

# BP SERIES

Shrink wrappers with sealing bar  
Enfajadoras de film termorretráctil con barra soldadora  
Empacotadoras a filme termo-retrátil com barra seladora

EN | ES | PT



# BP SERIES



The BP series of monobloc semi-automatic and automatic shrink wrappers with sealing bar stands out for its versatility. Depending on the model, in fact, this range of packaging machines is particularly suitable for packing a very wide range of products belonging to different market sectors in film only or pad + film.

Equipped with 90° or in-line infeed, multi-push system and cutting-edge technology, these machines are perfectly and easily integrated into shrink film packaging lines. The BP Series can reach productions up to 25 packs/minute.

La serie BP de enfajadoras monobloque semiautomáticas y automáticas con barra soldadora hace de la versatilidad su principal característica. De hecho, dependiendo del modelo, esta línea de máquinas de envasado es particularmente adecuada para empaquetar en solo film o pad + film una amplia variedad de productos pertenecientes a diversos sectores de mercado.

Equipadas con entrada a 90° o en línea, sistema multi-empuje y tecnología de automatización de última generación, estas máquinas se integran perfecta y fácilmente en líneas de producción con empaquetado en film retráctil. La serie BP puede alcanzar producciones de hasta 25 paquetes/minuto.

A série BP de embaladoras semiautomáticas e automáticas monobloco com barra de selagem destacam-se pela sua versatilidade. Dependendo dos modelos, esta gama de máquinas de embalagem é particularmente adequada para o embalamento de uma ampla gama de produtos pertencentes a diferentes setores do mercado somente em filme ou pads + filme.

Equipadas com alimentação a de 90° ou em linha, sistema multi-push e tecnologia de ponta, essas máquinas são perfeitamente e facilmente integradas às linhas de embalagens de filmes encolhíveis. A série BP pode alcançar produções de até 25 pacotes/minuto.



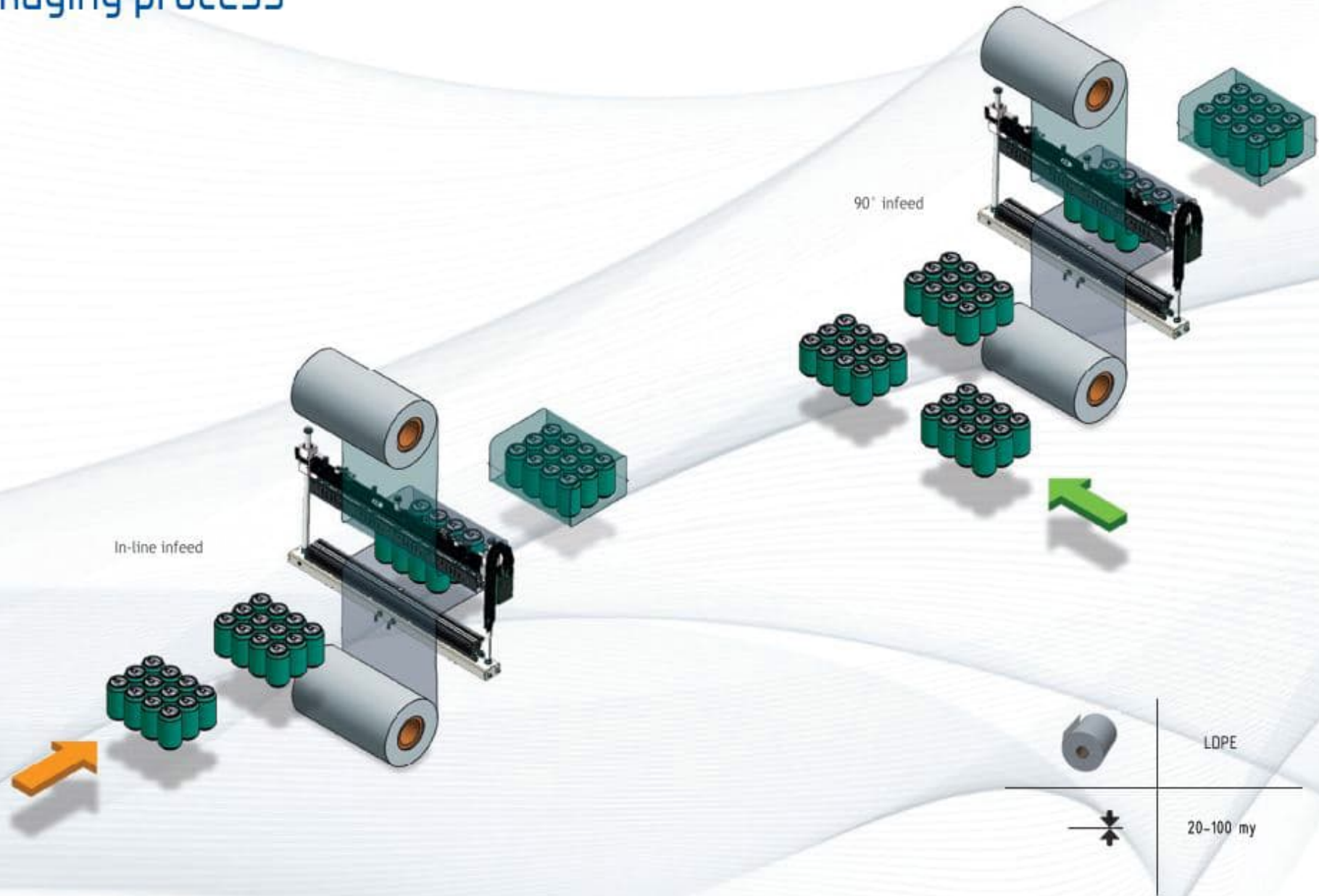


# BP SERIES

Advantages and features  
Principales características  
Principais características

- In-line or 90° infeed
  - Pneumatic sealing bar equipped with safety device
  - Pneumatic film cut by cold blade
  - Flxmod® control system equipped with:
    - 4.3" graphic LCD control panel\* - operator interface with 7" full-colour touch-screen display\*\*
    - PLC
    - inverter with integrated encoder reading
    - command modules with 16 in/out
    - possibility of scheduling up to 20\* - 50\*\* different work cycles
  - Mono-chamber or double-chamber shrinking tunnel
  - Tunnel air flow adjustable by means of independent deflectors
  - Tunnel conveyor equipped with heat-resistant glass fibre bars (SMI patent)
  - Tunnel belt with adjustable speed controlled by Inverter
  - Upper film unwinding: motorized\* - motorized controlled by inverter\*\*
  - Motorized lower film unwinding
  - Included: feet for the machine fastening, press rod to stop products, cooling fan at the tunnel outlet
  - Compliance with CE regulations
- Entrada en línea o a 90°
  - Barra soldadora con movimiento neumático equipada con dispositivo de seguridad
  - Corte del film con cuchilla fría con movimiento neumático
  - Sistema de control Flxmod® dotado de:
    - panel de comando LCD 4,3" gráfico\* - interfaz de operador con monitor de pantalla táctil a color de 7" \*\*
    - PLC
    - inverter con lectura de encoder integrada
    - módulos de mando con 16 in/out
    - posibilidad de memorizar hasta 20\* - 50\*\* ciclos de trabajo diferentes
  - Túnel de termorretracción monocámara o bicámara
  - Flujo de aire en el túnel regulable por deflectores independientes
  - Cinta transportadora del túnel con barras en fibra de vidrio de alta resistencia al calor (patente SMI)
  - Cinta del horno con velocidad variable controlada por inverter
  - Desbobinador superior: motorizado\* - motorizado controlado por inverter\*\*
  - Desbobinador inferior motorizado
  - Pies de fijación, prensa de paro producto, ventilador de enfriamiento salida horno incluidos
  - Conformidad con las normativas CE
- Entrada em linha ou a 90°
  - Barras seladoras com movimentação pneumática equipada com dispositivo de segurança
  - Corte do filme com lâmina fria de movimentação pneumática
  - Sistema de controle Flxmod® equipado com:
    - painel de comando LCD 4,3" gráfico\* - interface operador com monitor colorido sensível ao toque de 7" \*\*
    - PLC
    - inverter
    - módulos de comando com 16 in/out
    - possibilidade de memorizar até 20\* - 50\*\* ciclos diferentes de trabalho
  - Túnel de termorretração monocâmara ou câmara dupla
  - Fluxo de ar no túnel regulado por defletores independentes
  - Esteira transportadora do túnel com barra de fibra de vidro com alta resistência ao calor (patente SMI)
  - Esteira do túnel com velocidade variável controlada pelo inverter
  - Desbobinador superior: motorizado\* - motorizado controlado pelo inverter\*\*
  - Desbobinador inferior motorizado
  - Pés de fixação (Vibro stop), prensa para produto, ventilador de arrefecimento saída do túnel incluída
  - Em conformidade com as normas CE

# Packaging process





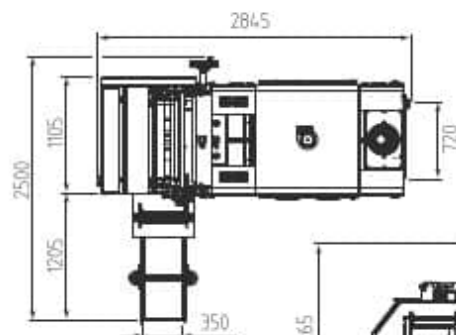
# BP800AR 350P-BP802AR 350P

Up to 15\* - 20\*\* packs/minute  
Hasta 15\* - 20\*\* paquetes/minuto  
Até 15\* - 20\*\* pacotes/minuto

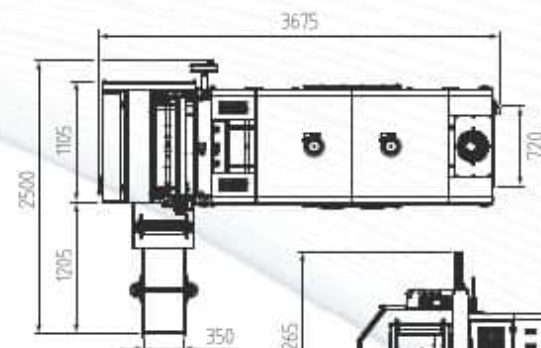
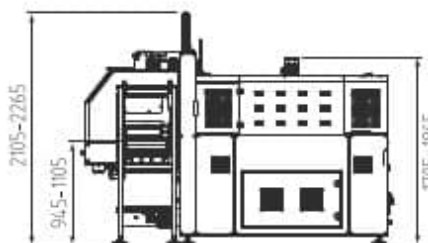
- Automatic shrinkwrapper with 90° infeed
- Sealing bar: 760 mm
- Maximum pack height: 380 mm
- Infeed lanes: 1
- Multi-thrust system
- Pack composition without automatic collation
- Product presence photocell

- Enfajadora automática con entrada a 90°
- Barra soldadora: 760 mm
- Altura máxima paquete: 380 mm
- Filas en entrada: 1
- Sistema multiempuje
- Formación del paquete sin reagrupamiento automático
- Fotocélula de presencia del producto

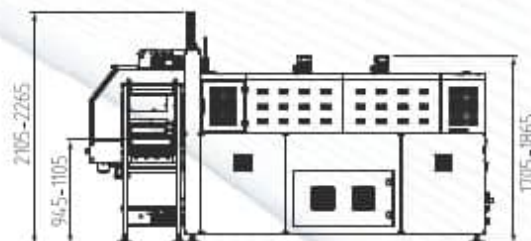
- Empacotadora automática com entrada a 90°
- Barra seladora: 760 mm
- Altura máxima pacote: 380 mm
- Filas de entrada: 1
- Sistema de agrupamentos múltiplos
- Formação de pacote sem agrupamento automático
- Fotocélula para presença de produto



BP800AR 350P



BP802AR 350P



# 4.0 BP SERIES AR

- Infeed conveyor and tunnel belt controlled by inverter
- Product carrying by automatic left or right conveyor
- Infeed pneumatic press rod
- Pneumatic depressor
- Motorized pusher controlled by inverter and encoder
- Automatic, semiautomatic, pass through mode

- Cinta de entrada y cinta horno controladas por inverter
- Productos canalizados por cinta automática izquierda o derecha
- Prensa neumática en entrada
- Depresor neumático
- Empujador motorizado controlado por inverter y encoder
- Funcionamiento en modalidad automática, semiautomática, paso libre

- Esteira de entrada e esteira do túnel controladas pelo inverter
- Produtos canalizados por esteira automática esquerda ou direita
- Prensa pneumática em entrada
- Depressor pneumático
- Empurrador motorizado controlado pelo inverter e encoder
- Funcionamento em modalidade automática, semi-automática e passagem livre





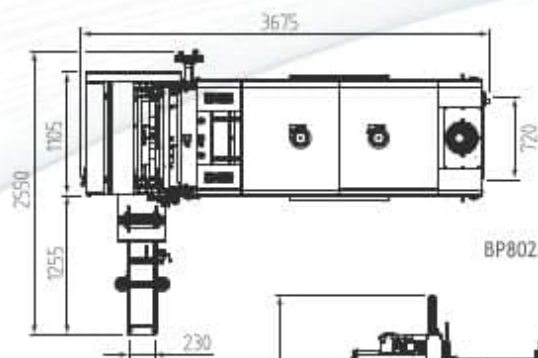
# BP802AR 230R - BP802AR 280R-S

Up to 20 packs/minute  
Hasta 20 paquetes/ minuto  
Até 20 pacotes/ minuto

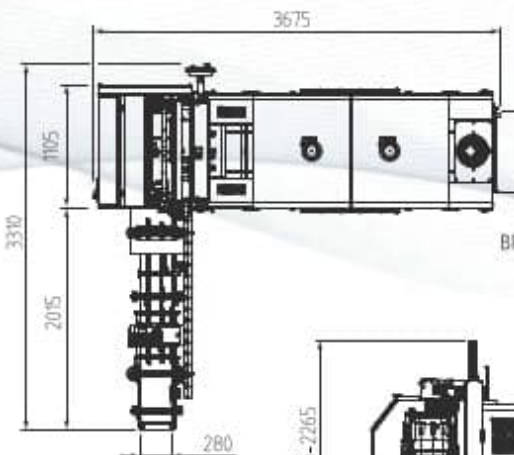
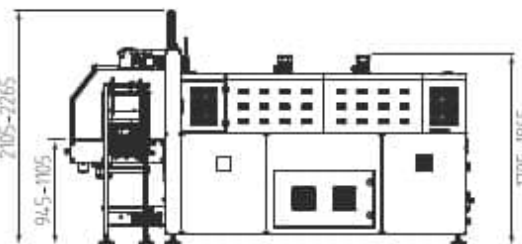
- Automatic shrinkwrapper with 90° infeed
- Sealing bar: 760 mm
- Maximum pack height: 380 mm
- Sorter unit at infeed\*\*
- Infeed lanes: 1 (optional 2-3)\* - 1-2 (optional 3)\*\*
- Multi-thrust system
- Pack composition with automatic collation
- Product presence and infeed obstruction photocells

- Enfajadora automática con entrada a 90°
- Barra soldadora: 760 mm
- Altura máxima paquete: 380 mm
- Distribuidor en entrada\*\*
- Flujos en entrada: 1 (opcionales 2-3)\* - 1-2 (opcional 3)\*\*
- Sistema multiempuje
- Formación del paquete con reagrupamiento automático
- Fococélulas de presencia del producto y de obstrucción en entrada

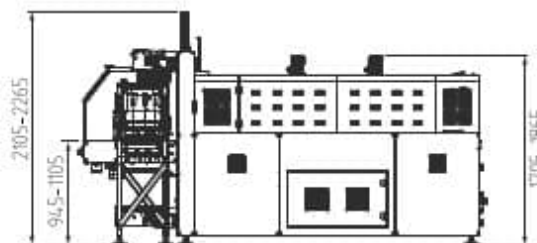
- Empacotadora automática com entrada a 90°
- Barra seladora: 760 mm
- Altura máxima pacote: 380 mm
- Separador na entrada\*\*
- Filas de entrada: 1 (opcionais 2-3)\* - 1-2 (opcional 3)\*\*
- Sistema de agrupamentos múltiplos
- Formação de pacote por agrupamento automático
- Fococélulas para presença de produto e de obstrução em entrada



BP802AR 230R



BP802AR 280R-S



\* BP802AR 230R \*\* BP802AR 280R-S

Technical specifications Características técnicas Características técnicas		BP600	BP800	BP800AS	BP802AS	BP1102AS	BP1402AS	BP800AR 350P	BP802AR 350P	BP600AR 150R
Power supply Suministro eléctrico Alimentação elétrica	V Hz	380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60	380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60	380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60	380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60	380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60	380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60	380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60	380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60	380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60
Installed power Potencia eléctrica Potência elétrica	W	13900	17000	17180	26700	26700	32700	17400	26900	14200
Air pressure Presión aire Pressão do ar	bar	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Required air Aire requerido Ar necessário	NI/p*	14,5	21	13	13	13	21	11,5	11,5	12
Output up to Producción de hasta Produção de até	ppm**	10	10	12	25	15	12	15	20	25
Maximum height product Altura máxima producto Altura máxima produto	mm	380	380	380	380	380	380	380	380	380
Sealing bar Barra soldadora Barra seladora	mm	550	760	760	760	1070	1370	760	760	550
Working board height Altura plano de trabajo Altura mesa de trabalho	mm	945 - 1105	945 - 1105	945 - 1105	945 - 1105	945 - 1105	945 - 1105	945 - 1105	945 - 1105	945 - 1105
Film reel maximum size Dimensión máxima bobina film Dimensão máxima bobina filme	mm	540 x Ø 350	750 x Ø 350	750 x Ø 350	750 x Ø 350	1050 x Ø 350	1350 x Ø 350	750 x Ø 350	750 x Ø 350	540 x Ø 350
Machine size Dimensiones de la máquina Dimensões da máquina	mm	2565 x 1200 h 2105-2265	2665 x 1410 h 2105-2265	2840 x 1410 h 2105-2265	3670 x 1410 h 2105-2265	3670 x 1710 h 2105-2265	3820 x 2010 h 2105-2265	2845 x 2500 h 2105-2265	3675 x 2500 h 2105-2265	2705 x 2340 h 2105-2265
Machine net weight Peso neto de la máquina Peso líquido da máquina	Kg	530	605	625	845	980	1180	770	950	700

\*\* ppm (packs per minute) - The stated speed may vary according to the product size and shape, to the pack collation and to the type of film used.

\*\* ppm (paquetes por minuto) - La velocidad indicada puede variar en función de las dimensiones, forma y material del producto, formato del paquete y tipología de film utilizado.

\*\* ppm (pacotes por minuto) - A velocidade indicativa pode variar em função das dimensões, formato e material do produto, formato do pacote e da tipologia de filme utilizado.

\* NI/p (Normal liter per pack)

\* NI/p (Normal litros por paquete)

\* NI/p (Normal litros por pacote)