

FLENDER

Item 100

Qty.: 1

FSR gear unit

Customer's designation

Total weight: 8000.00 kg (approx.)

Service factor: 1.91

Motor power P1= 3000.00 [kW]

Speed n1= 990.00 [rpm]

Speed n2 = 195,93 [rpm]

Output power P2= 3000.00 [kW]

Nominal output torque T2 = 144000 [Nm]

Operating cycle per hour = 100 [%]

Place of installation: Large halls, workshops (wind velocity > 1.4 m/s)

Altitude < 1000 [m]

min. ambient temperature: -10.00 [°C]

max. ambient temperature: 30.00 [°C]

Prime mover: Other motor

Peak loads: 1-5 [times / h]

Duty: > 10 [h / day]

Gear unit type: SEN 710

Design: LEFT-HAND

Housing material welded steel
inominal = 5 / iactual = 5,052

Shaft d1: double d1 = 160 n6; l1 = 240 (mm) //d1=160n6 ;l12=300

With taconite shaft seal

Shaft d2: Standard shaft d2 = 340 n6; l2 = 350 (mm)

With Radial shaft seal

Lubrication / oil supply: pressure lubrication

Without oil infill, destined for: Mineral oil (CLP) ISO VG 320

Additional Oil Level Indicator: Oil dipstick

Air Filter: Standard air filter acc.to type 1

Rating plate: Plates out of weather and temperature resistant foil

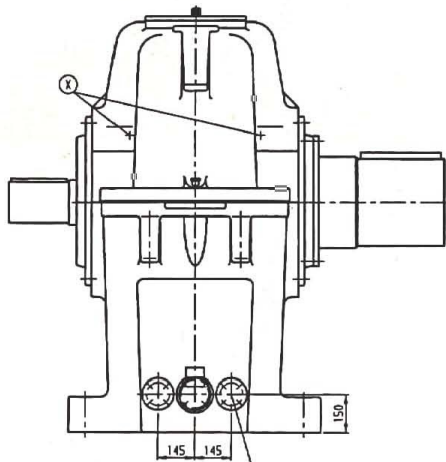
Direction of rotation of gear output shaft: CW & CCW rotation

FLENDER

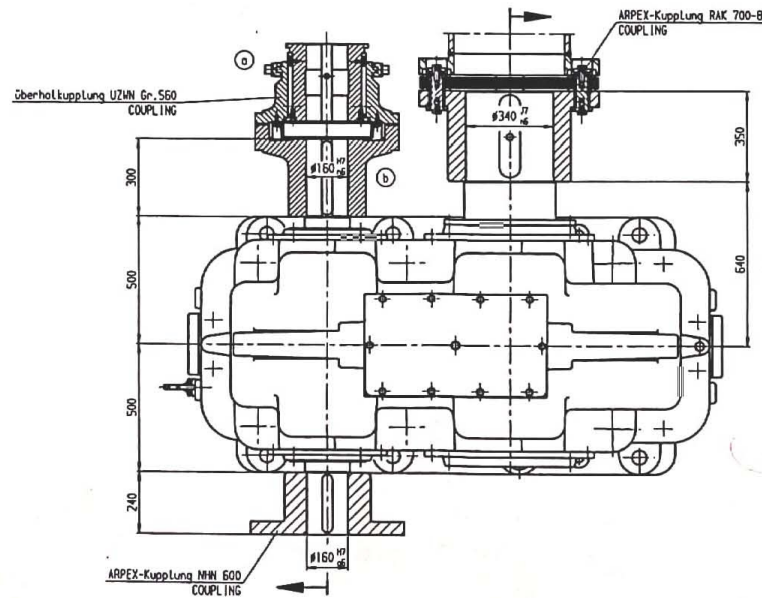
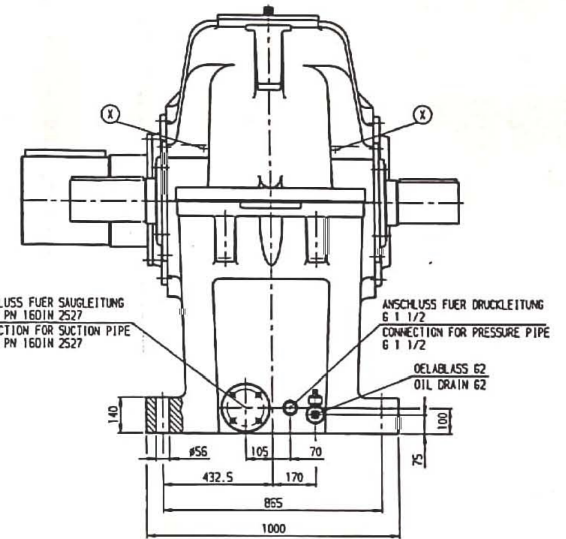
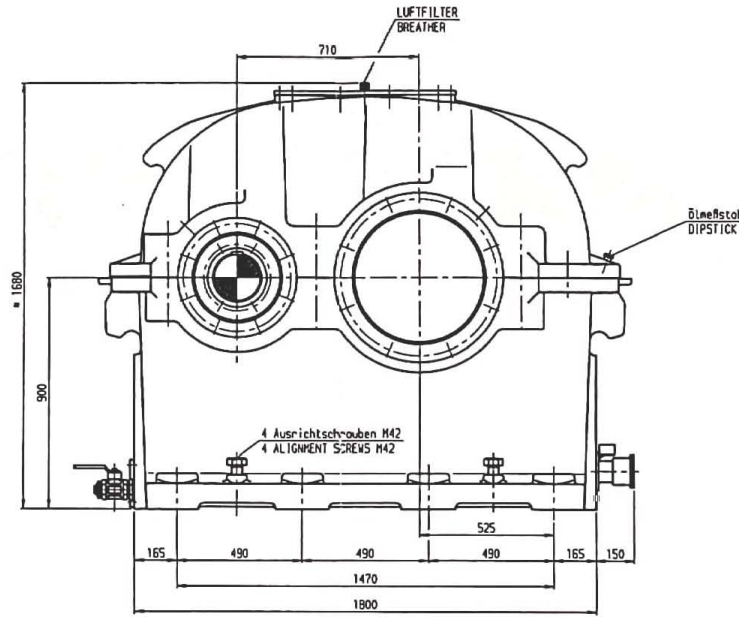
Conservation:

Corrosion protection: Conservation acc. to Norm
Application Mechanical engineering, general
Climatic stress temperate climate zones, central european conditions
Internal corrosion prevention Castrol Alpha SP 220 S, up to 24 months
External corrosion prevention TECTYL 846 K-19
Coating system Standard coating, finishing coat, moderate climatic zones
Color: Color RAL 5015 sky blue
Protection duration on indoor storage: up to 24.0 months
Protection duration on outdoor storage: up to 12.0 months
Key for corrosion protection K.150.06.06. Color RAL 5015 sky blue
Certificates
with declaration of compliance with the order acc.to DIN EN 10204-2.1
Country of Origin: (DE) Germany
HSN.: 84834021





3 Patronenheizkörper
1x mit Temperaturregler und Begrenzer
3 CARTRIDGE-TYPE HEATER
1x WITH THERMOSTAT AND LIMITER



X = Stößimpulsmeßstelle (M8)
THREADED CONNECTION AT "X", MEASURING
POINT FOR IMPULSE MEASUREMENT ON
ROLLING BEARINGS

Umlaufende Teile müssen vom
Käufer gegen unbeabsichtigtes
Berühren gesichert werden
(Gesetz über technische Arbeitsmittel)
The purchaser is responsible for
the provision of safety guards.

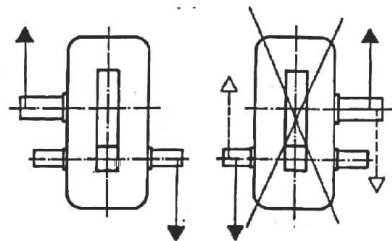
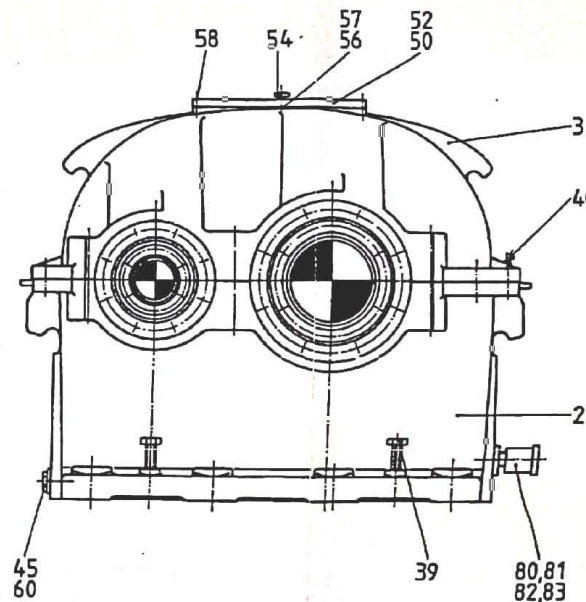
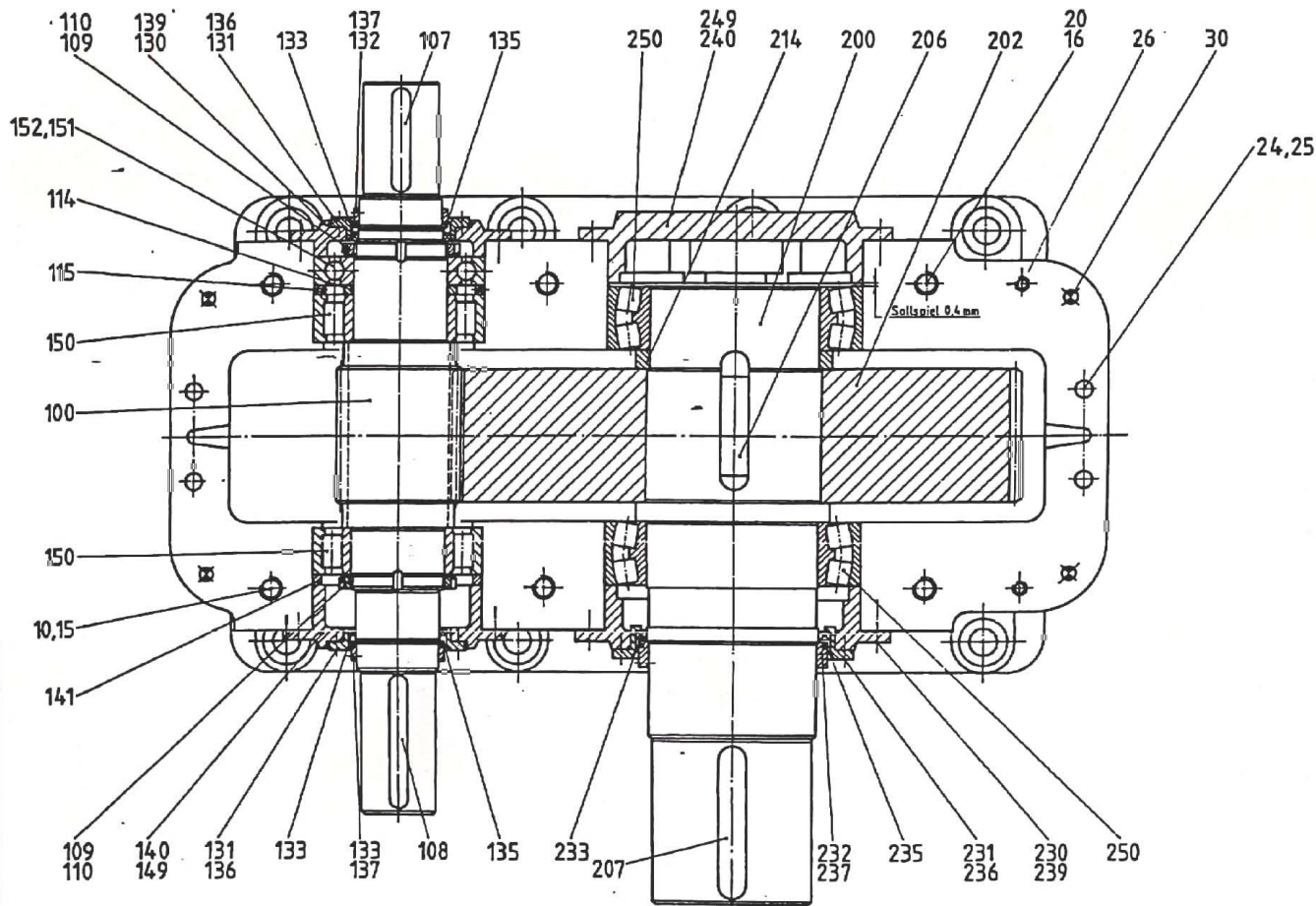
Wellenenden mit Nuten und Paß-
federn nach DIN 6885/1 und Zen-
trierungen nach DIN 332, Form D5
Shaft ends with keyways and
keys acc. to DIN 6885/1, and
center. acc. to DIN 332, form D5.

Gleichartige Pfeile kennzeichnen
die Abhängigkeit der
Drehrichtungen!
Arrows show relative
directions of rotation

SERIAL NO.	FABRIK-NR.	160.908.011/002-1...1
TYPE	BAUART	SM
SIZE	GRÖÖE	710
DESIGN	NEUFÖRMUNG	LEF1-H4M0 / Linde
POWER RATING	LEISTUNG	3000 kW
INPUT SPEED	ANTRIEBSDREHZAHL	n1 950 1/min
OUTPUT SPEED	ABTRIEBSDREHZAHL	n2 195.00 1/min
EXACT RATIO	ÜBERSETZUNG	1:195.00
OIL QUANTITY	MENGE	≈ 280 L
OIL VISCOSITY	ÖL-VISKOSITÄT	150 VG 320 ÖL-NORM DIN 51517/3

Gewicht ohne Ölfüllung
und Kupplungen : ca. 8000 kg
WEIGHT WITHOUT OIL
AND COUPLINGS : ca. 8000 kg

b	C7	Darstellung Welle barriert;	2008-01-07	ST	ST	2000-01-07
a	DB	Eppig UZMN 560 Teil 2 statt Teil 1 auf dl gesetzt;	2008-01-06	ST	ST	2000-01-06
AI	Feld	Änderungsbeschreibung	Docum	Mass	More	1989-10-20
Zul. Abweichungen für Maße ohne Tol.-Angaben: mittel DIN 7168						
-CAD-Zeichnung- Nur am Bildschirm ändern						
			Verk- stoff -Nr.-	Benennung		
Nicht getechnich- nete Oberflächen: Ra-Werte Ra in µm Norm PZ2 1989-09-13 Norm PZ2 1989-09-13 Abt. Docum Maßstab 1:10 Trägheitsmoment Basis-Nr. AI Modell-Nr. A Teil J (top)			1989-09-13 Rottstegge 1989-09-13 Steinbach 1989-09-13 Steinbach 1:10 Gewicht (kg) Ersatz für	DIMENSION DRAWING Reihenteil nach Zeichnung sonst nach Zeichnung Formel, Art, Zeichnungs-Nr. 6 MI 5 373 749		
Diese technische Unterlegungs hat gesetzlichen Schutz (DIN 340) R.011-QM/RN, 27-JUN-2008 10:44:16 Fr. Z...						



Linksausführung
LEFT-HAND DESIGN

Rechtsausführung
RIGHT-HAND DESIGN

Gleichartige Pfeile kennzeichnen die Abhängigkeit der Drehrichtungen!
Arrows show relative directions of rotation!

All flange bolts M...36... part no. 24,26... to be tightened with bolt torque $T_A = \dots 2530 \dots$ Nm before boring ops. and on assembly.

All flange bolts M...48... part no. 30,16... to be tightened with bolt torque $T_A = \dots 6140 \dots$ Nm before boring ops. and on assembly.

Vor Bohrwerkarbeiten und nach Zusammenbau alle Nebenschrauben M36... Teil-Nr. 24,26 mit Anziehdrehmoment $T_A = \dots 2530 \dots$ Nm angezogen.

Vor Bohrwerkarbeiten und nach Zusammenbau alle Nebenschrauben M48... Teil-Nr. 30,16 mit Anziehdrehmoment $T_A = \dots 6140 \dots$ Nm angezogen.

* ASSEMBLY DRAWING
SONDER SEN 710

Englische Texte hierzu		1:2,00		12/22	
Zu Abweichungen für Maße ohne Fol-Angaben: minimal DIN 1188		Datum		12/22	
Zu Abweichungen für Maße ohne Fol-Angaben: minimal DIN 1188		Auch-Nr. 160 804 043 7 052		Zugriff verbleibt	
FLENDER-BOCHOLT Getriebe und Antriebsmaschinen		Maßstab 1:5 1:10		Benennung Z-ZCHNG	
Nicht gekennzeichnet Oberflächen:		Ges. SGS 29.07.88 Gepr. SGS		Werkstoff SONDER SEN 710	
Rauwerte R_a in μm		Aeng Datum		Name Formel nach Zeichnung sonst nach Zeichnung	
Verkauf		Tageslochkennzeichen J (Jahre?)		DIN A Art Zeichnung-Nr. 11 5780001a	
Paßmaß		Gewicht (kg)		Ersatz für (Aus Zeichnung)	
Abmaße		Beleg-Nr. Model-Nr.		A Anz Bl	