



29886849

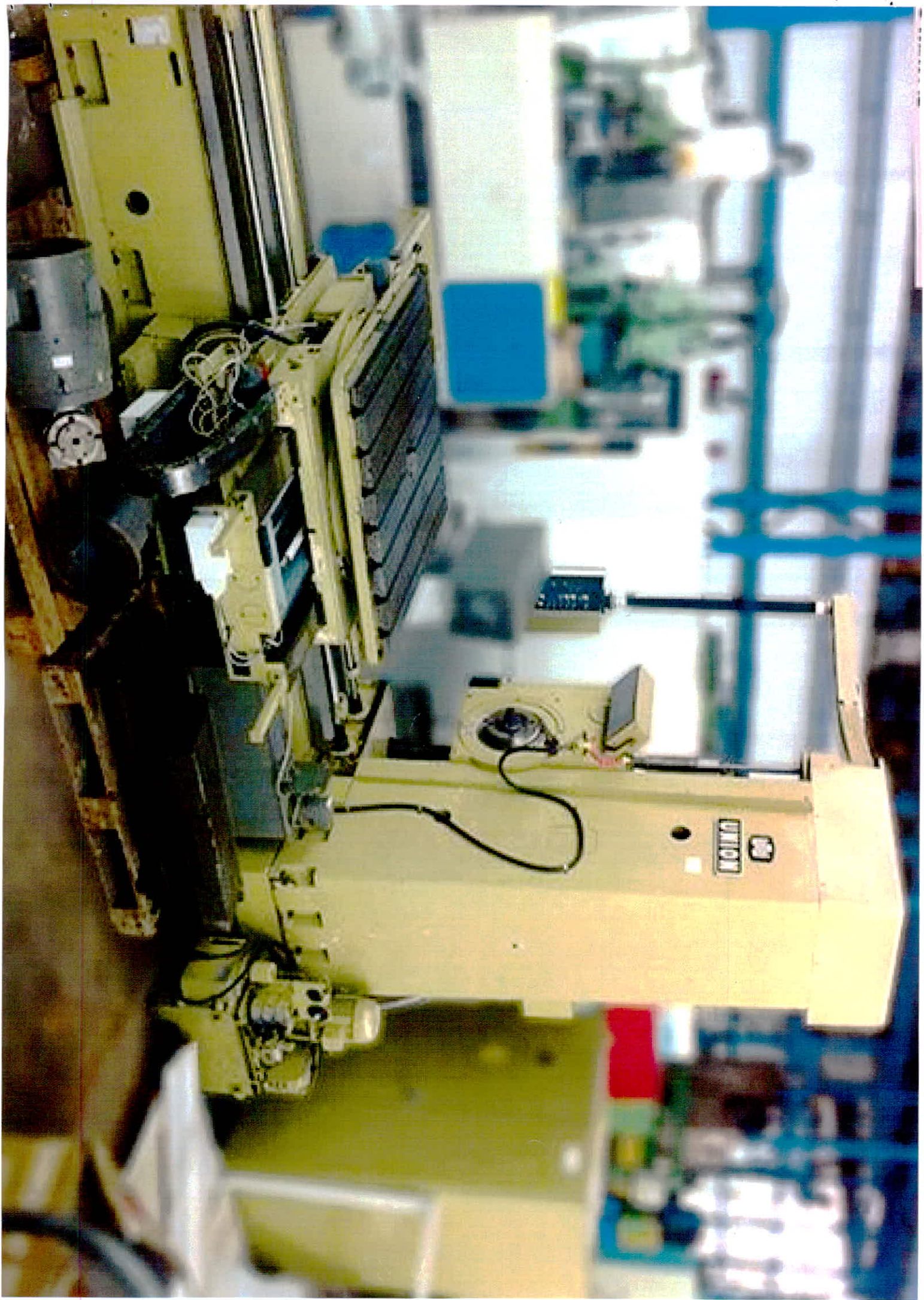
29886849-میلی

1. اظهارنامه رقم 4	الف: گمرک ورودی	بازرگان
3. برگه	کد گمرک	30100
4. فهرست	شماره ثبت (کولت)	
1	تاریخ	
5. اقلام	6. بسته	7. صلف #
1	10.0	شماره ثبت: 14005786254 تاریخ: 2/8/22 Tmz3010015619608
9. مسئول تسویه مالی (صاحب کالا)	10. اجزا ارزش	11. کد اجرا ارزش
	16141561	
14. نماینده اظهارکننده:	15. کشور مبدا	16. کشور صادرکننده
TR	TR	TR
17. کشور طرف معامله	12. ش بارنامه:	
RU	Tmz3010015619608	
18. هویت و ملیت وسیله حمل در ورود: خارجی	19. ک: XY	20. شرایط تحویل CPT
21. هویت و ملیت وسیله حمل تر عبور از مرز خارجی	22. ارزش و مبلغ کل فاکتور:	23. نرخ ارز:
	69234.00 (EUR) یورو	46629.0
25. نوع حمل	26. کد حمل	27. محل تخلیه/کد استان
زمینی		
29. گمرک خروجی	30. محل ارزیابی کالا	
قروین-15300	TOTAL-15300	
31. کد ثبت سفارش: 86793577	32. ش ق 1	33. کد کالا 84593100
نوع برند: کشور سازنده مدل Y5: no	34. کشور سازنده CZ	35. وزن ناخالص 41500.0
تعداد بسته: 10.0 نوع بسته: بگه	شماره: 16141561 کرایه: 0	38. وزن خالص 40255.0
شرح ش فیس استار: 16046801	41. تعداد واحد کالا	42. ارزش رقم کالا
ش پیانو ایر: 901000125947	1.0	69234.00
شرح کالا: دستگاه پیانو مستعمل به همراه متعلقات... باقی مطابق اظهارنامه ارزش		
شرح تجاری کالا: -- با کنترل شماره ای		
44. ارزش تخفیف: 0 - 0 + 0 + 16141561 + 0	نرخ حقوق: 5.0	45. نرخ تعميل
اصناف نرخ سود:	اسناد ضمیمه:	46. ارزش گمرکی رقم Y5: 3244453747.000
مجموع	باز	49. اطلاعات اسناد
مبلغ	کد حساب اعتباری	
162222687	شرح حسابداری	
3244474.0	نحوه پرداخت	
0.0	شماره ارزیابی:	
0.0	شماره رسید:	
0.0	مبلغ تسهیل:	
0.0	جمع هزینه های متفرقه	472,068,040
204400586	جمع عوارض دریافتی	472,068,040
102200293		
0.0		
472068040		

این اظهارنامه را با رعایت کلیه قوانین و مقررات مربوطه و با قیود کلیه تکالیف و مسئولیت های موضوع تبصره 2 ماده 39 قانون ق ا گ و ماده 164 ان ا گ تنظیم نموده و بموجب میسالم کلیه اسناد ضمیمه اظهارنامه با اسناد بازگاری شده در سامانه جامع امور گمرکی (سیجره واحد تجارت فرامرزی) از هر جهت مطابقت دارد. نام و امضای اظهارکننده/نماینده:

شماره ارزیابی: نام و امضا کارشناس ارزیابی: تاریخ و مهر سرویس ارزیابی:



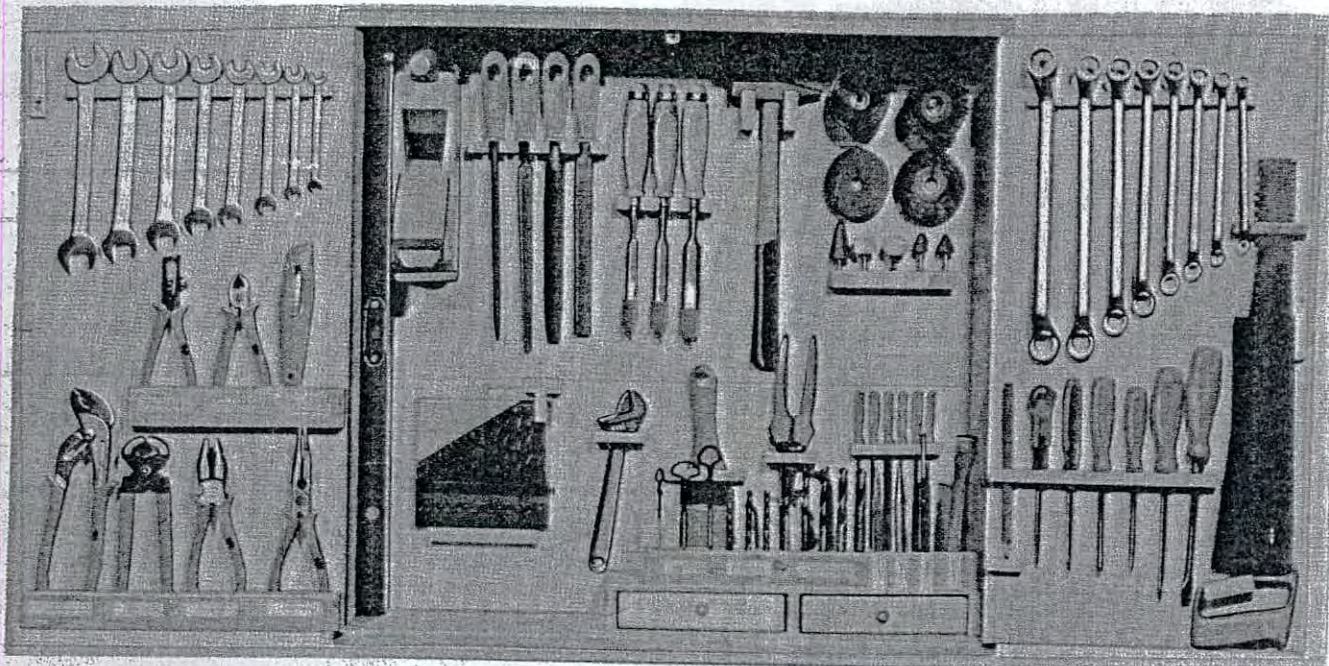


عرضه کننده ماشینهای افزار و ابزارآلات جمهوری دموکراتیک آلمان

NFTE

NFTE

National Foreign
Trade Enterprise of The GDR
For Machine Tools & Tools

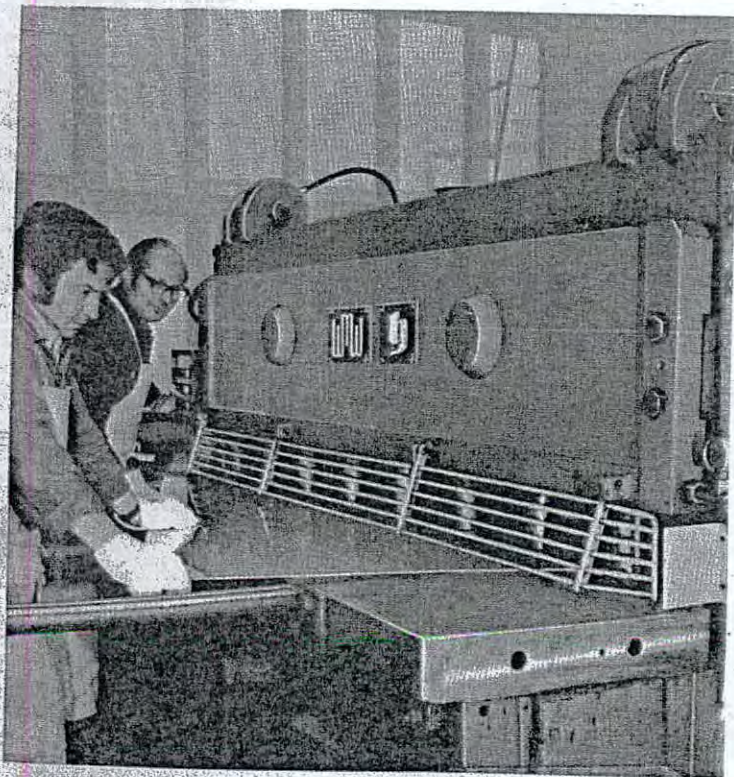


Hand Tools

Our Supply programme covers a wide range of tools for various industrial and, domestic use, including tools for mechanics, electricians, watchmakers, carpenters, painters, gardeners and other professions.

ابزار آلات دستی

برنامه تولید ما طیف وسیعی از ابزارهای دستی را جهت مصارف صنعتی و خانگی دربر می‌گیرد که شامل: ابزار مکانیک، ابزار الکتریکی، ابزار ساعت‌سازان، ابزار نجاری، ابزار نقاشها، ابزار باغبانی و ابزار برای دیگر حرفه‌هاست.



ماشین گیوتین ضربه‌ای

از این ماشین برای برش ورقها و صفحات فولادی و همچنین ورقهای دیگر فلزات استفاده می‌شود.

ماشین از فولاد جوشکاری ساخته شده که به قرارهای قابل تنظیم و شاخص خط برش برای برش دقیق مجهز می‌باشد.

Max cutting length—2500—mm حداکثر طول برش

Max plate thickness for a مقاومت برای صفحه 10mm حداکثر ضخامت

strength of 50 KP/mm² 50 کیلو بوند

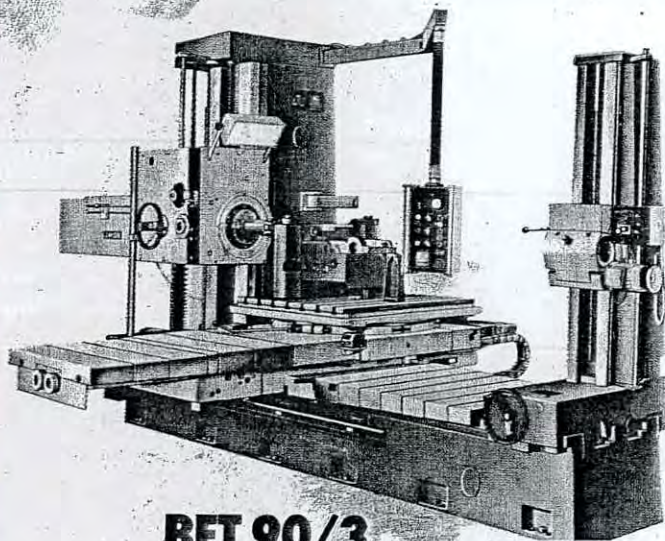
cutting angle. 1.5 degrees زاویه برش

ScTP 10

1-Guillotine shear with mechanical drive

Model : SCTP 10

For cutting of steel sheets and plates and also sheets of other ferrous or non ferrous materials. Machine is constructed from welded steel equipped with adjustable stops and cutting line indicator for cutting exact lenthes.



BFT 90/3

Horizontal Boring, Drilling and Milling Machine type BFT 90/3 is suitable for four-sided boring drilling and milling operations as well as facing in one setup.

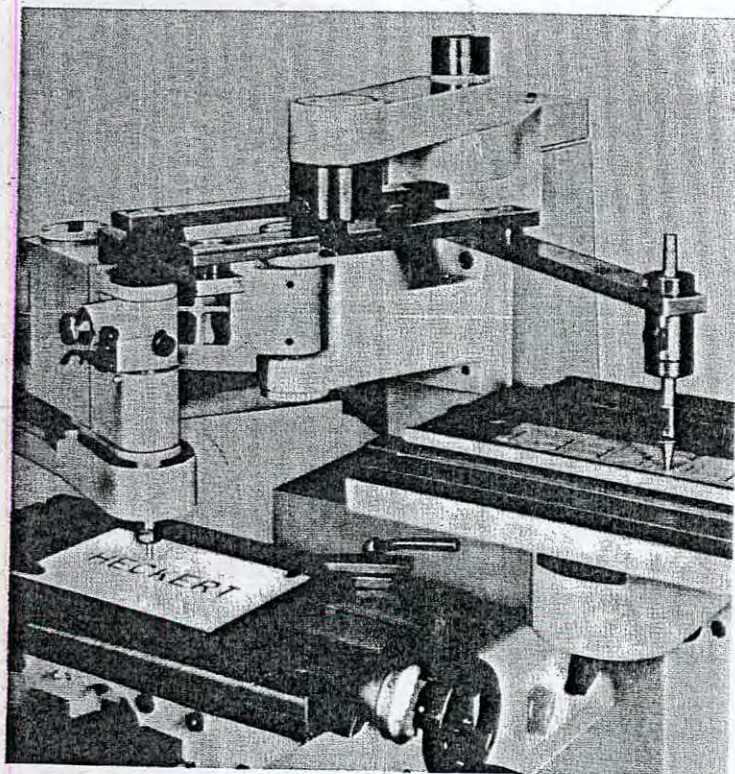
This machine in many cases can do the functions of planing, milling, drilling, thread-cutting and fine boring machines. Additional attachments permit to machine a fifth surface or any other surface without resetting of the workpiece.

ماشین بورینگ محور افقی مدل BFT 90/3 که کوچکترین ماشین بورینگ ساخت جمهوری دموکراتیک آلمان می باشد، توانایی انجام عملیات کف تراشی، سوراخ کاری، برقوکاری و بیچ تراشی داخلی قطعات و بدنه های گیربکس ها و موتورها و صفحات فلزی را با دقتی قابل توجه دارا می باشد. این ماشین در بسیاری موارد می تواند بجای ماشینهای صفحه تراش، فرز دریل، قلاویز و برقو مورد استفاده قرار گیرد. مهمترین مزیت این ماشین این است که با یک بار بستن بلوک قطعه کار و با استفاده از میز دوار ماشین پنج وجه آن را می توان ماشین کاری نمود. ایجاد سوراخ های بزرگ در قطعات فلزی که خارج از توان قظورترین متها می باشد به سهولت با این ماشین عملی می شود.

- قطر محور ماشین : ۹۰ میلیمتر
- ابعاد میز ماشین : ۱۰۰۰×۱۲۲۰ میلیمتر
- حرکت عرضی میز : ۱۰۰۰ میلیمتر
- حرکت عمودی محور ماشین : ۱۰۰۰ میلیمتر
- حرکت طولی میز ماشین : ۱۶۰۰ میلیمتر

Boring of the holes with big diameters which cannot be done by the biggest drilling machines can be done conveniently by this machine.

- Boring spindle diameter : 90 mm
- Worktable clamping area : 1000 x 1120 mm
- Table cross travel : 1000 mm
- Vertical spindle head travel : 1000 mm
- Longitudinal table travel : 1600 mm



ماشین پانتوگراف مدل FG 250x500 جهت حکاکی روی قطعات فلزی دارای کاربردی وسیع است. حک کردن علامتهای بزرگ و کوچک اعداد و شمارهها با استفاده از شابلونهای مختلف و عملیات مربوط به قالب سازی، ابزارسازی و اندازه گیریها از جمله تواناییهای این ماشین است.

FG 250 x 500

Engraving Miller type FG 250x500 has been designed for performing top-quality engravings. Making of small and large signs, numberings, figure and line engravings on graduated indexing dials and scales as well as manufacturing of dies, fixtures, tools and gauges are among capabilities of this machine.

- Pantograph ratio 1:1 to 1:100
- Clamping area of worktable 250x500 mm
- Max. circle to be engraved at 1:1 260 mm
- Dimensions of template table 380x380 mm

gilt für Los 19301, Masch. 16, 22 u. 25
und ab Los 19302101

Zust.	
Änderung	
Zahl	
Name	
Norm	
Datum	26.02.1982
Bearb.	K. G. L.
Gepr.	

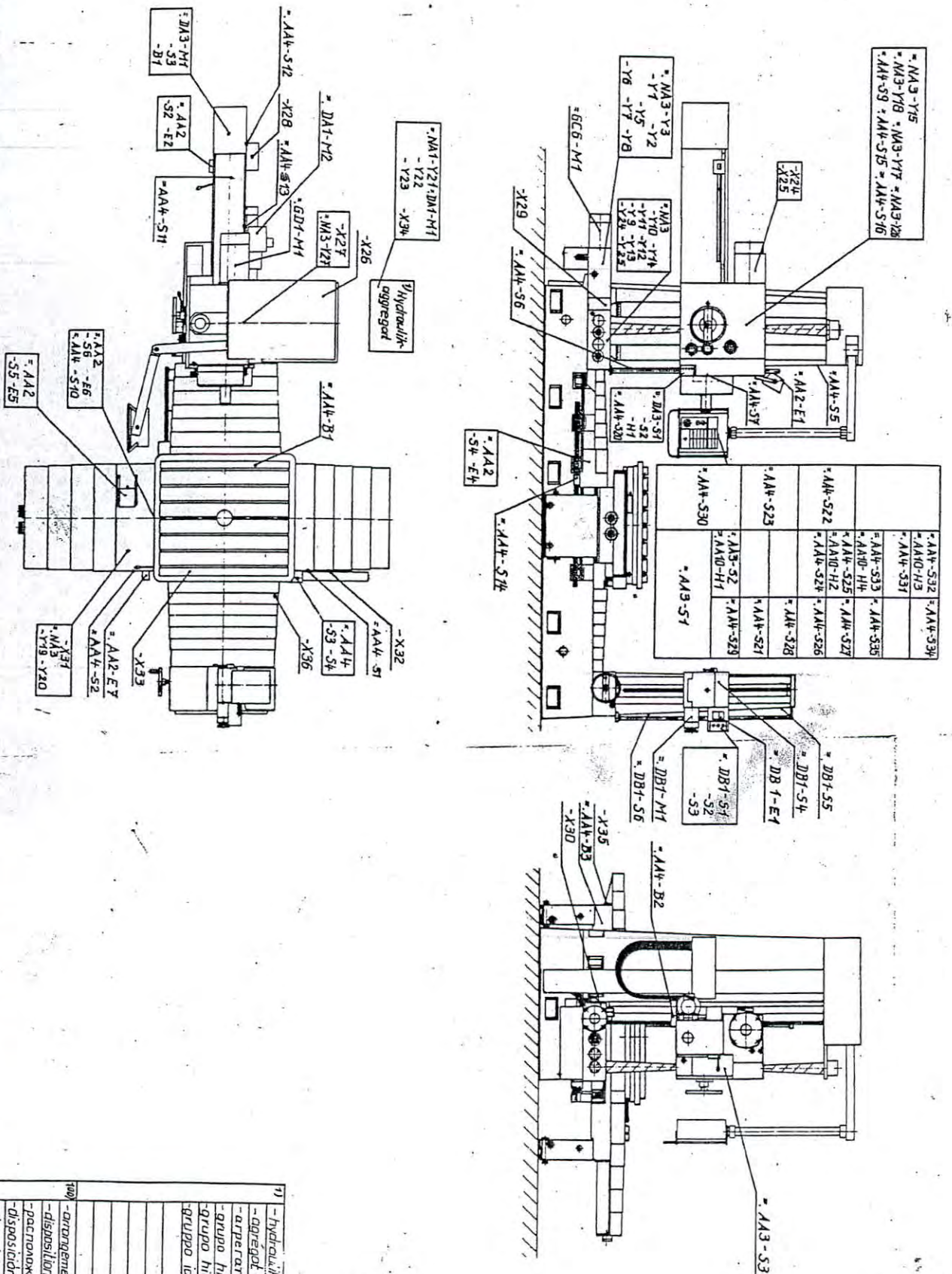
BFT 9013-1

VEB
Werkzeugmaschinenfabrik
UNION
Karl - Marx - Stadt

1001
Anordnung der Geräte
-s. d.

147.18-0904:22-1

Blatt
1



1)	-hydraulik unit
	-agregat hidraulique
	-аррегат гидравлический
	-grupo hidraulico
	-grupo hidraulico
	-grupo idraulico
100)	-arrangement of equipment
	-dispositiun des aparatei's
	-расположение аппаратов
	-disposicion de los grupos
	-disposicao dos grupos
	-disposicione dei gruppi

