



| Dimensions | | | Basic radial load. Factors | | | | Speed limit | | Designation | Weight | Produce | | | |
|------------|-----|-----|----------------------------|-------|------|-------|-------------|------------|-------------|--------|---------|----------------|-----|---|
| d | D | B | r_s min. | C_r | e | Y_1 | Y_2 | grease | | | | oil | | |
| mm | | | | kN | | | | min^{-1} | | kg | | | | |
| 420 | 760 | 272 | 7,5 | 6 215 | 0,35 | 1,9 | 2,9 | 10 720 | 1,8 | 320 | 430 | 23284MBKW33 | 553 | 4 |
| 440 | 600 | 118 | 4 | 2 100 | 0,18 | 3,7 | 5,6 | 4 690 | 3,7 | 560 | 750 | 23988CAW33 | 102 | 4 |
| | 600 | 118 | 4 | 2 100 | 0,18 | 3,7 | 5,6 | 4 690 | 3,7 | 560 | 750 | 23988CAW33 | 102 | 4 |
| | 650 | 157 | 6 | 3 345 | 0,22 | 3 | 4,6 | 6 700 | 2,8 | 530 | 700 | 23088CAW33 | 180 | 4 |
| | 650 | 157 | 6 | 3 345 | 0,22 | 3 | 4,6 | 6 700 | 2,8 | 530 | 700 | 23088CAW33 | 180 | 4 |
| | 650 | 212 | 6 | 4 100 | 0,32 | 2,1 | 3,1 | 8 850 | 2,1 | 400 | 530 | 23088CAW33 | 180 | 4 |
| | 650 | 212 | 6 | 4 100 | 0,32 | 2,1 | 3,1 | 8 850 | 2,1 | 400 | 530 | 24088CAW33 | 245 | 4 |
| | 720 | 226 | 6 | 5 250 | 0,3 | 2,3 | 3,4 | 10 000 | 2,2 | 400 | 530 | 24088CAK30W33 | 245 | 4 |
| | 720 | 226 | 6 | 5 250 | 0,3 | 2,3 | 3,4 | 10 000 | 2,2 | 500 | 370 | 23188CAW33 | 360 | 4 |
| | 720 | 280 | 6 | 6 000 | 0,38 | 1,8 | 2,6 | 12 300 | 1,7 | 300 | 400 | 23188CAW33 | 360 | 4 |
| | 720 | 280 | 6 | 6 000 | 0,38 | 1,8 | 2,6 | 12 300 | 1,7 | 300 | 400 | 24188CAW33 | 460 | 4 |
| | 790 | 280 | 7,5 | 6 700 | 0,35 | 1,9 | 2,9 | 12 780 | 1,8 | 360 | 480 | 24188CAK30W33 | 460 | 4 |
| | 790 | 280 | 7,5 | 6 700 | 0,35 | 1,9 | 2,9 | 12 780 | 1,8 | 360 | 480 | 23288CAW33 | 595 | 4 |
| 460 | 620 | 118 | 4 | 2 305 | 0,16 | 4,2 | 6,3 | 5 036 | 4 | 530 | 700 | 23992CAW33 | 105 | 4 |
| | 620 | 118 | 4 | 2 305 | 0,16 | 4,2 | 6,3 | 5 036 | 4 | 530 | 700 | 23992CAW33 | 105 | 4 |
| | 680 | 163 | 6 | 3 300 | 0,18 | 3,7 | 5,6 | 6 900 | 3,7 | 500 | 670 | 23092CAW33 | 205 | 4 |
| | 680 | 163 | 6 | 3 300 | 0,18 | 3,7 | 5,6 | 6 900 | 3,7 | 500 | 670 | 23092CAW33 | 205 | 4 |
| | 680 | 163 | 6 | 3 200 | 0,18 | 3,7 | 5,6 | 6 170 | 3,7 | 450 | 600 | 23092MBW33 | 209 | 4 |
| | 680 | 163 | 6 | 3 200 | 0,18 | 3,7 | 5,6 | 6 170 | 3,7 | 450 | 600 | 23092MBW33 | 209 | 4 |
| | 680 | 218 | 6 | 4 370 | 0,28 | 2,4 | 3,6 | 9 570 | 2,5 | 380 | 500 | 24092CAW33 | 280 | 4 |
| | 680 | 218 | 6 | 4 370 | 0,28 | 2,4 | 3,6 | 9 570 | 2,5 | 380 | 500 | 24092CAW33 | 280 | 4 |
| | 760 | 240 | 7,5 | 5 760 | 0,3 | 2,3 | 3,4 | 11 025 | 2,2 | 480 | 630 | 24092CAK30W33 | 280 | 4 |
| | 760 | 240 | 7,5 | 5 760 | 0,3 | 2,3 | 3,4 | 11 025 | 2,2 | 480 | 630 | 23192CAW33 | 441 | 4 |
| | 760 | 240 | 7,5 | 5 760 | 0,3 | 2,3 | 3,4 | 11 025 | 2,2 | 480 | 630 | 23192CAW33 | 441 | 4 |
| | 760 | 300 | 7,5 | 6 720 | 0,37 | 1,8 | 2,7 | 13 800 | 1,8 | 280 | 380 | 24192CAW33 | 560 | 4 |
| | 760 | 300 | 7,5 | 6 720 | 0,37 | 1,8 | 2,7 | 13 800 | 1,8 | 280 | 380 | 24192CAW33 | 560 | 4 |
| | 830 | 296 | 7,5 | 7 560 | 0,35 | 1,9 | 2,9 | 13 970 | 1,9 | 340 | 450 | 23292CAW33 | 695 | 4 |
| | 830 | 296 | 7,5 | 7 560 | 0,35 | 1,9 | 2,9 | 13 970 | 1,9 | 340 | 450 | 23292CAW33 | 695 | 4 |
| 480 | 650 | 128 | 5 | 2 525 | 0,18 | 3,8 | 5,6 | 5 500 | 3,6 | 450 | 600 | 23996MBW33 | 128 | 4 |
| | 650 | 128 | 5 | 2 525 | 0,18 | 3,8 | 5,6 | 5 500 | 3,6 | 450 | 600 | 23996MBW33 | 128 | 4 |
| | 700 | 165 | 6 | 3 300 | 0,23 | 2,9 | 4,4 | 6 900 | 2,9 | 480 | 630 | 23096CAW33 | 215 | 4 |
| | 700 | 165 | 6 | 3 300 | 0,23 | 2,9 | 4,4 | 6 900 | 2,9 | 480 | 630 | 23096CAW33 | 215 | 4 |
| | 700 | 218 | 6 | 5 023 | 0,28 | 2,4 | 3,6 | 11 320 | 2,5 | 360 | 480 | 24096CABW33 | 300 | 4 |
| | 700 | 218 | 6 | 5 023 | 0,28 | 2,4 | 3,6 | 11 320 | 2,5 | 360 | 480 | 24096CABW33 | 300 | 4 |
| | 790 | 248 | 7,5 | 5 800 | 0,3 | 2,3 | 3,4 | 11 800 | 2,2 | 450 | 600 | 24096CABK30W33 | 300 | 4 |
| | 790 | 248 | 7,5 | 5 800 | 0,3 | 2,3 | 3,4 | 11 800 | 2,2 | 450 | 600 | 23196CAW33 | 485 | 4 |
| | 790 | 248 | 7,5 | 5 800 | 0,3 | 2,3 | 3,4 | 11 800 | 2,2 | 450 | 600 | 23196CAW33 | 485 | 4 |
| | 790 | 308 | 7,5 | 7 820 | 0,37 | 1,8 | 2,7 | 16 800 | 1,8 | 280 | 360 | 24196CAW33 | 635 | 4 |
| | 790 | 308 | 7,5 | 7 820 | 0,37 | 1,8 | 2,7 | 16 800 | 1,8 | 280 | 360 | 24196CAW33 | 635 | 4 |
| 500 | 230 | 325 | 7,5 | 8 170 | 0,37 | 1,8 | 2,7 | 17 100 | 1,8 | 450 | 600 | 241/500CAW33 | 745 | 4 |
| | 230 | 325 | 7,5 | 8 170 | 0,37 | 1,8 | 2,7 | 17 100 | 1,8 | 450 | 600 | 241/500CAW33 | 745 | 4 |
| | 670 | 128 | 5 | 2 500 | 0,17 | 4 | 6 | 6 090 | 4 | 480 | 630 | 239/500CAW33 | 130 | 4 |
| | 670 | 128 | 5 | 2 500 | 0,17 | 4 | 6 | 6 090 | 4 | 480 | 630 | 239/500CAW33 | 130 | 4 |
| | 720 | 167 | 6 | 3 740 | 0,21 | 3,2 | 4,8 | 7 815 | 3,2 | 430 | 560 | 230/500MBW33 | 225 | 4 |





نام نمونه: فولاد سرد

شماره سفارشی

نمونه گوی توسط مشتری تعریف شده است

123

رطوبت

14C

ساز

شرکت صنعتی

آزمون تعیین ترکیب شیمیایی به روش اسپکترومتری نشری

روش آزمون: اسپکترومتری نشری

استاندارد مرجع: ASTM E415-17

استاندارد مرجع: ASTM E2107/ASTM E2107-13

روش آزمون: ASTM E415 (9.2)

استاندارد مرجع: ASTM E415 (9.2)

روش آزمون: ASTM E415 (9.2)

استاندارد مرجع: ASTM E415 (9.2)

روش آزمون: ASTM E415 (9.2)

استاندارد مرجع: ASTM E415 (9.2)

| C | Si | Mn | P | S | Cr | Mo | Ni | Al | Co | Cu | Nb |
|---------|-------|---------|--------|-------|----------|-------|--------|-------|------|------|---------|
| 0.20 | 0.25 | 0.77 | 0.009 | 0.008 | 0.49 | 0.17 | 0.48 | 0.044 | 0.03 | 0.15 | < 0.002 |
| Ti | V | W | Pb | Sn | B | Zr | Bi | As | Fe | | |
| < 0.002 | 0.004 | < 0.015 | < 0.01 | 0.02 | < 0.0008 | 0.006 | < 0.01 | 0.012 | Base | | |

با توجه به ترکیب شیمیایی فوق، نمونه‌ها از نظر عناصر اندازه‌گیری شده با استاندارد آلمانی DIN 20NiCrMo2 (1.6522) با ترکیب شیمیایی زیر مطابقت دارد.

| | C | Si | Mn | P | S | Cr | Mo | Ni | Cu | Al | O |
|------|------|------|------|-------|-------|------|------|------|------|------|-------|
| Min. | 0.17 | * | 0.60 | * | * | 0.35 | 0.15 | 0.40 | * | * | * |
| Max. | 0.23 | 0.40 | 0.95 | 0.025 | 0.015 | 0.65 | 0.25 | 0.70 | 0.30 | 0.05 | 0.002 |

این گزارش فقط برای نمونه‌های آزمایش شده در این آزمایشگاه می‌باشد. این گزارش هیچگونه ضمانتی در مورد تطبیق نام نمونه با فیلدهای آزمون شده ندارد. نمونه‌های گوی توسط مشتری تعریف شده است. نتایج فوق تنها برای نمونه‌های مورد آزمون فوقی است. این گزارش تنها در صورتی اعتبار دارد که به صورت کامل امکان پذیر خواهد بود. گزارش‌های این گزارش باید با سایر نتایج آزمایش‌ها مطابقت داشته باشد. کلیه مقادیر آزمون توسط خط پایین شده شده است. این گزارش فقط برای نمونه‌های آزمایش شده در این آزمایشگاه می‌باشد. این گزارش هیچگونه ضمانتی در مورد تطبیق نام نمونه با فیلدهای آزمون شده ندارد. نمونه‌های گوی توسط مشتری تعریف شده است. نتایج فوق تنها برای نمونه‌های مورد آزمون فوقی است. این گزارش تنها در صورتی اعتبار دارد که به صورت کامل امکان پذیر خواهد بود. گزارش‌های این گزارش باید با سایر نتایج آزمایش‌ها مطابقت داشته باشد. کلیه مقادیر آزمون توسط خط پایین شده شده است.

به تمام

لیگس وزن ۴۸ تن (سبزند) سیدون فرا

ارتفاع دنده بزرگ ۲۱۰ سانتیمتر

قطر دنده بزرگ ۱۰۲ سانتیمتر

تعداد محده ۴ محده

۲۳۶ سانتیمتر

آکس: آکس دنده ورودی تا دنده خروجی

قطر شافت ورودی ۱۴۰ میلیمتر

قطر شافت خروجی ۴۲۰ میلیمتر

لیگس وزن ۴۲ تن (سبزند) سیدون فرا

ارتفاع دنده بزرگ ۱۹۸ سانتیمتر

قطر دنده بزرگ ۹۸ سانتیمتر

تعداد محده ۴ محده

۲۱۳ سانتیمتر

آکس: آکس دنده ورودی تا دنده خروجی

قطر شافت ورودی ۱۳۰ میلیمتر

قطر شافت خروجی ۳۸۰ میلیمتر

هر دو لیگس از نوع شافت ورودی دارند و قطر هر طرف به طرف مقابل متفاوت است

پوسته لیگس حاکی تک زنجیره است و استاندارد میباشد

لیگس های ایرانی پوسته با ورق آهنی برش وجود ندارد، آکس محورها همگی در استه و وقت لازم را ندارند

آمانند دنده ها از فولاد ۱۶۵۲۲ میباشد که مخصوص دنده میباشد این فولاد با قطرهای بالا عمدتاً در بازار ایران وجود ندارد حتی در قطرهای بزرگتر نیز موجود نمیشود

در لیگس های سنگین پس از دنده زنی و سخت کاری، تنش لیرگی میگذرد که این تنش با استاندارد این قطعات جهت دنده ها با ابعاد بالا این تنش وجود ندارد