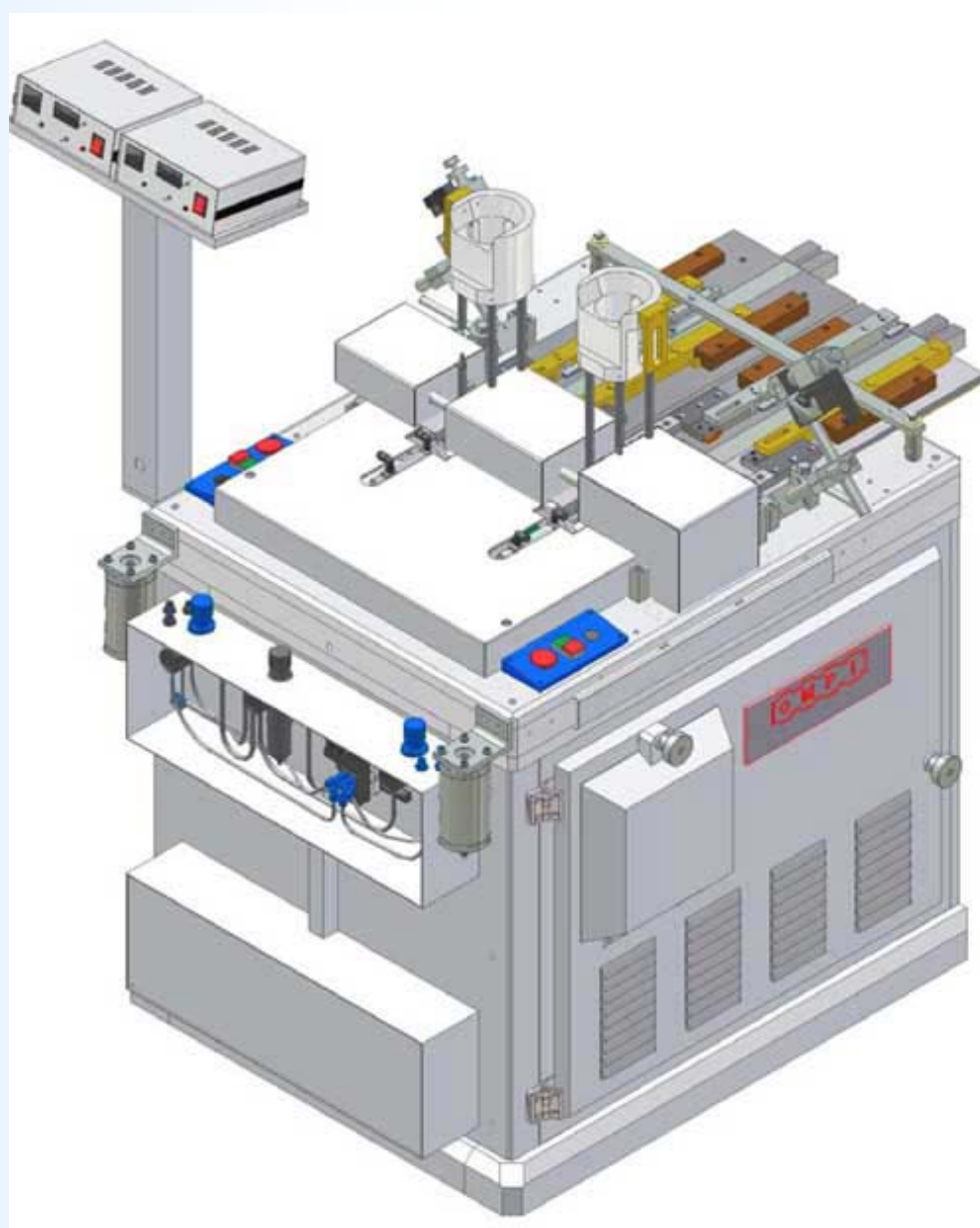


MTD 80-109

Mettimastice Automatica Doppia
Double Automatic Compound Liner
Engomadora Automatica Doble



Officine Meccaniche di Precisione Italiane S.r.l.
Sede legale: Via Bers. C. Donnarumma, 53 - 80054Gragnano (NA) - Italia
Tel .(+39) 081 801 29 20 Fax (+39) 081 872 47 81
Sito web : www.damora.com
E-mail : sales@damora.com

La mettimastice automatica doppia applica un sottile ed uniforme strato di mastice sul bordo dei fondi coperchi e cupole. I fondi coperchi e cupole provenienti dalla curling automatica raggiungono l'impilatore della mettimastice a mezzo di un nastro trasportatore per poi essere presi da viti di sfoglio e avviati automaticamente alla stazione di masticiatura. Qui il coperchio in rotazione passa sotto un ugello diffusore che applica lo strato di mastice, la cui dose è regolata da un sistema elettronico. I movimenti meccanici della macchina sono a bagno d'olio. La velocità della macchina e quella dei mandrini è indipendente fra loro; due inverter muniti di indicatori elettronici regolano la velocità della macchina e dei mandrini. La macchina è completa di tutte le protezioni di sicurezza contro gli infortuni a norme CEE

DATI TECNICI

Diametro minimo del coperchio	40 mm
Diametro massimo del coperchio	109 mm
Produzione massima al minuto	800
Potenza del motore principale	2,2 Kw 6p 380/400 V
Potenza del motore del mandrino	0,55 Kw 6p 380/400 V
Dimensioni di ingombro	1036 x 800 x h1600 mm
Peso	1.200 Kg

The Liner applies a fine even layer onto the edge of the bottoms, tinplate ends and domes. They get the stacker from the automatic curling by a conveyor belt and then they go to get compound zone by the ends feeder, in the zone a diffuser nozzle spread the compound onto the rounds. The dose is adjusted by an electronic system. Mechanics movements are with oil bath. The speed of the machines and of the chuck are independent from each other, two inverters adjust their speed. The machine has been provided with all the necessary protective measures required by CEE.

TECHNICAL DATA

Minimum diameter of the end	40 mm
Maximum diameter of the end	109 mm
Max speed production per minute	800
Motor power	2,2 Kw 6p 380/400 V
Chuck motor power	0,55 Kw 6p 380/400 V
Size	1036 x 800 x h1600 mm
Net weight	1.200 Kg

La engomadora automatica pone un sutil y uniforme estrato de goma sobre el borde de tapas y fondos. Las tapas y fondos llegando desde la curlingadora automatica alcanzan el aplicador de la engomadora por medio de una cinta transportadora para despues ser tomados por pestillos de deshojamiento y llegar automaticamente a la extracion de engomadora. Alli la tapa en rotacion pasa bajo un agujero difusor que pone el estrato de goma; la cantidad del estrato es regulada por un sistema eletronico. Los movimientos mecanicos de la maquina estan puestos en bano de aceite. La velocidad de lamquina y de los mandriles. La maquina es completa de todas las protecciones de seguridad contra accidentes segun normas CEE

DATOS TECNICO

Diametro minimo de las tapa	40 mm
Diametro massimo de las tapa	109 mm
Produccion max por minuto	800
Potencia del motor principal	2,2 Kw 6p 380/400 V
Potencia del motor de los madriles	0,55 Kw 6p 380/400 V
Medida generales	1036 x 800 x h1600 mm
Peso	1.200 Kg

Officine Meccaniche di Precisione Italiane S.r.l.
Sede legale: Via Bers. C. Donnarumma, 53 - 80054
Gragnano (NA) - Italia
Tel. (+39) 081 801 29 20 Fax (+39) 081 872 47 81
Sito web : www.damora.com
E-mail : sales@damora.com

