

PRICE:

Final discounted price: FOB Shanghai 298,000.00 USD

出口木箱包装 Packed by wood boxes

Delivery time 交货期: **120** days from the receipt of down payment.

合同生效后 **120天** 交货。

Payment 付款方式: 30%预付合同生效,提货款 70%发货前付清。

30% down payment by T/T,

70% balance paid before shipment by T/T.

Test 测试: 设备出厂前仅测试, 客户提供原料。

The line will be tested before shipment.

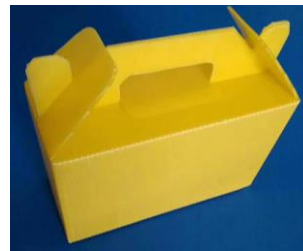
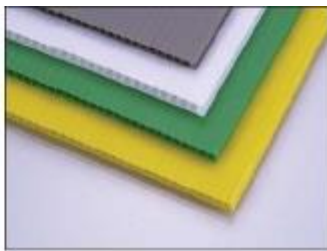
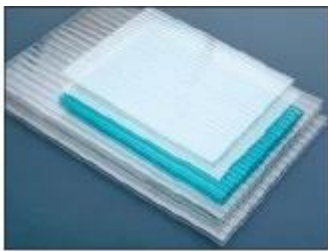
The customer provide the testing material.

Warranty 质保期: one year 一年

Offer Valid 报价有效期: 30days 30 天

Offer Date 报价日期: 2023-4-24

1650mm PP 中空格子板共挤生产线--技术配置
1650mm PP Hollow sheet Co-extrusion line-Specification



(图片仅供参考 Picture is only for reference)

I. 概述:

1. 生产原料 Material	PP 粒料 granules	
2. 制品规格	宽度:Width	L=1650mm,
	厚度:Thickness	δ=2 - 4mm
3. 挤出产量 Output capacity	300-350Kg/h	
4. 电力条件 Power conditions	380V/3P/50HZ, 220V/1P/220V	

II. 设备清单:

1. JWS130/36 单螺杆挤出机 JWS130/36 single screw extruder	1 台 1 set
2. 静态混合器 Static Mixer	1 台 1 set
3. 液压换网器 Hydraulic screen exchanger	1 套 1 set
4. 计量泵 Melt pump	1 套 1 set
5. 模具 T-die 2-4mm	2 套 2 sets
6 风刀 Air knife	1 套 1 set
7. 定型台 calibration unit	1 台 1 set
8. 一次牵引机 The first haul-off unit	1 台 1set
9.切边装置 Side trimming and middle cutter machine	1 套 1set

10.退火炉 Anneal oven	1 台 1 unit
11. 风冷装置 Air cooling system	1 套 1set
12.电晕装置 Corona Treatment unit	1 台 1 unit
13.二次牵引机 Second haul-off unit	1 台 1 unit
14. 剪板机 Guillotine	1 套 1 unit
15. 堆料台 Stacker	1 台 1 unit
16. 辅助设备 Auxiliary equipment	1 套 1 unit
17. 电气控制系统 Electrical cabinet	1 套 1 unit

III. 设备配置:

1. JWS130/36 单螺杆挤出机

JWS 130/36 vented single screw extruder


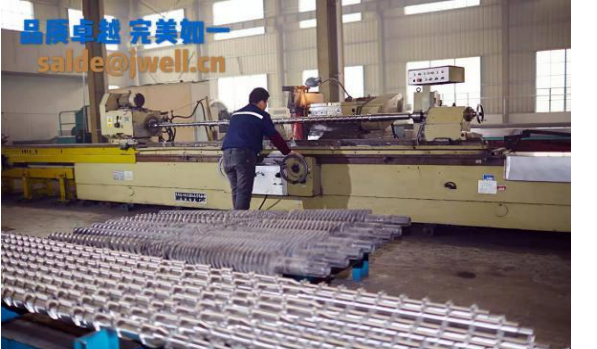
参数

parameter

螺杆机筒 screw and barrel	JWELL, CHINESE TOP BRAND
材质 Material	38CrMoAIA
渗氮深度 Nitrided layer thickness	0.5-0.7mm
特殊要求 Special treatment	螺棱表面双金属处理 Bimetallic treatment of the screw flights
螺杆硬度 screw hardness	HV \geq 740
机筒硬度 barrel hardness	HV \geq 940
螺杆直径 Screw diameter	130mm
长径比 L/D	36:1
机筒加热方式 barrel Heating method	陶瓷加热 Ceramic heating
加热区数 Heating zones	8 区 8 zones
加热总功率 Total power	70Kw
冷却方式 Cooling method	风机冷却 Air fan cooling
功率 power of fan	8x0.55kw

驱动 Drive

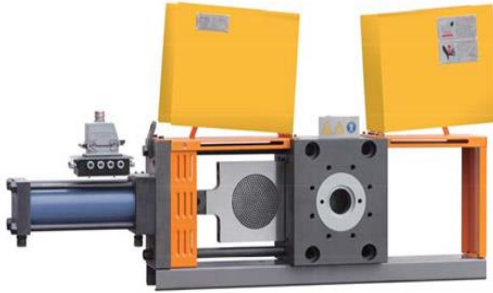
电机 motor	交流电机 AC motor
电机品牌 Motor brand	西门子贝德 (带独立风冷电机) Siemens Beide Brand (with cooling fan)
功率 power	200Kw
调速器 speed regulator	Swedish Brand ABB
减速箱 Gearbox origin	Made in China, DONGLY or GUOMAO, 东力或国茂品牌
啮合形式 Gears type	斜齿轮硬齿面 Helical gears

热处理 Heat treatment	渗碳磨齿 Carburized and grinded
	

2. 静态混合器 Static Mixer

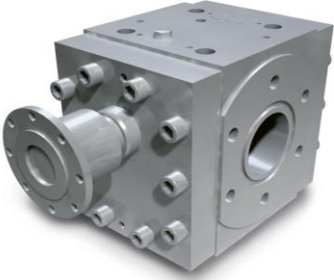
混合器形式 Mixer form	旋片式 rotary vane
	

3. 换网器 screen exchanger

换网器 Sceen changer	
换网器 screen exchanger	液压驱动 hydraulic drive JWELL, CHINESE TOP BRAND
结构形式 structure	液压驱动，自动换网 Hydraulic driving screen change
特殊要求 Special Requirements	130 主机配双板四工位换网器 130 extruder is equipped with two plates four position continuous screen changer
	

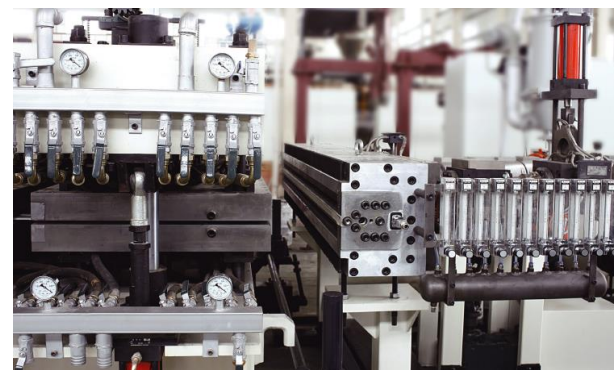
4. 熔体泵 metering pump (1 台/SET)

计量泵 Melt pump	玛格品牌 Maag brand
熔体泵规格 gear pump type	176CC, 1 set 176CC, 1 台
泵传动连接 pump transmission connection	万向轴连接器 universal shaft connector
计量泵传动 drive	捷诺减速机及电机 GNORD reducer and motor
电机功率 motor power	11 KW

变频控制 control	ABB 变频器 ABB inverter
网前，泵前泵后压力传感器 Pressure sensor	3 个均采用意大利品牌 All 3 pcs are Gefran brand
	

5. 模具 T-die

模具 T die	
模具品牌 die manufacture	JWELL
模具宽度 die width	L=1800mm
制品规格 product width product thickness	L=1650m, One set $\delta=2-4mm$
模具数量 die number	2 套 (均为 2-4mm 厚度范围) 2 sets (both are for 2-4mm)
模具材质 die material	优质模具钢 2311 Good quality die steel 2311
模具加热区数 heating zones	10 区 10 zones
客户特殊要求 special requirements	单边挡 150mm 150mm deckle system in each side for making narrow sheets 模具的进气调节不少于 9 路 Air flow channels will be not less than 9.
模具架采用过渡板连接，可调节模具高度如下图	The holder of T-die adopts a transition plate, the height of T-die is adjustable.



6. 风刀 air knife 1 set

作用 Function	快速冷却出模口的板材坯料 Quick cooling for sheet after T-die
数量 Quantity	正反各一个 One on top and one on bottom
风机采用离心风机，变频控制	Blower is centrifugal type with inverter controller

风机功率 Cooling Fan Power	3kw
------------------------	-----

7. 定型台 calibration unit

品牌 Manufacturer	JWELL
中心高 central height	1100mm
前后各一组 front and back	
宽度 width	2000mm
定型台有效宽度 effective width	1900mm
液压升降距离 hydraulic lift height	500mm
中心高可以微调 central height can be adjusted a little	
三组抽真空系统 3 sets vacuumize system	3x5.5Kw
配纵向移动装置 with longitudinal moving unit	
定型台材质 Calibration material	45 steel, sand blasting and chrome plated on the surface 45 钢，表面喷砂电镀处理
<p>第一对定型板进料口加耐磨材料；真空泵电机功率 5.5KW；第一对定型板一侧进水另一侧出水 The first pair of calibration plates'inlet should be equipped with wear-resistant material. It can be replaced.Vacuum pump motor power 5.5kw;The first pair of shaping plates enters water on one side and leaves water on the other</p>	



8. 一次牵引机 first haul-off unit

胶辊材质 material of roller	EPDM
规格 specification	5 组 Φ 250mm 5 groups Φ 250mm
电机功率 motor power	7.5 kw
线速度 line speed	1-10m/min
牵引辊升降 up and down of hauling roller	气动方式 pneumatic



9. 退火炉 anneal oven

加热方式 heating method	Heating cartridges
长度 length	5m
内部宽度 inner width of anneal oven	1800mm
上下加热棒中心距离 center distance between up and down heating bar	340mm
18 区加热 18 heating zones	3.5kw/zone



10. 风冷装置 cooling system by air

形式 Type	采用离心风机和风刀，上、下双面冷却 Use centrifugal fan, up and down double surface cooling
风机数量 Quantity of fan	4 台/sets
风机功率 Fan power	0.75kw



11. 冷却托架 Cooling bracket conveyor

托辊（无动力） supporting roller	铝辊氧化处理、抛光 Aluminum roller oxidized and polished
规格 dimension	Φ70×1800 mm
	

12. 电晕装置 Corona Treatment unit

电晕方式 Corona way	上下表面双面电晕，电晕宽度可调（放电翅可折叠） Both sides corona treatment, corona width adjustable
电晕功率可调	Corona treatment power is adjustable
处理过后的片材适合印刷 Final sheet can be used for printing purpose after treatment.	
	

13. 二次牵引机 secon haul off unit

胶辊材质 material of rollers	EPDM
规格 dimension	2 组 Φ250mm 2 groups Φ250mm
电机功率 motor power	3kw
线速度 line speed	1-10m/min
牵引辊升降 roller up and down	气动方式 pneumatic move
切边装置 trimming unit	4 把纵向切刀，安装在二次牵引之前，配工人横穿平台和梯子 4 pcs blades for edge trimming and slitting, installed before the 2nd haul off unit, including

加装编码器在牵引辊轴上 speed 1-10m/min, add the encoder on the traction roller



14.剪板机 Guillotine

有效剪切宽度 Effective cutting width	1800mm
切割控制 Cutting control	PLC
切割长度控制 Cutting length control	韩国 AUTONICS 计米器, 编码器控制 Korean Brand AUTONICS coder

剪板机精度误差 1mm, 剪板机前加进料牵引辊带动力;

The tolerance of cutting is 1mm, before guillotine, the roller feeder with drive should be added.



15.液压堆料台 Hydraulic stacker	
长度 length	3M
台面由钢辊组成, 可升降	Table consists of steel rollers, it is lowerable and liftable.



16. 辅助及自动上料设备 Auxiliary equipment and automatic loading system

250kg 拌料机	1 套	For 130/36 Extruder
250kg mixer	1set	
800kg/h 真空上料机	1 套	
800kg/h vacuum loader	1 set	

17. 电气控制系统 Electrical controlling cabinet

操作屏 operation screen	西门子 TP1200 Siemens
PLC	西门子 S7-1200 Siemens
主机调速器 inverter for extruder	ABB
接触器 contactor	西门子/施耐德 Siemens / Schneider
继电器 relay	欧姆龙/和泉 Omron/ IDEC
低压断路器 breake	施耐德/ABB Schneider/ ABB
空气开关 air switch	LG
按钮、开关指示灯 button, indication valve	施耐德 Schneider
显示表 display meter	奥托尼克斯 Autonics



IV.Spare parts List for PP line 格子板设备备件清单

螺杆专用工具 Screw Tool	1 套/set
-------------------	---------

模具专用工具 T-Die tool	1 套/set
K 热电偶 K type thermocouple	5 个/pcs
电磁阀 magnetic valve	2 个/pc
模具加热棒 Heater of T-die	5 个/pcs
8mm 气管接头 8mm air tube connector	2 个/pc
8mm PU 气管 8mm diameter air tube	20 米/m
8mm 单向节流阀 one-way restrictor (8mm)	2 个/pc
刀片 Blade	15 片/pcs
接触器 Contacter	4 个/pc
继电器 SSR	3 个/pc
低压断路器 Breaker & Protector	2 个/pc
小空开 air-breaker	3 个/pc