



MULTIWIRES JUPITER GS200



Macchina multifilo per granito

Multiwire machine for granite





MULTIWIRE JUPITER GS200, interamente progettata e costruita dalla Pedrini, è una macchina multifilo destinata alla produzione di lastre di granito, eseguendo il taglio dei blocchi con una serie di fili diamantati.

La **MULTIWIRE JUPITER GS200** presenta le seguenti caratteristiche fondamentali.

É **precisa**: costituisce la perfetta sintesi tra rigidità strutturale, bilanciamento dinamico e accuratezza negli spostamenti e negli scorrimenti.

É **ad alto contenuto tecnologico**: si avvale di brevetti esclusivi e all'avanguardia che la rendono unica nel suo genere.

É **affidabile**: propone soluzioni tecniche semplici, senza impiegare elementi meccanici delicati o a rischio.

É **funzionale**: progettata e costruita per ottimizzare il rendimento dell'utensile diamantato.

É **versatile**: a disposizione nelle versioni a 16, 24, 32, 40, 56, 64 e 72 fili, risponde così a qualsiasi esigenza produttiva.

É **flessibile**: permette il taglio in contemporanea di lastre con spessori variabili 2-3 cm fino 10 cm.

É **razionale**: agevola gli operatori nelle operazioni di gestione dell'utensile diamantato e della macchina stessa grazie a un'interfaccia "user-friendly".

MULTIWIRE JUPITER GS200, entirely designed and manufactured by Pedrini, is a multiwire machine for the granite slabs production, performing the blocks cutting through a set of diamond wires.

MULTIWIRE JUPITER GS200 exhibits the following fundamental features.

It's precise: it represents the perfect synthesis between structural rigidity, dynamic balancing and accuracy in displacing and sliding.



It's a hi-tech machine: it has recourse to exclusive and advanced patents which make it unique in its line.

It's reliable: it proposes simple technical solutions, without using delicate or risky mechanical elements.

It's functional: it is designed and manufactured to optimize the yield of the diamond tool.

It's versatile: it is available in the models with 16, 24, 32, 40, 56, 64 and 72 wires, therefore it is suitable for any production requirement.

It's flexible: it allows the simultaneous cutting of slabs with different thickness, ranging from 2-3 up to 10 cm.

It's rational: thanks to a "user-friendly" interface it facilitates the operators to manage the diamond tool and the machine as well.



MULTIWIRE JUPITER GS200







Struttura

Struttura a portale costituita da due colonne ed una traversa di collegamento realizzate in robusta carpenteria sottoposta a trattamento termico per conferire stabilità.

Sui componenti strutturali vengono inoltre effettuati:

- verifica FEM (Finite Element Method);
- controlli su saldature e materiali;
- sabbiatura;
- protezione con fondo zincante;
- lavorazione meccanica di precisione;
- verniciatura finale a due strati.

Structure

Arco structure composed of two columns and a connecting transversal beam built in a strong steelwork subjected to a thermal treatment in order to give stability.

The structural components have also undergone:

- analysis through FEM (Finite Element Method);
- welds and materials checks;
- sandblasting;
- galvanizing protection;
- precision machining;
- final paint treatment with two coats.



Il componente caratteristico della multifilo è la grande ruota di azionamento dei fili diamantati.

Ogni ruota prodotta da Pedrini è stata verificata con controllo elettronico della bilanciatura alla velocità periferica di utilizzo di 30 m/s.

Grazie a questo procedimento sono eliminate le principali fonti di vibrazioni anomale che pregiudicano la precisione del taglio.

The big driving wheel of the diamond wires is the distinctive feature of the multiwire machine.

Each driving wheel manufactured by Pedrini has been balanced with electronic control at the peripheral speed of 30 m/s.

Thanks to this system, the main sources of anomalous vibrations, jeopardizing the cutting precision, have been eliminated.





Le colonne e la traversa superiore incorporano gli elementi per il movimento verticale della macchina e per l'ancoraggio alle opere di fondazioni e più precisamente:

- i corsoi a struttura chiusa che supportano gli elementi operativi della macchina (tenditore e ruota di azionamento dei fili), con ruote di scorrimento dotate di regolazione del gioco;
- le guide verticali in acciaio temprato;
- le viti verticali realizzate con finitura di precisione e antiusura;
- l'albero di trasmissione per la sincronizzazione del movimento delle 2 viti verticali;

The columns and the upper transversal beam embody the elements for the machine vertical movement and for machine securing to foundations and exactly:

- the closed-frame sliders supporting the machine operational elements (the tensioner and the wires driving wheel), equipped with sliding wheels with clearance regulation;
- the vertical movement guides manufactured in hardened steel;
- the vertical movement screws built with anti wear precision finish;
- the shaft for synchronization of the vertical movement of the two screws;



- i pistoni idraulici che alleggeriscono il lavoro delle viti verticali applicando una contropinta che contrasta il peso dei componenti operativi;
- dispositivi di sicurezza anticaduta e di controllo di usura delle chioccioline per le viti verticali;
- le nervature posteriori per il fissaggio rigido alle fondazioni;
- i robusti soffiotti di protezione delle colonne, che possono essere aperti per l'ispezione delle guide.



- the hydraulic pistons which lighten the work of the vertical movement screws by applying a counterthrust on the weight of the operational elements;
- anti drop safety devices and wear control devices of the lead nuts for the vertical movement screws;
- the back bracing for machine securing to foundations;
- the stout protection bellows of the columns which can be opened for the guides inspection.





Copertura della ruota di azionamento dei fili.

Pedrini ha brevettato un sistema di copertura della ruota mediante fasce modulari.

Ogni fascia è composta da materiale di alta tecnologia resistente all'abrasione.

Il sistema di fissaggio evita vulcanizzazioni, incollaggi e ancoraggi ad incastro.

I vantaggi del brevetto Pedrini sono notevoli in quanto permettono di sostituire rapidamente anche una sola fascia di copertura senza dover smontare la ruota dalla macchina.

Covering of the wires driving wheel.

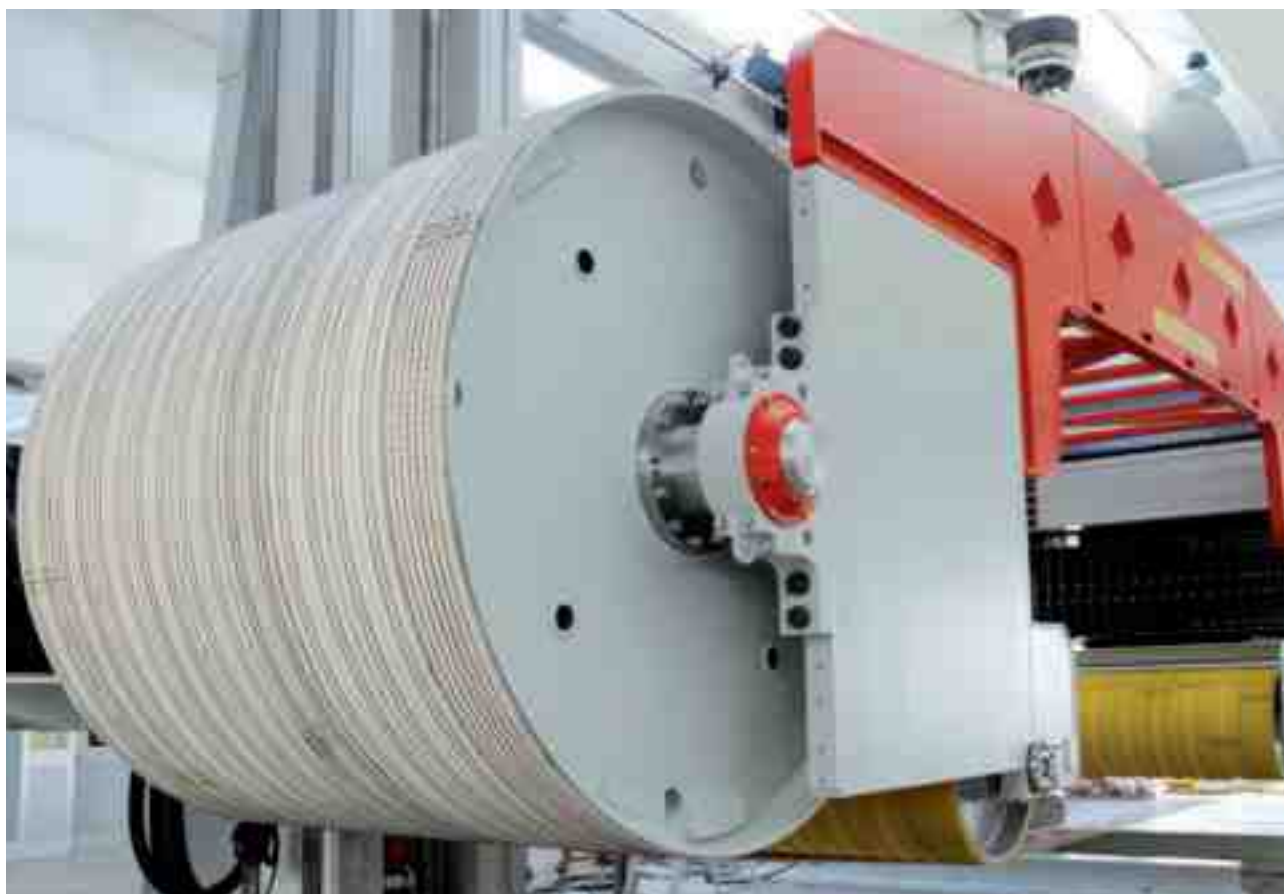
Pedrini has patented a covering system of the wires driving wheel by means of modular bands.

Each band is composed of highly technological and anti abrasion material.

The fixing system avoids vulcanizations, glueings and retrained joints.

The advantages of Pedrini patent are remarkable since they allow the quick replacement of even a single covering band without disassembling the machine wheel.

Sistema Brevettato Patented System



La ruota, grazie al suo diametro di 2,3 metri, tra le più grandi disponibili per questa applicazione, attua la trazione del filo diamantato con un arco di contatto molto ampio.

Ciò permette di fare girare il filo diamantato per più di 500 ore senza rotture consentendo di sfruttare le perline diamantate fino al loro totale consumo.

Il sistema di copertura della ruota, con fasce modulari, consente di produrre lastre di spessore 2-3-4-5-6-7-8-9-10 cm.

Le fasce modulari hanno infatti le scanalature per poter posizionare rapidamente i fili con il passo relativo allo spessore che si intende produrre.

The wheel, thanks to its 2.3 meters diameter, is one of the biggest wheels available for this application and performs the diamond wire drive through a very long arc of contact.

This allows the diamond wire to run without any breaking during 500 hours, thus enabling to utilize the diamond beads up to their complete consumption.

The wheel covering system, with modular bands, allows the production of slabs with 2-3-4-5-6-7-8-9-10 cm thickness.

The modular bands have grooves which permit to quickly position the wires at the proper distance according to the slabs thickness you intend to produce.

Sistema Brevettato Patented System





Il sistema di tensionamento dei fili

Il tenditore dei fili diamantati è il cuore tecnologico e costituisce uno dei brevetti a cui Pedrini si è dedicato maggiormente.

Il gruppo di tensionamento comprende:

- i pistoni idraulici attuatori;
- le piastre scorrevoli di supporto delle ruote;
- i sensori di prossimità.

Il funzionamento è molto semplice: i fili sono tesi per mezzo dei pistoni idraulici che agiscono sulle piastre scorrevoli di supporto delle ruote attorno alle quali ruotano i fili.

Il tenditore idraulico esegue due funzioni:

- la prima è generale e aziona il gruppo fili provvedendo ai grandi spostamenti necessari alla sostituzione ed allo spostamento dei fili per il cambio di spessore;

Wires tensioning system

The diamond wires tensioner is the technological core and is one of the patents Pedrini has devoted to most.

The tensioning group is composed of:

- hydraulic pistons actuators;
- sliding plates supporting wheels;
- proximity sensors.

Its working is very simple: the wires are tightened by means of the hydraulic pistons which operate on the sliding plates supporting the wheels around which the wires turn.

The hydraulic tensioner performs two functions:

- the first one is general and drives the wires group, providing for the big movements necessary for wires replacement and repositioning to change the slabs thickness;

Sistema Brevettato Patented System



- la seconda funzione mantiene costante la tensione programmata su ognuno dei fili e compensa individualmente l'allungamento durante il taglio.

Le piastre di scorrimento sono realizzate in una particolare lega di alluminio e sottoposte a trattamento di cataforesi per fornire la necessaria protezione superficiale.

L'utilizzo di tale materiale presenta numerosi vantaggi:

- elevata resistenza alla corrosione;
- ridotto peso specifico.

- the second function keeps the constant programmed tension on each wire and individually compensates its stretching during cutting.

The sliding plates are manufactured in a precious aluminum alloy and undergo a cathoporesis treatment to achieve the requested surface protection.

The use of said alloy presents several advantages:

- high corrosion resistance;
- low specific weight.

Sistema Brevettato Patented System





Lo spostamento delle piastre avviene su ruote-cuscinetto protette da una apposita schermatura e ingrassate singolarmente.

Le ruote tenditrici sono fissate a passo sfalsato sulle piastre scorrevoli.

Tale posizionamento delle ruote tenditrici mette a disposizione degli operatori uno spazio doppio rispetto al passo minimo dei fili, agevolando così le operazioni di spostamento dei fili per variare facilmente lo spessore.

La disposizione delle ruote tenditrici è realizzata per distribuire in modo uniforme lo sforzo sui fili diamantati preservandone l'integrità.

The plates movement takes place on bearing-wheels protected by special shielding and individually lubricated.

The tensioning wheels are fixed on the sliding plates at staggered pitch.

The tensioning wheels position makes available to operators a double space compared to the minimum distance of the wires, thus facilitating operations of wires repositioning to easily obtain a different slabs thickness.

The tensioning wheels arrangement is engineered to uniformly distribute stress on the diamond wires to safeguard their integrity.

Sistema Brevettato Patented System



Il touch-screen della macchina gestisce e visualizza tutti i parametri del tenditore.

I vantaggi del tenditore Pedrini sono i seguenti:

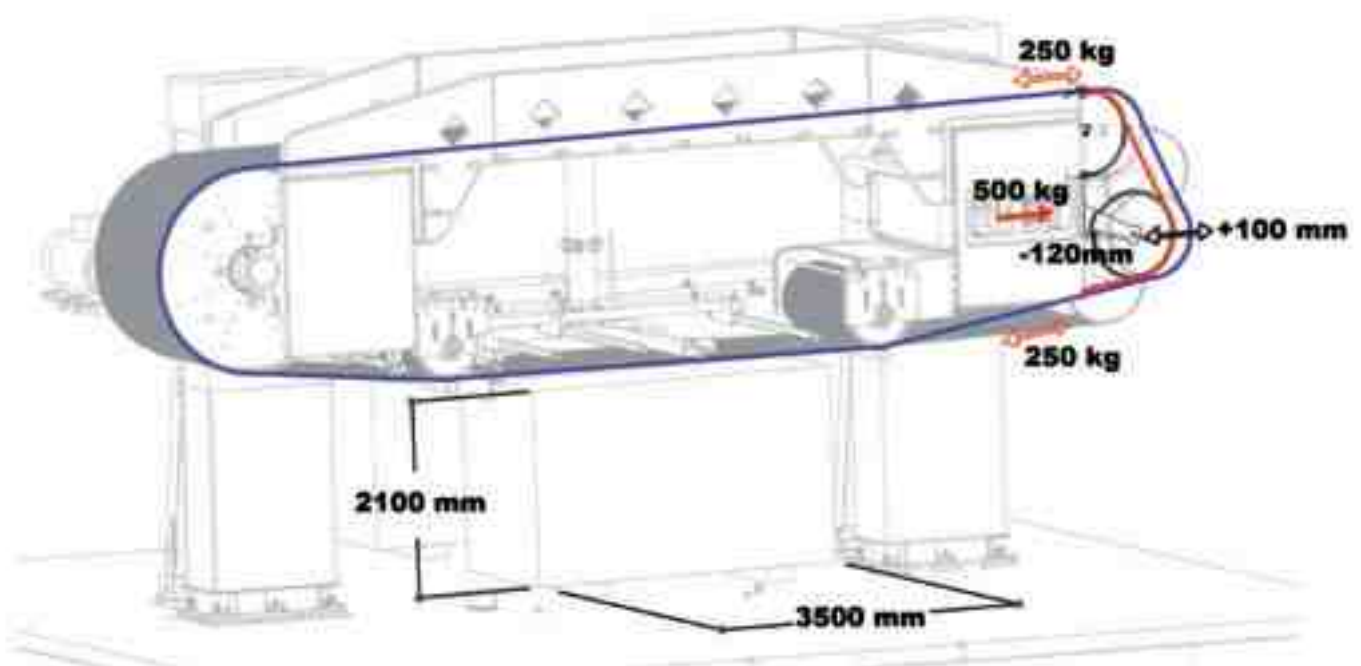
- corsa del gruppo di tensionamento di 120 mm per facilitare il montaggio, lo smontaggio e il riposizionamento dei fili;
- corsa di tensionamento di 100 mm che permette di compensare fino a 200 mm di allungamento del filo;
- scorrimenti delle piastre su ruote in assenza di attrito;
- distribuzione uniforme della tensione, fino a 250 kg su ogni filo diamantato, preservandone l'integrità;
- basso costo di manutenzione.

The machine touch-screen controls and displays all the parameters of the tensioner.

Pedrini tensioner advantages are the following:

- 120 mm stroke of the tensioning group to facilitate installation, removing and repositioning of the wires;
- 100 mm tensioning stroke which allows to compensate up to 200 mm stretching of each wire;
- plates sliding on wheels without friction;
- uniform tension distribution up to 250 Kg on each diamond wire safeguarding its integrity;
- low maintenance costs.

Sistema Brevettato Patented System



MULTIWIRES JUPITER GS200







Guida filo

I rulli guidafile sono ruote gommata, posti all'entrata e all'uscita del blocco, utilizzati per guidare i fili diamantati in modo rettilineo all'interno dei tagli.

I rulli guidafile ruotano liberamente attorno al proprio asse grazie al trascinamento dei fili. Gole parallele sono ricavate nella superficie gommata per posizionare opportunamente i fili ed ottenere gli spessori desiderati delle lastre (2-3 cm fino 10 cm).

La corretta collocazione dei rulli guidafile consente di accorciare la lunghezza del filo nel taglio eliminando le vibrazioni e ottenendo maggior precisione.

Wire-guide rollers

The wire-guide rollers are rubberized wheels, positioned at the block entrance and exit and utilized to drive the diamond wires straight inside cuts.

Thanks to the wires motion, the wire-guide rollers turn freely around their axis. Parallel grooves are machined in their rubberized surface to position the wires appropriately and get the requested slabs thickness (ranging from 2-3 up to 10 cm).

The correct wire-guide rollers placement allows to shorten the wires length thus eliminating vibrations and obtaining a better cutting precision.

Sistema Brevettato Patented System



I rulli guidafilo, con diametro di 800 mm e realizzati con fasce intercambiabili, sono montati all'interno di una robusta struttura d'acciaio dotata di sportello di accesso.

The wire-guide rollers, with a 800 mm diameter and manufactured with interchangeable bands, are mounted in a strong steel framework equipped with an access cover.

Sistema Brevettato Patented System





Lavaggio

Il macchinario viene fornito completo di un sistema, brevettato da Pedrini, di lubro-refrigerazione della zona di taglio e di pulizia del filo che assicura le migliori condizioni di lavoro del filo all'interno del taglio e la rimozione totale dello sfrido.

Il sistema è composto da 4 punti di lavaggio dei fili all'uscita del taglio.

I vantaggi sono:

- riduzione delle incrostazioni sulla macchina;
- riduzione dell'usura delle coperture della ruota di azionamento e delle ruote folli;
- aumento della durata e dell'efficienza del filo diamantato.

Washing

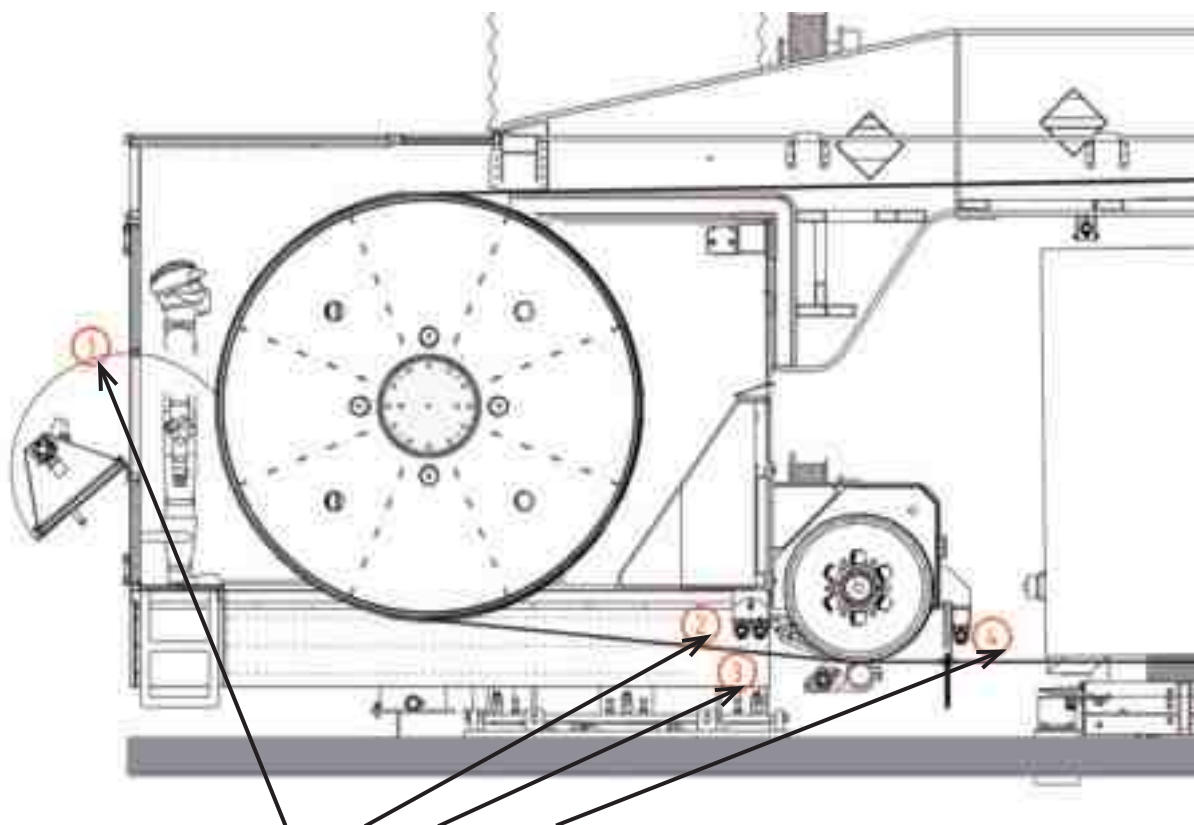
The machine is equipped with a system, patented by Pedrini, for lubrication and cooling of the cutting area and for the diamond wires cleaning, which ensures the best operation conditions of diamond wires inside each groove and the complete removal.

The system consists of 4 wires washing points at the cuts exit.

Its advantages are:

- less fouling on the machine;
- reduced wear of the covering of the wires driving wheel and idle wheels;
- longer life and improved efficiency of the diamond wire.

Sistema Brevettato Patented System



POSIZIONE DEI PUNTI DI LAVAGGIO / POSITION OF WASHING JETS

Zeppatura automatica

Il sistema automatico per la zeppatura delle lastre può essere utilizzato in due modalità:

- **AUTOMATICA:**
il braccio porta zeppe si abbassa automaticamente dopo un tempo/cala programmato dall'inizio del taglio. Una funzione automatica arresta la macchina nel caso si riscontrino anomalie nell'inserimento delle zeppe;
- **SEMIAUTOMATICA:**
l'operatore deve posizionare il braccio di zeppatura comandando manualmente la discesa mediante appositi selettori.



Automatic wedging

The automatic system for the slabs wedging can be utilized in two different ways:

- **AUTOMATIC MODE:**
the wedging-holder arm is automatically lowered after a programmed time/downfeed from the beginning of cutting. An automatic function stops the machine in case of irregularities in slabs wedging placement;
- **SEMIAUTOMATIC MODE:**
the operator has to position the wedging arm controlling its lowering manually by means of appropriate selectors.





Pannello di controllo e quadro elettrico

I parametri del ciclo di taglio sono programmati e monitorati mediante PLC e interfaccia grafica.

È possibile impostare e variare in qualsiasi momento la velocità di cala e la velocità di taglio del filo.

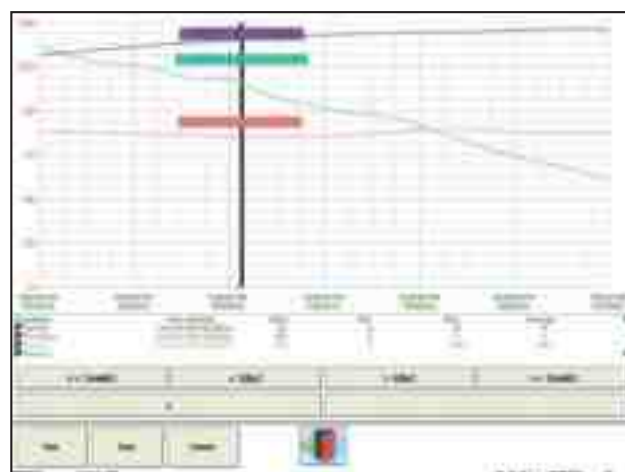
Il ciclo di entrata dei fili all'inizio del taglio è gestito con aumento della velocità fino al raggiungimento del valore programmato. Dal quadro comandi è possibile programmare la quota di inserimento della zappatura.

Control panel and electric board

The cutting cycle parameters are programmed and monitored by means of PLC and graphic interface.

The wires cutting speed and the downfeed speed can be set and modified at any time.

The wires entry cycle at the beginning of the cutting cycle is managed with an increase of the speed up to the programmed values. It is also possible to program the value for the slabs wedging placement from the control panel.



Lo stato di tensione dei fili e l'assorbimento del motore principale sono controllati e visualizzati costantemente. In caso di superamento delle soglie programmate la macchina si arresta automaticamente.

Il PLC controlla inoltre lo stato di usura delle chiocchie e delle viti per il movimento verticale e lo spostamento del carrello porta blocchi.

I dati di produzione ed i segnali di allarme sono registrati in archivi dedicati.

Un ciclo di arresto è attivato automaticamente in caso di particolari anomalie e di interruzione dell'alimentazione idrica.

Il motore della ruota di azionamento dei fili è controllato da un inverter di grande potenza che permette di gestire i cicli di accensione/arresto e di regolare la velocità di taglio, consentendo risparmi energetici e ottimizzando la durata del filo diamantato.

The diamond wires tension degree and the main motor absorption are constantly controlled and displayed. Should the programmed limit values be exceeded, the machine automatically stops.

PLC also controls the vertical movement screws and lead nuts wear and the block-carrying trolley displacement.

The production data and the alarm signals are recorded in files provided for this purpose.

A stop cycle is automatically brought into operation in case of specific irregularities and water feeding interruption.

The wires driving wheel motor is controlled by a highly powered inverter which permits to manage the cycles on /stop and to adjust wires cutting speed, allowing energy saving and optimizing diamond wires life.



MULTIWIRE JUPITER GS200



MULTIFILO 16 - 24 FILI
MULTIWIRE 16 - 24 WIRES

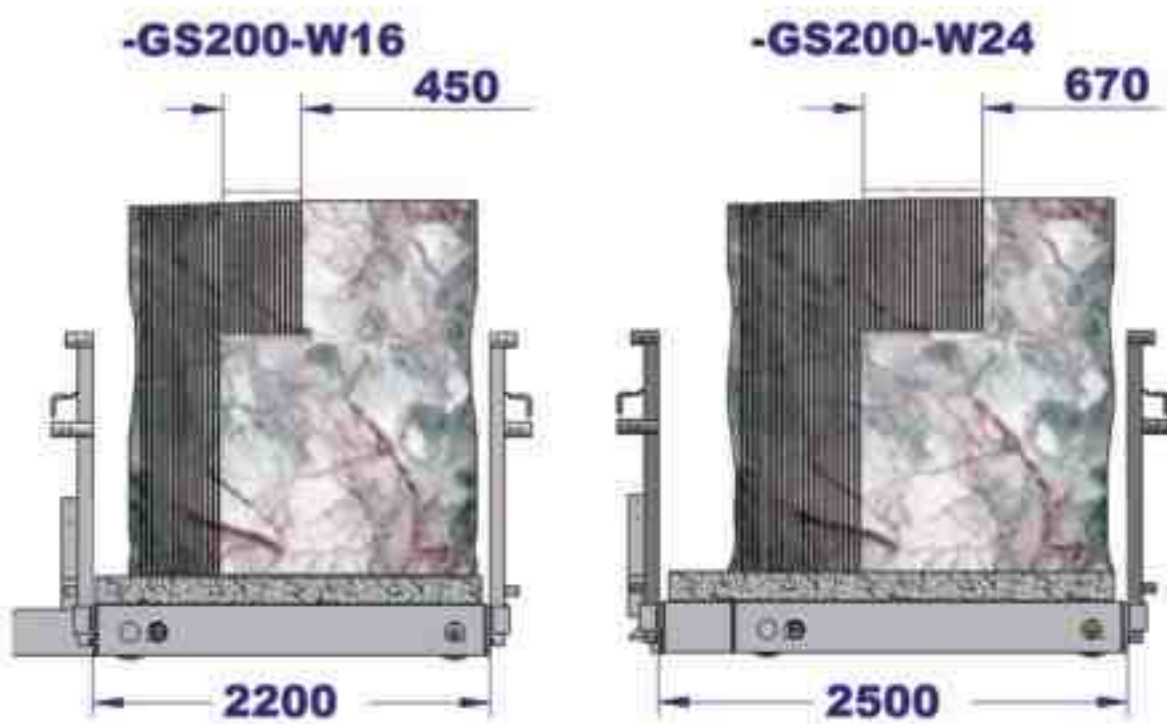


16 FILI - 16 WIRES



24 FILI - 24 WIRES

Dati tecnici	Technical data	UM	GS200-F16	GS200-W16	GS200-F24	GS200-W24
Lunghezza massima di taglio	Max. cutting length	mm	3600	3600	3600	3600
Altezza massima di taglio	Max. cutting height	mm	2100	2100	2100	2100
Spessore nominale lastre	Slabs nominal thickness	cm	2÷3	2÷3	2÷3	2÷3
Massimo numero di fili diamantati (spessore 21 mm)	Max diamond wires quantity (21 mm thickness)	Nr	16	16	24	24
Larghezza gruppo fili	Wires set width	mm	450	450	670	670
Diametro segmento diamantato	Diamond segment diameter	mm	7,3	7,3	7,3	7,3
Lunghezza del filo diamantato	Diamond wire length	mm	24500	27650	24500	27650
Tensione massima su singolo filo diamantato	Max. individual diamond wire tension	kg	250	250	250	250
Velocità fili diamantati	Diamond wires speed	m/s	20÷35	20÷35	20÷35	20÷35
Potenza motore principale	Main motor power	kW	75	75	110	110
Potenza elettrica installata	Installed electrical power	kW	90	90	125	125
Acqua di raffreddamento (pressione min. 1,5 bar)	Cooling water (minimum pressure 1.5 bar)	l/min	600	600	960	960
Lunghezza macchina (L)	Machine length (L)	mm	12000	13600	12000	13600
Altezza macchina (H)	Machine height (H)	mm	6800	6800	6800	6800
Massa approssimativa	Approximate mass	kg	25000	27500	30000	32500



Foto, disegni e dati tecnici sono solo indicativi. Ci riserviamo il diritto di apportare, senza preavviso, eventuali modifiche che costituiscano miglioria per le nostre macchine.
 Pictures, drawings and technical data are merely indicative and are not binding. We reserve the right to effect any modifications to our machines without prior notice should these be deemed necessary for machine excellence.

MULTIWIRE JUPITER GS200



MULTIFILO 32 - 40 FILI
MULTIWIRE 32 - 40 WIRES



32 FILI - 32 WIRES



40 FILI - 40 WIRES

Dati tecnici	Technical data	UM	GS200-F32	GS200-W32	GS200-F40	GS200-W40
Lunghezza massima di taglio	Max. cutting length	mm	3600	3600	3600	3600
Altezza massima di taglio	Max. cutting height	mm	2100	2100	2100	2100
Spessore nominale lastre	Slabs nominal thickness	cm	2÷3	2÷3	2÷3	2÷3
Massimo numero di fili diamantati (spessore 21 mm)	Max diamond wires quantity (21 mm thickness)	Nr	32	32	40	40
Larghezza gruppo fili	Wires set width	mm	910	910	1145	1145
Diametro segmento diamantato	Diamond segment diameter	mm	7,3	7,3	7,3	7,3
Lunghezza del filo diamantato	Diamond wire length	mm	24500	27650	24500	27650
Tensione massima su singolo filo diamantato	Max. individual diamond wire tension	kg	250	250	250	250
Velocità fili diamantati	Diamond wires speed	m/s	20÷35	20÷35	20÷35	20÷35
Potenza motore principale	Main motor power	kW	132	132	160	160
Potenza elettrica installata	Installed electrical power	kW	150	150	175	175
Acqua di raffreddamento (pressione min. 1,5 bar)	Cooling water (minimum pressure 1.5 bar)	l/min	1100	1100	1400	1400
Lunghezza macchina (L)	Machine length (L)	mm	12000	13600	12000	13600
Altezza macchina (H)	Machine height (H)	mm	6800	6800	6800	6800
Massa approssimativa	Approximate mass	kg	40000	42500	45000	47500



Foto, disegni e dati tecnici sono solo indicativi. Ci riserviamo il diritto di apportare, senza preavviso, eventuali modifiche che costituiscano miglioria per le nostre macchine.
 Pictures, drawings and technical data are merely indicative and are not binding. We reserve the right to effect any modifications to our machines without prior notice should these be deemed necessary for machine excellence.



MULTIFILO 56 - 64 FILI
MULTIWIRE 56 - 64 WIRES



56/64 FILI - 56/64 WIRES



Dati Tecnici	Technical Data	UM	GS200 F56	GS200 W56	GS200 F64	GS200 W64	GS200 F48-SF30	GS200 W48-SF30
Lunghezza massima di taglio	Max. cutting length	Mm	3600	3600	3600	3600	3600	3600
Altezza massima di taglio	Max. cutting height	Mm	2100	2100	2100	2100	2100	2100
Spessore nominale lastre	Slabs nominal thickness	Cm	2÷3	2÷3	2÷3	2÷3	3	3
Massimo numero di fili diamantati (spessore 21 mm)	Max diamond wires quantity (21 mm thickness)	Nr	56	56	64	64	48	48
Larghezza gruppo fili	Wires set width	Mm	1592	1592	1822	1822	1812	1812
Diametro segmento diamantato	Diamond segment diameter	Mm	7,3	7,3	7,3	7,3	7,3	7,3
Lunghezza del filo diamantato	Diamond wire length	Mm	24500	27650	24500	27650	24500	27650
Tensione massima su singolo filo diamantato	Max. individual diamond wire tension	Kg	250	250	250	250	250	250
Velocità fili diamantati	Diamond wires speed	m/s	20÷35	20÷35	20÷35	20÷35	20÷35	20÷35
Potenza motore principale	Main motor power	kW	250	250	250	250	200	200
Potenza elettrica installata	Installed electrical power	kW	265	265	265	265	215	215
Acqua di raffreddamento (pressione min. 1,5 bar)	Cooling water (minimum pressure 1,5 bar)	l/min	1800	1800	2100	2100	1600	1600
Lunghezza macchina (L)	Machine length (L)	Mm	12000	13600	12000	13600	12000	13600
Altezza macchina (H)	Machine height (H)	Mm	6800	6800	6800	6800	6800	6800
Massa approssimativa	Approximative mass	Kg	55000	57500	65000	67500	60000	62500



Foto, disegni e dati tecnici sono solo indicativi. Ci riserviamo il diritto di apportare, senza preavviso, eventuali modifiche che costituiscano miglioria per le nostre macchine.
 Pictures, drawings and technical data are merely indicative and are not binding. We reserve the right to effect any modifications to our machines without prior notice should these be deemed necessary for machine excellence.

Dati Tecnici	Technical Data	UM	GS200 F72	GS200 W72	GS200 F72-P93	GS200 W72-P93	GS200 F54-SF30	GS200 W54-SF30
Lunghezza massima di taglio	Max. cutting lenght	Mm	3600	3600	3600	3600	3600	3600
Altezza massima di taglio	Max. cutting height	Mm	2100	2100	2100	2100	2100	2100
Spessore nominale lastre	Slabs nominal thickness	Cm	2÷3	2÷3	2÷3	2÷3	3	3
Massimo numero di fili diamantati (spessore 21 mm)	Max diamond wires quantity (21 mm thickness)	Nr	72	72	72	72	54	54
Larghezza gruppo fili	Wires set widht	Mm	2052	2052	1987	1987	2042	2042
Diametro segmento diamantato	Diamond segment diameter	Mm	7,3	7,3	6,3	6,3	7,3	7,3
Lunghezza del filo diamantato	Diamond wire lenght	Mm	24500	27650	24500	27650	24500	27650
Tensione massima su singolo filo diamantato	Max. individual diamond wire tension	Kg	250	250	250	250	250	250
Velocità fili diamantati	Diamond wires speed	m/s	20÷35	20÷35	20÷35	20÷35	20÷35	20÷35
Potenza motore principale	Main motor power	kW	315	315	315	315	250	250
Potenza elettrica installata	Installed electrical power	kW	330	330	330	330	265	265
Acqua di raffreddamento (pressione min. 1,5 bar)	Cooling water (minimum pressure 1,5 bar)	l/min	2300	2300	2300	2300	1800	1800
Lunghezza macchina (L)	Machine lenght (L)	Mm	12000	13600	12000	13600	12000	13600
Altezza macchina (H)	Machine height (H)	Mm	6800	6800	6800	6800	6800	6800
Massa approssimativa	Approximative mass	Kg	77500	77500	75000	77500	69000	69000



Foto, disegni e dati tecnici sono solo indicativi. Ci riserviamo il diritto di apportare, senza preavviso, eventuali modifiche che costituiscano miglioria per le nostre macchine.
 Pictures, drawings and technical data are merely indicative and are not binding. We reserve the right to effect any modifications to our machines without prior notice should these be deemed necessary for machine excellence.

MULTIWIRE JUPITER GS200



MULTIFILO 72 FILI
MULTIWIRE 72 WIRES



72 FILI - 72 WIRES



MULTIWIRE JUPITER GS200

Pedrini SpA

Via delle Fusine, 1
24060 Carobbio degli Angeli (BG) Italy
Tel. +39.035.4259111
Fax +39.035.953280
info@pedrini.it
www.pedrini.it



ISO 9001:2008 - Cert. n° 1915