

ASKI VE HATALI BOYALI PARÇA TEMİZLİĞİ

**İŞLETME MALİYETİ
EN DÜŞÜK TEMİZLİK
METODUDUR**



**ÜRÜNLER ZARAR
GÖRMEDEN
TEMİZLENİR**

Askı üzerinde birikmiş boyalar askı ağırlığını arttırdığı için, pişirme ve kurutma fırınından enerji alırlar. Bu boyalar temizlendiğinde **enerji sarfiyatı azalır**.

Alevsiz ortamda boya içindeki organik ve inorganik malzemelerin kimyasal bağını ayırarak temizleme yapıldığı için, **askı, kanca, hatalı boyalı metaller zarar görmeden temizlenir**.

Askı üzerinde biriken boya temizlendiği için statik iletkenliği artırarak **boyama süresini kısaltır**.

Boya sarfiyatı azalır.

Farklı boya kalınlıkları, farklı boya tipleri için oluşturulmuş farklı programlar, emniyet sistemleri sayesinde **güvenli, hızlı ve çevreye zararsız temizleme işlemi yapılır**.

İşletme maliyeti en düşük temizlik metodudur.

Herhangi bir fiziki aşındırma olmadığı için, kumlama vb. proseslerde oluşan **deformasyon oluşmaz**.

Çevre ve insan sağlığı açısından **zararsızdır**.

Fırın çalıştırılmadığında diğer temizlik metotlarında olduğu gibi herhangi bir **gider söz konusu değildir**.



FIRIN KODU	FIRIN İÇ EBATLARI			FIRIN HACMİ(M³)	BRÜLÖR SAYISI VE KAPASİTESİ (1000XKCAL /H)	BOYA YAKMA KAPASİTESİ (KG/ SAAT)	BACA YÜKSEKLİĞİ (MT)
	DERİNLİK	GENİSLİK	YÜKSEKLİK				
HCO 4	1.500	1.800	1.700	4,6	2 Adet	13	6
HCO 7	2.000	1.800	2.000	7,2	2 Adet	14	6
HCO 9	2.500	1.800	2.000	9	2 Adet	14	7
HCO 10	2.500	1.800	2.200	10	2 Adet	14	7
HCO 12	3.000	1.800	2.200	12	2 Adet	15	8
HCO 14	3.500	1.800	2.200	14	2 Adet	15	8

TEMİZLENEN ÜRÜNLER

TOZ VE YAŞ BOYA TESİSİ ASKILARI

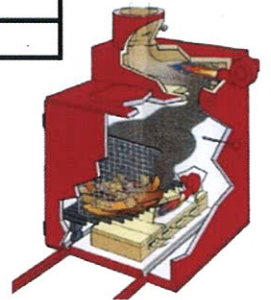
HATALI BOYANMIŞ ÜRÜNLER

ELEKTRİK MOTOR GÖVDE VE SARGILARI

KAUÇUK VE PLASTİK ENJEKSİYONLU METAL PARÇALARI

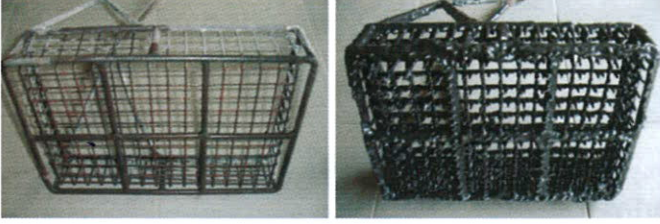
EŞANJÖRLER

KONVEYÖR ZİNCİRLERİ



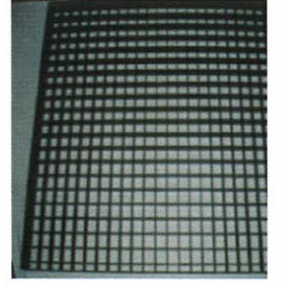
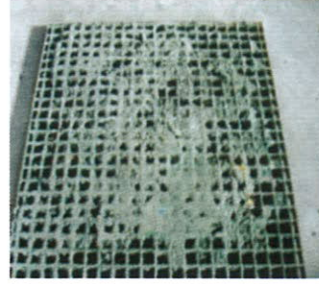
ASKI VE HATALI BOYALI PARÇA TEMİZLEME HİZMETİ

Farklı boya kalınlıkları ve boya çeşitleri için (Toz boya, Yaş boya, Kataforez vb.) isteğe bağlı oluşturulmuş programlar ve emniyet sistemleri sayesinde **firmamızda** güvenli , hızlı aynı zamanda çevreye askıya ve hatalı boyalı parçaya zararsız **fason temizleme** işlemi yapılmaktadır.



Isıl işlem ile boya temizleme veya düşük oksijenli ortamda boyayı ısıtarak Karbonlarına ayırma yani organik ve inorganik bağlarından ayrıştırma işlemidir.

06.10.2010 Tarihli Atıkların Yakılmasına İlişkin Yönetmeliğin 3.Bölümünün 10.Maddesi gereği ikinci yakma haznesinde yapısal bozukluğa uğratılan boyalardan çıkan organik gazlar bol oksijenli ve alevli bir ortamda 800°C - 1100°C sıcaklıkta yakıldıktan ve deforme edildikten sonra atmosfere atılması ile sonlanır.



Bu sayede askı, hatalı boyalı parça v.b ürünlere ve çevreye zarar vermeden temizleme işlemi yapılır.

FASON TEMİZLENEN ÜRÜNLER



- Toz ve Yaş boyama tesisi;askı, kanca ve baraları vb.
- Hatalı boyanmış, metal ürünlerin boyalarının temizlenmesi
- Elektrik motoru, göbek (rotor) ve bakır sargıları tamiratlarında
- Kauçuk ve plastik enjeksiyonlu, metal parçaların geri kazanılmasında
- Eşanjörlerin bakımlarında
- Konveyör zincirlerinin temizlenmesi

AGENT IN CHINA

NewMen Machines and Equipments Co.,Ltd
Address: #C327 Building 3, Phase III, Hongji Gardon, Certral Town, Longcheng Street, Longgang District, Shenzhen, China, 518172
TEL: +86-755-2899-7399
FAX: +86-755-2899-7379

