



شماره پرونده = ۶۶۷۲۰۲۷۴۱ مجوز ساخت داخل

نوع : دستگاه سندان (مخربالید)
 با ایجاد لرزش در این دستگاه حملات سندان با مخربالیدی انجام شد
 که هدف آن تقلیب برخی از موارد اولیه از ریزش و ایجاد لرزشی از لحظه شدن
 موارد اولیه در اثر ایجاد لرزش توسط دستگاه می باشد که لرزشی از کلافه شدن

Note :
 Seam weldings a=0.7 Min. Thk. of part
 to be welded unless otherwise indicated



No.	DWG. NO.	Name	QTY.	Material	Unit weight	Total weight	Remark
13	340535KNE207	TUBE (PIPE)	1	Fe 37	1410	1410	---
12	F3722-00-10.05	ANGLE (5)	2	Fe 37	9.72	19.44	---
11	F3722-00-09.05	ANGLE (4)	1	Fe 37	7.56	7.56	---
10	F3722-00-08.05	ANGLE (3)	1	Fe 37	7.56	7.56	---
9	F3722-00-07.05	ANGLE (2)	1	Fe 37	47.6	47.6	---
8	F3722-00-06.05	ANGLE (1)	1	Fe 37	47.6	47.6	---
7	F3722-00-05.05	PLATE	1	Fe 37	11.05	11.05	---
6	F3722-00-04.05	IPBI 180 (4)	1	Fe 37	105.44	105.44	---
5	F3722-00-03.05	IPBI 180 (3)	1	Fe 37	61	61	---
4	F3722-00-02.05	IPBI 180 (2)	1	Fe 37	60	60	---
3	F3722-00-01.05	IPBI 180 (1)	1	Fe 37	126.46	126.46	---
2	F3722-02-00.05	PART 2 (RIGHT SIDE)	1	-	1087.5	1087.5	---
1	F3722-01-00.05	PART 1 (LEFT SIDE)	1	-	1087.5	1087.5	---

Remark	Material	QTY.	Unit weight	Total weight	Client:
-	-	1	4079 Kg	4079 Kg	GOP M.S.C

Drawn	Ref. DWG. NO. :	340535KNE205	REV. B	Contractor:
GHOJAMI				I.E.R.C
Checked	Mat. Code :	401012520002B	REV. A	Description:
BAGHERI				UPPER BODY OF VIBRATING
Approved	SHOP DWG. NO. :	F3722-00-00.05	REV. A	
BORZOU				
Date	Page: 1/1	Scale: 1:20		
88/02/30	Pos. 1-23	Format: A2		
File NO. F3722-00-00.05	Order No. 82115/RJ2440			