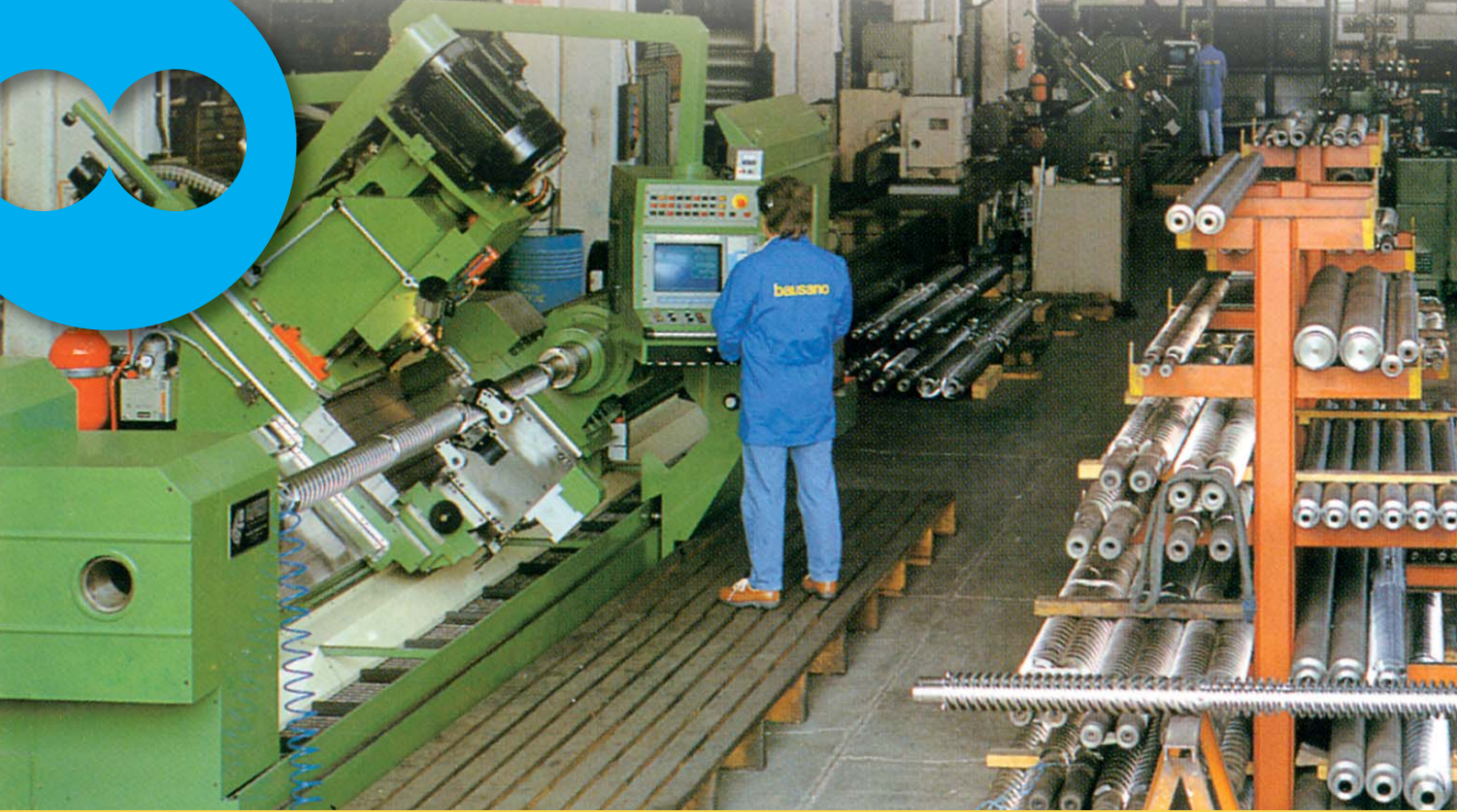


twin-screw extruders



ESTRUSORI BIVITE SERIE "MD PLUS"  
TWIN-SCREW EXTRUDERS "MD PLUS" SERIES  
EXTRUDEUSES DOUBLE VIS BAUSANO SERIE "MD PLUS"  
EXTRUSORES A DOBLE HUSILLO BAUSANO SERIE "MD PLUS"

 **bausano** & FIGLI  
WWW.BAUSANO.IT



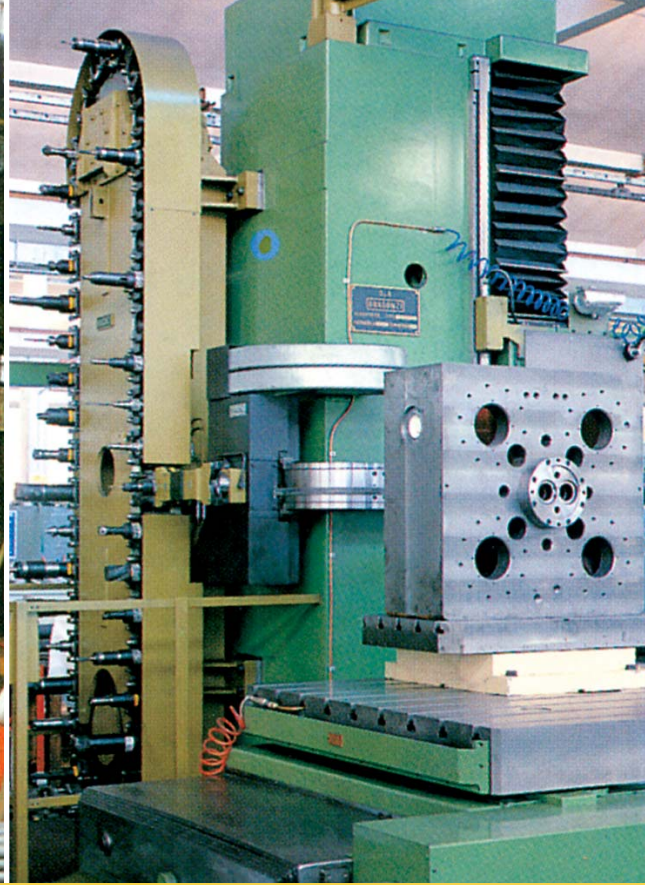
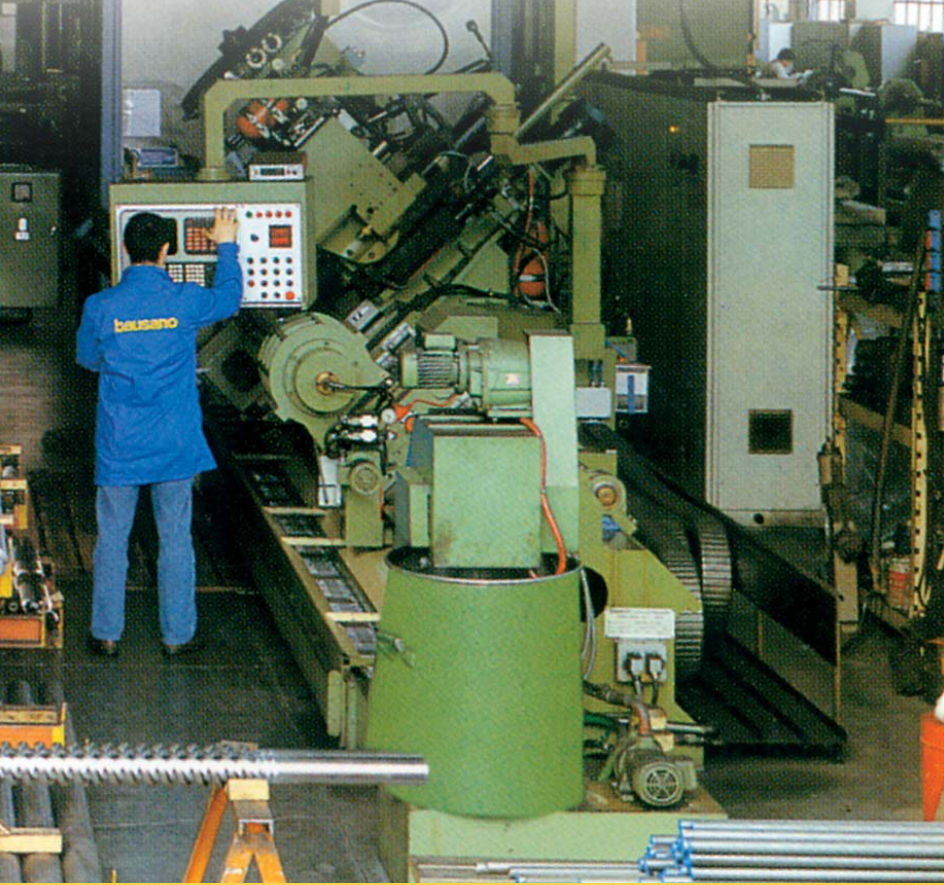
Bausano produce una vasta gamma di macchine e accessori in grado di soddisfare ogni esigenza nel campo dell'estrusione delle materie plastiche. Un sistema produttivo modulare con linee, macchine e accessori, una produzione certificata (EQ-NET ISO 9001) che realizza ogni particolare con cura meticolosa. Robustezza, elevate capacità produttive, dati di assoluta affidabilità, brevetti esclusivi come l'ormai noto sistema MULTIDRIVE 4x2, sono solo alcune delle caratteristiche della produzione Bausano. Bausano risponde alle vostre esigenze con ESTRUSORI BIVITE SISTEMA MULTIDRIVE nei tipi: MD-30, MD-52, MD-66, MD-75, MD-90, MD-115, MD-125, MD-130, MD-158, MD-170 con rapporti L/D da 19 a 36.

Bausano produces a wide range of machines and accessories to satisfy any requirement within the plastics extrusion industry. A modular system of extrusion lines, extruders and accessories, EQ-NET ISO 9001 Certification which ensures that each part is produced by Bausano with meticulous care. Rugged construction, high reliability, high productivity and the unique patented Bausano MULTIDRIVE 4x2 system are a few of the features of the Bausano product line. Bausano satisfies your extrusion process needs with: TWIN-SCREW EXTRUDERS WITH BAUSANO'S MULTIDRIVE SYSTEM in the following sizes: MD-30, MD-52, MD-66, MD-75, MD-90, MD-115, MD-125, MD-130, MD-158, MD-170 and with L/D ratios from 19 to 36.

La société Bausano produit une vaste gamme de machines et d'auxiliaires d'extrusion à même de satisfaire les demandes les plus exigeantes dans le domaine de l'extrusion des matières plastiques. Un système de construction modulaire pour les ensembles machines auxiliaires et lignes complètes et une certification qualité (EQ-NET ISO 9001) permet de réaliser toutes les combinaisons possibles avec le plus grand soin. La construction Bausano se caractérise par de hautes capacités de production, une grande fiabilité, l'utilisation sur les extrudeuses de la transmission MULTIDRIVE 4x2 brevetée. La société Bausano répond à vos exigences avec les EXTRUDEUSES DOUBLE-VIS SYSTEME MULTIDRIVE, dans les types suivants: MD-30, MD-52, MD-66, MD-75, MD-90, MD-115, MD-125, MD-130, MD-158, MD-170 avec des rapports L/D de 19 à 36.

Bausano produce una amplia gama de máquinas y accesorios en grado de satisfacer cualquier exigencia en el campo de la extrusión de las material plásticas. Un sistema produttivo modular con líneas, máquinas y accesorios, una producción certificada (EQ-NET ISO 9001) que realiza cada uno de los particulares con meticoloso cuidado. Robustez, elevada capacidad productiva, datos de absoluta confiabilidad, patentes exclusivas como el ya noto sistema MULTIDRIVE 4x2, son sólo algunas de las características de la producción Bausano. Bausano responde a vuestras exigencias con EXTRUSORES DOBLE HUSILLO SISTEMA MULTIDRIVE en los modelos: MD-30, MD-52, MD-66, MD-75, MD-90, MD-115, MD-125, MD-130, MD-158, MD-170 con relación L/D 19 a 36.



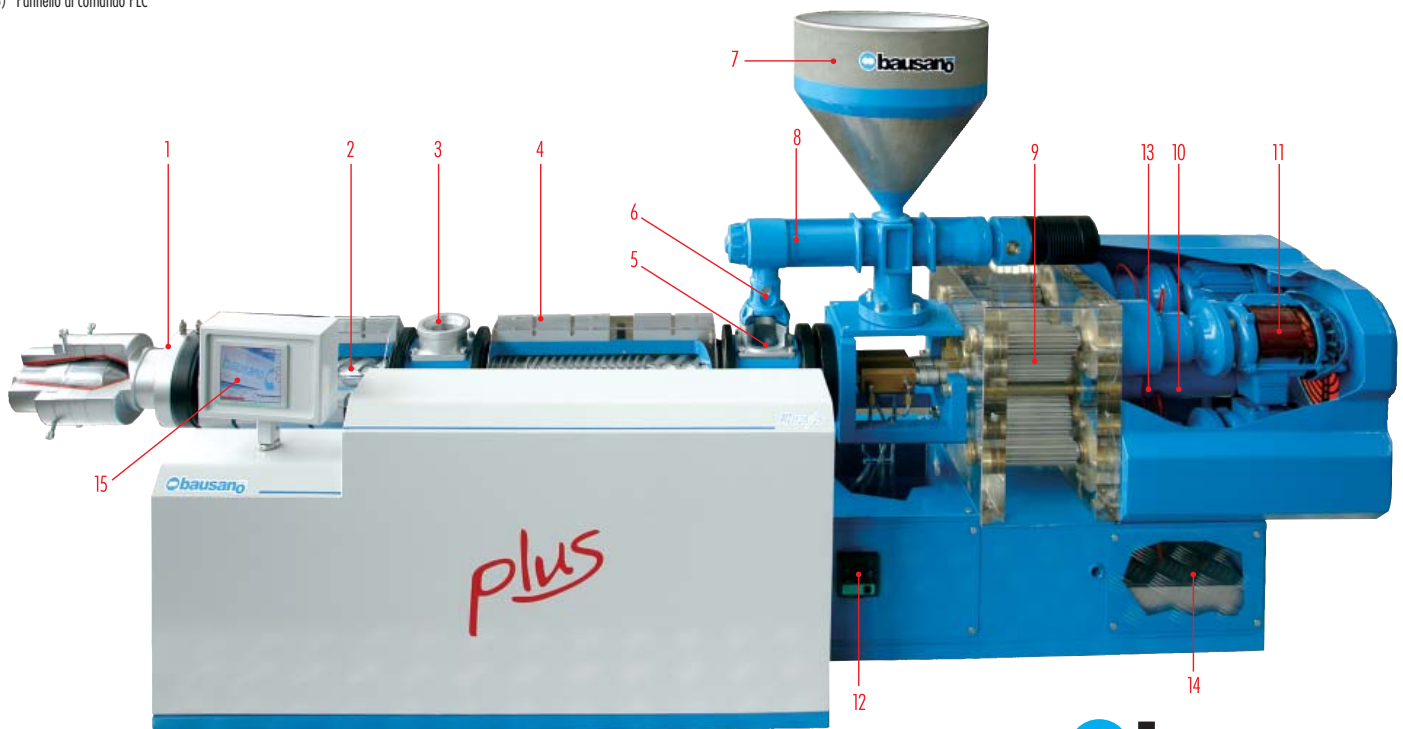


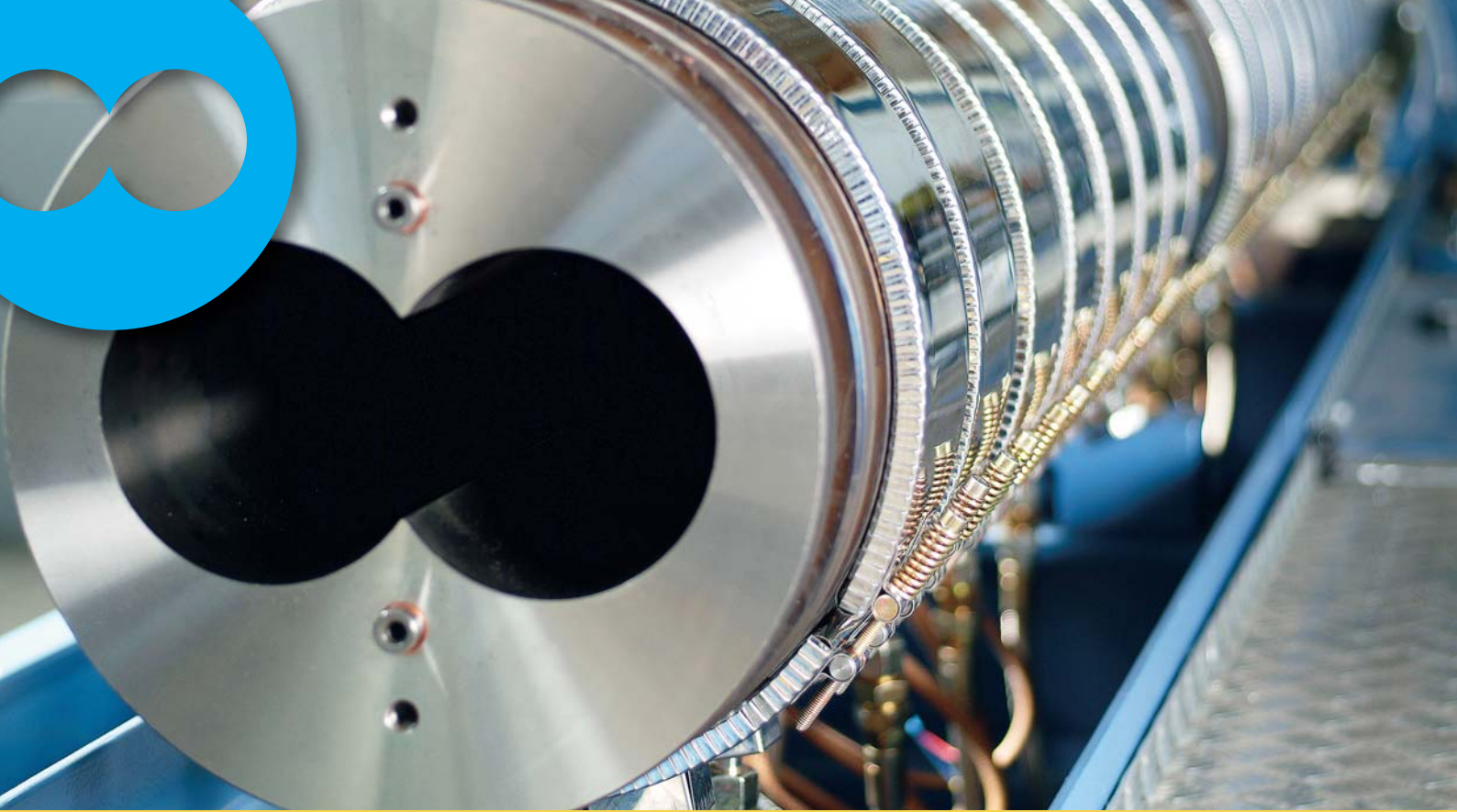
- 1) Trasduttore di pressione
- 2) Viti termostate multistadio a velocità variabile in continuo
- 3) Degasaggio
- 4) Riparo cilindro in acciaio inossidabile a doppia intercapedine
- 5) Sicurezze a norme internazionali
- 6) Livello elettronico arresto tramoggia
- 7) Tramoggia in acciaio inossidabile girevole per una facile pulizia
- 8) Dosatore a coclea
- 9) Sistema esclusivo e brevettato di trasmissione "Multidrive"
- 10) Cella di carico sul reggisplinto con 2 soglie d'allarme
- 11) Motori asincroni collegati ad un inverter
- 12) Termocondizionatore termostatazione viti
- 13) Reggisplinto con capacità di carico elevato
- 14) Pompa circolazione olio con filtro e scambiatore di calore
- 15) Pannello di comando PLC

- 1) Pressure transducer
- 2) Multistage and thermocontrolled screws with continuous speed variation
- 3) Venting
- 4) Stainless steel double jacket for barrel protection
- 5) Safeties per international standards
- 6) Electronic level for hopper stop
- 7) Stainless steel pivoting hopper for an easy cleaning
- 8) Wormscrew doser
- 9) Unique and patented "Multidrive" transmission system
- 10) Thrust bearing loading cell with 2 alarm stages
- 11) Asynchronous motors connected to an inverter
- 12) Screws thermocontrol unit
- 13) Thrust bearings with very high loading capacity
- 14) Oil circulation pump with filter and heat exchanger
- 15) Command panel with PLC

- 1) Transducteur de pression
- 2) Vis multiétagées thermocontrôlées à vitesse variable en continu
- 3) Dégazage
- 4) Protection cylindre en acier inoxydable à double parois
- 5) Sécurité conformément aux normes internationales
- 6) Contrôle électronique du niveau pour arrêt trémie
- 7) Trémie tournante en acier inoxydable pour un facile nettoyage
- 8) Doseur à vis sans fin
- 9) Système exclusif et breveté de transmission "Multidrive"
- 10) Jauge de contrainte de la butée avec 2 seuils d'alarme
- 11) Moteurs asynchrones couplés au convertisseur de fréquence
- 12) Unité de thermocontrôle vis
- 13) Roulements de butée à capacité de charge très élevée
- 14) Pompe circulation huile avec filtre et échangeur
- 15) Pannel de commande avec PLC

- 1) Trasductor de presión
- 2) Husillos multiestadio termocontrolados a velocidad variable en continuo
- 3) Degasaje
- 4) Protección cilindro en acero inoxidable a doble pared
- 5) Seguridades según normas internacionales
- 6) Nivel electrónico detención tolva
- 7) Tolva en acero inoxidable rotante para fácil limpieza
- 8) Dosificador a tornillo sin fin
- 9) Sistema exclusivo y patentado de transmisión "Multidrive"
- 10) Celda de carga sobre empuje con 2 umbrales de alarma
- 11) Motores asincrónicos controlados por un inverter
- 12) Unidad termocontrol husillos
- 13) Rodamientos de empuje con capacidad de carga muy elevada
- 14) Bomba circulación aceite con filtro y cambiador de calor
- 15) Panel de mando con PLC





**BREVETTATO IN TUTTO IL MONDO**  
**BREVETÉ DANS LE MONDE ENTIER**

**PATENTED ALL OVER THE WORLD**  
**PATENTADO EN TODO EL MUNDO**

**MULTIDRIVE 4X2**

La BAUSANO, per i suoi estrusori a doppia vite, ha realizzato questo sistema di trasmissione del moto, finalizzato all'ottenimento della massima affidabilità.

**VANTAGGI:**

- Eliminazione sforzo torsionale su alberi comando
- Suddivisione dello sforzo e della coppia trasmessa
- Potenziamento del sistema reggispira
- Incremento della potenza disponibile sulle viti

**MULTIDRIVE 4X2**

BAUSANO developed this unique power transmission system for its line of twin-screw extruders with the following advantages.

- Elimination of torsional stress on the driving shafts
- Torques subdivision
- Reinforcement of thrust bearing system
- Increase of available screw driving power

**MULTIDRIVE 4X2**

BAUSANO para sus extrusores a doble husillo, ha realizado este sistema de transmisión del movimiento, a fin de obtener la máxima confiabilidad.

**VENTAJAS:**

- Eliminación de la fuerza de torsión en los ejes de mando
- Subdivisión de la fuerza y del par transmitido
- Potenciamento del sistema de empuje
- Aumento de la potencia disponible en los husillos

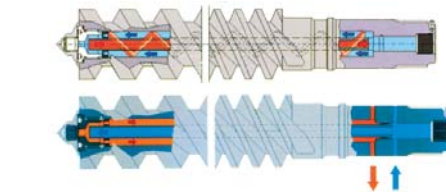
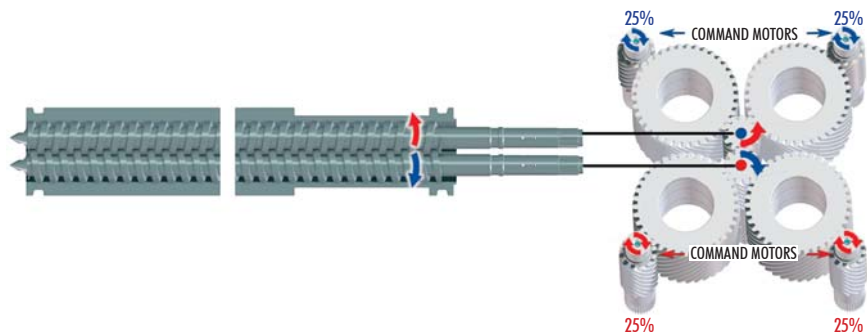
**MULTIDRIVE 4X2**

La Société BAUSANO, pour les extrudeuses double-vis, a réalisé ce système de transmission du mouvement, dans le but d'obtenir la fiabilité maximale.

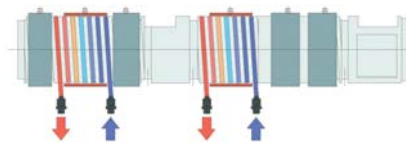
**AVANTAGES:**

- Elimination des efforts de tension sur les arbres commande
- Subdivision de l'effort du couple transmis
- Système de butée à puissance augmentée
- Augmentation de la puissance disponible sur les vis

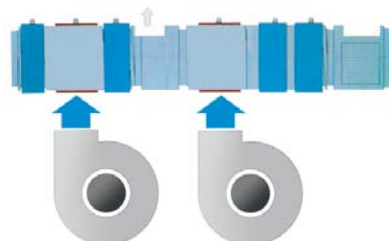
**100% INSTALLED POWER  
 DIVIDED BY 4**



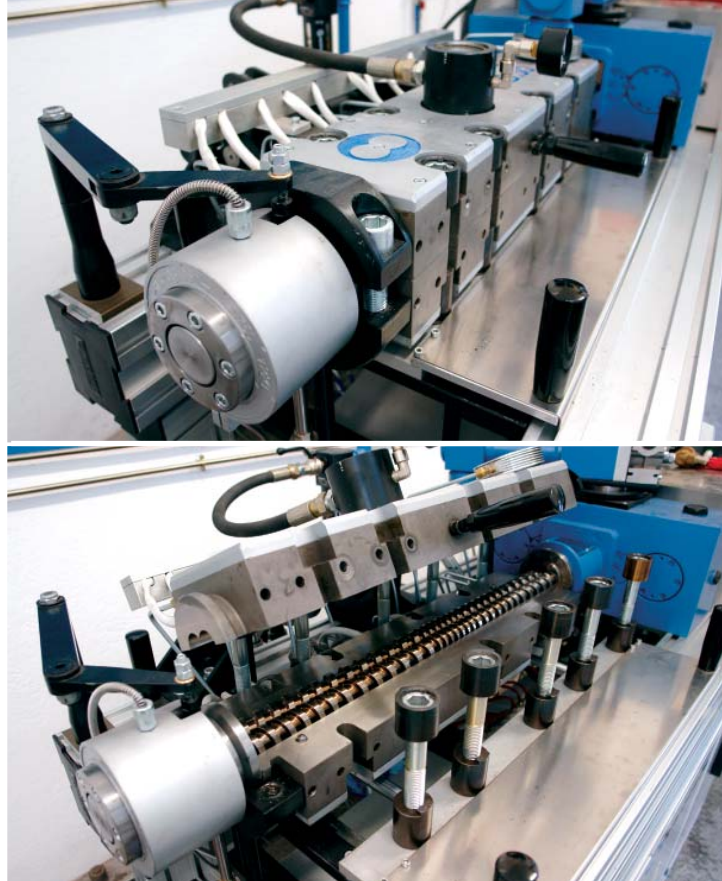
Termostazione interna viti  
 Inner thermocontrolling screws  
 Thermoconditionnement interne des vis  
 Termocondicionamiento interno de los husillos



Schema raffreddamento ad acqua cilindro  
 Water barrel cooling  
 Système de refroidissement à par eau du cylindre  
 Sistema enfriamiento cilindro por agua



Schema di raffreddamento ad aria ad alta efficienza  
 High efficiency air cooling barrel  
 Système de refroidissement à air haute efficacité  
 Sistema de enfriamiento con aire, a alta eficacia



L'estrusore MD-30 è adatto per sperimentazioni e campionatura. Caratteristica principale di questo estrusore è il cilindro, apribile in due parti che consente di ispezionare l'andamento della gelificazione del materiale. L'estrusore è controllato elettronicamente attraverso il sistema PLC con monitor che permette di:

- visualizzare e controllare i parametri di estrusione
- programmare il sincronismo automatico di produzione, manutenzione e diagnostica di guasto
- memorizzare parametri su modulo di memoria
- stampare con possibilità di selezionare i parametri, sia a richiesta che ad intervalli predeterminati.

MD-30 extruder is suitable for testing and development. Its principle feature is the hinged two-piece barrel which can be opened for cleaning and for inspection of the material gelling process. The MD-30 extruder is equipped with a PLC system which includes an operator interface terminal and includes the following process control functions:

- display and control the extrusion process parameters
- implement the necessary control logic for production, maintenance and diagnostics
- provide process control parameters in a memory module, and
- print selected process conditions upon request or at preset intervals.

L'extrudeuse MD-30 est bien indiquée pour l'expérimentation ainsi que pour l'échantillonnage. La caractéristique principale de cette extrudeuse est constituée par le cylindre ouvrable en deux parties: cela permet d'inspecter la nature de gélification de la matière. L'extrudeuse est contrôlée électroniquement par le système PLC, pourvu d'un moniteur qui permet de:

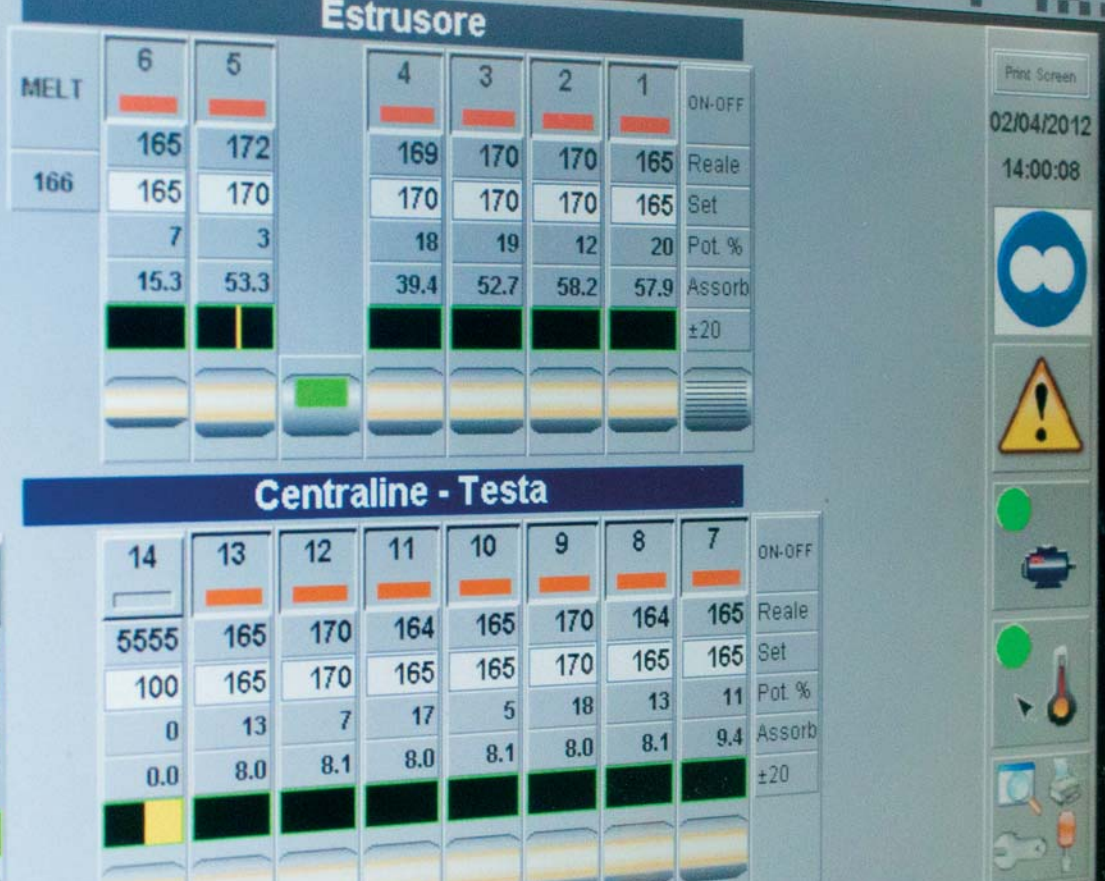
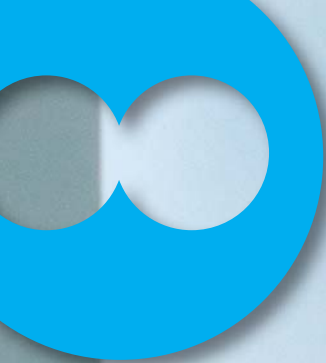
- visualiser et contrôler les paramètres d'extrusion
- programmer le synchronisme automatique de production, entretien et diagnostic des pannes
- mémoriser les paramètres sur module de mémoire
- imprimer avec sélection des paramètres.

El extrusor MD-30 es adecuado para experimentos y surtido de muestras. La característica principal de este extrusor es el cilindro, apribile en dos partes que permite inspeccionar el estado de gelificación del material. El extrusor es controlado electrónicamente trámite el sistema PLC con monitor que permite:

- visualizar y controlar los parámetros de extrusión
- programar el sincronismo automático de producción, mantenimiento diagnóstica de averías
- memorizar parámetros en el módulo de memoria
- imprimir con posibilidad de seleccionar los parámetros, tanto a pedido como a intervalos predeterminados.

### DATI TECNICI • TECHNICAL DATA • DONNEES TECHNIQUES • DATOS TECNICOS MD-30

		19	30
Rapporto L/D - L/D Ratio - Rapport L/D - Relacion L/D			
Motori principali - Main motors - Moteur principal - Motores principales	kW	2 x 1,5	2 x 1,5
Motore pompa degasaggio - Venting pump motor - Moteur pompe dégazage - Motor bomba desgasaje	kW	1	1
Motore dosatore a coclea - Worm-screw doser motor - Moteur doseur alimentateur - Motor tolva dosificadora	kW	0,22	0,22
Resistenza riscaldamento cilindro - Barrel heater bands - Chauffage cylindre - Resistencias calentamiento cilindro	kW	7	5.5



**DATI TECNICI • TECHNICAL DATA • DONNEES TECHNIQUES • DATOS TECNICOS MD-52 • MD-66 • MD-72 • MD-75**

**VITI - SCREW - VIS - HUSILLOS CILINDRO - BARREL - CYLINDRE - CILINDRO**

		MD - 52	MD - 66	MD - 72	MD - 75		MD - 52	MD - 66	MD - 72	MD - 75	
Diametro - Diameter Diámetro - Diámetro	mm	52	66	72	75	Rapporto L/D - L/D Ratio Rapport L/D - Relación L/D	23	19 - 29	36	24 - 30	
Senso di rotazione - Direction of rotation Sens de rotation - Dirección de rotación		Controrotanti - Counter-rotating Contre-tournantes - Contrarotantes				Zone di riscaldamento - Heating zones Zones de chauffage - Zonas de calentamiento	N.	5	4 - 5	5	4 - 5
Velocità di rotazione - Rotation speed Vitesse de rotation - Velocidad de rotación	RPM	14 ÷ 79	10 ÷ 60	8 ÷ 70	8 ÷ 70	Degasaggio - Venting Dégazage - Desgasaje	Con pompa a vuoto - By vacuum pump Par pompe à vide - Con bomba de vacío				
Carico dinamico dei reggispinta Dynamic load of thrust bearings Charge dynamique des roulements de butée Carga dinám. sobre el sist. de empuje	kN	410	694	694	694	Zone di raffreddamento Cooling zones Zones de refroidissement Zonas de enfriamiento	N.	3	2 - 3	3	2 - 3
Coppia su ogni vite Torque on each screw Couple sur chaque vis Par de torsión sobre cada husillo	Nm	1780	2220 - 2750	4770	3380-4200	Capacità della tramoggia Hopper capacity Capacité de la trémie Capacidad de la tolva	dm <sup>3</sup>	160	160	270	270
Termostazione - Thermocontrol Thermoconditionnement - Termostatación		*Ad aria - By air • A fluido - By fluid *Par air - By air • Par fluide - Por fluido				Consumo acqua - Water consumption Consumation - Consumo agua	m <sup>3</sup> /h	1,5	2	2,5	2,5

**POTENZE INSTALLATE - INSTALLED POWERS - PUISSANCE INSTALLEES - POTENCIAS INSTALADAS**

Diametro - Diameter Diámetro - Diámetro	mm	23	19 - 29	36	24-30	Rapporto L/D - L/D Ratio Rapport L/D - Relación L/D	23	19 - 29	36	24 - 30	
Motore estrusore asincrono Extruder asynchronous motor Moteur asynchrone extrudes Motor asincrono extrusor	kW	2x7,5	2x7,5-2x9	2x22	2x15-2x18,5	Resistenze riscaldamento cilindro Barrel heating bands Résistances chauffage cylindre Resistencias calentamiento cilindro	kW	18,5	21,5-29,1	44	32,3-34
Motore dosatore - Feeding unit motor Moteur trémie- Motor tolva dosificadora	kW	0,75	0,75	0,75	0,75	Potenza totale installata - Total installed power Puissance totale installée - Potencia total instalada	kW	40	45 - 55	100	85 - 100
Motore pompa raffreddamento cilindrico Cooling barrel pump motor Moteur pompe refroidissement cylindre Moteur bomba	kW	0,75 AIR				Resistenze termocondizionatore viti Screw thermocontrol heater Résistances thermoconditionneur vis Resistencias termocondic. husillos	kW	-	6	6	6
Motore pompa degasaggio Venting pump motor Moteur pompe dégazage Motor bomba desgasaje	kW	2,2	2,2	2,2	2,2	Potenza media consumata Average absorbed power Puissance moyenne absorbée Potencia media absorbida	kW/h	18	20 - 25	45	34-40
Motore pompa lubrificazione Lubrication pump motor Moteur pompe lubrification Motor bomba lubrificación	kW	0,55	0,55	0,55	0,55						
Motore pompa termocondizionatore viti Screw thermocontrol pump motor Moteur pompe thermoconditionneur vis Motor bomba termocondic. husillos	kW	-	1	1	1						

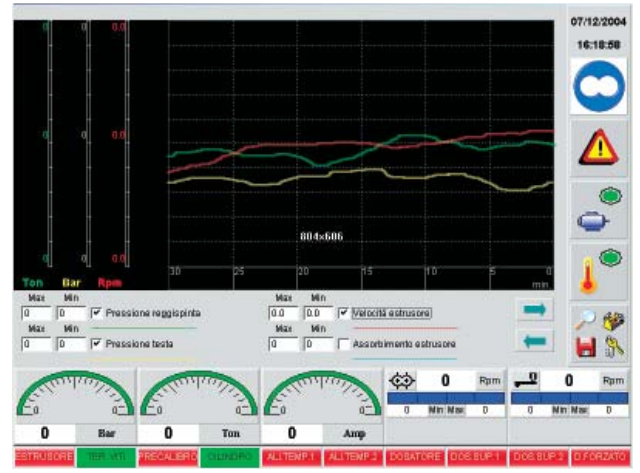
\* Su richiesta a fluido - On request by fluid - Sur demande par fluide - Sobre pedido por fluido  
• Su richiesta ad aria - On request by air - Sur demande par air - Sobre pedido por aire

Quadro con PLC, disponibile nella versione "touch screen", con ampia possibilità di personalizzazione e gestione delle "ricette".

Cabinet with PLC, available in "touch screen" version, with full customization possibility and recipes management.

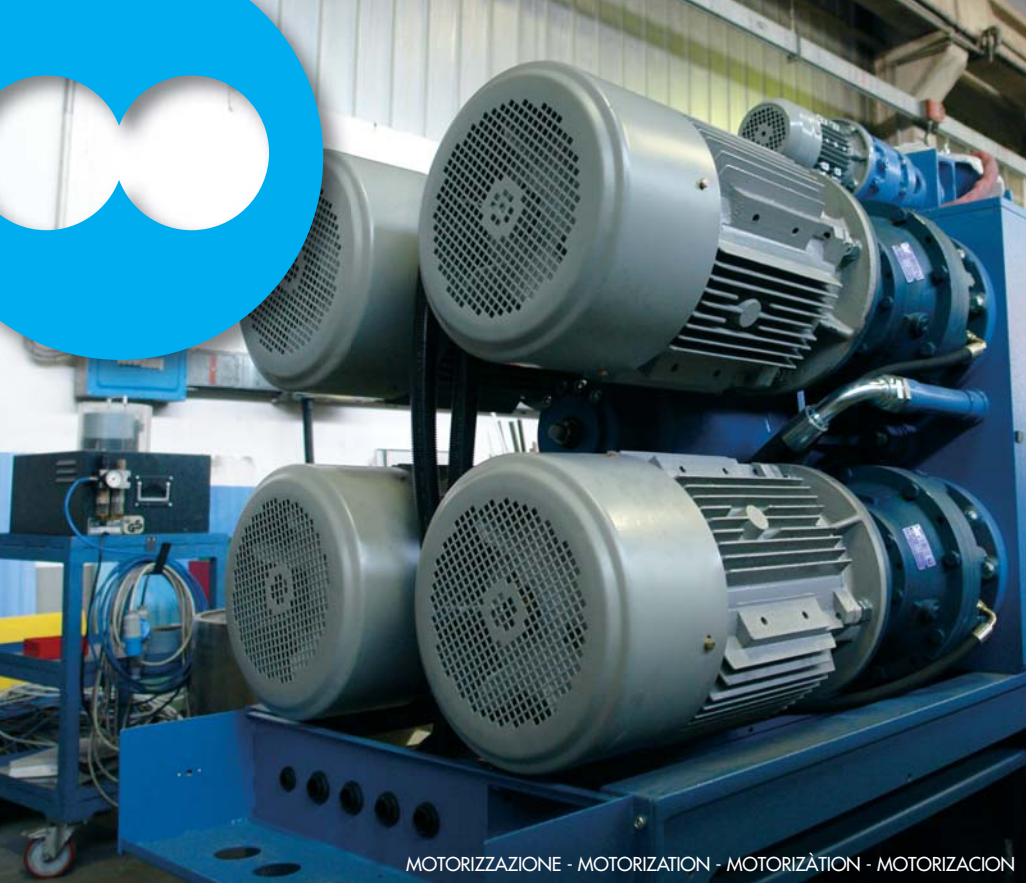
Tableau avec PLC, disponible la version "touch screen" avec élevée possibilité de personnalisation et gestion "formules".

Cuadro con PLC, disponible la versión "touch screen", con amplia posibilidad de personalización y gestión "recetas".



 MD 75





MOTORIZAZIONE - MOTORIZATION - MOTORIZÄTION - MOTORIZACION



DEGASAGGIO  
VENTING HOLE  
SORTIE DÉGAZAGE  
SALIDA DESGASAJE



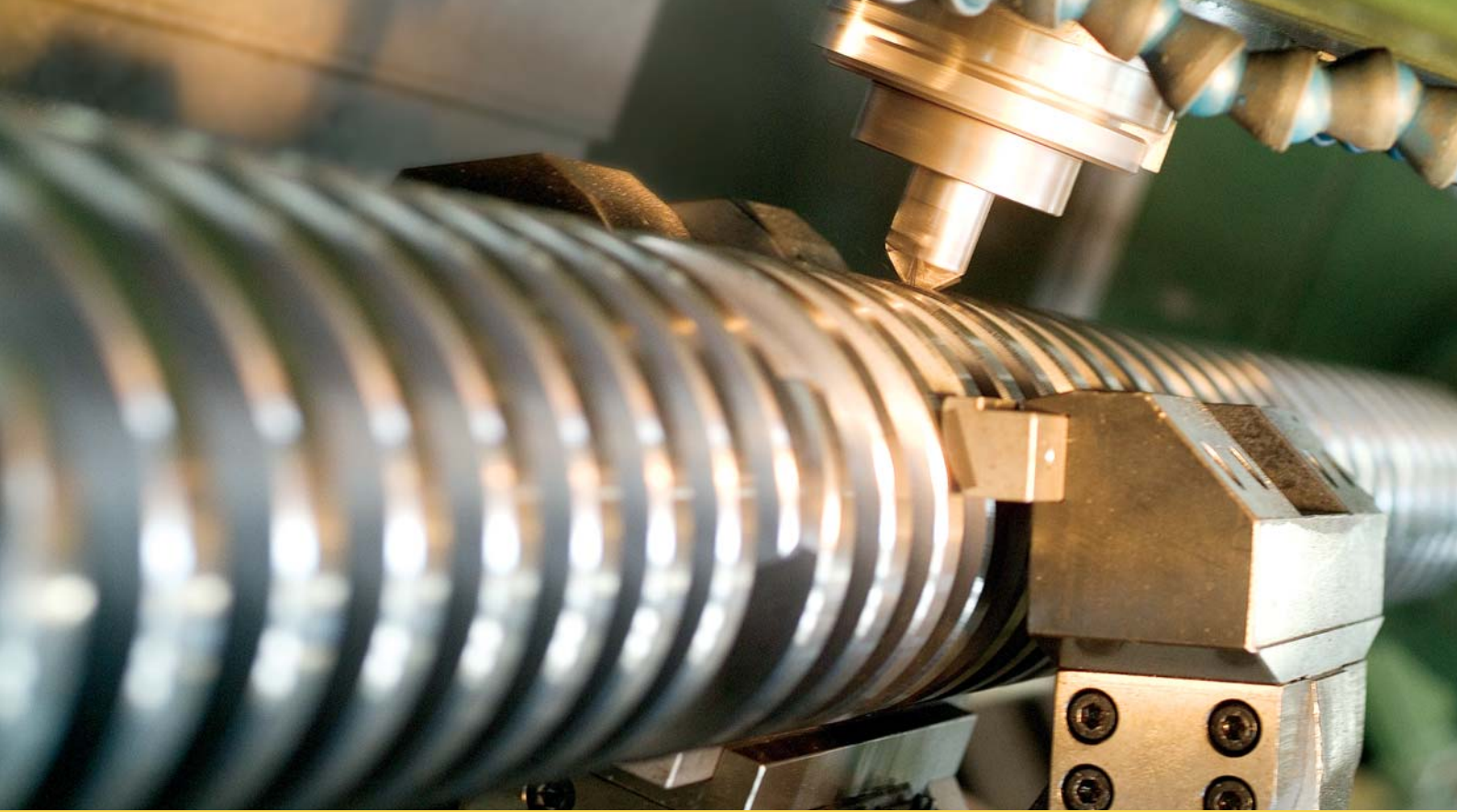
SISTEMA REGGISPINTA - THRUST BEARING SYSTEM  
SYSTEME DE BUTEE - SISTEMA DE EMPUJE

**DATI TECNICI • TECHNICAL DATA • DONNÉES TECHNIQUES • DATOS TECNICOS MD-90 • MD-115**

VITI - SCREW - VIS - HUSILLOS		CILINDRO - BARREL - CYLINDRE - CILINDRO			
		MD - 90	MD - 115		
Diametro - Diameter Diamètre - Diámetro	mm	90	115	Rapporto L/D - L/D Ratio Rapport L/D - Relación L/D	MD - 90 MD - 115
Senso di rotazione - Direction of rotation Sens de rotation - Dirección de rotación		Controrotanti - Counter-rotating Contre-tournantes - Contrarrotantes		Zone di riscaldamento - Heating zones Zones de chauffage - Zonas de calentamiento	N. 5 - 6 - 6 8 - 9
Velocità di rotazione - Rotation speed Vitesse de rotation - Velocidad de rotación	RPM	8 ÷ 65	8 ÷ 45	Degasaggio - Venting Dégazage - Desgasaje	Con pompa a vuoto - By vacuum pump Par pompe à vide - Con bomba de vacío
Carico dinamico dei reggispinta Dynamic load of thrust bearings Charge dynamique desroulements de butée Carga dinám. sobre el sist. de empuje	kN	1680	2250	Zone di raffreddamento Cooling zones Zones de refroidissement Zonas de enfriamiento	N. 3 - 4 - 3 5 - 6 Aria - Air - Air - Aire
Coppia su ogni vite Tourque on each screw Couple sur chaque vis Par de torsión sobre cada husillo	Nm	8105	18190	Capacità della tramoggia Hopper capacity Capacité de la trémie Capacidad de la tolva	dm³ 270 270
Termostazione - Thermocontrol Thermoconditionnement - Termostatación		*Ad aria - By air • A fluido - By fluid *Par air - By air • Par fluide - Por fluido		Consumo acqua - Water consumption Consommation - Consumo agua	m³/h 6 6
POTENZE INSTALLATE - INSTALLED POWERS - PUISSANCE INSTALLEES - POTENCIAS INSTALADAS					
Diametro - Diameter Diamètre - Diámetro	mm	25 - 30 - 36	26 - 30	Rapporto L/D - L/D Ratio Rapport L/D - Relación L/D	25 - 30 - 36 26 - 30
Motore estrusore asincrono Extruder asynchronous motor Moteur asynchrone extrudes Motor asincrono extrusor	kW	4x15 - 4x18,5	4x22	Resistenze riscaldamento cilindro Barrel heating bands Résistances chauffage cylindre Resistencias calentamiento cilindro	kW 56 - 64 - 67 78,9 - 96,9
Motore dosatore - Feeding unit motor Moteur trémie- Motor tolva dosificadora	kW	0,75	0,75	Potenza totale installata - Total installed power Puisance totale installée - Potencia total instalada	kW 127 - 165 180,55 - 198,55
Motore pompa raffreddamento cilindrico Cooling barrel pump motor Moteur pompe refroidissement cylindre Moteur bomba	kW	2,2	2,2	Resistenze termocondizionatore viti Screw thermocontrol heater Résistances thermoconditionneur vis Resistencias termocondic. husillos	kW 6 - 6 - 6 6 - 6
Motore pompa degasaggio Venting pump motor Moteur pompe dégazage Motor bomba desgasaje	kW	2,2	2,2	Potenza media consumata Average absorbed power Puisance moyenne absorbée Potencia media absorbida	kW/h 60 - 70 88 - 98
Motore pompa lubrificazione Lubrication pump motor Moteur pompe lubrification Motor bomba lubrificación	kW	0,55	2,2		
Motore pompa termocondizionatore viti Screw thermocontrol pump motor Moteur pompe thermoconditionneur vis Motor bomba termocondic. husillos	kW	1	1		

\* Su richiesta a fluido - On request by fluid - Sur demande par fluide - Sobre pedido por fluido  
• Su richiesta ad aria - On request by air - Sur demande par air - Sobre pedido por aire





#### MOTORIZZAZIONE

Le macchine sono azionate da normali motori asincroni trifase, comandati da un unico convertitore statico di frequenza (Inverter).

#### MOTORIZATION

The machines are driven by standard 3-phase asynchronous motors which are powered by a single variable frequency converter (Inverter).

#### MOTORIZÀTION

Les machines sont actionnées par des moteurs asynchrones triphasés ordinaires, commandés par un seul convertisseur statique de fréquence (Inverter).

#### MOTORIZACION

La máquinas son accionadas por normales motores asincronos trifase, comandados por un único convertidor está de frecuencia (Inverter).

#### SISTEMA REGGISPINTA

Nella serie Multidrive è stato possibile impiegare cuscinetti reggispinta multistadio che consentono un incremento di tre volte il carico dinamico, per assorbire senza problemi l'aumento di carico derivante dalle alte produzioni.

#### THRUST BEARING SYSTEM

Bausano's unique Multidrive system permits the use of a multistage thrust bearing system which allows a triple increase in the maximum dynamic load.

#### SYSTEME DE BUTEE

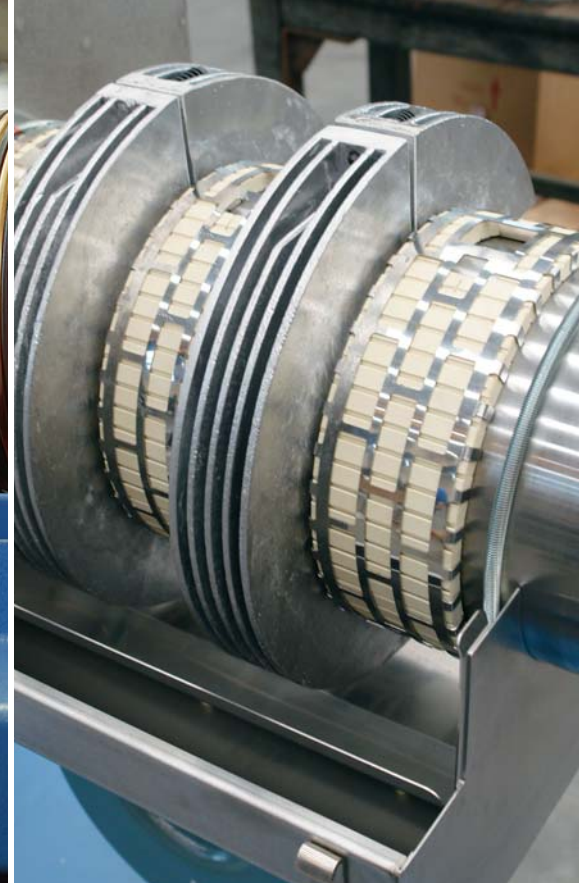
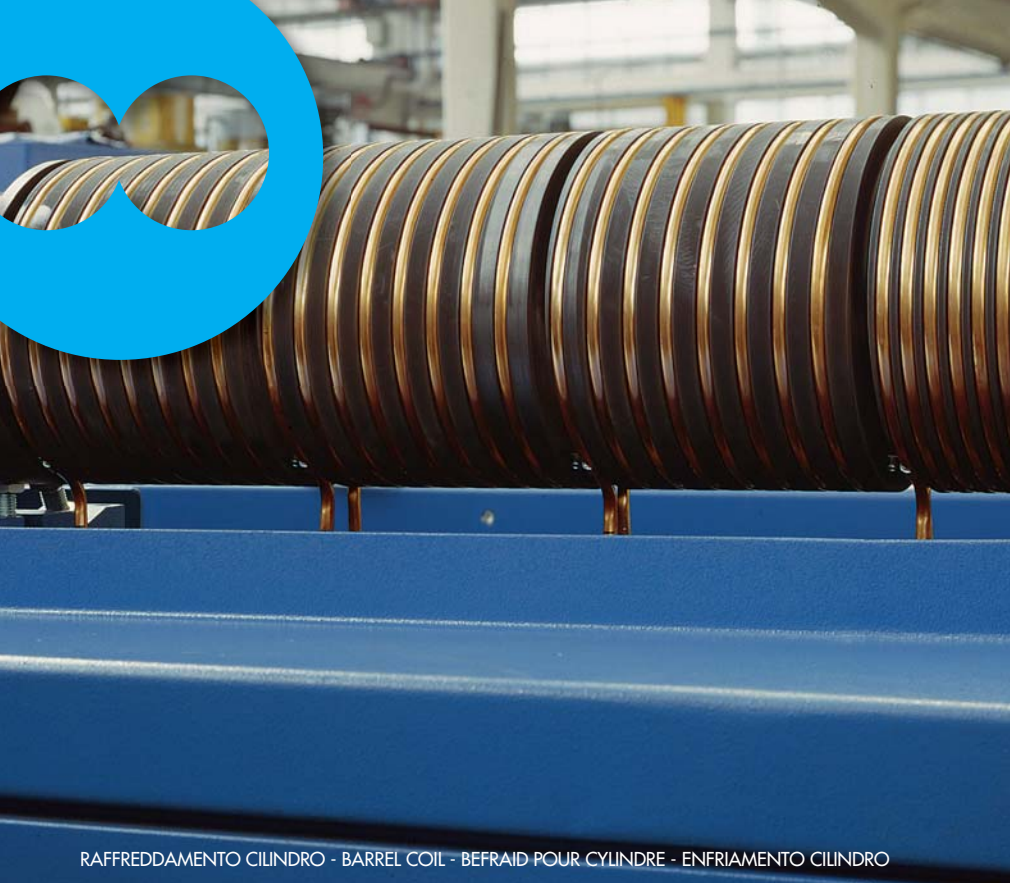
Dans la série Multidrive il est monté des roulements de butée multi-étages, qui permettent une augmentation de trois fois la charge dynamique afin que l'augmentation de la charge, causée par de hautes productions, soit bien absorbée.

#### SISTEMA DE EMPUJE

En la serie Multidrive ha sido posible utilizar cojinetes de empuje multi-etapa que permiten aumentar tres veces la carga dinámica, para absorber sin ningún problema el aumento de carga derivado de las altas producciones.

### MD 90





RAFFREDDAMENTO CILINDRO - BARREL COIL - BEFRAID POUR CYLINDRE - ENFRIAMIENTO CILINDRO

**DATI TECNICI • TECHNICAL DATA • DONNEES TECHNIQUES • DATOS TECNICOS MD-125 • MD-130 • MD-158 • MD-170**

**VITI - SCREW - VIS - HUSILLOS**

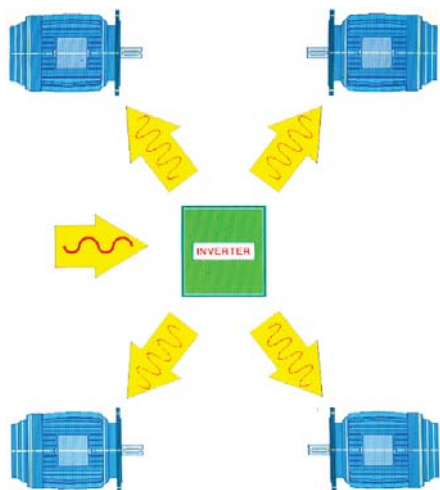
**CILINDRO - BARREL - CYLINDRE - CILINDRO**

		MD - 125	MD - 130	MD - 158	MD - 170		MD - 125	MD - 130	MD - 158	MD - 170	
Diametro - Diameter Diamètre - Diámetro	mm	125	130	158	170	Rapporto L/D - L/D Ratio Rapport L/D - Relación L/D	25-30-36	25-30	21-26	24-28	
Senso di rotazione - Direction of rotation Sens de rotation - Dirección de rotación		Controrotanti - Counter-rotating Contre-tournantes - Contrarotantes				Zone di riscaldamento - Heating zones Zones de chauffage - Zonas de calentamiento	N.	8-9-10	8-9	9-10	8-9
Velocità di rotazione - Rotation speed Vitesse de rotation - Velocidad de rotación	RPM	8 ÷ 45	8 ÷ 45	8 ÷ 38	8 ÷ 45	Degasaggio - Venting Dégazage - Desgasaje	Con pompa a vuoto - By vacuum pump Par pompe à vide - Con bomba de vacío				
Carico dinamico dei reggispinta Dynamic load of thrust bearings Charge dynamique desroulements de butée Carga dinám. sobre el sist. de empuje	kN	2830	2830	5085	5900	Zone di raffreddamento Cooling zones Zones de refroidissement Zonas de enfriamiento	N.	6-7-6	6-7	7-9	7-8
Coppia su ogni vite Tourque on each screw Couple sur chaque vis Par de torsión sobre cada husillo	Nm	24700	24700	36600	46960	Capacità della tramoggia Hopper capacity Capacité de la trémie Capacidad de la tolva		270	270	270	270
Termostazione - Thermocontrol Thermoconditionnement - Termostatación		*Ad aria - By air • A fluido - By fluid *Par air - By air • Par fluide - Por fluido				Consumo acqua - Water consumption Consumation - Consumo agua	m³/h	4	6	10	12

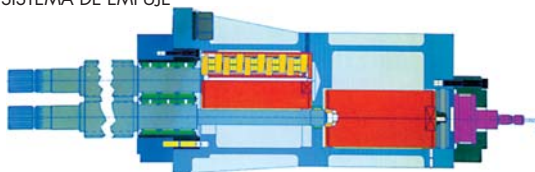
**POTENZE INSTALLATE - INSTALLED POWERS - PUISSANCE INSTALLEES - POTENCIAS INSTALADAS**

		25-30-36	25-30	21-26	24-28		25-30-36	25-30	21-26	24-28	
Diametro - Diameter Diamètre - Diámetro	mm	25-30-36	25-30	21-26	24-28	Rapporto L/D - L/D Ratio Rapport L/D - Relación L/D	25-30-36	25-30	21-26	24-28	
Motore estrusore asincrono Extruder asynchronous motor Moteur asynchrone extrudes Motor asincrono extrusor	kW	4x30	4x30	4x37	4x55	Resistenze riscaldamento cilindro Barrel heating bands Résistances chauffage cylindre Resistencias calentamiento cilindro	kW	102-127-133	102-127	91,5-119,5	173-197
Motore dosatore - Feeding unit motor Moteur trémie - Motor tolva dosificadora	kW	2,2	2,2	2,2	2,2	Potenza totale installata - Total installed power Puisance totale installée - Potencia total instalada	kW	240-260-265	240-260	258,3-286,3	411,8-435,8
Motore pompa raffreddamento cilindrico Cooling barrel pump motor Moteur pompe refroidissement cylindre Moteur bomba	kW	-	-	2x1,5	2x1,5	Resistenze termocondizionatore viti Screw thermocontrol heater Résistances thermoconditionneur vis Resistencias termocondic. husillos	kW	6	6	6	6
Motore pompa degasaggio Venting pump motor Moteur pompe dégazage Motor bomba desgasaje	kW	4	4	4	4	Potenza media consumata Average absorbed power Puisance moyenne absorbée Potencia media absorbida	kW/h	120-130-135	120-130	125-140	200-215
Motore pompa lubrificazione Lubrication pump motor Moteur pompe lubrification Motor bomba lubrificación	kW	2,2	2,2	1,1+1,5	1,1+1,5						
Motore pompa termocondizionatore viti Screw thermocontrol pump motor Moteur pompe thermoconditionneur vis Motor bomba termocondic. husillos	kW	1	1	1	1	* Su richiesta a fluido - On request by fluid - Sur demande par fluide - Sobre pedido por fluido • Su richiesta ad aria - On request by air - Sur demande par air - Sobre pedido por aire					

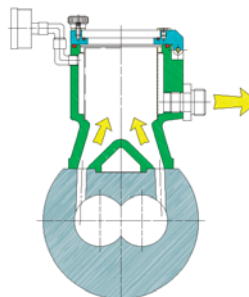
INVERTER  
INVERTER  
CONVERTISSEUR DE FRÉQUENCE  
CONVERTIDOR DE FRECUENCIA



SISTEMA REGGISPINTA  
THRUST-BEARING SYSTEM  
SYSTÈME DE BUTÉE  
SISTEMA DE EMPUJE



POZZETTO DEGASAGGIO  
VENTING HOLE  
SORTIE DÉGAZAGE  
SAUDA DESGASAJE



Gli estrusori Bausano possono essere equipaggiati con differenti sistemi di alimentazione per meglio adattarsi alle caratteristiche del materiale processato.

Bausano extruders are available with various type of feed systems which perfectly suit the requirements of the process.

Les extrudeuses Bausano peuvent être équipées avec des différents systèmes d'alimentation, pour qu'ils puissent mieux s'adapter aux caractéristiques de la matière à transformer.

Los extrusores Bausano pueden equiparse con diversos sistemas de alimentación para adecuarse mejor a las características del material procesado.

### CONVERTITORE DI FREQUENZA (Inverter)

Questo sistema è stato scelto per la motorizzazione dei nuovi estrusori "Multidrive" perché offre i seguenti vantaggi:

- sicurezza di uguale velocità dei 4 motori senza necessità di delicati e costosi sistemi di sincronismo
- risparmio di energia: il convertitore assorbe dalla linea corrente a ( $\cos=1$ )
- ridotti costi di installazione e manutenzione
- i motori asincroni sono semplici e robusti di costruzione standardizzata
- perfetta ripartizione della potenza sui 4 motori

### INVERTER

The variable frequency inverter was chosen to power Bausano's new Multidrive extruders for the following reasons:

- synchronization of the 4 motors without expensive and fragile synchronization devices
- energy efficiency: the frequency inverter operates at near unity power factor ( $\cos=1$ )
- lower installation and maintenance costs
- permits the use of standard "off the shelf" motors
- ensure perfect power distribution from all 4 motors

### CONVERTISSEUR DE FREQUENCE (Inverter)

Ce système a été choisi pour la motorisation de nouvelles extrudeuses "Multidrive", parce qu'il offre les avantages suivants:

- sécurité d'égalité vitesse des 4 moteurs sans besoin de systèmes de synchronisme délicats et coûteux
- économie d'énergie : le convertisseur absorbe courant du réseau avec ( $\cos=1$ )
- coûts réduits d'installation et d'entretien
- les moteurs asynchrones sont simples et robustes, de construction standard
- parfaite répartition de la puissance sur les 4 moteurs

### CONVERTIDOR DE FRECUENCIA (Inverter)

Este sistema ha sido elegido para la motorización de los nuevos extrusores "Multidrive" porque ofrece las siguientes ventajas:

- seguridad de velocidad igual en los cuatro motores sin necesidad de delicados y costosos sistemas de sincronismo
- ahorro de energía: el convertidor absorbe de la línea corriente a ( $\cos=1$ )
- costos de mantenimiento e instalación reducidos
- los motores asincronos son simples y robustos, de construcción estandar
- perfecta repartición de la potencia entre los 4 motores

 MD 115





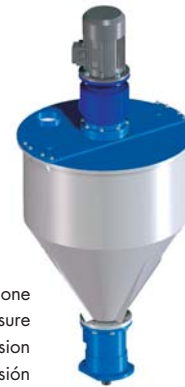
A coclea  
 Wormscrew  
 A vis-sans-fin  
 A cóclea



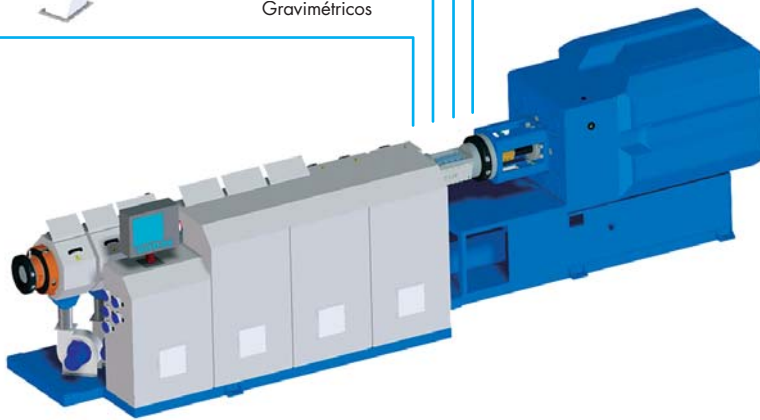
Multistadio volumetrici  
 Volumetric multistage  
 Multistade volumétriques  
 Multiestadios volumetricos



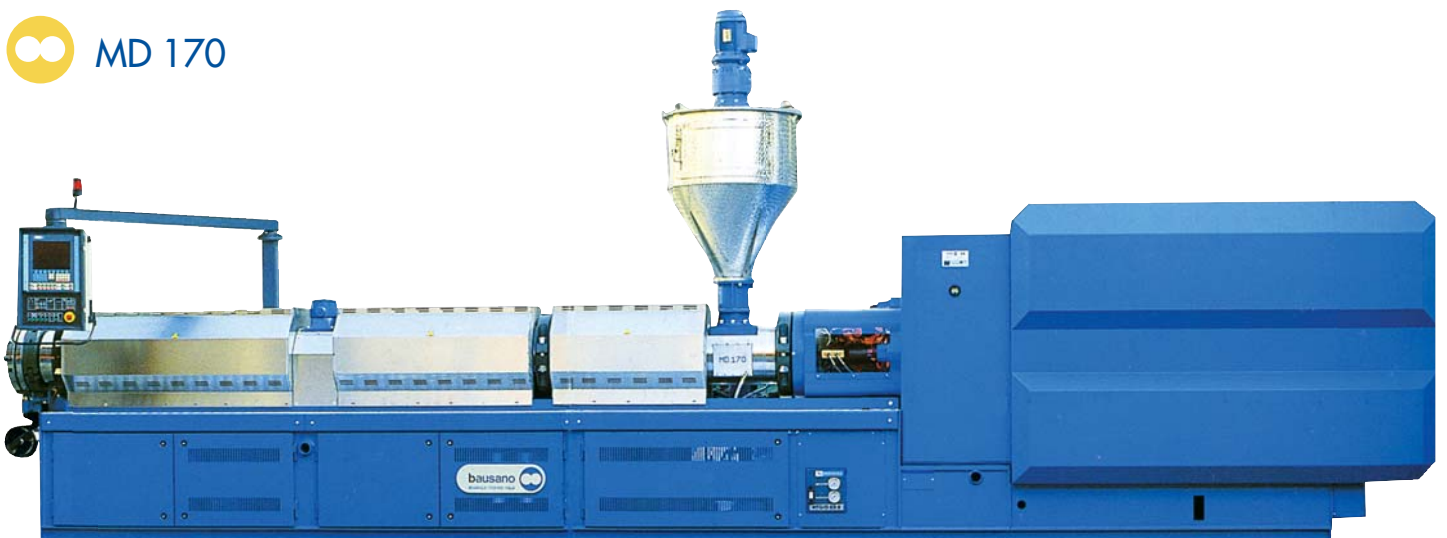
Gravimetrici  
 Gravimetric  
 Gravimétriques  
 Gravimétricos

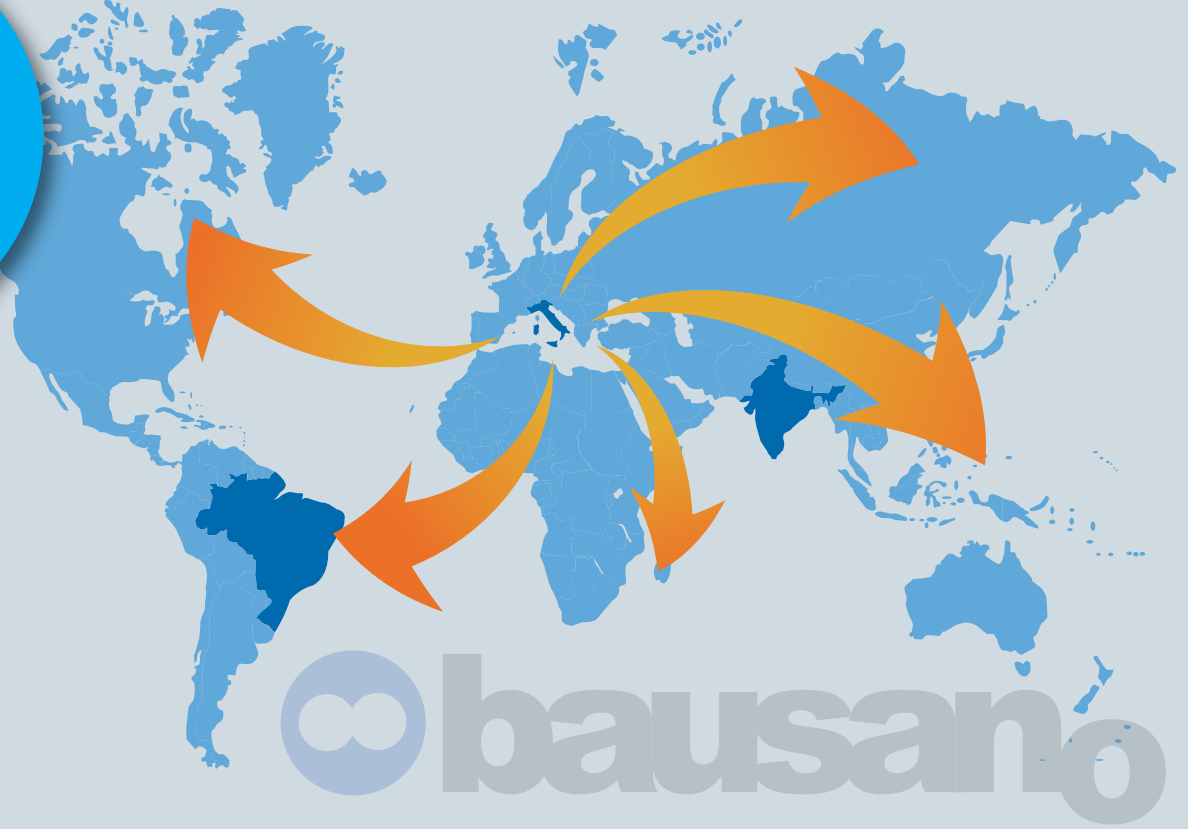
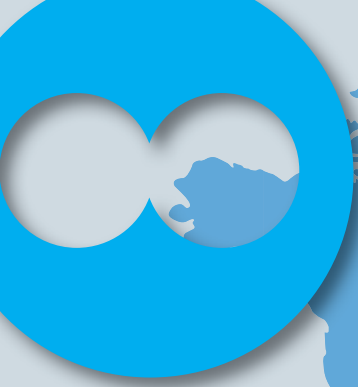


A pressione  
 Pressure  
 A pression  
 A presión



 MD 170





## SERVICE

ASSISTENZA GARANTITA in tutto il mondo

ASSISTANCE worldwide active

ASSISTANCE GARANTIE dans le mond entier

ASISTENCIA GARANTIZADA en todo el mundo

Il Gruppo Bausano è consapevole che non basta offrire buoni prodotti, ma occorre garantire un'assistenza completa. Assistenza nella fase post-vendita per l'installazione e la messa a punto delle linee di estrusione, assistenza per la manutenzione, assicurata da uno staff tecnico che segue il Cliente per tutto il lunghissimo ciclo di vita dei prodotti, e da un fornitissimo magazzino ricambi.

Bausano is perfectly aware of the fact that is no longer sufficient to only produce high quality equipment; it is also necessary to guarantee comprehensive after-sales service including:

- Installation and commissioning assistance by Bausano's experienced experts
- After-Sales support from Bausano's technical staff for the productive life of the equipment
- A well-stocked inventory of spare parts for all Bausano products.

La société Bausano est parfaitement consciente qu'il ne suffit pas d'offrir de bons produits, mais il faut aussi garantir une assistance complète. Assistance après-vente pour l'installation et la mise au point des lignes d'extrusion, assistance pour l'entretien, faite par un personnel technique qui suit le Client pendant tout le cycle de vie des produits et assuré par un magasin des pièces de rechanges bien fourni.

El grupo Bausano es consciente que no basta ofrecer buenos productos sino que es necesario garantizar una asistencia completa. Asistencia en la fase post venta para la instalación y puesta a punto de las líneas de extrusión, asistencia para el mantenimiento, asegurada por un equipo de técnicos que acompañan al Cliente durante todo el laruisimo ciclo de vida de los productos, y por un muy completo depósito de repuestos.

La nostra produzione: ESTRUSORI BIVITE MD-30, MD-52, MD-66, MD-72, MD-75, MD-90, MD-115, MD-125, MD-130, MD-158, MD-170 con rapporti da 19 a 36.

BANCHI DI CALIBRAZIONE, TRAINI A CINGOLI, TAGLIERINE E RAFFREDDATORI per granuli, LINEE DI ESTRUSIONE PER LA PRODUZIONE DI: tubi rigidi, tubi flessibili normali e rinforzati, tubi corrugati, profili per edilizia o usi industriali, profili per serramenti, granulazione, rigenerazione scarti, KNOW-HOW e macchine ausiliarie per stabilimenti chiavi in mano.

ASSISTENZA TECNICA CON PERSONALE SPECIALIZZATO IN TUTTO IL MONDO.

Our production: TWIN-SCREW EXTRUDERS MULTIDRIVE MD-30, MD-52, MD-66, MD-72, MD-75, MD-90, MD-115, MD-125, MD-130, MD-158, MD-170 with ratios L/D from 19 up to 36. CALIBRATION BENCHES, TAKE-OFF UNITS WITH TRACKS, DIE-FACE CUTTERS AND COOLERS for granules, EXTRUSION LINES FOR THE PRODUCTION OF: rigid pipes, standard and reinforced flexible pipes, profiles for building or industrial uses, corrugated pipes, profiles for windows and doors frames, granulation, scraps recovery, KNOW-HOW and ancillary machines for turnkey works.

TECHNICAL ASSISTANCE WITH SKILLED STAFF ALL OVER THE WORLD.

Notre production: EXTRUDEUSES DOUBLE-VIS MD-30, MD-52, MD-66, MD-72, MD-75, MD-90, MD-115, MD-125, MD-130, MD-158, MD-170 avec rapports L/D 19 à 36. BANCS DE CALIBRATION, BANCS DE TIRAGE A CHENILLES, DECOUPEUSES ET REFROIDISSEURS pour granules, LIGNES D'EXTRUSION POUR LA PRODUCTION DE: tuyaux rigides, tuyaux flexibles normaux et renforcés, tuyaux annelés, profile pour bâtiment ou bien emplois industriels, profilés pour châssis, granulation, récupération déchets, KNOW-HOW et machines auxiliaires pour établissements clés en main. ASSISTANCE TECHNIQUE AVEC PERSONNEL SPECIALISE DANS LE MONDE ENTIER.

Nuestra producción: EXTRUSORES DOBLE-HUSILLO MD-30, MD-52, MD-66, MD-72, MD-75, MD-90, MD-115, MD-125, MD-130, MD-158, MD-170 con relaciones L/D de 19 a 36. BANCOS DE CALIBRACION, TRENES DE ARRASTRE A ORUGAS, CORTADORAS Y ENFRIADORES para granulos, LINEAS DE EXTRUSION PARA LA PRODUCCION DE: tubos rígidos, tubos flexibles normales y reforzados, tubos corrugados, perfiles para construcción o usos industriales, perfiles para marcos de puertas y ventanas, granulación, regeneración desechos, KNOW-HOW y máquinas auxiliares para fábricas llaves en mano. ASISTENCIA TECNICA CON PERSONAL ESPECIALIZADO EN TODO EL MUNDO.



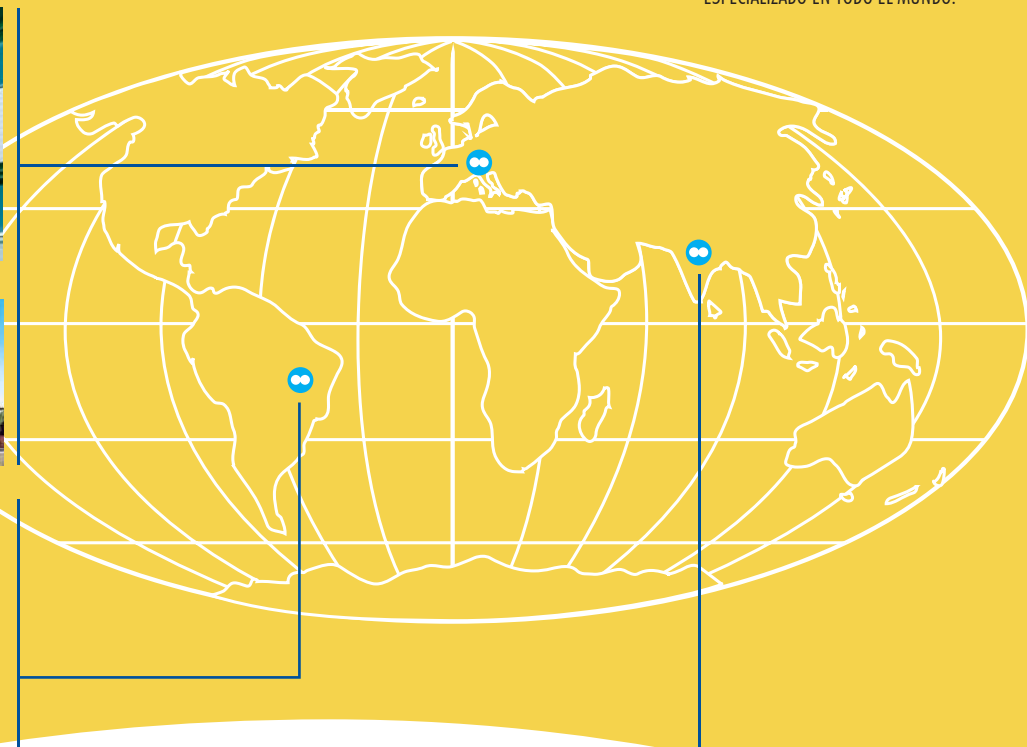
Rivarolo Canavese - TO (Italy)



Marnate - VA (Italy)



Sao Paulo (Brazil)



#### BAUSANO & FIGLI SpA

Stabilimento e uffici  
C.so Indipendenza, 111  
10086 Rivarolo Canavese (TO) Italy  
Tel. +39 0124.26326 - Fax +39 0124.25840  
bausano@bausano.it  
www.bausano.it

Export Division  
Tel. +39 0331.365770  
Fax +39 0331.365892  
info@bausano.it



#### BAUSANO do BRASIL

Rua Ferreira Viana, 576  
CEP 04761-010  
Socorro, São Paulo, Brasil  
Tel. +55 11 56118981  
Fax +55 11 56123400  
info@bausanodobrasil.com  
www.bausanodobrasil.com



#### RAJOO BAUSANO

Extrusion Private Limited  
Survey 187 Plot 3  
Opposite to Atul Auto, NH-8B  
Industrial Area, Veraval (Shapar)  
Pin: 360 024. Dist. Rajkot  
Gujarat, India  
info@rajoobausano.com  
www.rajoobausano.com



Cert. N. 013 - ISO 9001  
Stabilimento Rivarolo

