

شرح عملکرد و دامنه کاربرد دستگاه تست دینامیکی:
برای تولید هر سفارش محموله سمباده، روز قبل نمونه باریکی از سفارش بمنظور اطمینان از صحت پارامترهای انجام کار نظیر میزان ساب لبه سنباده، درصد چسب و هاردنر زمان پرس و حرارت پرس و سایر عوامل موثر در کیفیت اتصال دو لبه سمباده تولید میگردد و در این دستگاه قرار داده میشود و با حرکت های رفت و برگشتی شرایط کششی شبیه سازی شده ی آنچه بعداً برای تسمه اصلی اتفاق خواهد افتاد انجام میگردد تا تسمه پاره شود. اگر پارگی در محل اتصال صورت گیرد باید پارامترهای فوق الذکر تغییر یابد و نمونه جدیدی تست شود تا پس از آنکه پارگی از محل دیگری بجز محل اتصال رخ دهد. اگر چنین تستی صورت نگیرد امکان دارد تولیدات در محل کار مشتری در محل اتصال پاره شود که علاوه بر خسارت بدنی وارد شده به اپراتور به دلیل افتادن، ایمنی کار، زیانهای ناشی از مردود شمردن تولید و هدر رفتن مواد اولیه خسارات جبران ناپذیری را موجب می شود