

Table of Standard Pipe Sizes

Produced according to standards of America "ASTM, ASME and API", Germany "DIN", England "BS", Japan "JIS" and European Union "EN"

- Thickness Range: 3-16 mm
- Outer Diameter Range: 26.7-168.3 mm
- Length Range: Up to 12 meters

Nominal Pipe Size inches	OD MM	Thickness (mm)																
		10	20	30	STD	40	60	XS	80	100	120	140	160	XXS	5S	10S	40S	80S
3/4	26.70				2.87	2.87		3.91	3.91				5.56	7.82		2.11	2.87	3.91
					1.69	1.69		2.20	2.20				2.90	3.64		1.31	1.71	2.24
1	33.40				3.38	3.38		4.55	4.55				6.35	9.09	1.65	2.77	3.38	4.55
					2.50	2.50		3.24	3.24				4.24	5.45	1.33	2.13	2.55	3.20
1 1/4	42.20				3.56	3.56		4.85	4.85				6.35	9.70	1.65	2.77	3.56	4.85
					3.39	3.39		4.47	4.47				5.61	7.77	1.68	2.76	3.46	4.56
1 1/2	48.30				3.68	3.68		5.08	5.08				7.14	10.15	1.65	2.77	3.68	5.08
					4.05	4.05		5.41	5.41				7.25	9.56	1.96	3.17	4.13	5.51
2	60.30				3.91	3.91		5.54	5.54				8.74	11.07	1.65	2.77	3.91	5.54
					5.44	5.44		7.48	7.48				11.11	13.44	2.44	4.01	5.54	7.63
2 1/2	73.00				5.16	5.16		7.01	7.01				9.53	14.02	2.11	3.05	5.16	7.01
					8.63	8.63		11.41	11.41				14.92	20.39	3.77	5.36	8.81	11.64
3	88.90				5.49	5.49		7.62	7.62				11.13	15.24	2.11	3.05	5.49	7.62
					11.29	11.29		15.27	15.27				21.35	27.68	4.60	6.59	11.52	15.59
3 1/2	101.60				5.74	5.74		8.08	8.08						2.11	3.05	5.74	8.08
					13.57	13.57		18.63	18.63						5.29	7.55	13.84	19.01
4	114.30				6.02	6.02		8.56	8.56		11.13		13.49	17.12	2.11	3.05	6.02	8.56
					16.07	16.07		22.32	22.32		28.32		33.54	41.03	5.96	8.52	16.48	22.77
5	141.30				6.55	6.55		9.53	9.53		12.70		15.88	19.05	2.77	3.40	6.55	9.53
					21.77	21.77		30.97	30.97		40.28		49.11	57.43	9.67	11.82	22.20	31.59
6	168.30				7.11	7.11		10.97	10.97		14.27		18.26	21.95	2.77	3.40	7.11	10.97
					28.26	28.26		42.56	42.56		54.20		67.56	79.22	11.55	14.13	28.83	43.42

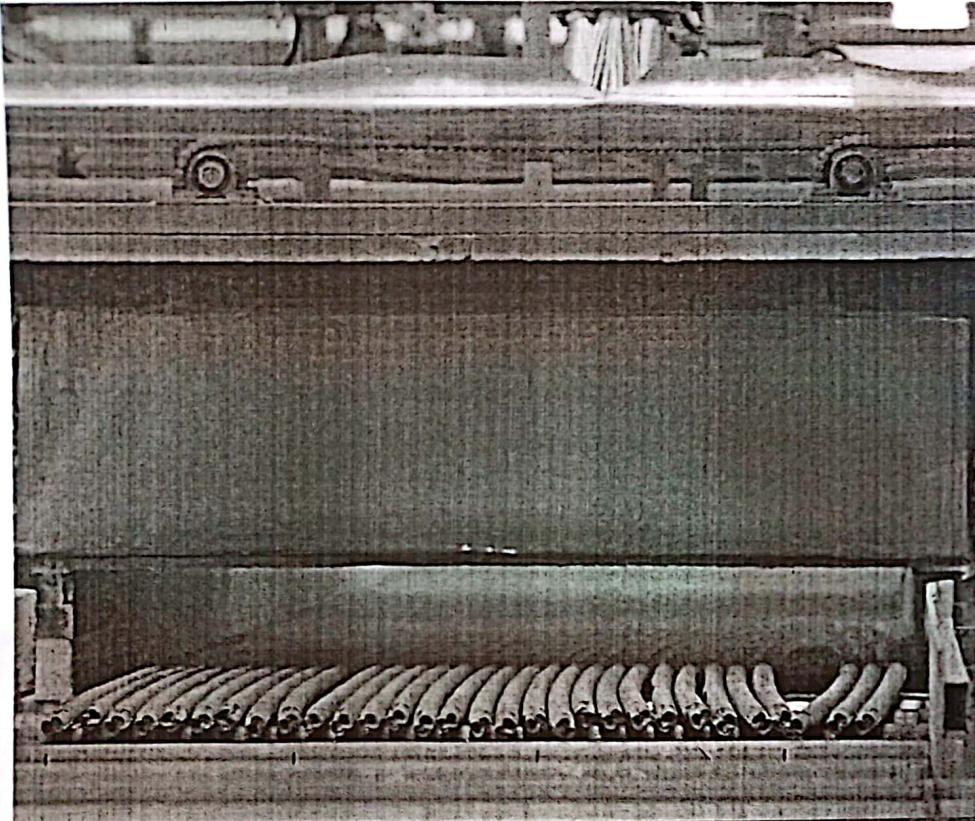
- قابل تولید با استانداردهای آمریکا (ASTM, ASME, API)، آلمان (DIN)، انگلستان (BS)

ژاپن (JIS) و اتحادیه اروپا (EN)

- ضخامت (WT): ۳ میلی متر - ۱۶ میلی متر

- قطر خارجی (OD): ۲۶.۷ میلی متر - ۱۶۸.۳ میلی متر

- طول تا ۱۲ متر

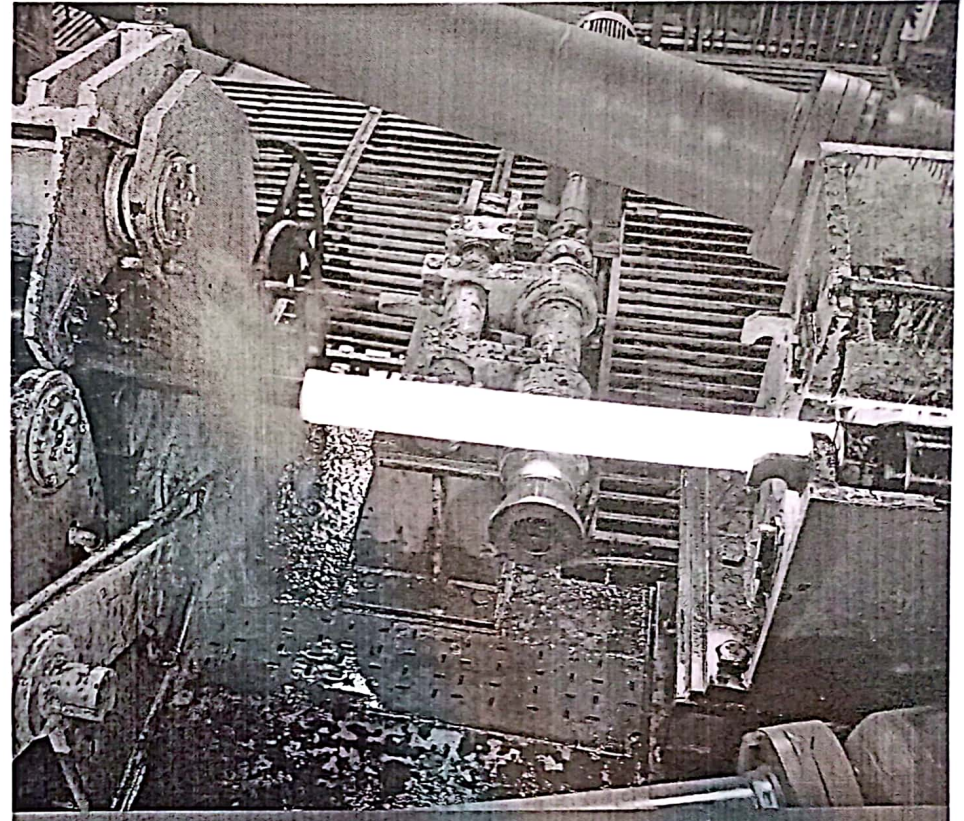


Main consumptions of precision seamless steel tubes produced through cold drawing process are:

- Heat exchanger tubes
- Boiler tubes
- Precision vehicle tubes
- Hydraulic pressure transfer tubes
- Explosion-proof tubes
- Industrial bushings
- Explosion-proof conduit tubes
- and

مصروفات عمده‌ی تیوب‌های بدون درز دقیق فولادی به روش کشش سرد TUBE

- تیوب‌های مبدل حرارتی
- تیوب‌های دقیق خودرو
- تیوب‌های دیگ بخار
- تیوب‌های انتقال فشار هیدرولیکی
- تیوب‌های مبدل حرارتی
- تیوب‌های مبدل حرارتی
- لوله‌های گاردونت (مبدل‌انفجار) و ...



Main consumptions of seamless steel pipes produced through hot rolling process are:

- Oil, gas and refinery transmission pipes
- Refinery processing unit pipes
- Gassupply network lines
- Hydrocarbon liquid transportation systems
- Municipal gas pipes
- Transmission of any high-pressure fluid

مصروفات عمده‌ی لوله‌های بدون درز فولادی به روش نورد گرم PIPE

- انتقال هر نوع سیال برفشار
- خطوط شبکه گازرسانی
- سیستم حمل مایعات هیدرولیکی
- لوله‌های انتقال نفت، گاز و مواد بالابشگاهی
- لوله‌های واحدهای پروسس بالابشگاهی
- لوله‌های گاز شهری

Our products consist of pipes and tubes

Seamless steel pipes are produced by hot rolling method and their main uses include:

- Oil, gas and refinery transmission pipes
- refinery processing unit pipes
- gas supply network lines
- hydrocarbon liquid transportation systems
- municipal gas pipes and transmission of any high-pressure fluid types.

Precision seamless steel tubes are produced by cold drawing method and their main uses include:

- Heat exchanger tubes.
- boiler tubes.
- precision vehicle tubes.
- hydraulic pressure transfer tubes
- explosion-proof tubes.
- industrial bushings and explosion-proof conduit tubes.

محصولات ما شامل پایپ و تیوب

لوله های بدون درز فولادی به روش نورد گرم تولید شده و معارف عمده آن ها شامل:

- لوله های انتقال نفت، گاز و مواد پالایشگاهی.
- لوله های واحدهای پروسس پالایشگاهی، خطوط سکه کارسانی، سیستم های حمل مایعات هیدروکربنی.
- لوله های گاز شهری و انتقال هر نوع سیال پر فشار.

تیوب های بدون درز دقیق فولادی به روش کشش سرد تولید شده و مصارف عمده آن ها شامل:

- تیوب های مبدل حرارتی
- تیوب های تنگ، جگوار.
- تیوب های دقیق خودرو، تیوب های انتقال فشار هیدرولیکی.
- تیوب های ضد انفجار، پوش های صنعتی و لوله های گاندویت ضد انفجار.

