | info@saabsteel.ir |

| نام شرکت | نام مدیر عامل | تلفن دفتر مرکزی | ایمیل |
|----------------------------------|-----------------------|-----------------|--------------------------|
| پترو فولاد جهان | محمد کاظم مفتاح زاده | ۲۷۶۲۴۲۴۱ | info@petrofoolad.com |
| جهان کار اصفهان | مرتضی ادهمی | ۰۳۱۳-۶۶۳۱۲۸۳ | info@jahankarco.com |
| یکتا اندیش سازه | مجید فهیم پور | ۰۳۱۳-۷۶۰۹۰۱۰ | info@yas-co.com |
| مهندسی سبز آشیان آپادانا | سید نصیر رضوی | ۰۳۱۳-۶۶۱۳۹۳۳ | info@saapec.com |
| ممتاز پمپ | عبدالحسین عبادی فرکوش | ۶۶۸۰۴۹۷۵ | info@momtazpump.com |
| راصد صنعت توسعه | کایدی | ۰۶۱۳-۲۳۱۷۲۸ | info@rasedsanat.ir |
| ابداع گران پدیده | خدایار شیبانی | ۲۲۹۷۳۸۹۰ | Info@egpco.com |
| مهندسی و ساخت توربین مینا- توگا | محمد اولیا | ۰۲۶۳-۶۱۸۳۰۰۱ | info@mapnaturbine.co.ir |
| آبتین صنعت | زینب نوری خانقاه | ۶۶۸۱۱۶۵۶ | info@abtinsanat.com |
| شیمی آذرجام | مصطفی جنتی | ۶۶۱۲۵۴۲۶ | info@azarj.ir |
| صنعتی و تولیدی افزار کیمیای فارس | عزیز اسدالهی زوج | ۰۷۱۳-۸۲۴۱۸۹۱ | info@afzarkimiya.com |
| طرح نگاشت | دکتر عبدالحمید حنانه | ۸۸۶۶۶۰۶۰ | tarhnegasht@gmail.com |
| تولیدی دیلمان فیلتر | محمد کریمی | ۸۸۷۱۵۵۲۸ | info@deylamanfilter.com |
| سیستمهای آب بندی پارس | علی رحمانی | ۴۴۵۲۵۲۳۰ | sales@parsseal.com |
| صنعتی آذین پاش تهران | رضا مرتضائی | ۸۸۷۸۲۲۷۵ | info@azinpash.com |
| پارس فولاد جنوب | رمضانعلی رسایی | ۰۶۱۳-۴۴۲۷۳۶۱ | info@pfj.co.ir |
| تاشا صنعت پارس | علی فیروزی | ۰۶۱۳-۲۲۸۸۰۰۱ | info@tasha-co.com |
| کلورز آریانا | سید هانی نمکی | ۸۸۲۰۹۷۰۶ | info@klevers-aryana.com |
| گروه صنعتی هواپار | نیما سجده | ۸۸۲۰۲۴۲۴ | info@havayar.com |
| فنی و مهندسی آبران پالایش | عباس محسنی | ۲۲۸۱۰۰۰۲ | Info@absun.ir |
| مهندسی آب و فاضلاب موجان | رضا سردشتی | ۲۷۴۵۷ | info@mojan.ir |
| صنعتی و تولیدی مشعل کاوه | کسرا پیداوسی | ۸۸۳۰۰۳۶۱ | MASHALKAVEH@YAHOO.COM |
| مهندسی و ساخت ژنراتور مینا پارس | محمدرضا شاکری | ۲۳۱۵۱۸۵۸ | info@mapnagenerator.com |
| ریخته گری فولاد طبرستان | غلامرضا رسولیان | ۸۸۰۶۱۴۷۱ | TFS@TFSCO.COM |
| پشم سنگ آریا | محمدرضا واعظ تهرانی | ۰۳۱۳-۲۲۴۰۳۳۴ | info@ariarockwool.ir |
| دوران سپنج نادین(دوسنا) | مجید وحید دستگردی | ۸۸۱۰۷۳۸۴ | info@dossena.ir |
| جهان عایق پارس | روح اله جلالی | ۰۳۱-۴۲۹۹۰ | info@jahanayegh.com |
| توان محور آذین صنعت | داریوش آذری | ۰۷۱۳-۷۷۴۴۲۵۷ | tavanmehvar778@gmail.com |
| تولید لوله و پوشش سلفچگان | علی پاشا پور پزشکی | ۸۸۷۷۳۱۲۴ | office@sppc.ir |
| توربین های صنعتی غدیر یزد | حسین سخاوی | ۰۳۵۳-۸۳۳۳۴۰۳ | info@gitci.ir |
| تولیدی و صنعتی صنعت یاران | امیرحسین منتظمی | ۴۴۴۴۱۷۷۲ | Filters@sanatyan-ir.com |
| گروه مینا | علی آبادی | ۲۳۱۵۱۶۶۹ | info@mapnagroup.com |
| مصاب پویا | مهدی زمانی | ۴۴۱۶۳۵۱۷ | info@mosabpooya.com |

| نام شرکت | نام مدیر عامل | تلفن دفتر مرکزی | ایمیل |
|---|----------------------|-----------------|------------------------------|
| توربو کمپرسور نفت OTC | یزدان پناه | ۸۸۶۲۰۵۸۴ | info@otc-ir.com |
| طلایه داران صنعت فرابند | امیرعباس اختراعی | ۶۶۵۹۱۳۴۶ | info@ipfarayand.com |
| صنایع ماشین سازی کاوه | سامان کمایی | ۸۸۶۵۱۵۹۳ | SALES@KAVEHMOBADEL.COM |
| پایساز | محمدحسین مومنی | ۸۸۹۰۵۹۲۱ | info@paysaz.com |
| فرابرد شیراز | مسعود بهمن پور | ۰۷۱۳-۶۲۶۴۵۷۱ | info@farabard.ir |
| نویدسهند - صنایع پمپ سازی نوید سهند | میریوک احقایی | ۲۲۵۵۸۲۸۵ | info@navidsahand.com |
| صنایع اشتعال اراک | محمد مژگان | ۷۷۵۳۸۳۰۰ | eshteal.arak@gmail.com |
| مجتمع طراحی و تولیدی مصنوعات فلزی سنگین | هما افسرزاده اصفهانی | ۴۴۲۲۲۴۱۵ | MFS@MFS-CO.COM |
| تولید پوشش لوله ماهشهر | علی صدقیانی | ۸۸۸۸۲۶۸۱ | office@mppc.ir |
| پیرامون سیستم قشم | رضا راجی کرمانی | ۴۴۴۴۳۹۹۹ | PSQ@piramoonco.com |
| فکور مغناطیس اسپادانا | صادق حاجی | ۹۱۲۱۲۲۳۳ | info@fms-co.com |
| برودتی و حرارتی نیک | حسن نیک نام | ۸۸۴۰۷۴۵ | sarlak2010nik@gmail.com |
| سازه های فلزی شهریار | محمدرضا علوی | ۸۸۵۰۰۰۵۱ | info@shahriarsteel.ir |
| ارتعاشات صنعتی ایران | علی داننده | ۸۸۷۳۶۷۶۶ | Info@iivco.org |
| پولادورزان کیمیا | محسن خداکرمی | ۰۷۱۳-۶۷۷۳۲۲۵ | info@pooladvarzan.com |
| مشهد صدرا شرق | علی بیل زورطرقی | ۰۵۱۳-۸۴۸۰۳۲۲ | sales@masghadsadrashargh.com |
| ماشین سازی تاشا | یدالله پیرزاده | ۷۵۲۹۷(۳۰ خط) | tehranoffice@tasha-co.com |
| فارآب | میرمیثم مصطفوی | ۸۹۶۳۰ | info@farabvalve.com |
| فراپاکس شیراز | ظهیرامامی | ۰۷۱۳-۶۳۱۹۷۰۱ | info@farapax-shiraz.com |
| میراب | ضیا الدین ایزدخواهی | ۴۴۵۴۵۶۵۱ | info@Mirab-valves.com |
| فرینه ماشین | فرشید احمدیان یزدی | ۴۴۰۲۴۰۵۱ | info@farinehmachine.com |
| سازورسازه آذرستان | افشین نجفی | ۸۷۹۶ | Sazvarsazeh@azarestan.com |
| تولیدی صنعتی فراسان | محمد رضا ظهیر امامی | ۰۷۱۳-۲۲۹۱۹۱۸ | BMR@farassan.org |
| فنی مهندسی پتروساخت چهلستون | محمد رضا غروی | ۸۸۳۶۹۶۹۶ | info@petrosakht.com |
| ماشین آلات سنگین پارس زاگرس | غلامحسین اردلان | ۰۳۱۵-۲۳۷۳۵۱۰ | info@psrolling.com |
| صنایع پنتان شیمی | عبدالمهدی رضازاده | ۵۹۱۹۴۰۰۰ | info@pantan.co |
| مهندسی و ساخت بویلر و تجهیزات مینا | فردین شهریاری | ۲۷۵۸۲۰۰۰ | sales@mapnabe.com |
| مهندسی و ساخت چمان | حسین عباسی | ۷۹۱۵۶۰۰۰ | info@chamaan.com |
| آلیاز جوش آریا | فرزاد رسولی | ۸۸۱۰۶۴۳۱ | info@aliaj-joosh.com |
| کیمیا گران صنعت پارس | محمد علی منتخب | ۰۷۱۳-۲۲۹۹۷۲۹ | info@ksp-co.com |
| فنی و مهندسی کاوش صنعت توس | علیرضا ناصری حسینی | ۳۵۴۲۱۷۰۱ | INFO@KSTC.IR |
| ماشین سازی قلمزن ویرا | مهدی قلمزن اصفهانی | ۴۰۷۷۷۸۲۵ | ghalamzanvira1399@gmail.com |
| گروه صنعتی آب بند | سید هاشم اندیکلابی | ۰۱۱-۳۵۵۱ | aband_co@yahoo.com |

| نام شرکت | نام مدیر عامل | تلفن دفتر مرکزی | ایمیل |
|--|----------------------------|-----------------|------------------------------|
| شیرآلات صنعتی ویستا برزین | علیرضا عسگرزاده | ۵۲۸۸۸۰۱۵ | info@vb-valves.com |
| پمپ برکه آب افزار | علیرضا فدایی | ۵۶۵۴۶۸۹۵ | sales@berkeh.com |
| مهندسی زیستی آروکو (فرآیند سازان شریف) | محمد داوود معتمدی | ۰۲۶۳-۶۶۷۰۲۴۴ | info@arokobioeng.com |
| پاکزی | بهنام ملک نیا | ۵۶۳۹۱۷۵۹ | info@pakzy.co |
| پارت لوازم تجهیز | مظفر فتح الهی | ۳۳۱۲۷۳۴۷ | packlavazem@yahoo.com |
| مهندسی پیرامون پالای | علیرضا نیک طبع اطاعتی | ۴۶۰۴۷۳۹۱ | info@piramoonco.com |
| تیغه های صنعتی تفتان | هادی سلطانی شیرازی | ۵۶۸۰۳۲۰۵ | info@taftanblade.com |
| اتصال مکانیک | معصومعلی فروغی | ۰۴۱۳-۶۳۰۹۲۷۸ | emechanic.co@gmail.com |
| هیلاویس آرینا | مجتبی موزنی طرخی | ۸۸۹۶۲۸۳۱ | info@hilavis.com |
| مکانیک سیالات | مهدی رضانی | ۰۳۱۳-۲۸۷۲۴۰۲ | mekaniksayalat_co@yahoo.com |
| کنترل پیشرو هوایار | محسن گل خاه | ۴۱۹۷۶ | info@hawayarcontrol.com |
| سورا کاوش آزما | رضا ساسانی | ۸۸۰۶۷۲۱۰ | info@sooraco.ir |
| عمران سازان مهاب | منصور شریعتی | ۴۴۴۶۰۳۲۲ | info@osmahab.com |
| مهندسی و پوشش ساخت ذوب آهن اصفهان | امیر ایرانپور مبارکه | ۰۳۱۵-۲۵۷۶۱۹۱ | info@epesco.com |
| سینا کنترل شیراز | احمد صدیق | ۰۷۱۳۳۳۲۰۱۶۲ | SINA@SINAcontrol.com |
| ناموران فولاد ایرانیان | مسلم افشاری | ۰۳۱۴-۶۴۱۳۰۷۱ | info@nfi-co.ir |
| مهندسی پترو سازه بین الملل آرام | سعید بغدادی | ۴۴۶۶۴۱۴۰ | info@petrostructure.com |
| آذر انرژی تبریز | بیمان فخری اسلامی خسروشاهی | ۰۴۱۳-۵۵۵۳۵۱۳ | info@azarenergy.com |
| مهندسی دقیق صنعت | مسعود اشعری | ۶۶۹۰۲۳۵۱ | commercial@daghhighsanat.com |
| پارس پرداز | فرید وکیلی مفاخری | ۸۸۱۷۱۶۲۲ | info@pars-pardaz.com |
| فن آوران نوین سیستم های آببندی (فنسا) | سید امیر اطمینانی | ۶۵۰۱۹۸۸۱ | info@fansaseal.com |
| تولید لوازم مدار پنوماتیک و هیدرولیک بادران | هدایت گلکار | ۶۶۹۲۲۱۷۰ | info@badran-co.com |
| فنی و مهندسی طرسام | محمد شیرزاده آبیازنی | ۰۲۶۳-۴۷۰۲۲۱۷ | info@tarsampack.com |
| زاگرس کمپرسور ایرانیان | اکرم آخوند زاده | ۴۴۲۲۳۴۹۰ | info@zagroscompressor.com |
| طراحی و مهندسی کیمیا ماشین البرز | سعید یکرنگ | ۰۲۶۳-۷۸۵۰۸۴۴ | info@kimiamachine.com |
| گاز تک ایرانیان (گستک) | شهرزاد خسرویاری | ۲۲۶۵۴۰۱ | info@gastechiran.com |
| پترو کیمیا آروین | حسین شوشیان | ۸۸۵۳۶۶۱۷ | info@pkarvin.com |
| کارا صنعت سازان نوین | علیرضا صالحی قمصری | ۸۸۸۴۳۷۰۲ | sales@karasanat.com |
| مدیریت ساخت تجهیزات معادن و صنایع معدنی ایرانیان | علیرضا ابراهیمی | ۰۲۶۳-۵۹۸۰۰ | info@imico-pme.com |
| اندیشه سازان سلامت پارسیان (فدکو) | امیرمویذ علایی | ۸۶۰۹۳۱۸۶ | info@iranphedco.com |
| تجهیزاتی گاز سو | حسام حاج کاظم کاشانی | ۸۸۷۲۳۱۲۳ | info@gassoco.com |

| نام شرکت | نام مدیر عامل | تلفن دفتر مرکزی | ایمیل |
|--------------------------------------|-----------------------|-----------------|-------------------------------|
| پایا صنعت اهواز | علی شیر چنگیزی | ۰۶۱۳-۴۴۵۴۷۴۷ | paya_sanat_ahwaz@yahoo.com |
| مهندسی ساخت تجهیزات سپاهان مینا | سپهبدنیا | ۲۳۱۵۴۵۶۴ | info@mapnasts.com |
| گروه صنعتی بیج اشپیل ایران | محمد رضا مددی | ۵۵۴۲۵۳۱۰ | pei@pei.ir |
| یورو اسلات پارس | مهرداد طاهری پور | ۸۸۶۸۶۹۴۲ | marketing@euroslotpars.com |
| بهشت کویر آریانا | محمد جواد مقیسه | ۸۸۶۶۱۴۵۷ | info@bkgrp.com |
| صنعتی دالین کوه پارسه | عبدالرضا رجایی | ۰۷۱۳-۲۲۵۰۳۶۳ | info@dalinco.com |
| طراحان و مجریان فرآیند بخار | آرش شریفی | ۸۸۶۹۰۶۰۷ | info@farayandbokhar.com |
| آروین صنعت آپادانا | غلامی | ۰۳۱۴-۲۶۹۴۰۰۱ | asaco@arvinsanat.com |
| توسعه و تولید شیرهای صنعتی رستا گروه | امیرشهریار مردافکن | ۸۸۳۰۸۰۶۷ | info@rastagroup.net |
| صنایع لاستیک فرا پیشناز هونام | مریم ظهیر امامی | ۳۲۲۹۱۹۱۸ | info@farapishtaz.com |
| پاکمن | قربانعلی میرزازاده | ۴۲۳۶۲ | info@packman.ir |
| تعاونی صنایع پاک فن بخار | علی پور فراهانی | ۰۸۱۳-۸۲۵۳۰۰۰ | pakfanboiler.tehran@gmail.com |
| صنایع تجهیزات نفت (سهامی عام) | حسن وفائی | ۲۲۲۷۷۰۷۰ | Sales@peic.co |
| مخزن فولاد رافع (دابو صنعت) | علی اصغر رحمانی | ۷۱۴۰۰۲۰۰ | info@daboosanat.com |
| توسعه صنایع انرژی ایران | اصغر عظیمی | ۸۸۸۴۵۰۳۹ | INFO@MPI-KMC.COM |
| ماشین سازی اصفهان | حسین حاجی شفیعی | ۸۸۷۷۸۹۱۲ | INFO@EMMC.IR |
| آریا سیل پارت | امین کولیوند | ۰۸۱۳-۲۵۶۹۲۹۸ | ARYASEAL110888@GMAIL.COM |
| آرتا صنعت آرسن | مهدی کاظمی | ۶۵۶۱۱۳۰۹ | KAZEMI@ARSEN-CO.COM |
| صنایع یکتا تهویه اروند | منوچهر شجاعی | ۵۱۰۴۱۰۰۰ | arvand@arvandcorp.com |
| اینترلاک-مجری طرحهای صنعتی | محمد شریف زاده پوشهری | ۸۸۵۳۰۶۹۹ | Info@interlock.ir |
| گروه نوین آبان فن آور | کاوه خیری دیزجی | ۰۷۱۳-۶۴۳۳۰۰۰ | info@abaninnotech.com |
| ماشین رود پارس اراک | علیرضا شهسواری علویجه | ۴۴۲۳۹۶۴۵ | office@mrpaco.ir |
| ممتاز سنگ شکن کان | حسین مهرصادقی | ۴۴۹۲۳۶۱۰ | info@momtazsangshekan.com |
| آراشیر خراسان | علیرضا اشرف | ۰۵۱۳-۵۴۱۰۱۷۰ | aravalve@yahoo.com |
| صنعتی اخوان هیو | سید عبدالله حسینی | ۰۲۶۴-۵۲۸۲۲۲۳ | akhavanhiv@yahoo.com |
| اساس صنعت پارس | مهرزاد شیخی مطلق | ۰۷۱۳-۷۷۴۰۷۴۰ | info@asassanpars.com |
| درسا صنعت اسپادانا | محمد رضا موذنی | ۰۳۱۳-۶۶۲۰۶۳۷ | info@ipcd.ir |
| مهندسی بین المللی فولاد تکنیک | مجید شیرانی | ۰۳۱۳-۶۲۶۸۰۰۱ | info@foolad technic.ir |
| هوا ابزار تهران (هتکو) | مجید صدری | ۲۸۱۱۱۰۱۹ | Info@hatco.ir |
| توسعه شبکه های فولادی آسیا (تشفافا) | کتایون کوشان | ۲۶۷۰۹۱۴۶ | tashfacompany@gmail.com |
| فرنیا تجارت ماد | کتایون قائم مقامی | ۳۳۹۵۷۵۲۲ | maadvalves@gmail.com |
| واشرهای صنعتی کلینگران | امیر حمزه کیوان آرا | ۸۸۷۲۸۷۹۵ | info@klingeran.co.ir |
| سندروس صنعت | ایمان قضاوی پزوه | ۴۲۸۹۲۰۰۰ | sales@sandroos.com |



محصولات و خدمات:

- واحدهای تولید هیدروژن
- واحدهای سردسازی (Refrigeration)
- حذف گازهای فلر (Zero Flaring)
- طراحی و ساخت پکیجهای فرایندی:
- * خالص سازی هیدروژن به روش PSA
- * بازیابی و جداسازی به روش ممبران (Membrane):
- بازیابی اتیلن (ERU)
- بازیابی پروپیلن
- بازیابی آروماتیک ها
- * خالص سازی و جدا سازی گازها
- * بازیابی گازهای VOC
- * خشک سازی (Dehydration)
- ساخت تجهیزات ابزار دقیقی اندازه گیری جریان

ثبت در Approved Vendor List وزارت نفت و کلیه های شرکتهای اصلی زیر مجموعه

Sina Control Co.
ENGINEERING, DESIGN & MANUFACTURING CO
www.sinacontrol.com
info@sinacontrol.com

شرکت سینا کنترل شیراز

طراح و سازنده پکیج ها و تجهیزات صنایع نفت، گاز و پتروشیمی

دفتر مرکزی: شیراز، خیابان فلسطین، کوچه ۵، ساختمان پارت، طبقه چهارم، تلفن: ۰۷۱-۳۲۳۲۰۱۶۲۴، فاکس: ۰۷۱-۳۲۳۲۰۳۲۶

کارخانه: شیراز، شهرک بزرگ صنعتی، فاز دوم، خیابان بهبود، خیابان ۴۲۵

صنایع گرما گستر
مهندسی انرژی



GARMA GOSTAR
ENERGY ENGINEERING

صنایع گرما گستر از سال ۱۳۵۹ (۱۹۸۰)

فعالیت اصلی شرکت صنایع گرما گستر

- طراحی، تدارکات، ساخت، نصب و راه اندازی واحدهای بخار واتر تیوب و فایر تیوب به صورت EPC
- طراحی و ساخت:
- بویلرهای بخار واتر تیوب تا ظرفیت ۶۰۰ تن در ساعت
- بویلرهای بخار فایر تیوب تا ظرفیت ۵۰ تن در ساعت
- بویلرهای آب داغ تا ظرفیت ۱۱۰ میلیون بی تی یو در ساعت
- مخازن تحت فشار، مبدل های حرارتی کربن استیل و استنلس استیل برجهای تقطیر، فیلترها، مخازن ذخیره و سپراتورها

دفتر مرکزی: تهران، خیابان دکتر بهشتی، شماره ۹۵ کدپستی: ۱۵۵۹۶۱۷۱۱۲ | تلفن: ۸۸۷۶۷۲۲۲ | فاکس: ۸۸۷۶۲۸۰۵
www.garmagostar.com | info@garmagostar.com

گروه صنعتی پیک اشپیل ایران (سهامی خاص) شرکت تولیدی صنعتی پیک اشپیل ایران

تولیدکننده انواع پیک و مهره و اشپیل در تمامی صنایع
لوازم خانگی، نفت، گاز، پتروشیمی
سازه و ساختمان و خودرو

URS
گسترش
LSP
ISO
16949 : 2016
9001 : 2015



www.picheshpil.com
PICH ESHPIIL
IRAN CO.



دفتر مرکزی: تهران، خیابان قزوین، خیابان مخصوص پلاک ۸، واحد ۴
تلفن: ۰۲۱-۵۵۴۲۵۳۹۰۴
فکس: ۰۲۱-۵۵۴۲۲۰۴۴

مرکز بهشتی: تهران، خیابان قزوین، پاساژ فرجی طبقه زیر همکف، پلاک ۵ الف
تلفن: ۰۲۱-۵۵۴۲۷۵۳۱
فکس: ۰۲۱-۵۵۴۲۵۶۰۵

کارخانه شهس آباد: شهرک صنعتی شهس آباد، تلفن: ۰۲۱-۵۵۲۲۶۲۵۰
پلوار نگارستان، خیابان فروردین شمالی، پلاک ۲۲

کارخانه قشم: شهرک صنعتی شکوهیه، خیابان مفتح کوچه قاصدک، پلاک ۶۳۹
تلفن: ۰۲۵-۳۳۶۴۲۸۵۰۷
فکس: ۰۲۵-۳۳۶۴۴۸۳۹



شرکت آلیاز جوش آریا یکی از زیر مجموعه های گروه آلیاز با هدف انجام فعالیتهای پوشش دهی (Cladding) مقاوم در برابر خوردگی (CRA) به روش Weld Overlay در صنایع نفت و گاز اعم از بالا دستی، پایین دستی، پالایشگاهی، پتروشیمی و نیروگاهی در سال ۱۳۸۰ تأسیس گردید. این شرکت تا کنون به واسطه همکاری نزدیک با شرکای تجاری بین المللی خود نظیر voestalpine Bohler Welding و گروه Cladtek موفق به دریافت دانش فنی و تکنولوژی روز دنیا و انتقال آن به داخل کشور شده و همچنین با بهره مندی از کارشناسان و پرسنل مجرب و بکارگیری تجهیزات خاص توانسته است خدمات نوآورانه و راهکارهای تخصصی به شرکتهای مهندسی و سازندگان تجهیزات ارائه نماید. که موجب تثبیت جایگاه این شرکت به عنوان پیشرو در صنعت Cladding در ایران شده است.

شرکت آلیاز جوش آریا مفتخر است پروژه های بزرگ ملی نفت، گاز و پتروشیمی را با بالاترین استانداردهای جهانی اجرا و گام مهمی در راستای بومی سازی این صنعت بردارد.

محصولات و خدمات

- تولید لوله های کلد از سایز 4" به بالا، با طول های 6 متری و 12 متری
- تولید انواع فلنج و اتصالات کلد شده
- کلدینگ انواع مخازن و تجهیزات ثابت
- کلدینگ شیرآلات و تجهیزات سرچاهی
- هاردپدینگ لوله های حفاری



CONTACT US!

CENTRAL OFFICE: No.2, EAST 32nd. AVE., (EAST QEYSARI AVE.)
SOUTH ALLAME AVE., SAADAT ABAD AREA,
TEHRAN - IRAN
FACTORY: No.2, BESIDE ARQAVAN AVE., FARKHONDEH ST.,
SANAT BOULEVARD, SANAT SQ., PARAND INDUSTRIAL AREA
TEHRAN - IRAN

www.euroslotpars.com
info@euroslotpars.com
+98 21 88686942-3
+98 21 88686168



اولین و بزرگترین تولید کننده سیستم های
آنالایزر صنایع نفت، گاز، پتروشیمی و برق



گستره محصولات و خدمات :

- طراحی، تامین و تعمیرات انواع تجهیزات جانبی نیروگاهها
- طراحی، تامین و تعمیرات انواع آبشیرینکن های حرارتی
- طراحی، تامین و ساخت برج توربین بادی در ظرفیتهای مختلف
- تامین و ساخت تجهیزات صنایع فولاد و معادن
- طراحی و تامین مخازن تحت فشار با ظرفیتهای مختلف
- طراحی و تامین انواع بوئرهاهای کمکی فابریکاسیون
- طراحی و تامین پکیج‌های آشنشسانی و سیستم اطفاء حریق
- ارائه خدمات در بخش پشتیبانی فنی و مهندسی محصول
- ارائه خدمات تامین قطعات، در حوزه تجهیزات جانبی نیروگاه ها
- ارائه خدمات عملیات حرارتی و آبیپولنگ انواع تجهیزات صنعتی

شرکت مهندسی و ساخت تجهیزات سپاهان مپنا

کارخانه اسفهان، جاده علویجه، شهرک صنعتی بزرگ، اندیشمندان ۴۰
 کدپستی: ۸۳۳۱۱۳۴۳۸۶
 دفتر مرکزی: تهران، خیابان گاندی، خیابان ۲۳، پلاک ۴۰، طبقه پنجم
 کد پستی: ۱۵۱۷۹۳۵۱۱۱
 تلفن: ۰۳۱-۴۵۹۵۰۰۰۰
 شماره: ۰۳۱-۴۵۹۵۷۰۰۰
 www.mapnasts.ir
 info@mapnasts.com
 Instagram: mapnasts



شرکت مهندسی و ساخت
 تجهیزات اسپاهان مپنا

تولید کننده انواع پمپهای گریز از مرکز مورد استفاده در صنایع فولادی، معدنی، نفتی



سری KWP
 | مخصوص صنایع مولدی

۰۲۱ ۲۲۷۵۸۱۳

۰۲۱ ۲۲۷۵۴۳۳۴

۰۲۱ ۳۳۲ ۹۶۱

۰۲۱ ۳۳۲ ۹۶۱

WWW.SAHANDENERGYCO.COM



سری MM
 | مخصوص صنایع معدنی

۹ دفتر تهران: بلوار میرداماد / مرکز تجاری آرین / طبقه سوم شرقی / واحد 10

۹ دفتر مرکزی: تبریز / ولی عصر / انتهای خیابان شهریارجنب مدرسه آزادگان / ده متری دوم / پلاک 24

INFO@SAHANDENERGYCO.COM

“ We Transfer your Problems to solution ”

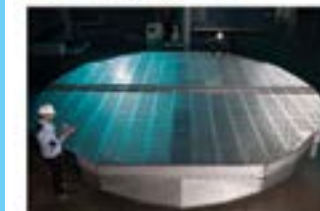


www.pantan.co



Process Vessel Internals

- Tower Internals
- Separator Internals
- Reactor Internals



Process Packages

- Exhaust Emission Purification
- Multi-phase separator / Test Separator
- Oil Treatment
- Chemical Cleaning / Injection Skids
- Spent Caustic Treatment



Miscellaneous Process Equipment

- Silencer
- Static Mixer
- Ejector





Engineering, Design, Production and Supply,
Installation and Commissioning of Heat Transfer Systems

Head Office & Factory
Tel : + 98 71 3311 0000 Postal Code : 71991-58755
Fax : + 98 71 3643 3033 www.abanaircooler.com
info@abanaircooler.com

DEYLAMAN
Filtration | Separation

- طراحی و ساخت انواع سیستم های فیلتراسیون و پکیج های فرایندی (Filtration Packages)
- طراحی و ساخت انواع تجهیزات داخلی فرایندی (Separation Internals) برج ها، اسکرابرها و برج ها
- فیلترهای هوای ورودی به توربین ها (Air Intake)
- طراحی و ساخت انواع فیلترهای صنعتی (فیلتر گاز، مایع، کوالسر، استریلر و ...)

www.deylamanfilter.com
info@deylamanfilter.com

مدیرعامل: محمد کریمی
تلفن: ۰۲۱ - ۸۸۷۱ ۵۵۲۸ - ۲۹

HAVAYAR INDUSTRIAL GROUP

تولید کننده پیشرو تجهیزات صنعت نفت و گاز

محصولات:

- ✓ کمپرسورهای هوا و گاز اسکر و API619 و سانتریفیوژ API617,672 و رفت و برگشتی API619
- ✓ پکیج تولید گازهای اکسیژن، نیتروژن و آرگون به روش PSA، Cryogenic و Membrane
- ✓ پکیج تولید و ریکاوری هیدروژن (Steam Reformer و Hydrogen Recovery Unit)
- ✓ خدمات مشاوره، مهندسی در زمینه افزایش راندمان سیستم های هوا و گاز فشرده با کاهش مصرف انرژی
- ✓ اجرای یونیت های پروسسی به صورت EP، EPC و EPCF
- ✓ توربو اکسپندر هوا و گاز استاندارد API617
- ✓ درایرهای هوا و گاز فشرده

تهران، خیابان ولیعصر، نرسیده به میدان ونک، خیابان ۱۴ گاندی، شماره ۱۲، ساختمان هوایار.
تلفن: ۰۲۱-۴۱۹۷۶
فکس: ۰۲۱-۸۸۲۰۲۴۲۵
www.havayar.com
info@havayar.com



معرفی توانمند می اعضا متصا

شرکت فاراب



Since 1986

نماینده رسمی شرکت‌های هرترز اتریش، بلتز آلمان و رگین سوئد

راهکارهای کاهش مصرف انرژی و سیستم‌های مدیریت هوشمند ساختمان

تولیدکننده شیرآلات چدنی، فولادی، مشتقات مس، آتش‌نشانی و کنترلی قابل کاربرد در صنایع آب و فاضلاب، کشاورزی، تاسیسات حرارتی و برودتی تهویه مطبوع، آب دریا، آب داغ، آب داغ فوق اشباع، بخار و روغن داغ



ارائه مشاوره فنی

- ✓ نصب و طراحی شیرآلات بالانسینگ و تنظیم کننده فشار
- ✓ انتخاب شیرآلات بالانسینگ صنعتی و ساختمانی
- ✓ شیرآلات سه‌راهی مخصوص آب، بخار و روغن داغ



دفتر مرکزی: تهران، میدان آرژانتین، خیابان زاگرس، پلاک ۱۳ | تلفن: ۸۹۶۳۰ (۰۲۱)

شرکت فاتح صنعت

طراح و سازنده تجهیزات صنایع نفت، گاز و پتروشیمی



دفتر مرکزی: تهران میدان ونک، انتهای خیابان خدایی، خیابان آفتاب، پلاک ۳۲ | تلفن: ۰۲۱ ۸۸ ۶۰ ۹۳۲۲
آدرس کارخانه: شیراز، شهرک صنعتی بزرگ، خیابان ۱۰۱ | تلفن: ۰۷۱ ۹۱ ۰۰ ۱۳۷۰ | فکس: ۰۷۱ ۳۷ ۷۲ ۲۱ ۰۰
www.fatehsanat.com



در حال حاضر، شرکت هلدینگ صنایع تجهیزات نفت (سهام) به‌عنوان یکی از شرکت‌های تابعه سرمایه‌گذاری اهداف با سابقه‌ای قریب به ۳۰ سال تجربه مشغول به ۴ شرکت دانش‌بنیان تابعه:

شرکت فناوری تجهیزات سرچاهی (وتکو)
شرکت گسترش شیرسازی تهران سوفا

شرکت پارس پنگان
شرکت توس پیوند

در زمینه تولید انواع تجهیزات سرچاهی با تکنولوژی بالا، شیرآلات صنعتی، اتصالات فولادی و فلنج برای صنایع نفت، گاز، پتروشیمی، پالایشگاهی و نیروگاهی براساس استاندارد BS, ASME, ASTM, API و غیره فعالیت می‌نماید.

محصولات PEIC با مقربال فولاد کربنی، فولادی آلیاژی، فولاد ضد زنگ و کاربورد NACE برای دهه‌های بالا و پلین در سایزها و فشارهای مختلف تولید می‌گردد.

شرکت صنایع تجهیزات نفت (سهام) با بهره‌گیری از تجارب کارشناسان خود و با تکنولوژی و دانش فنی موفق به اخذ جایزه ویژه‌ای در صنایع مربوطه شده است و توانایی انجام پروژه‌های بزرگ ملی و بین‌المللی را در بازارهای هدف دارد.

این شرکت علاوه بر بازار داخلی، در لیست فروشندگان تایید شده (AVL) وزارت نفت عراق و سوریه نیز ثبت گردیده است و جهت گسترش سهم بازار در کشورهای منطقه‌ای، شعبه خود را در این دو کشور تأسیس نمود.

دفتر مرکزی: تهران، بلوار میرداماد، خیابان شمع تبریزی شمالی، خیابان نیک رای، پلاک ۵

تلفن: ۰۲۱ ۲۲۲۷۷۰۷۰ و ۲۲۲۲۰۸۹۸ | فکس: ۰۲۱ ۲۲۲۵۱۰۷۰
وبسایت: www.peic.co | پست الکترونیک: sales@peic.co



Petroleum Equipment Industries Company



PETRO FOOLAD
JAHAN



Petro Foolad Jahan



محمد کاظم مفتاح زاده

تلفن: ۲۷۶۲۲۲۴۱
فکس: ۲۲۱۳۰۸۶۶

تلفن کارخانه:
۶۵۴۳۲۲۴۱

فکس کارخانه:
۶۵۴۳۲۲۷۷

دفتر مرکزی: تهران - سعادت آباد - خیابان علامه شمالی - خیابان بیستم غربی پلاک ۶ طبقه ۴
دفتر کارخانه: همدان - سفادشت - شهرک صنعتی سفادشت - خیابان دوم غربی - بلوار خرداد نبش خیابان اول غربی
فراجه: ساخت و نصب سازه های فلزی و تجهیزات صنعتی برای پروژه های نفت، گاز، پترو شیمی و ساختمان

پترو فولاد جهان



TRUST OUR VISION

DESIGN & FABRICATION OF
PROCESS PACKAGES

Oil / Gas

Sulfur Recovery Units Including:
Reaction Furnace Packages
Incinerator Packages
Sulfur Condensers
Claus Reactors

Gas Dehydration Skid and Units
Gas Sweetening Skid and Units
Desalting Skids
Waste Gas Heat Recoveries
Flare Gas Recovery Units
Mobile Oil Separators / Treaters - Skids

Petrochemical

Reformers
Hydrogen Production Packages (PSA)
VOC Recovery Packages
Membrane Separation Packages
Hydrogen Drying Packages

Utility and Power Plants

Heat Recovery Steam Generators (HRSG)
Produced Water Treatment Packages
Air Separations and Air Productions
Air Cooled Condensers
Refrigeration Packages

In collaboration with International Partners



mfs-co.com
mfs@mfs-co.com

طراحی و ساخت انواع پکیج های فرآیندی صنایع نفت، گاز و پتروشیمی

ارتعاشات صنعتی ایران
IRAN INDUSTRIAL VIBRATIONS

تامین کننده
تجهیزات صنعتی کشور

Supplier of Industrial Equipment
www.iivco.org

HATCO
Compression & Separation

دفتر مرکزی:
بلوار آفریقا، خیابان کاج آبادی،
ساختمان ۱۱۴، طبقه هفتم
کدپستی: ۱۹۶۶۹۱۳۱۷۵
تلفن: ۰۲۱-۲۸۱۱۱۰۱۹
نمبر: ۰۲۱-۲۲۶۶۴۱۱۶
www.hatco.ir

Design,
Engineering &
Fabrication
Premium quality
made in Iran

Our Solutions :
Cryogenic Air Separation Plants
• Compression Unit
• Purification Unit
• Cold Box
• Expansion Turbine
• Cryogenic Tanks
• Ambient Vaporizer
Pressure Swing Adsorption Plants (PSA)
• Hydrogen Purification Package
• Nitrogen Generation Package
• Instrument Air Dryer Package
Air & Process Gas Compressors
• Centrifugal Series
• Oil Free Screw Series
• Reciprocating Series
Balance of Plant
• Air & Gas Receivers
• Piping & Steel Structure
• Cabling & Instrumentation
• Control System
Full Discipline Engineering & Project Services

مدیر عامل
مهدی کاظمی

طراحی ، ساخت ، ارائه مشاوره فنی - مهندسی، تولید ، ساخت، تعمیر و بهینه سازی انواع سیستم های آب بندی (MECHANICAL SEAL) - REFILL) UNIT و SUPPLY SYSTEMS در صنایع نفت و گاز و پتروشیمی ، فولاد و مطابق با استانداردهای API682

آدرس : شهریار- شهرک صنعتی گلگون-خیابان اول غربی- شماره ۱۶

۰۲۱-۶۵۶۱۱۳۰۹-۱۱

www.arsen-co.com

مدیر عامل
مهدی عظیمی نژادان

تکنولوژی فیلتراسیون ، جداسازی جامدات از مایعات - مجری پروژه های EPC و آگیری از کنسانتره و باطله در صنایع معدنی از جمله : مس، سنگ آهن ، آلومینیوم و طال
- ساخت انواع فیلترهای صنعتی از جمله فیلترپرس صفحه ای چمبر و ممبران تمام اتوماتیک ، دیسک فیلترسرامیکی و فیلترپرس نواری
- انواع سانتریفوژهای صنعتی (مداوم، غیر مداوم، پوشر و دکانتور)
- اوپراتور و انواع خشک کن ها

۰۲۱-۸۸۷۸۸۸۸۶۷-۹

www.turbinedar.com



دامنه فعالیت های شرکت

- طراحی و ساخت تجهیزات مقاوم به خوردگی شیمیایی گلاس لایند و فلوروپلیمر لایند
- ارائه خدمات مشاوره در خصوص انتخاب نوع پوشش بر اساس محیط شیمیایی
- ارائه خدمات طراحی و نصب پلت فرم های تجهیزات گلاس لایند
- انجام خدمات بازرسی های فنی دوره ای از تجهیزات
- تأمین انواع قطعات و لوازم بدکی تجهیزات گلاس لایند
- ریگلاسی لاینینگ (Roglass Lining) تجهیزات گلاس لایند
- برگزاری سمینارها و دوره های آموزشی بهره برداری و نگهداری از تجهیزات گلاس لایند

Shimi Azar Jam

Glass lined, PTFE lined, PFA lined, ECTFE lined Equipment Titanium & Special Alloys Equipment

تهران، میدان نوحید، ابتدای خیابان نصرت غربی، پلاک ۵۴، طبقه ۴، واحد ۸ | تلفن: ۶۶۹۱۲۴۳۵ - ۶۶۹۲۵۱۳۸ | فکس: ۶۶۴۲۲۹۰۱
www.azarj.ir | info@azarj.ir

Mosab Pooya Co.
Engineering/Industrial/Construction/Optimization

سازنده تجهیزات مورد نیاز صنایع فولاد، سیمان، معادن، نفت، گاز، پتروشیمی



دارای پروانه فنی مهندسی از سازمان صنعت، معدن و تجارت استان تهران در زمینه های:
- صنایع ماشین آلات و تجهیزات معدنی
- صنایع ماشین آلات و تجهیزات فولاد و نورد
- صنایع ماشین آلات و تجهیزات سیمان، آهک و گچ

آدرس دفتر: تهران - بزرگراه شهید ستاری (شمال) - بعد از حکیم - کوی عزتی پور - پلاک ۶ - واحد ۶
تلفن / فاکس: ۴۴۱۶۳۵۱۷ - ۴۴۹۶۳۰۶۵ - ۴۴۹۶۳۰۶۶ - ۲۱

آدرس کارخانه: جاده قدیم ساوه - سه راه آدران به سمت اتوبان ساوه - جنب کارخانه جهان پروفیل

info@mosabpooya.com

www.mosabpooya.com



مدیر عامل

حسین عباسی

شرکت مهندسی و ساخت چمان سازنده پکیج های فرآیندی حوزه نفت، گاز و پتروشیمی شامل: کوره های شعله مستقیم، غیر مستقیم و API 560 ریفورمر

پکیج های: نمک زدای نفت، میعانات گازی، تسویه پس آب نفتی، خشک کن گاز، نم زدای گاز، گوگرد زدایی سوخت، متانیشن و تسویه سود مستعمل

خیابان پاسداران شمالی - پایین تر از سه راه اقدسیه - پلاک ۷۰۸ - واحد ۱۲

۷۹۱۵۶۰۰۰

www.chamaan.com
info@chamaan.com



مدیر عامل

کاظم دولت آبادی

تولید کننده کنترل دور موتورهای AC ولتاژ پایین (Low-Voltage) در توان های 0.75 تا 400 کیلووات و مدیوم ولتاژ (Medium-Voltage) در توان های 250 تا 4000 کیلووات

۰۲۱-۸۸۶۶۲۲۸۸

www.partosanat.com



زمینه فعالیت شرکت پارس پرداز: PARS PARDAZ

- طراحی و تولید سیستم های آنالوگ و دیجیتال
- طراحی و تولید سیستم های نمایش دهنده HMI
- طراحی و تولید سیستم های کنترل F&G و ESD
- تامین کلیه قطعات الکترونیک و ابزار دقیق و کنترل
- طراحی و تولید سیستم های داده برداری و مانیتورینگ
- طراحی و تولید سیستم های برنامه پذیر هوشمند PLC
- طراحی و تولید مهندسی معکوس و باز طراحی سیستم های الکترونیکی
- طراحی و تولید انواع منابع تغذیه
- طراحی و تولید انواع رله های حفاظتی



تلفن: ۰۲۱-۸۸۱۷۱۶۲۲-۲۴

info@pars-pardaz.com

www.pars-pardaz.com

تهران - خیابان سپهروردی شمالی - خیابان نقدی - پلاک ۳۷

One step ahead ...



سایپک مجری پروژه‌های صنعتی با تمرکز بر صنایع نفت، گاز و پتروشیمی

رتبه های پیمانکاری سایپک:

- ۱- رتبه یک در زمینه نفت و گاز در زیر رشته پالایشگاه های نفت و گاز و پتروشیمی
 - ۲- رتبه یک در زمینه نفت و گاز در زیر رشته خطوط انتقال و مخازن و تلمبه خانه ها و شبکه های نفت و گاز
 - ۳- رتبه یک در زمینه ساختمان و ابنیه
 - ۴- رتبه یک در زمینه تاسیسات و تجهیزات
 - ۵- رتبه دو در زمینه صنعت و معدن در زیر رشته صنعت
 - ۶- رتبه سه در زمینه راه و ترابری
- مجیز به کار خانه ساخت اسکلت و تجهیزات فلزی

General Contractor



یک قدم فراتر ...

نصب واحد الفین شرکت توسعه پتروشیمی کنگان

INSTALLATION OF OLEFIN UNIT OF KANGAN PETROCHEMICAL DEVELOPMENT COMPANY



www.saapec.com
info@saapec.com

پمپیران

مدیر عامل

محمد حسین هیهات

تولید کننده:

- ۱- پمپ های صنایع نفت، گاز و پتروشیمی براساس استاندارد API از انواع OH, BB, VS.
- ۲- پمپ های مصارف عمومی نفت و گاز و صنایع فرآیندی براساس استاندارد ISO5199 جهت پمپاژ سیالات آلی، معدنی، فولادی، شیمیایی، سلولزی، غذایی، روغن داغ، تجهیزات آب شیرین کن و آب دریا.
- ۳- پمپ های یوتیلیتی: کولینگ، کندانس و بویلر فید پمپ های صنایع نیروگاهی.
- ۴- پمپ های آتش نشانی از انواع اتا بزرگ و دو مکشه بر طبق استاندارد NFPA20 و سیستم های کنترل در صنایع نفت و پالایشگاهی.
- ۵- پمپ های گریز از مرکز، فشار قوی (طبقاتی)، مخزنی، الکترو پمپ های شناور، دومکشه (افقی و عمودی) در شبکه های آبرسانی، کشاورزی و ساختمانی.

۸۸۶۵۴۸۱۰

www.pumpiran.com



مدیر عامل

کتایون قائم مقامی

شرکت فرنیا تجارت ماد، از شرکت های دانش بنیان، تولید کننده انواع شیرآلات توپی (FLOATING & TRUNNION) در دو استاندارد DIN (فشار کاری PN) و ANSI (فشار کاری CLASS) میباشد. انواع شیرهای فلنج دار، ویفری، ژاکت دار، گازی، گازی نیپل دار از تولیدات این مجموعه است.

تهران، خ خیام شمالی، روبه روی پارک شهر،
کوچه اکبر روحی، ساختمان پاسارگاد، طبقه ۲

۰۲۱۳۳۹۵۷۵۲۲ - ۰۲۱۳۳۹۰۰۱۶۷

WWW.MAADVALVES.COM

Maadvalves@gmail.com

AWRING

ناورینگ ماد صنعت
مهندسی و ساخت تجهیزات صنعتی

- ارائه دهنده خدمات طراحی، مهندسی و ساخت در صنایع
- بلوک های چوبی، نشیمن های چوبی، عایق های چوبی (مادود)
 - اجنا کننده آب و روغن "Oil Skimmer"
 - اسپری نازل ها و فیوزهای حرارتی
 - اینترلاک مکانیکی شیرها
 - شعله گیر
 - حوضچه تصفیه آب و روغن "API SEPARATOR"
 - شیرآلات تنفسی مخازن

www.AWRING.co



آدرس:
دفتر مرکزی: پارک فناوری پردیس، ساختمان سراج، واحد ۱۴۴
دفتر تهران: سعادت آباد، بلوار سرو غربی، خیابان آسمان، کوچه آسمان دوم غربی، پلاک ۱۰۷، واحد ۱
تلفن: ۰۲۱۲۲۱۴۹۳۱۷

پست الکترونیکی: info@awring.co



شرکت ماشین سازی تاشا

طراحی، ساخت و نصب تجهیزات ثابت و پکیج‌های فرآیندی پروژه‌های نفت، گاز، پتروشیمی و پالایشگاهی

- مخازن تحت فشار
- راکتور
- انواع تاورها
- پکیج‌های فلر
- پکیج‌های فرآیندی
- پکیج‌های نمک زدایی نفت
- ریفرمر
- انواع مبدل‌های حرارتی
- Waste Heat Boilers
- Steam Package Boilers
- Pig Lancher Receiver

تلفن ۰۲۱-۷۵۲۹۷

www.tasha-co.com



شرکت تاشا صنعت پارس

طراحی، ساخت و نصب تجهیزات ثابت و پکیج‌های فرآیندی پروژه‌های نفت، گاز، پتروشیمی و پالایشگاهی

- مخازن تحت فشار
- انواع مبدل‌های حرارتی
- کولرهای هوایی
- راکتور
- انواع تاورها
- مخازن ذخیره

تلفن ۰۲۱-۷۵۲۹۷

www.tasha-co.com



ماشین آلات سنگین پارس زاگرس

مدیر عامل

غلامحسین اردلان

شرکت ماشین آلات سنگین پارس زاگرس سابقه ای طولانی در زمینه ساخت تجهیزات مربوط به صنعت فولاد و همچنین صنعت تولید لوله های فولادی داشته و در سال ۱۳۹۹ و بر اساس ارزیابی های معاونت علمی و فناوری ریاست جمهوری بعنوان شرکت دانش بنیان تولیدی قلمداد گردیده است.

گیربکسهای صنعتی از جمله محصولات دانش بنیان شرکت بوده و هم اکنون بعنوان طراح و سازنده گیربکس در وندور لیست هلدینگ مینا قرار دارد.

نظر به توانمندیهای فنی و مهندسی، این شرکت همکاریهای جدیدی با شرکتهای معدنی و همچنین صنعت نفت، گاز و پتروشیمی آغاز نموده است

۰۲۱-۵۲۳۷۳۵۱۰

WWW.PSROLLING.COM



مدیر عامل

امیر حسین منتظمی

شرکت تولیدی و صنعتی صنعت یاران تولید کننده فیلتر های هوای صنعتی در صنایع پزشکی، خودروسازی، داروسازی و... می باشد که با توان و نیروی مهندسان ایرانی، توانسته رتبه بالایی در این صنعت در بین شرکت های ایرانی بگیرد.

میدان پونک - بلوار میرزا بابایی بعد از چهارراه عدل- نبش کوچه پاک- ساختمان اسپیناس- پلاک ۵۵- واحد ۲ غربی

۰۲۱-۴۷۶۳۵

WWW.SANATYARAN.COM

شرکت ماشین سازی سازه های صنعتی آستو



مدیر عامل، مهرداد گلچین وفا

تلفن: ۰۲۱-۴۴۶۲۱۲۲۱-۲

فکس: ۴۴۶۲۱۲۲۰

دفتر مرکزی، خیابان شیراز جنوبی (پایین تر از

اتوبان همت)، خیابان آقامعلیخانی، خیابان گلستان،

دوازده متری سوم، شماره ۲، طبقه ۲ واحد ۲۰۲

۲۰۳

info@asto.ir

شرکت ماشین سازی و سازه های صنعتی آستو در زمینه ساخت سالن های صنعتی و سازه های فلزی فعال می باشد. گستره فعالیت این شرکت در برگیرنده ساخت پل های معلق، مخازن هوایی، پل های فلزی، انواع مخازن تحت فشار، برج های خنک کننده نیروگاهی (کندانسور)، سیلوهای ذخیره سیمان، آسیاب سیمان، سیلوهای کروی، اسکله های فلزی، فیدر و تجهیزات فلزی کارخانجات و معادن.



www.asto.ir



Rasta Group
Industrial Valve Mfg & Des. Co. (1987)

شرکت
دانش بنیان
توسعه و تولید شیرهای صنعتی
رستا گروه



Globe Control Valve

Straight Through Ball Valve

Butterfly Valve

Eccentric Rotating Plug Valve

Air Filter Pressure Regulator

Volume Booster

RG Globe Control Valve With RG Electro-Hydraulic Actuator

Desuperheater Valve

Electro-Pneumatic Positioner

Rasta Group Industrial Valve (Head Office)
Unit 6, No. 35, South kheradmand St., Tehran, Iran
Tel: +98 (21) 88 30 80 67 +98 (21) 88 84 74 07
Fax: +98 (21) 88 32 93 30 +98 (21) 88 30 70 89
Email: Info@rastagroup.net

Rasta Group Industrial Valve (Factory)
No. 8, 20th Banafshe St., Phase Three, Hashtgerd Alborz Province, Iran
Tel: +98 (26) 44 22 15 22
Fax: +98 (26) 44 23 41 00



EMS ISO 14001



www.rastagroup.net

OHSMS ISO 45001



QMS ISO 9001



مدیر عامل
مظفر فتح اللهی

فعالیت شرکت: مشاوره، طراحی و ساخت ماشین آلات فراوری، پرکن و بسته بندی مخصوص صنایع غذایی و دارویی

آدرس شرکت پارت لوازم تجهیز:
خیابان ری بالاتر از میدان قیام جنب پل ری داخل پلاک ۳۸۸ واحد ۲۳

۰۲۱-۳۳۱۲۵۹۵۳

WWW.PACKLAVAZEM.COM



مدیر عامل
محمدرضا برکتین

اولین سازنده بزرگترین بال میل ایران به طول ۱۲ و قطر ۶ متر

سازنده انواع جرثقیل های سقفی
سازنده کوره های قوس الکتریکی
سازنده تجهیزات فولاد سازی
سازنده تجهیزات خطوط نورد
سازنده تجهیزات گندله سازی
سازنده تجهیزات خطوط آهن اسفنجی

۰۳۱-۴۵۸۳۶۰۷۱-۵

WWW.TAMKAR.COM

کارخانجات ماشین سازی اصفهان

دفتر مرکزی: تهران میدان آرژانتین، خیابان آوند، پلاک ۴۸
تلفن: ۸۸۷۷۸۹۱۲ | فکس: ۸۸۷۷۸۹۲۵
کارخانه: اصفهان، زمین شهر بزرگراه خلیج فارس
تلفن: ۰۳۱۵۲۲۹۱۱۱ | فکس: ۰۳۱۵۲۲۹۱۱۲
www.emmc.ir | info@emmc.ir

حوزه فعالیت:
✓ اجرای پروژه های ساختمان و نصب صنایع فولاد، پتروشیمی، نفت و گاز
✓ اجرای پروژه های مخازن اتمسفریک و تحت فشار کروی و استوانه ای به صورت EPC
✓ اجرای اسکلت های فلزی سنگین و نیمه سنگین به صورت EPC
✓ اجرای پکیج های واحدهای صنعتی



EMMC

کارخانجات ماشین سازی اصفهان

صنعت صنعت ساز ماندگار بر چهار بنیان تجربه، تخصص، تکنولوژی و تجهیزات



صنایع نفت، گاز، پالایش و پتروشیمی
صنایع معدنی و فولاد
تاسیسات حرارتی و دیگ های بخار
ریخته گری آلایزی و آهنگری
نیروگاه ها و انرژی های تجدید پذیر
پل، سازه های فلزی و تاسیسات بندری



مدیر عامل
محسن ملائی

شرکت مهندسی و فن آوری حرارتی دمافین
(دانش بنیان)
طراحی، تامین، ساخت، نصب و تامین قطعات
یدکی تجهیزات ثابت، صنایع نفت، گاز، پتروشیمی،
پالایشگاهی، نیروگاهی و فولادی
-کولرهاختک
-مبدل پوسته لوله ای
-مخازن تحت فشار
-مبدل دولوله ای
-انواع فین تیوب ها

۰۲۱-۴۴۹۲۲۳۱۲-۱۴
www.damafin.com
sales@damafin.com



مدیر عامل
دکتر سید هانی نمکی

طراح، تولید کننده و مجری انواع عایق های حرارتی ژاکتی و
اتصالات پارچه ای

تهران-میدان آرژانتین- خ ۲۷ وزرا (راشل کوری)
ساختمان بهاران- پلاک ۲۱ - همکف
۸۸۲۰۹۷۰۷ - ۸۸۲۰۹۷۰۶
www.klevers-aryana.com
info@klevers-aryana.com

عضویت شرکت مهندسی پتروسازه بین الملل آرام در سندوق پستی های:



@info@petrostructure.com
www.petrostructure.com
Sphericaltanks.ips



IPS
شرکت مهندسی پتروسازه بین الملل آرام
(مدارای کارخانه ساخت در شهرک صنعتی سمنان)

- طراح و سازنده پالایشگاه های کوچک
- مجری EPC صنایع نفت، گاز و پتروشیمی
- مجری EPC مخازن کروی و تجهیزات ثابت



آدرس: اراک، میدان صنعت، گد پستی: ۳۸۱۸۹۹۷۸۸ صندوق پستی ۱۴۸
دفتر تهران: ۰۲۱-۴۴۲۷۹۷۷۵-۶ / نمابر: ۰۲۱-۴۴۲۷۵۷۱۵-۲۱
تلفن: ۰۲۱-۳۳۱۲۰۰۱۱-۹ / نمابر: ۰۲۱-۳۳۱۲۳۰۲۰-۸۶
www.msa.ir

اساس صنعت پارس
asasanatpars

سازنده و طراح تجهیزات ثابت صنایع نفت و گاز و پتروشیمی

- راکتور و درایر
- برج های فرایندی (تاور)
- مخازن تحت فشار
- سیلو، هاپر و سایکلون
- مبدل های حرارتی
- استاتیک میکسر

شهرک صنعتی بزرگ شیراز، میدان دوم | (خط ۱) ۳۷ ۷۴۰ ۷۴۰
خیابان صنعت جنوبی خیابان ۱۰۱ | فکس: ۳۷ ۷۴۰ ۷۵۰
www.asasanatpars.com | info@asasanatpars.com



مدیرعامل
روزبه گردونی

تولید کننده
یونیت های سردخانه کویل های آبگرم،
آب سرد و کندانسور،
مبدل های پوسته و لوله

آدرس کیلومتر ۱۹ جاده قدیم کرج شهر قدس
منطقه صنعتی اسماعیل آباد انتهای بلوار ابریشم
خیابان فن آوران پلاک ۲
شرکت تولیدی رادایران

۴۶۸۸۱۹۸۰-۸۴

www.Radian.com

طراحان و مجریان
فرایند بخار
EPC طراحی، تولید و اجرای پروژه های

لیست محصولات شرکت فرایند بخار

| | |
|------------------------------|----------------------------------|
| • بویلر با ظرفیت حرارتی HRSG | • بویلر واتر تیوب |
| • راکتور | • فایر هیتر |
| • سایکلون | • ریفورمر |
| • مخازن تحت فشار | • دی اریاتور |
| • جازوهای پارگیری | • پکیج تزریق مواد شیمیایی |
| • اینسپریاتور | • جت میکسر جهت لاپرویس مخازن نفت |
| | • کلاس فریسی |

| | |
|--------------------------------------|---------------------|
| • WATER TUBE BOILER | • WASTE HEAT BOILER |
| • HRSG | • FIRED HEATER |
| • REFORMER | • REACTOR |
| • DEAERATOR | • SILENCER |
| • CHEMICAL DOSING PACKAGE | • PRESSURE VESSELS |
| • SRI (Submerged Rotating Jet Mixer) | • LOADING ARM |
| • CLAUS FURNACE | • INCINERATOR |

مدیر عامل: آرش شریفی
تلفن: ۰۲۶۶۰۰۰۰۷۱ | فکس: ۰۲۶۶۰۰۰۰۷۲
www.farayandbakhar.com

QUALITY RELIABILITY PERFORMANCE

فرینه ماشین

www.farinemachin.com

شماره تماس: ۰۲۱-۵۱۰۲۴۰۴۴-۴۴

- جامدسازی گوگرد
- سیستم های انتقال مواد
- ماشین آلات بسته بندی کیسه مخصوص
- اوره و گوگرد
- ارائه سیستم به صورت اهرای پروژه
- های کلور در دست در زمینه های:

- Packing
- Material Handling

تهران - بزرگراه گلیم غربی - پلازما شرقی صنعتی - خ پاییزان - پ ۱۱



آذر انرژی تبریز



آذر انرژی تبریز

- اولین طراح و سازنده اینترنال تاور، راکتور و جداکننده
- عضو وندورلیست وزارت نفت
- ارائه مشاوره مهندسی و رفع تنگناهای فرایندی و عملیاتی
- بیش از 3 دهه تجربه



www.azarenergy.com

تبریز، خیابان صائب، بن بست مهدوی، پلاک ۷۵

تلفن: ۰۴۱-۳۵ ۵۵ ۳۵ ۱۳



مدیر عامل
حسن نیکنام

بخش برودت : طراحی، ساخت و نصب اواپراتورها، کندانسورها، تبخیری و هوایی، مخازن تحت فشار ویژه مبردها (آمونیاک و فریون)، یخ سازهای صنعتی و تامین کمپرسورهای برودتی مربوطه.

بخش تهویه مطبوع : طراحی، ساخت و نصب چیلرها، برجهای خنک کن (مدار باز و مدار بسته)، فن کویل، یونیت هیتر، هواساز، ایرواشر، پکیج یونیتها و کندانسورهای هوایی مربوطه. بخش اختصاصی تجهیزات صنعت نفت : طراحی، ساخت و نصب مخازن تحت فشار، مبدلهای حرارتی شل اند تیوب، کولرهای هوایی، خنک کننده روغن ویژه توربینها، کمپرسورهای گازی و دیزل ژنراتورها، ایرکولرهای ویژه و سیستمهای ذخیره روغن و روغنکاری توربین و کمپرسور گاز.

۸۸۸۲۶۰۷۳

www.nikbh.com

info@nikbh.com



تولید کننده انواع:

- پمپهای واکيوم (Liquid Ring, Rotary Vane)
- بلونرهای هوا (Rotary Lobe, Centrifugal)
- کمپرسورهای هوا و گاز (Screw, Liquid Ring)
- طراحی و ساخت انواع پکیجهای تخصصی واکيوم - کمپرسور جهت پروژه های نیروگاهی، نفت و پتروشیمی



آدرس: تهران، بزرگراه فتح (جاده قدیم کرخ)، بعد از شریک‌ساز، خیابان فتح ۲۶، شماره ۲۶
تلفن: ۶۶۸-۱۳۳۳
وبسایت: www.parsvacuum.com
فکس: ۶۶۸-۶۶۵۹
پست الکترونیک: info@parsvacuum.com

سازنده قطعات ماشین آلات صنعتی و خطوط انتقال مواد
سازنده درام پولی با جوش زیر پودری

مدیر عامل سید عبدالله حسینی
۰۹۱۲۱۸۱۶۷۱۸



شرکت صنعتی اخوان هیو
شماره ثبت ۸۵ (تاسیس ۱۳۴۴)



آدرس: استان البرز شهرستان نظرآباد کیلومتر 75 جاده قدیم تهران قزوین
بعد از سه راه نظرآباد ترسیده به پل سیان آبیک سمت راست

شرکت صنعتی اخوان هیو

کدپستی: ۳۳۳۱۹۳۳۳۴۱

تلفن: ۰۲۶۴۵۲۸۴۰۰۳ / ۰۲۶۴۵۲۸۲۲۲۳-۲

گروه صنعتی پولادورزان کیمیا

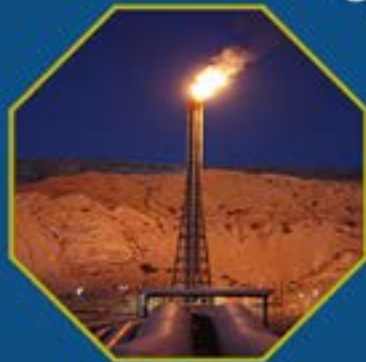
طراح و سازنده تجهیزات ثابت صنایع نفت، گاز، پتروشیمی و نیروگاهی



به سادگی
حرفه ای هستیم



- Air Cooled
- Shell & Tube Heat Exchanger
- Tower
- Drum
- Reactor & Flare



- کولرهای هوایی
- مبدل های پوسته و لوله
- برج های تقطیر
- راکتور
- فلر و تیپ فلر

عضو وندورلیست نفت، گاز و پتروشیمی (MOP)
عضو انجمن سازندگان تجهیزات صنعت نفت ایران (استصنا)
واحد نمونه صنعتی و حامی حقوق مصرف کنندگان
طی سال های ۱۳۹۳ تا ۱۴۰۰



مدیر عامل
مرتضی ادهمی

شرکت جهان کار اصفهان
طراحی و مهندسی، تأمین و ساخت تجهیزات و اجرای تجهیزات
صنعتی، معدنی، نیروگاهی و پالایشگاهی
مخازن تحت فشار، مخازن ذخیره سقف ثابت و شناور.
اسکلت های فلزی صنعتی و ساختمانی
بویلرهای فایر تیوب و واتر تیوب
مبدل های حرارتی لوله ای
لوله های صنعتی (آبرسانی و گاز رسانی) از ۱،۲۵ الی ۶ اینچ

۰۳۱-۳۶۶۳۱۲۸۳

www.jahankarco.com
sales@jahankarco.com



مدیر عامل
زینب نوری خانقاه

شرکت آبتین صنعت از سال ۱۳۵۶ در زمینه ماشین آلات و
تجهیزات پلیمری ضد اسید جهت نگهداری، انتقال، تصفیه و
میکس سیالات خورنده فعالیت می نماید:
پمپ های سانتریفیوژ پلیمری افقی، عمودی، بشکه ای
فیلتر پرس، فیلتر محفظه ای، فیلتر آزمایشگاهی
خودمکش، استرینر، فن، برج جذب، همزن، پکیج اسید شویی
قطعات، اتصالات، لوازم جانبی و لوله کشی های مرتبط با
پمپ و فیلتر
پارچه فیلتر پرس، صافی و پارچه های صنعتی
تأمین، نصب و راه اندازی و تعمیرات هرگونه پمپ و فیلتر خارجی

آدرس: بزرگراه فتح بین فتح ۱۱ و ۱۳ پلاک ۳۳۹

۰۲۱۶۶۸۱۱۶۵۶

www.abtinsanat.com
info@abtinsanat.com



شرکت مهندسی صنایع اشتعال اراک
تولید کننده مشعل و شیر آلات دیگ های بخار



کارخانه: اراک ۷ کیلومتر ۷ جاده تهران-شهرک صنعتی حاجی آباد-خیابان جدید
کدپستی: ۳۸۱۹۹۵۷۱۵۹
دفتر مرکزی: تهران، خیابان طالقانی، خیابان بهار جنوبی، بن پست اصف وزیری
ساختمان شماره ۳، طبقه چهارم، واحد ۸
کدپستی: ۱۵۶۱۸۳۳۴۳۱
۰۹۹-۸۱۳۶۲۷۷
۰۹۹۱۲۷-۹۰۳۸
eshtear.arak@gmail.com
۰۸۶-۳۴۱۳۱۲۱۲
۰۸۶-۳۴۱۳۱۲۱۷
۰۲۱-۷۷۶۴۹۱۵۹-۷۷۶۴۹۱۵۸-۷۷۵۲۸۳۰۰
eshteararak.com
۰۲۱-۷۷۶-۳۲۷۲۲



طراح و سازنده تجهیزات و خطوط تولید فرایندی

- خطوط تولید مواد شیمیایی، معدنی، مواد موثره دارویی
- مهندسی و ساخت میکسرهای پیشرفته
- طراحی و ساخت انواع خشک کن، سانتریفیوژ، راکتور، کریستالیزور، اواپراتور
- استفاده از روش نوین ZLD در پلنت‌های تصفیه پساب و شیرین سازی شورابه‌ها



مدیر عامل
منصور شریعتی

شرکت دانش بنیان عمران سازان مهتاب (از قطر ۵۰ - ۴۰۰۰ میلی متر) با ظرفیت تولید ۲۶۰۰ کیلومتر لوله در سال می‌باشد که دارای زنجیره تامین مواد اولیه بوده و تحت استانداردهای داخلی و بین المللی تولید می‌شوند.

آدرس: تهران، فلکه دوم صادقیه، خیابان گلستان دوم، پلاک ۴۵
(کدپستی: ۱۴۷۱۶۸۳۹۱۱)

۰۲۱ - ۴۴۰۱۹۱۸۰

www.osmahab.com



مدیر عامل
محمد رضا ظهیر امامی

تولید کننده انواع لوله و اتصالات کامپوزیتی (از قطر ۵۰ - ۴۰۰۰ میلی متر) با ظرفیت تولید ۲۶۰۰ کیلومتر لوله در سال می‌باشد که دارای زنجیره تامین مواد اولیه بوده و تحت استانداردهای داخلی و بین المللی تولید می‌شوند.

استان فارس - شیراز - خیابان ارم - کوی ۲۲ - پلاک ۲۴۹

۰۷۱۳۲۲۹۱۹۱۸

www.farassan.com



www.gitco.ir
info@gitco.ir

- ساخت توربین‌های صنعتی و کشاورزی
- فصلان آب سرد و گرم و موتور توربین های صنعتی
- تولید بده های سرد و پالکان های توربین های صنعتی
- ساخت انواع کمپرسورهای صنعتی و خانگی
- تولید اتصالات و ششکای فلزی انواع پمپ
- تعمیرات موتور و ساخت مجموعه های سفارشی



وابسته به گروه شرکت های توربو کمپرسور صنعت (OTC)



Since 1991
OMRAN TAHVIEH
www.omrantahvieh.com info@omrantahvieh.com



پروژه‌های نفت، گاز، پتروشیمی و نیروگاهی:

- | | | |
|--------------------------------------|---------------------------------------|------------------------------------|
| ● پتروشیمی پارس گلابکول | ● پالایش نفت شازند اراک | ● فاز ۱۳ پالایشگاه پارس جنوبی |
| ● پتروشیمی آرین متانول | ● پالایش گاز ایلام | ● فاز ۲۲ و ۲۴ پالایشگاه پارس جنوبی |
| ● پتروشیمی گچساران | ● IGAT V ایستگاه تقلیل فشار گاز شلمچه | ● فاز ۲۰ و ۲۱ پالایشگاه پارس جنوبی |
| ● پتروشیمی رایان پلیمر - واحد اکسیژن | ● میدان نفتی نفت شهر | ● فاز ۱۷ و ۱۸ پالایشگاه پارس جنوبی |
| ● پتروشیمی دماوند | ● ایستگاه توزیع لامرد | ● فاز ۹ و ۱۰ پالایشگاه پارس جنوبی |
| ● پتروشیمی نخل آسکاری | ● پروژه صادرات محصولات نفت و گاز تمبک | ● فاز ۶ پالایشگاه پارس جنوبی |
| ● پروژه فرآورش بندر امام آره | ● شرکت ملی نفت | ● فاز ۷ و ۸ پالایشگاه پارس جنوبی |
| ● پتروسینا پروژه B.O.G | ● پتروشیمی جم | ● فاز ۲ و ۳ پالایشگاه پارس جنوبی |
| ● OTCC پروژه توربین شمس آباد | ● پتروشیمی بندر امام (زه) | ● پالایشگاه گاز بیدبند ۲ خلیج فارس |
| ● واحد اکسیژن سیرجان | ● پتروشیمی فارابی | ● پالایشگاه نفت سنگین قشم |
| ● نمک زدایی گچساران | ● پتروشیمی تبریز | ● پالایشگاه نفت پارس |
| ● مناطق نفت خیز جنوب | ● پتروشیمی ایلام | ● پالایشگاه نفت آبادان |
| ● مناطق نفت خیز مرکزی | ● پتروشیمی مرجان | ● پالایشگاه شیراز پروژه ODCC |
| ● سایت آبگیر فاز ۱۴ پارس جنوبی | ● پتروشیمی میاندوآب | ● پالایشگاه گاز خانگیران |
| | ● پتروشیمی کتکان | ● پژوهشگاه صنعت نفت |
| | | ● پالایش گاز شهید هاشمی نژاد |

صادرات محصولات به کشورهای
عراق - لبنان - سنگال
افغانستان - تاجیکستان
ترکمنستان



شرکت صنعتی عمران تهویه تهویه تهویه تهویه
تولید کننده دستگاه‌های تهویه مطبوع

دفتر: تهران، خیابان باهنر، بوستان دوم، خیابان مرقی، خیابان ملک نسب، خیابان بهار
بن بست بهار، تهران
تلفن: ۰۲۱-۲۲۳۳۳۳۷۸ و ۰۲۱-۲۲۳۳۳۳۷۹ - ۰۲۱-۲۲۳۳۳۳۸۰ - ۰۲۱-۲۲۳۳۳۳۸۱ - ۰۲۱-۲۲۳۳۳۳۸۲ - ۰۲۱-۲۲۳۳۳۳۸۳ - ۰۲۱-۲۲۳۳۳۳۸۴ - ۰۲۱-۲۲۳۳۳۳۸۵ - ۰۲۱-۲۲۳۳۳۳۸۶ - ۰۲۱-۲۲۳۳۳۳۸۷ - ۰۲۱-۲۲۳۳۳۳۸۸ - ۰۲۱-۲۲۳۳۳۳۸۹ - ۰۲۱-۲۲۳۳۳۳۹۰
تلفن: ۰۲۱-۲۲۳۳۳۳۹۱ و ۰۲۱-۲۲۳۳۳۳۹۲
کارخانه A: شهرک صنعتی پرند، خیابان نوآوران
کارخانه B: شهرک صنعتی پرند، خیابان نوآوران
Office: No.4, Bahar Dead-end, Baharan Alley, Maleki nasab St., Keshvani St., Araghi St., 2nd Boustan, Pasdaran St., Tehran- Iran
Tel & Fax: (+98)(21) 22324378-9 / 22324965-6 / 22514129 / 22307209 / 22531059 / 22530959 / 22531007 / 22530986
www.omrantahvieh.net / www.omrantahvieh.com / info@omrantahvieh.com



مدیر عامل
محمد رضا موذنی

شرکت درسا صنعت اسپادانا
ساخت مخازن تحت فشار، مخازن ذخیره، سقف ثابت و شناور، تجهیزات صنعتی، نفت، گاز، پتروشیمی، فولاد و سازه های سنگین فلزی
دفتر مرکزی: اصفهان، میدان آزادی، خیابان چهار باغ بالا، جنب باشگاه کارگران، بن بست ابن سینا، مجتمع اداری سینا، طبقه دوم، واحد سیزدهم
کارخانه: جاده اصفهان- شیراز، شهرک صنعتی بزرگ رازی، فاز ۳، میدان مبتکران، بلوار ابتکار، شرکت درسا صنعت اسپادانا

۰۲۱-۳۶۶۳۰۶۳۷-۸
www.ipcd.ir
Email: info@ipcd.ir



مدیر عامل
نصراله رفیعی نژاد

طراحی، ساخت و نصب تجهیزات مورد نیاز صنایع نفت، گاز، پتروشیمی و پالایشگاه شامل:
۱. مخازن تحت فشار استوانه ای و کروی
۲. راکتورها و برج ها
۳. مبدل های حرارتی
۴. هیترهای شعله مستقیم و غیرمستقیم
۵. جداکننده ها و نمک زداها
۶. دودکش ها و داکت ها
۷. سازه ها و اسلک های فلزی
۸. مخازن ذخیره ای سقف ثابت و شناور
۹. سایر تجهیزات فلزی ثابت

دفتر مرکزی: تهران خیابان سپهبد قرنی، خیابان شاداب غربی، پلاک ۷، طبقه ۶
کارخانه: اهواز کیلومتر ۷ جاده اهواز - خرمشهر
۰۲۱-۸۸۹۰۵۹۲۱
www.paysaz.com
info@paysaz.com



شرکت صنعتی سانتیگراد

- راه حل های هوشمند هوای صنعتی
- جابجایی، هدایت و کنترل هوا
- کنترل دما، رطوبت و انتقال حرارت
- فیلتراسیون

از طراحی تا خدمات پس از فروش

- صنایع نساجی
- صنایع ریلی، مترو و تونل ها
- صنایع نفت، گاز، پتروشیمی و نیروگاهی
- صنایع فولاد و فلزات، سیمان و معادن



TOWER KANGAN PETRO-REFINING

www.pkarvin.ir

Headquarter: Unit 4, No 38, Khoramshahr St, North Sohrevardi, Tehran, Iran
Workshop 1: Andisheh st, Pouya st, Sazandegi 2 st, Third industrial zone, Ahvaz, Iran
Tel: +98 21 88536617 Fax: +98 21 88536618 E-mail: info@pkarvin.com



بهشت کویر آریانا
تولید کننده انواع لوله، اتصالات و مخازن
FRP, GRE, GRP, GRV

گروه صنعتی بهشت کویر آریانا BKA




- ✓ مجهزترین تولید کننده لوله، اتصالات کامپوزیت از نوع GRV, GRP, GRE پرفشار (HT & HD) مختص صنعت نفت و گاز.
- ✓ اولین تولید کننده و مجری بیش از یکصد هزار مترمربع پوشش مکانیکی GRP JACKETING خطوط LPG و لوله بالایشگاهی پارس جنوبی.
- ✓ اولین صادر کننده تأیید صلاحیت شده در لیست بلند MOP وزارت نفت، شرکت های تابعه و شرکت قطر پترولیوم.



پایا صنعت اهواز PAYA SANAT AHVAZ

پشتوانه ای قابل اعتماد در ساخت و تأمین تجهیزات نفت و حفاری

شرکت پایا صنعت اهواز در راستای بومی سازی دانش ساخت و تأمین تجهیزات نفت، حفاری، پتروشیمی و فولاد محصولات ساخت خود را به شرح زیر معرفی می کند:

برخی از پروژه های انجام شده:

- ✓ ساخت پیشگامان های بزرگ دری، دهران به کارفرمای شرکت فرود صنعت
- ✓ ساخت مخازن تحت فشار (تنگ کب) به کارفرمای شرکت پتروشیمی اروند
- ✓ ساخت مخازن تحت فشار به کارفرمای شرکت گیسو بندر امام
- ✓ ساخت و ارتقا سیستم پمپ ارتقا های سیمان زنی و اسید زنی به کارفرمای شرکت های حفاری ایران
- ✓ ساخت و تعمیر اساسی ماشینهای برابری به کارفرمای شرکت های حفاری ایران
- ✓ ساخت مخازن استرگو به کارفرمای شرکت فولاد خورستان
- ✓ ساخت مخازن فولاد سوراخ به کارفرمای شرکت های حفاری ایران
- ✓ ساخت داکتر های دو قلو حمل اسید به کارفرمای شرکت های حفاری ایران
- ✓ ساخت مخازن آب و گل حفاری به کارفرمای شرکت های حفاری ایران
- ✓ تأمین تجهیزات هیدروپنک و پودینگ پمپ ارتقا های سیمان زنی به کارفرمای شرکت های حفاری ایران
- ✓ تأمین تجهیزات ارتقا های دقیق پمپ ارتقا های سیمان زنی به کارفرمای شرکت های حفاری ایران
- ✓ برابری موتورهای دیزل کمز و جن ام به کارفرمای شرکت های حفاری ایران










پایا صنعت اهواز
کارخانه: اهواز
کیلومتر ۱۴ جاده مسجد سلیمان
ناحیه: اهواز
زئون کارمندی: خیابان الوشیه- بین عباس و فرخوس
تلفن: ۰۶۱۳۴۴۴۱-۰۶۱۳۴۴۴۱
WWW.PAYASANATGROUP.IR



شرکت توان محور

دانش بنیان

تولید کننده قطعات صنعتی صنایع
پتروشیمی پالایشگاهی و فولاد
قطعات کامپوزیتی و برج خنک کننده



تشیمر



پره کامپوزیتی



ممبرین



درایو شفت



کوپلینگ



شیم لول

عضو وندور نفت و گاز

ارتباط با ما:

تلفن: ۰۷۱۳۷۷۴۴۲۵۷_۸

همراه: ۰۹۱۷۱۹۴۹۰۰۱_۳

فکس: ۰۷۱۳۷۷۴۴۲۵۹

ایمیل: Tavanmehvar778@gmail.com

آدرس: شیراز شهرک بزرگ صنعتی / میدان پژوهش / پژوهش جنوبی
خیابان ۳۰۷ شرکت توان محور

Tavanmehvar.ir

Rasedsanat.ir

شرکت

رامصد صنعت توسعه

وابسته به شرکت توسعه نیشکر و صنایع جانبی



شرکت رامصد صنعت توسعه وابسته به شرکت توسعه نیشکر و صنایع جانبی واقع در استان خوزستان در سال ۱۳۷۸ به عنوان یک شرکت مستقل در عرصه تولید و تعمیر تجهیزات دوار شروع به فعالیت نموده است که بخشی از این فعالیتها شامل:

- طراحی، مشاوره و اجرای انواع ایستگاه های پمپاژ، خطوط انتقال
- نصب و راه اندازی انواع تجهیزات صنعتی
- طراحی و تولید انواع الکتروپمپ های شناور و لجن کش
- ساخت و تولید قطعات صنعتی
- تعمیر و بازسازی انواع پمپ ها، الکتروپمپ ها (مستغرق، سانتریفیوژ و ...) و الکتروموتورها
- انجام کلیه خدمات بالانس
- انجام انواع تست های هیدرولیکی انواع الکتروپمپ ها و ترسیم نمودارهای مربوطه مبادرت ورزیده

تهران - کیلومتر ۱۸ جاده آپادان ۰۲۵-۳۳۱۳۱۷۲۴



سازور سازه آذرستان
SAZVAR SAZEH AZARESTAN

شرکت تولیدی و صنعتی سازور سازه آذرستان

(سهامی خاص)

سازنده انواع سازه های فلزی صنعتی، ساختمانی و تجهیزات



دفتر مرکزی: تهران، خیابان مطهری، خیابان کوه نور، پلاک ۵
ساختمان آذرستان
تلفن: ۰۲۱-۸۷۹۶ / فکس: ۰۲۱-۸۸۵۹۳۴۹
کارخانه: آزادراه خلیج فارس، شهرک صنعتی شمس آباد، بلوار بهارستان بلوار آزادی
ترکمن بچه، قلعه سوم
تلفن: ۰۲۱-۵۶۹۰۱۰۲۱ / فکس: ۰۲۱-۵۶۹۰۱۰۲۰

Website: sazvarsazeh.azarstan.com
Email: sazvarsazeh@azarstan.com

مدیر عامل: افشین نجفی



اولین و بزرگترین تولیدکننده گریتنگ الکتروفورج و اکسپندد متال در ایران

از زمان تشکیل شرکت توسعه شبکه های فولادی آسیا (تشفاد) در حال 13700 تانکون، این شرکت به واسطه حضور در پروژه های بزرگ در کشور شناخته شده است. این شرکت در زمینی به مساحت 12000 مترمربع و فضای کارگاهی بیش از 70000 مترمربع و در اختیار 5 خط 70 نفر نیروی فعال و به تجربه در حال حرکت به سمت نوآوری و استعانت زاین در جمهوری اسلامی ایران می باشد. در این راستا به مقتضای از فن آوری های مدرن در تولید گریتنگ به روش جوش مقاومتی، دست ساز و زیگزاگ و غیر شبکه های توری فلزی به روش کششی در مشاغل تکنیک های قدیمی و تولید هتس جوشی و همچنین تولید هندپرپر و لدر و ... به عنوان یک تولیدکننده مطرح شناخته شده و عضو است در این راستا خدمات لازم را به ایران عزیز برساند.



www.Tashfa.com
tashfa.com@gmail.com
Instagram: tashfaofficial

شرکت توسعه شبکه های فولادی آسیا

کارخانه: تهران، شهرک صنعتی امیرکبیر، جبهان لاله 3
کد پستی: 4732179277
دفتر مرکزی و فروش: تهران، بلوار میرداماد، میدان مادر، خیابان وزیری پور، پلاک 17 و حد 2
کد پستی: 1244723116
تلفن: 021-91227-91227
تلفن فکس: 021-91227-22227
پهلو: 021-91227-22227



تولید پمپ های بزرگ و توربین های آبی (پتکو)

طراحی و ساخت سفارشی :

- انواع پمپ های سانتریفوژ فرآیندی مطابق با استاندارد API 610
- انواع پکیج های آتش نشانی مطابق با استاندارد NFPA 20
- انواع پمپ های گریز از مرکز آبی، آب دریا و کولینگ تحت استانداردهای ISO , DIN , API
- انواع توربین های آبی کوچک تا 10 مگا وات
- انواع کولینگ های انعطاف پذیر تحت استاندارد API 671

مدیرعامل | یاسر تاجیک | تلفن | 26701438 - 26701548 - 26701578 (021) | فاکس | 22840681 (021)
تلفن کارخانه | 6 - 32899304 (021) | www.pumpturbine.ir



شرکت تیغه های صنعتی تفتان

تولید کننده تیغه های صنعتی

- تولید بیش از 3000 نوع تیغه فولادی برای تمامی صنایع
- توانایی تولید تیغه های صنعتی تا طول 4.5 متر و تا قطر 50 سانتیمتر
- تضمین کیفیت ساخت تا تعویض کامل

تهران - شهرک صنعتی چهار دانگه - خیابان 17/5 - پلاک 85 - تلفن: 021-2213-21068 - همراه: 021-2213-21068
www.taftanblade.ir



پوشش متفاوت





چماان
مهندسی و ساخت

طراح و سازنده
پکیج های فرایندی

پرتو صنعت
دانش بنیان



تولید کننده کنترل دور موتور (VFD)

طراحی و تولید داخل مطابق با تکنولوژی روز دنیا

| Single Phase | Low Voltage | Medium Voltage |
|---------------|--------------|----------------|
| 220 V | 380 V | 6 - 6.6 kV |
| 0.75 - 2.2 KW | 2.2 - 400 KW | 250 - 4000 KW |

Fax: +98 21 88 88 78 09

Tel: +98 21 88 66 22 88

www.partosanat.com

info@partosanat.com



دفتر مرکزی: تهران، پاسداران، پایین تر از تقاطع اقدسیه، پلاک ۷۰۸، واحد ۱۲
 تلفن: ۷۹۱۵۶۰۰۰ (۰۲۱) فکس: ۷۹۱۵۶۳۳۳ (۰۲۱)
 پست الکترونیک: info@chamaan.com وبسایت: www.chamaan.com

صنعت سازان
SANATYARAN
فیلترهای هوای صنعتی



هوای پاک...
تو آغاز دینش تغییر باش

Tel: 47635

No.55, pak Alley, Mirza Babaei Blvd.

📍 Poonak Sq., Tehran-Iran

🌐 sanatyan.com

✉ filters@sanatyan.com

📷 sanatyan



دفتر مرکزی: تهران، میدان بونک، بلوار میرزا بابایی،
بعد از چهار راه عدل، نبش کوچه پاک، پلاک ۵۵،
ساختمان اسپیناس، طبقه دوم غربی
آدرس کارخانه: قزوین شیر صنعتی البرز