

بنام خدا

جناب آقای مهندس رضایی - مدیر محترم خرید

با سلام

همانطور که جنابعالی مستحضرید ، اهمیت و نقش آنالایزرهای گاز در فرایند تولید آهن اسفنجی و تاثیر دقت و صحت عملکرد سیستم های آنالایزر بر کیفیت محصول تولیدی مستلزم انتخاب صحیح این تجهیزات میباشد . در حال حاضر آنالایزرهای مورد استفاده در واحدهای احیا عمدتا از کشور آلمان با برندهای ABB, و SICK میباشند که دارای مشخصات و استانداردهای زیر می باشد:

۱ - دقت اندازه گیری بسیار بالا و خطای مجاز اندازه گیری کمتر از یک درصد رنج اندازه گیری

۲ - کیفیت بالای سنسورها و طول عمر زیاد

۳ - استاندارد ATEX (ضد انفجار) ، با توجه به انفجاری بودن محیط و فرایند بخش احیا (متان ۹۰ درصد - هیدروژن ۶۰ درصد - مونو اکسید ۳۵ درصد) که به عنوان سمبل وارد آنالایزر می شود . لذا این تجهیزات می باید استاندارد لازم جهت جلوگیری و خنثی کردن اثر انفجار گاز نمونه و یا محیط را داشته باشند که خوشبختانه با انتخاب صحیح تا کتون انفجار ناشی از آنالایزرهای گاز صورت نکرده و یا اگر شرایط انفجار بوجود آمده این تجهیزات استاندارد از وقوع انفجار جلوگیری نموده است.

۴ - خطی سازی اندازه گیری این آنالایزرها در بیش از ده نقطه کاری با گازهای کالیبراسیون بسیار دقیق که سبب اندازه گیری دقیق این آنالایزرها میشود.

۵ - دارا بودن گواهی نامه TUV و MCERT که این امر تضمین کننده دقت اندازه گیری بالا در شرایط مختلف بهره برداری و محیطی می باشد.

اخیرا تعدادی آنالایزر لیزری برند FPI جهت ریفورهای واحد احیا و غبارگیر نصب و را اندازی شده که عملا تکنولوژی لیزر نسبت به تکنولوژی آنالایزرهای IR از مزایای بالاتری برخوردار است.

با توجه به توضیحات فوق در خصوص استانداردها و اهمیت آنالایزرها در واحدهای تولید آهن اسفنجی باید با دقت بیشتری رصد کرد که آیا شرکت های داخلی امکان ساخت با دقت مورد نظر و همچنین امکان اخذ گواهی نامه های ذکر شده را دارند . موارد دیگر که باید مد نظر قرار گیرد طول عمر دستگاه ، تامین قطعات در آینده ، گارانتی و خدمات پس از فروش میباشد ، لذا پیشنهاد میشود تا رفع و روشن شدن موارد ذکر شده همچنان جهت خرید خارج آنالایزرها مساعدت شود .

با سپاس

۱۰/۱