

3. Machine Main Information:

Model	BSD-2560FH* dual platform with full cover
Working Size	6070*2570mm
Laser LCT منبع تولید اشعه لیزر	نوع لیزر فایبر نمیباشد از نوع ال سی تی با ظرفیت برش دو برابر 20KW ضخامت نوع فایبر و سه برابر سرعت برش بیش از نوع فایبر
Laser head	هد چرخشی 360 درجه (bevel cutting)
Control software	نرم افزار کنترل کننده : هوش مصنوعی اینتل 4356
Cooling System	LCT series Tongfei water chiller چیلر خنک کننده برای نوع ال سی تی
Drive system	Japan Yaskawa servo motor
Guide rail	HIWIN
Rack	YYC (LCT series)
Reducer	Motovario reducer
Proportional valve (nitrogen and oxygen)	Aventics
Machine bed	Plate welding bed & ALLOY BAR شاسی از شمش ریخته شده ذوبی الیازی بصورت یکپارچه بعلت سرعت و دقت بالای دستگاه
MAX CUTTING SPEED FOR MILD STEEL 10 MM THICKNESS (M/MIN) 60-62 METERS سرعت برش ورق سیاه با ضخامت 10 میلیمتر 60 تا 62 متر در دقیقه	MAX CUTTING THICKNEES : MILD STEEL 120 MM حداکثر توان برش 120 میلیمتر ورق سیاه STAINLESS STEEL 100MM 100 میلیمتر ورق استیل ALUMINUM 90MM 90 میلیمتر ورق الومینیوم BRASS 60MM 60 میلیمتر ورق برنجی
LCT Laser Cutting Accuracy دقت برش در نوع ال سی تی	5 micron = 0.005 millimeter 5 میکرون
Beam	Cast aluminum beam
Partition smoke exhaust	Yes
Exhaust fan	22 KW
Power Supply	Three phase 380V