



MOLARE LA TESTA DEL CILINDRO A FILETO
Grind the top of the cylinder

MOLARE DOPO SALDATURA
Grind after welding

SECTION B-B

SECTION A-A

SECUENZA DI FABBRICAZIONE
-FORARE CON LAMIERE A PACCO
-COMPLETARE LA CHIODATURA
-FRESARE LA ZONA DI LUSURA
-SALDARE IL PIANO DI LUSURA CURANDO L'APPOGGIO DELLO STESSO SULLA SUPERFICIE LAVORATA

SECUENZA DI FABBRICAZIONE
- weld the plates together below the
- grinding plate up to 50 mm far away
- from the ends
- grind the end weldings in order
- to strenght the corners

SALDATE
Welding
Preparation of the metal according to UNI 11001
Preparation for welding to UNI 11001
Dati dimensionali secondo UNI 11001
Dimensional data according to UNI 11001
Where not indicated, the tolerance
classes to be used are those of UNI 11001

TOLLERANZE DI LAVORAZIONE
General Machining Tolerances
Spiegamenti per quote secondo norma
N. 2.4103
Spiegamenti for dimension
tolerances according to spec.
N. 2.4103

964698.63.11

UNIVERSO SPA
Via...
00188 Roma

DANIELI
Carbide Tools

FOR CONSTRUCTION

Stampato in Italia
Stampato in Italia
Stampato in Italia

8.139088.B

Stampato in Italia
Stampato in Italia
Stampato in Italia