

La Breton S.p.A. si riserva il diritto di apportare alle proprie macchine ed impianti ogni modifica a suo insindacabile giudizio costituente migliorata, anche in corso di esecuzione dei contratti. Perciò ogni dato fornito ha valore indicativo e di approssimazione.

Breton S.p.A. reserves the right to improve the product specifications and design, even during the execution of contracts. Therefore, every figure supplied, has to be regarded as an indicative and approximate figure.

Tutti i diritti sono riservati, tranne le riproduzioni autorizzate, riservando espressamente a Breton S.p.A. ogni diritto di brevetto e di ogni altro diritto di proprietà intellettuale e industriale.

All rights reserved, any other than authorized reproductions, reserving expressly to Breton S.p.A. every right of patent and of every other right of intellectual and industrial property.



breton

Group by innovation

Breton S.p.A.

Via Garibaldi, 27

21030 Castello di Godego (Treviso) Italy

tel. +39 0423 70811

fax +39 0423 709620

e-mail: info@breton.it

www.breton.it



ICIM

ISO 14001:2004
Cert. N. 0156



ICIM

ISO 14001:2004
Cert. N. 029966/0

Think green!

Numero verde 800 143014 per assistenza
A servizio degli impianti del territorio
dell'area produttiva, si è creata
oltre all'azienda il servizio clienti e
web a servizio dell'efficienza ambientale.

Breton 1987 leader mondiale
per macchine. Un anno si aprì il
mercato del "green" e Breton si impegnò
nel campo ambientale ISO 14001. Breton è oggi
il leader mondiale per efficienza.



LA SCELTA GIUSTA

Caricatore/scaricatore automatico di lastre di marmo e granito. Il caricatore ha la possibilità di ribaltamento delle lastre in caso di lucidatura "a macchina aperta".

Essenzialmente composto da:

- 1 struttura portante a colonna, in acciaio verniciato, mobile su ruote motorizzate scorrevoli su guide a pavimento, comandate da motoriduttore autofrenante con Inverter.
- 1 piano di pressa a 12 ventose ad esclusione manuale, dotato di sistema di rotazione rispetto ad un asse orizzontale mediante motoriduttore autofrenante con Inverter.
- 1 carrello scorrevole su ruote in senso verticale, comandato da motoriduttore autofrenante con Inverter.
- 1 gruppo motopompa del vuoto completo di elettrovalvola e vacuostato.
- 1 quadro elettrico di comando e gestione con PLC SIEMENS

THE RIGHT CHOICE

Conveyor for the automated loading/unloading of marble and granite slabs. Slabs can be overturned, in case of "diamond-matrix pattern" polishing.

Major components:

- 1 support column fabricated from painted steel, sliding on motorized wheels over ground tracks, powered by self-braking reduction gear with inverter.
- 1 table equipped with 12 excludeble suction cups. The table rotates with respect to the horizontal axis by means of a self-braking reduction gear.
- 1 cart sliding vertically on wheels, controlled by a self-braking reduction gear with inverter.
- 1 vacuum pump unit, complete with vacuum meter and solenoid valve.
- 1 electric board controlled by a SIEMENS PLC.

CARATTERISTICHE TECNICHE

TECHNICAL SPECIFICATIONS

JOT

Dimensioni min. lastre: length-length-spes	Minimum slab dimensions: length-width-thickness	mm	1.300x800x10
Dimensioni max. lastre: lunghi-length-spes	Maximum slab dimensions: length-width-thickness	mm	3.500x2.200x40
Spessore max. pacco lastre da movimentare	Max. thickness of the slab pack to be handled	mm	1.000
Potenza pompa del vuoto	Vacuum pump motor power	kW	1.1
Potenza motore rotazione	Rotation motor power	kW	1.5
Potenza motore traslazione	Traverse motor power	kW	0.75
Potenza motore corsa verticale	Vertical run motor power	kW	3
Velocità di traslazione	Traverse speed	m/min	2.5-23
Corsa max.	Maximum run	mm	4.500
Tempo ciclo	Cycle time	sec	70/45*
Portata max. per ventosa (a 250 mm)	Maximum capacity of suction cups (a = 250 mm)	kg	85
Massa totale	Total mass	kg	2.200
Livello medio di pressione sonora equivalente	Average level of equivalent sound pressure	dB(A)	82

* Tempo ciclo con rulliera rotante a valle della rulliera a peltine

* Cycle time with rotating roller conveyor installed after the comb-shaped roller conveyor



Breton S.p.A. - via Garibaldi, 27
31030 Castello di Godego (Treviso) Italy
tel. +39 0423 7691 - fax +39 0423 769000
info@breton-it.it - www.breton-it.it

breton
Driven by innovation

reton

Caratteristiche tecniche *Technical specifications*

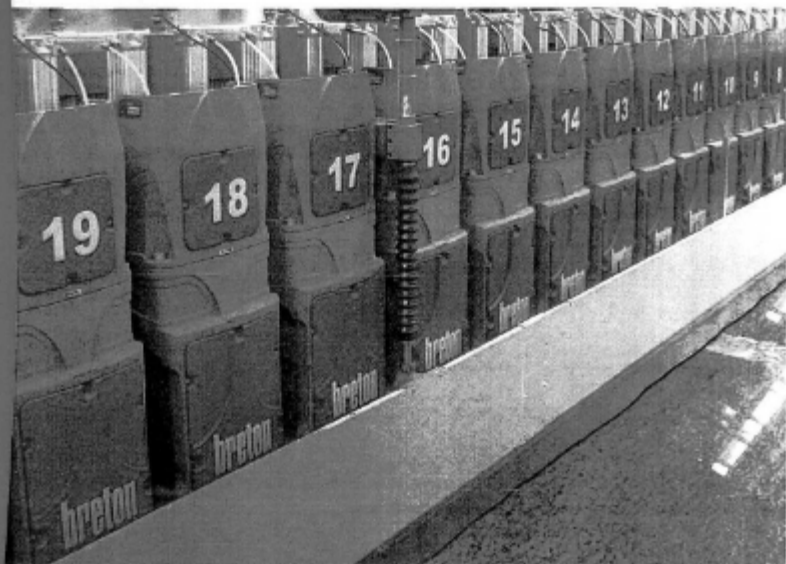
LEVIBRETON KG 2000	KG 2000 012 SGE	KG 2000 013 SG6	KG 2000 019 SG8	KG 2000 021 SG6	KG 2000 022 SG6	
larghezza massima di passaggio max. walkoff width	mm	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200
larghezza massima di chiusura max. walkoff width	mm	2.200	2.150	2.200	2.150	2.150
spessore max. lavorabile max. processable thickness	mm	130*	130*	130*	130*	130*
spessore min. lavorabile min. processable thickness	mm	10	10	10	10	10
numero gruppi leviganti e lucidanti number of finishing/polishing units	m	12	13	16	21	22
numero di settori abrasivi per testa number of oscillating heads on each head	m	6	6	8	6	6
diametro teste a settori oscillanti diameter of oscillating brick heads	mm	510	460	510	460	460
potenza dei gruppi leviganti e lucidanti power of the finishing/polishing units	kW	15	15	15	15	15
velocità spostamento trave power of the bridge travel	kW	2 x 9,42	2 x 9,42	2 x 9,42	2 x 9,42	2 x 9,42
velocità spostamento trave bridge travel max. speed	m/min	0-70	0-70	0-70	0-70	0-70
velocità avanzamento del nastro belt advancement speed	m/min	0-4,6	0-4,6	0-4,6	0-4,6	0-4,6
dimensioni d'ingombro overall dimensions						
lunghezza length	mm	9.760	9.760	13.600	13.600	13.600
larghezza width	mm	3.900	3.900	3.900	3.900	3.900
altezza height	mm	2.900	2.900	2.900	2.900	2.900
massa della macchina (circa) machine mass (approx.)	kg	26.000	26.000	36.000	36.000	36.500
livello di pressione sonora sound pressure level*	dB(A)	81	81	81	81	82

* con altri tipi resine / with various resin types

breton

Driven by innovation

Levibreton KG 2000



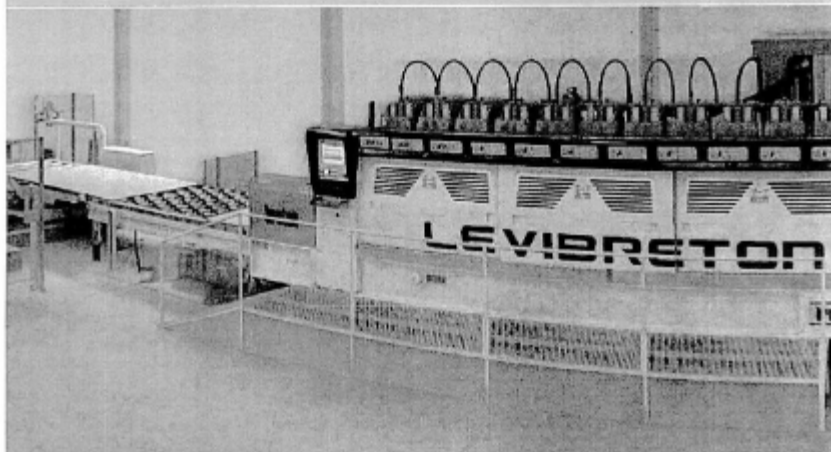
Linee ad alta produzione per la lucidatura di lastre di granito

High production lines for polishing granite slabs

Levibreton
diver by innovation

Levib

ALTA VELOCITÀ - ALTE PRESTAZIONI



Levibreton KG 2000 L'eccellenza nella lucidatura del granito

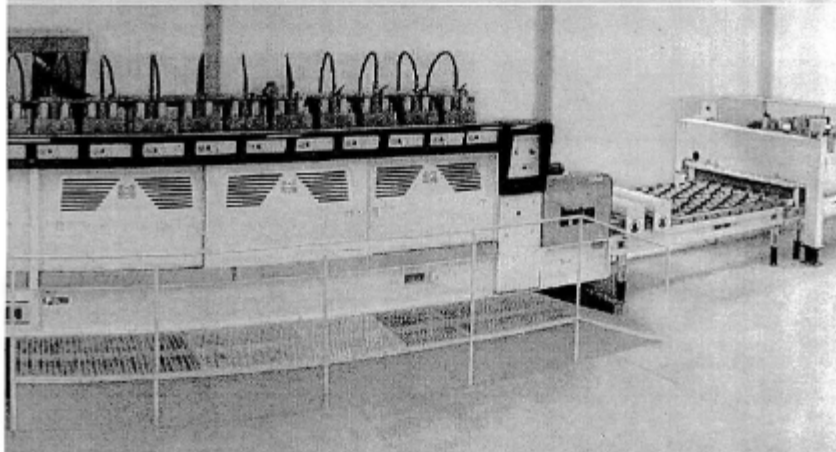
Le linee di lucidatura per granito **Levibreton KG 2000** rappresentano la scelta di investimento più valida per le aziende che richiedono alte produzioni, top qualità e costi di gestione e di manutenzione bassi e programmabili. Bretton sviluppa per prima le macchine per la lucidatura in continuo delle lastre di granito, rivoluzionando il settore. Oggi, grazie alla sua ineguagliabile e pluriennale esperienza, fattori quali automazione, produttività, qualità senza compromessi, semplicità d'uso e di manutenzione, bassi costi di esercizio sono esclusivamente ferragelli del Bretton, che ha saputo implementarli con maestria nella superlativa **Levibreton KG 2000**.

Levibreton KG è un successo mondiale: più di 1.300 macchine prodotte ad oggi, con un grado di soddisfazione della clientela vicino al 100%.

L'ELEVATO VALORE DI RIVENDITA: Le Levibreton KG, grazie alla loro qualità intrinseca, alla loro capacità di rimanere performanti anche dopo molti anni di lavoro, nonché alla disponibilità di ricambi sempre garantita da Bretton, sono molto appetibili nel mercato dell'usato e conservano anche dopo molti anni un valore di rivendita molto elevato (fattore non trascurabile in sede di valutazione di acquisto di una nuova macchina lucidatrice).

retton

HIGH SPEED - HIGH PERFORMANCE



Levibreton KG 2000 **The excellence in granite polishing**

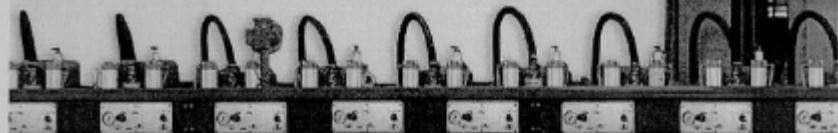
The Levibreton KG 2000 polishing lines for granite are the standard investment for companies requiring a very high output, a top quality and programmed, low-budget operating and maintenance costs.

Breton was the first company to develop machines for continuous polishing of granite slabs, revolutionizing the field and today thanks to its several years of experience, conceives the automation production quality without compromise, user-friendly, simple maintenance and low operating costs are quite familiar to Breton, who has masterfully applied them to the outstanding Levibreton KG 2000.

Levibreton KG is a worldwide success: more than 1.200 machines produced until today with nearly 100% customer satisfaction.

HIGH RESALE VALUE: *thanks to their inherent quality, their ability to ensure high performance machines during all their service life and to the readily available spare parts guaranteed by Breton, Levibreton KG are much appealing to the used machine market and maintain a very high resale value even after several years (a fact not to be ignored when the purchase of a new polishing machine is considered).*

reton



VIBRETON

bret

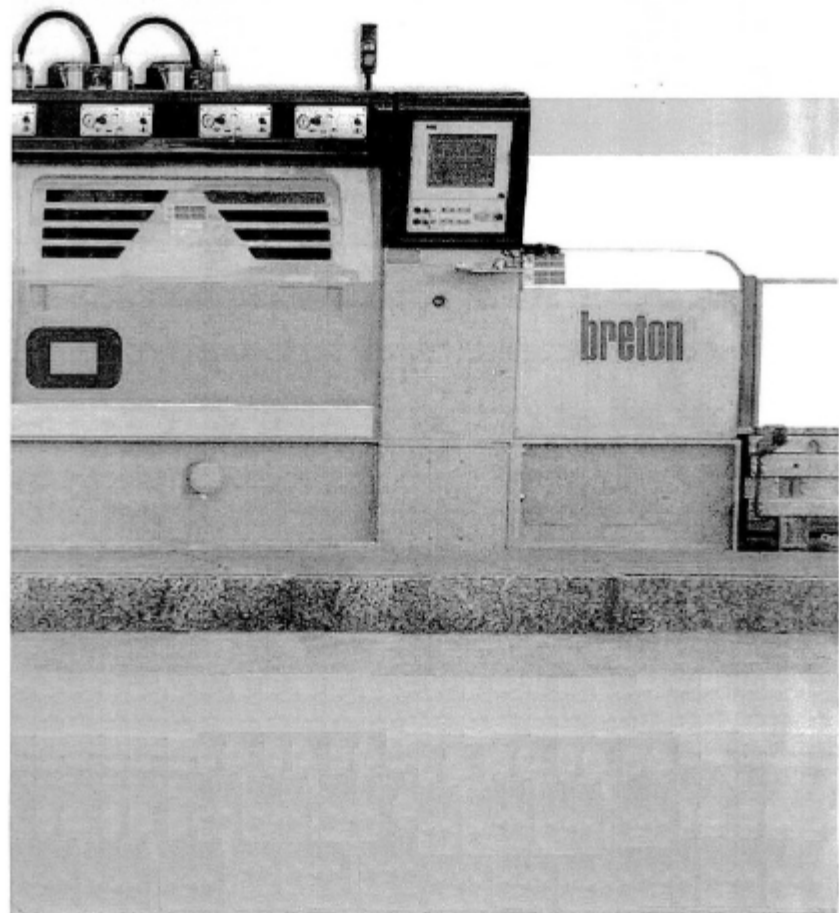


K&G

200

Kg35000

K&G



La struttura portante

La struttura portante è realizzata con un monoblocco in acciaio elettrolitico e 12 robuste gambe di appoggio.

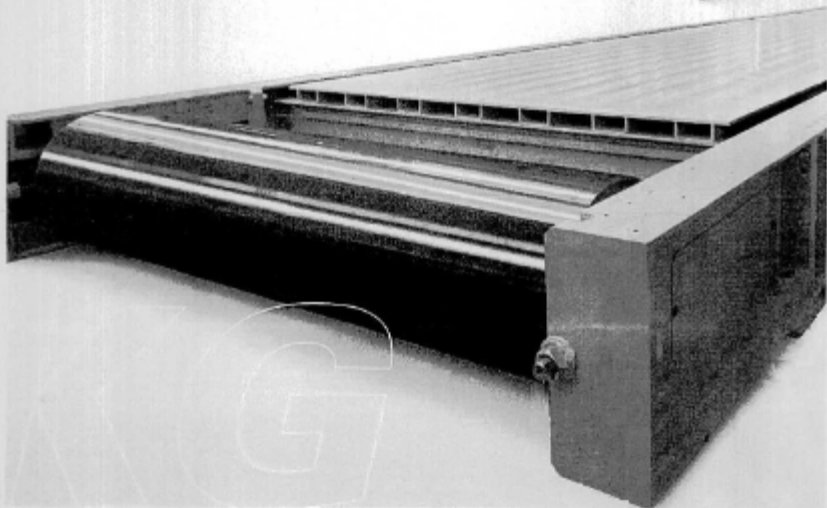
La superficie sulla quale scorre il nastro trasportatore è in acciaio di grosso spessore, finato in una unica soluzione per assicurare la perfetta planarità.

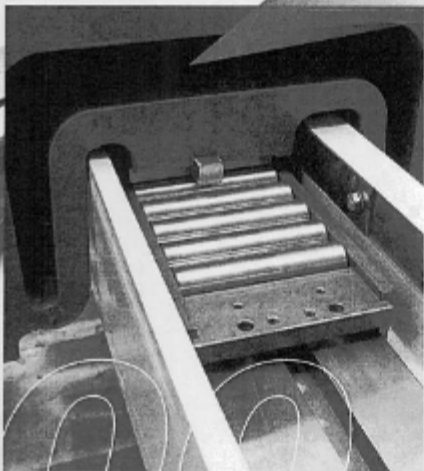
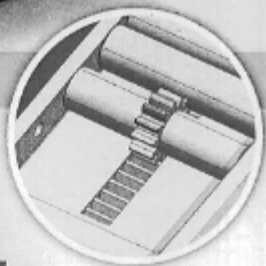
Il nastro trasportatore è azionato da motore brushless per il miglior controllo della velocità.

Support structure

The support structure consists of a distribution steel, anodized steel monoblock, provided with 12 sturdy supporting legs. The conveyor belt slides on a thick steel top, milled all at once to ensure a perfect flatness.

The conveyor belt is driven by a brushless motor for a better speed control.





I ponti di scorrimento della trave

La trave alle estremità è fissata a due spalle scorrevoli su robusti parti in fusione di ghisa. Nei punti sono alloggiati le pule di scorrimento sorrette e notificate di grosso spessore con pattern a rulli di grande diametro in bagno d'olio, e micro pignone anti-rotazione.

Gli scorrimenti sono protetti da carter a labirinto in acciaio inox.

Beam sliding bridges

The beam ends are fixed to two slidable anti-rotation cast-iron brackets, which house hardened, ground and Wick slidesways with large diameter roller runner blocks in oil bath, and a cogwheel.

Slidesways are protected by stainless steel labyrinth guards.

TESTE SPECIALI BRETON THE SPECIAL BRETON HEADS

Le teste a 8 settori oscillanti

Le **Levibretton KG 2000** possono essere equipate con le più performanti teste Breton a 8 settori oscillanti con diametro 510 mm, in legno e olio, Mod. SG/8.

Su specifica del cliente si possono comunque installare anche le classiche teste Breton a 6 settori oscillanti con diametro 410 mm, in bagno d'olio, Mod. SG/6.

Derivata dal progetto ad 8 settori, le teste a 6 settori Mod. SG/6 ne mutano la soluzione meccanica con l'opportuno sistema di innalzamento: il settore, ed anche tutti i seguenti, vengono **MAGGIORE PRODUZIONE** grazie al maggior numero di settori in lavoro (152 settori per una Levibretton KG 2000 con 19 teste SG/6 contro 128 settori per una Levibretton con 21 teste a 6 settori).

MIGLIORE SPANATURA grazie al maggior diametro (510 mm per la SG/8 contro 460 mm per le teste a 6 settori) e al maggior peso (140 kg per la SG/8 contro 105 kg per le teste a 6 settori) che ne favoriscono la "stabilità" in lavoro.

MINORE POTENZA INSTALLATA (285 kW per una Levibretton KG 2000 con 19 teste SG/6 contro 315 kW per una Levibretton con 21 teste a 6 settori).

Heads with 8 oscillating bricks

Levibretton KG 2000 are usually equipped with the more productive Breton heads Mod. SG/8 with 8 oscillating bricks, 510 mm in diameter and oil bath lubricated.

Upon the customer's request, it is however possible to mount also the traditional Breton heads Mod. SG/6 with 6 oscillating bricks, 460 mm in diameter and oil bath lubricated.

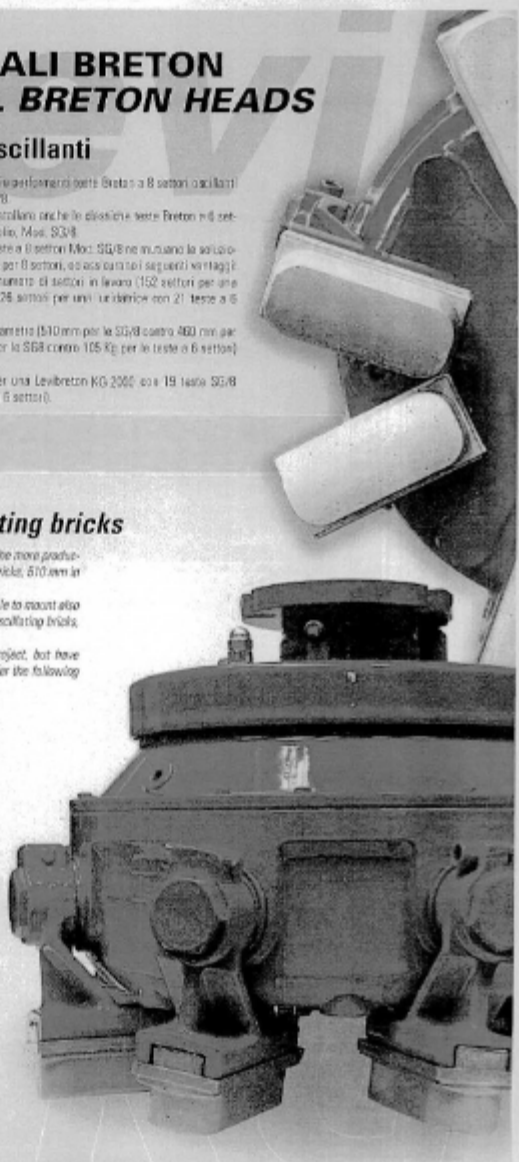
The SG/8 heads derive from the SG/6 head project, but have obviously been adapted to hold 8 bricks; they offer the following advantages:

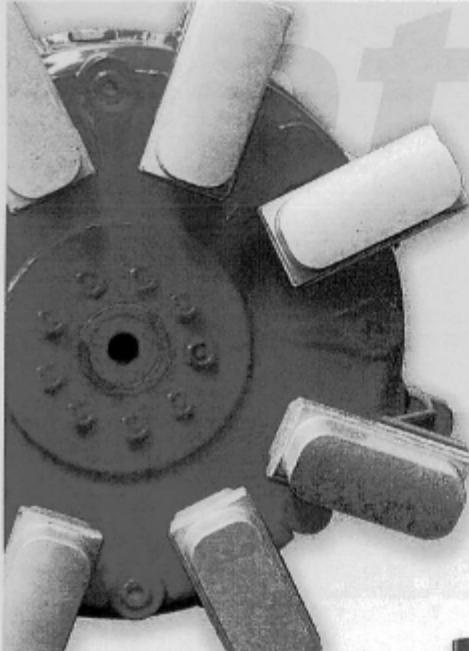
HIGHER OUTPUT thanks to the greater number of operating bricks (152 bricks for a Levibretton KG 2000 with 19 heads Mod. SG/8 against 128 bricks for a polisher with 21 heads holding 6 bricks each).

BETTER MOVING thanks to the larger head diameter (510 mm for the SG/8 heads against 460 mm for the 6-brick heads) and heavier weight (140 kg for the SG/8 heads against 105 kg for the 6-brick heads) that gives them more "stability" when operating.

INSTALLED POWER REDUCTION 285 kW for a Levibretton KG 2000 with 19 heads Mod. SG/8 against 315 kW for a polisher with 21 heads holding 6 bricks each.

breton
Distribuita da: Intermec



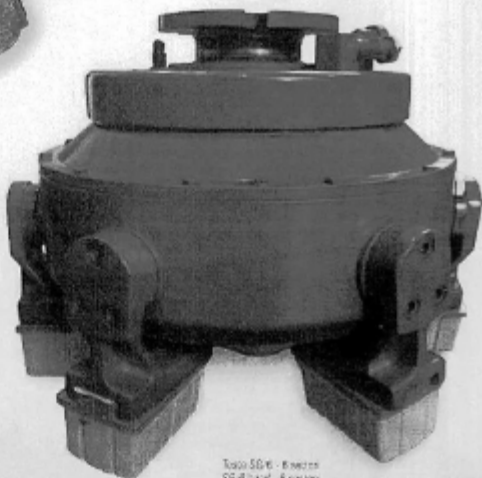


La lubrificazione delle teste

Tutte le teste Broton lavorano in bagno d'olio assicurando la massima usura degli organi meccanici. Ogni testa in rotazione contiene al suo interno la quantità necessaria d'olio.

Head lubrication

All the Broton heads operate in an oil bath system ensuring the wear of mechanical parts. Each rotating head contains the required amount of oil.



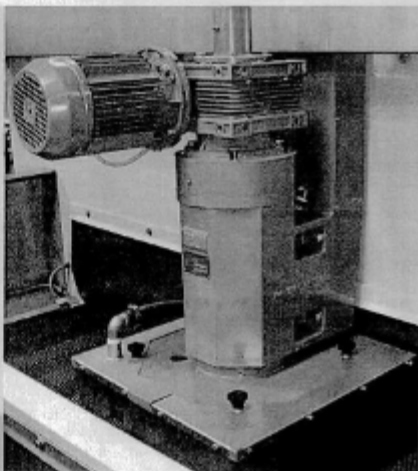
Tutti SS 6 - 8 metri
SS 8 - 10 metri

La pulizia delle lastre

Una banchina in gomma al posto prevede e ricicla l'acqua sulla superficie delle lastre. Un aspiratore sottile alla trave a comando pneumatico, dotato di spazzola, provvede alla pulizia delle lastre dopo la lisciviazione intervenendo automaticamente al passaggio di ogni lastra.

Slab cleaning

A rubber water bed at the back of the machine recycles water from the slab surface. A pneumatically controlled squeegee integral with the beam and equipped with a brush cleans the slabs once they are polished. The squeegee is raised and lowered automatically each time a slab passes through.



Le protezioni antinfortunistiche fonoassorbenti

In posizione alta ergonomica e silenzia, in corrispondenza di ogni singolo mandrillo si trova il regolatore della pressione di lavoro, visualizzato su manometro analogico (la richiesta opzionale vengono forniti i schemi manuali di sollevamento/abbassamento per ogni singola testa).

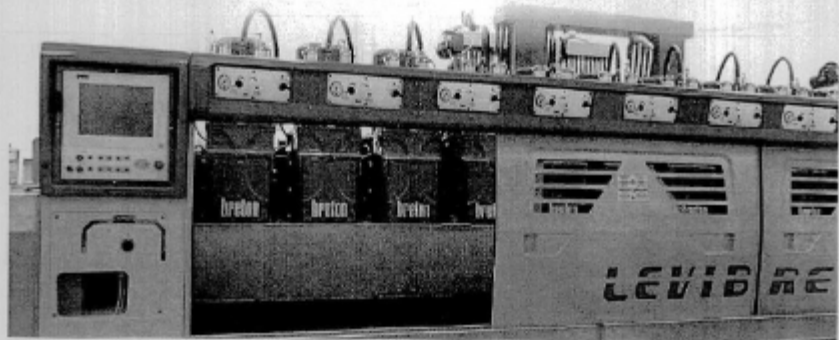
I pannelli frontali scorrevoli di protezione antinfortunistica e fonoassorbenti sono realizzati con una struttura sandwich in ABS e polistirene. Protezioni perispalle fonoassorbenti con struttura sandwich in acciaio inox sono installate sulla trave davanti alla testa a "livello" della lastra, ed hanno posizionamento verticale motorizzato automatico per adattarsi allo spessore delle lastre e sollevarsi per il cambio stesso.

Accident-prevention, sound-deadening guards

A pressure regulator is installed on each single spindle in an high ergonomic and safe position. Pressure is displayed on an analogue pressure gauge (upon request, manual selectors for lifting/lowering each single head can be supplied).

The frontal, sliding panels for accident-prevention and sound-deadening have a sandwich-like structure and are made of ABS and polystyrene.

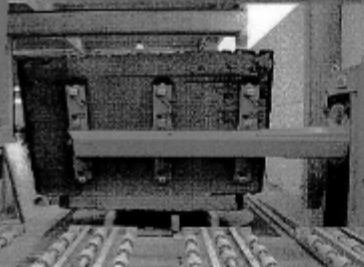
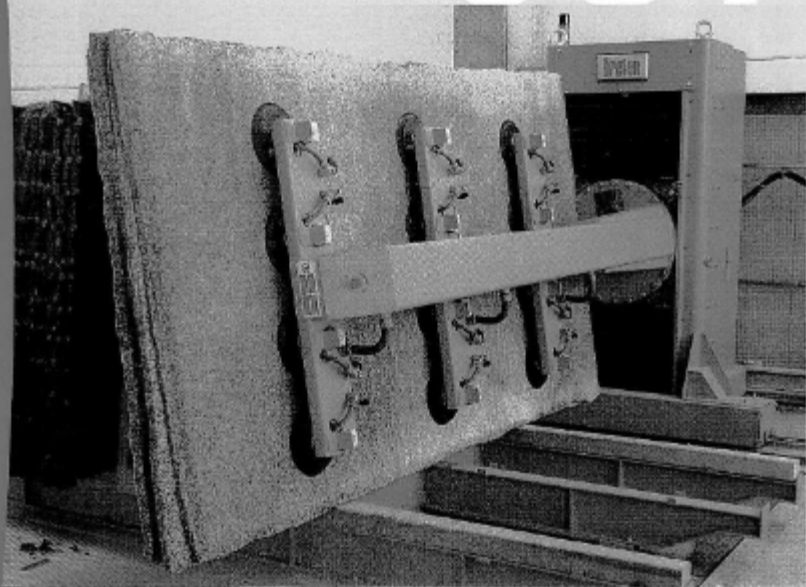
Sound-deadening splash guards with a stainless steel sandwich-type structure are installed on the beam, in front of the heads, on the same level of the heads. Their positioning is automatic, vertical and adjustable in order to match the slab thickness and lift each time the thickness need to be changed.



breton
Driven by Innovation

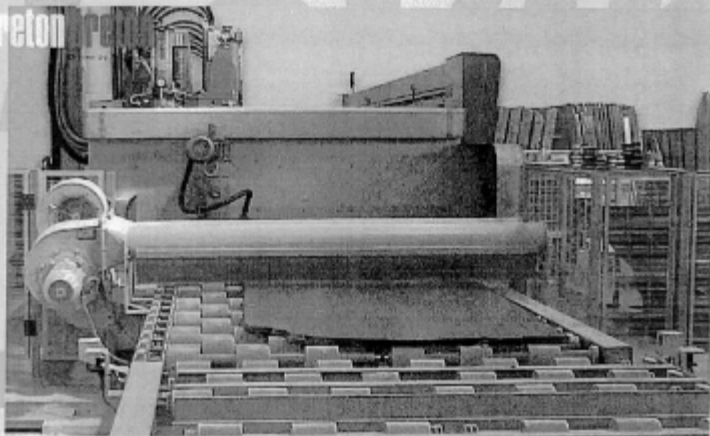


JOT

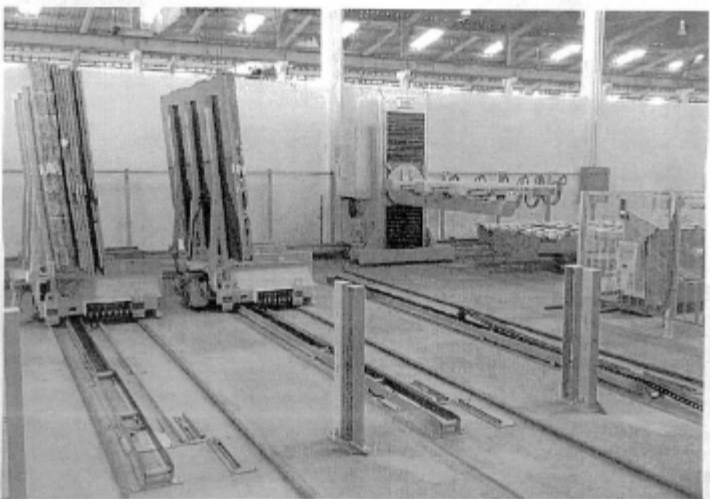


**Caricatore/scaricatore
automatico per lastre**
*Automatic loader/unloader
for slabs*

on breton



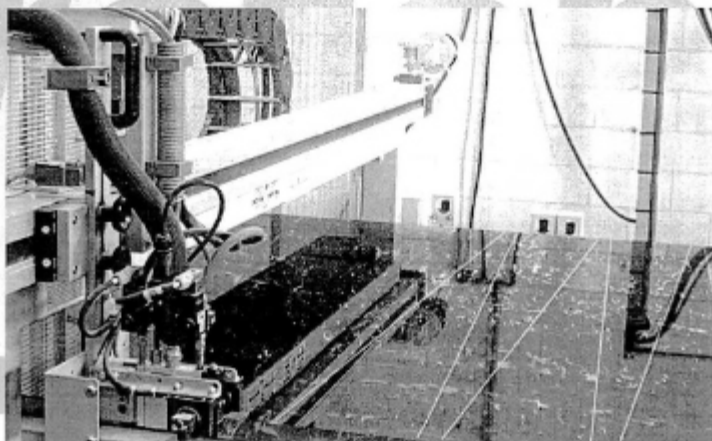
Gruppi essiccatore
Drying oven



Una linea di essiccazione con carrelli automatici di serie
Unidrying system with automatic cranes in series

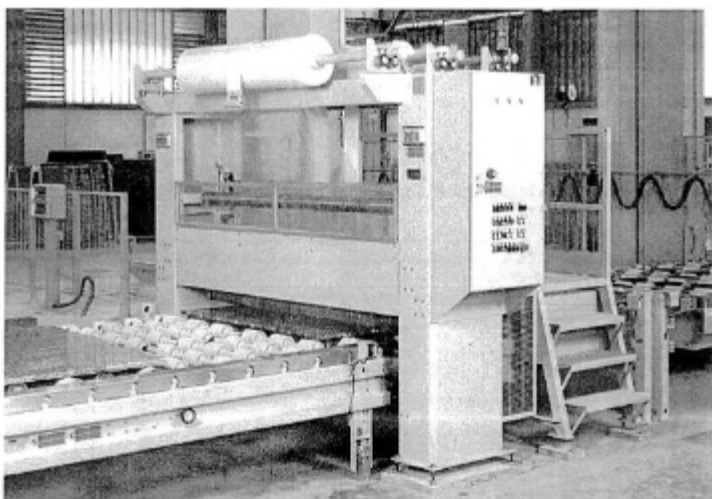
سیستم جوت که بارهای خودکار است که روی خط است
در درجه و خودی است که در به حالت اتوماتیک است و در خط است





DPP

Applicatore automatico di punti-iniezioni di polimeri protettivi sulle lastre.
Automatic equipment to apply point-injections of protective polymers on the slabs.



APL

Applicatore automatico foglio di polietilene protettivo.
Automatic applicator of the protective polyethylene sheet.

diethyl v. subit. f. d. s.