

پست :

شماره :

تاریخ :

Avan Trading .co



Avan.trading.co@gmail.com

+98 21 38 69 6892
+98 21 38 94 6926

تهران، سعادت آباد خیابان ده متری کوچه بوستان دوم
سمت بوستان پلاک ۲ طبقه ۳۱

بسمه تعالی

انجمن سازندگان تجهیزات ایران (ستصا)

باسلام

موضوع: معرفی دستگاه در بندی سه کاره مخصوص ساخت قوطی فلزی اسپری PT۳-ACSS
aerosol can combiner

Roller necking &flanging and seaming (dome)and seaming (cone)three station
combiner

دستگاه فوق شامل سه ایستگاه ساخت می باشد

roller necking &flanging

۱- نک کردن و فلنج کردن

bottom seaming seamning roller

۲- دوخت کف بر روی بدنه

top seaming-seaming roller

۳- دوخت حلقه بر روی بدنه

ایستگاه اول: نک کردن و فلنج کردن بدنه جوش خورده اسپری می باشد در این ایستگاه وقتی بدنه وارد این قسمت می شود در اثر اعمال چرخش بر روی بدنه و فشار قرقره مخصوص این عمل دو طرف بالا و پایین بدنه نک و فلنج شده تا جهت دوخت و در بندی به ایستگاه بعد فرستاده شود.

ایستگاه دوم: دوخت کف بر روی قسمت پایین بدنه اسپری که در مرحله قبل نک شده پس از وارد شدن به این مرحله با اعمال چرخش دو قسمت کف و بدنه با نزدیک شدن قرقره عمل ۲، دو لبه بر روی هم برگشته را به صورت چرخشی و دورانی بر روی هم پرس و غیر قابل نفوذ می نماید و عمل دوخت را کامل میکند.

ایستگاه سوم: دوخت حلقه بر روی قسمت بالای بدنه اسپری که در مرحله اول نک شده پس از وارد شدن به این مرحله با اعمال چرخش دو قسمت حلقه و بدنه با نزدیک شدن قرقره عمل ۱

پیوست :

شماره :

تاریخ :

Avan Trading .co



دولبه هر دو قسمت را بر روی هم بر میگردداند و دوخت انجام میدهند و قرقره عمل ۲ دولبه ی بر روی هم برگشته را به صورت چرخشی و دورانی بر روی هم پرس و غیر قابل نفوذ می نماید و عمل دوخت را کامل می کند.

دستگاه فوق برای ساخت قوطی اسپری باسایز ۶۵/۴۵ کاربری دارد .

دستگاه فوق برای ساخت قوطی اسپری با ارتفاع ۳۲۰/۸۰mm کاربری دارد.

این دستگاه قابلیت تغییر ارتفاع به صورت اتوماتیک را دارد.

سرعت دوخت و دربندی دستگاه فوق ۸۰ عدد قوطی در دقیقه الی ۲۵۰ قوطی می باشد.

سه ایستگاه مجزا با شش هد چرخشی جهت دوخت و ساخت می باشد.

